

Produkt



Nr. 1 Position:

- ✓ Äußerst kompakte Linearmotorachse mit Kreuzrollenführung

Produktmerkmale

- ✓ Sehr kompakte Einheit durch Verwendung von Kreuzrollenführungen.
- ✓ Wegmesssystem inkrementell mit Sinus Cosinus Schnittstelle oder absolut mit Hiperface oder SSI Schnittstelle erhältlich
- ✓ Kein mechanisches Spiel zwischen den Antriebs-elementen, ermöglicht ein hochpräzises Positionieren
- ✓ Vorgespannte Kreuzrollenführung mit hohe Traglasten dadurch steife Bauweise und absolut spielfrei
- ✓ Führung sehr leichtgängig, somit geringe Leistungsverluste des Antriebes
- ✓ Baukastenlochbild somit voll in den Baukasten der modularen Montageautomation integriert
- ✓ BoschRexroth IndraDrive Baureihe oder Siemens Sinamics Baureihe Antriebsregelgeräte verwendbar (somit sind folgende Kommunikationsschnittstellen möglich: Sercos III, Profinet IO, EtherNet/IP, EtherCat, Profibus, Sercos 2, CANopen, DeviceNet)
- ✓ Optional Lastausgleich
- ✓ Optional Feststellbremse für Anwendungen als Z-Achse erhältlich

Markt und Wettbewerb

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ✓ Jenny:
 - Größeres Portfolio
 - Voll im Baukasten integriert. Kann mit Pneumatikeinheiten aus dem Standard kombiniert werden.
 - Greifer können standardmäßig angebracht werden.
 - Deutliche Robuster
 - Gängige Regler können verwendet werden
 - Industrietaugliche Stecker
 - Hohe Zwischenkreisspannung, somit können kleine günstige Regler verwendet werden
- ✓ Afag:
 - Deutlich kompakter
 - Absolutwertgeber möglich

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ Vorgespannte spielfreie Kreuzrollenführung dadurch sehr steif und somit höchste Präzision bei hoher Dynamik
- ✓ Optional mit Absolutwertgeber, dadurch keine Referenzfahrt mehr nötig (Zeitersparnis beim Hochfahren der Anlage oder nach NOT-Aus Situationen)
- ✓ Durch den Absolutwertgeber nur bei der Erstinbetriebnahme eine Kommutierung notwendig, danach bleibt der Parameter im Regler gespeichert (Zeitersparnis beim Hochfahren der Anlage oder nach NOT-Aus Situationen)
- ✓ Durch den Absolutwertgeber keine End- bzw. Referenzsensoren mehr nötig. Zum einen günstiger, zum anderen weniger Programmieraufwand
- ✓ Hohe Dynamik für kürzeste Zykluszeiten und höhere Produktivität
- ✓ Kaum Verschleißteile somit hohe Standzeiten
- ✓ Durch die hohe Wiederholgenauigkeit können Füge und Platzierungsprozesse deutlich prozesssicherer ausgeführt werden.
- ✓ Höhere Arbeitsgeschwindigkeiten führen zu geringeren Zykluszeiten führen zu mehr Zyklen je Zeiteinheit führen zu mehr produzierten Produkten je Zeiteinheit.



Mit Pioniergeist und Perfektion setzen wir weltweit Maßstäbe!

Technische Daten / Funktionen

Technische Basisdaten:

- ✓ Anzahl Baugrößen: 1 (Baugröße 70)
- ✓ Hübe: 50 mm, 75 mm, 125 mm
- ✓ Max. Antriebskraft: 150 N
- ✓ Nennkraft: 40 N
- ✓ Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm
- ✓ Max. Beschleunigung: 100 m/s²
- ✓ Max. Geschwindigkeit: 4 m/s²

Komplementärprodukte:

- ✓ ERD
- ✓ LM
- ✓ CLM
- ✓ Säulenaufbausystem
- ✓ MPG+
- ✓ PGN+

Branchen und Einsatzgebiete

Universell einsetzbar, für kleine und mittlere Lasten

Branchen:

- ✓ Elektro
- ✓ Kunststoff
- ✓ Pharma
- ✓ Automobil
- ✓ Montage von Konsumgütern
- ✓ Uhrenindustrie

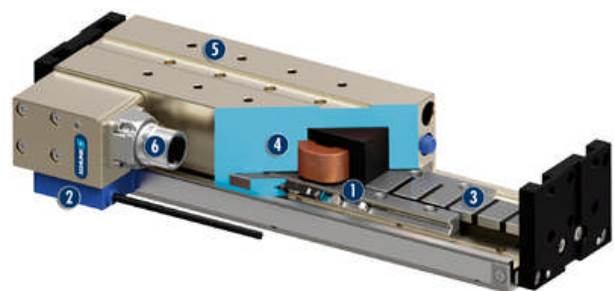
Anwendungen:

- ✓ Montage von Kanülen
- ✓ Montage von Diesel-Einspritzpumpen
- ✓ Handhaben von elektronischen Bauelementen bei Prüf- und Bearbeitungsstationen
- ✓ Montage von Einwegrasierer
- ✓ Platinenbestückung
- ✓ Montage von „Trodat“ Stempeln
- ✓ Montage von Lippenstiften
- ✓ Montage von Zahnbürsten

Zusatzinfos

Basierend auf dem pneumatischen Linearmodul LM 100. Gesamtlänge bei gleichem Hub sogar geringer als das LM 100.
Ist von den Maßen her fast austauschbar mit dem LM 100.

Schnittbild



1. Kreuzrollenführung
2. Wegmesssystem
3. Integrierte Sekundärteile
4. Primärteil
5. Baukastenlochlösung
6. Motorstecker



Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)