

Datum: 02.08.13

1. Aufgabenstellung

Beschreiben Sie bitte die Aufgabenstellung genau.

2. Anordnung der Anwendung

Skizzieren Sie bitte die gewünschte Anwendung mit Angabe der Maße und Massen der Einzelteile.

Anordnung im Koordinatensystem

Winkel der Anordnung um X-
Achse

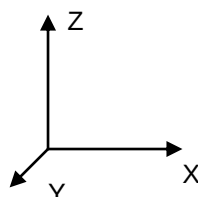
[°]

Winkel der Anordnung um Y-
Achse

[°]

Winkel der Anordnung um Z-
Achse

[°]



Änderungsstand:
02/ 22.12.2008

Checkliste Drehmodule – allgemein

Seite 2 von 2

Datum: 02.08.13

3. Berechnungsdaten				
Maximaler Schwenkwinkel		[°]	Maximal erlaubte Schwenkzeit	
Anzahl Zyklen pro Stunde			Offset zur gezeichneten Startposition	
Betriebsdruck		[bar]	Schwenkwinkel	
Antriebsart		☐ pneumatisch		☐ elektrisch
Schwenkeinheit		☐ System Gemotec		☐ Schunk
Drehachse		☐ vertikal		☐ horizontal
Grundinformationen	Last (Anbau)	Anbaumasse	[kg]	
		result. Trägheitsmoment	[kgm ²]	
	Schwerpunktabstand (Hebel) der Last zur Drehachse des Drehtellers	X - Richtung	[mm]	
		Y - Richtung	[mm]	
		Z - Richtung	[mm]	
	Einsatzart	Schwenken (Pendelbetr.)	[°]	☐ Schwenkwinkel
Rotieren (endlos/Schritt)		[°]	☐ Schrittweite	
Zusatzbelastung	Zusatzkraft u. Richtung (z.B. Druck 5 N in X+)		[N]	N in - Richtung
	Zusatzmoment u. Achse (z.B. Prozessmoment)		[Nm]	N um - Achse
Dynamik	Geschwindigkeit V _{max}		[U/min]	
	Beschleunigung a _{max}		[rad/s ²]	
Betriebsdaten	Gesamtzykluszeit (incl. Pausenzeit)		[s]	
	Anteil Verfahrzeit am Gesamtzyklus		[s]	
	Betriebsstunden pro Jahr		[Std ; t]	Std. an Tagen
Genauigkeit	Wiederholgenauigkeit minimal		[arcsec]	[1 arcsec = 1/360°]
Umgebung	Temperatur		[°C]	
	Luftfeuchtigkeit		[%]	
	Schmutz, Störfelder, Einsatzort			
	Störkonturen			
Steuerung	Regelgerät	Bosch Rexroth	Ecodrive Cs	☐
			Indradrive Basic	☐
			Indradrive Advanced	☐
			Indradrive Cs	☐
		Siemens	Sinamics	☐
	Sonstige: _____			
	Schnittstellen		☐ Profibus ☐ Profinet ☐ Sercos II ☐ Sercos III ☐ Parallel ☐ _____	
Kabelsatz		☐ 5m ☐ 10m ☐ 15m ☐ 20m		