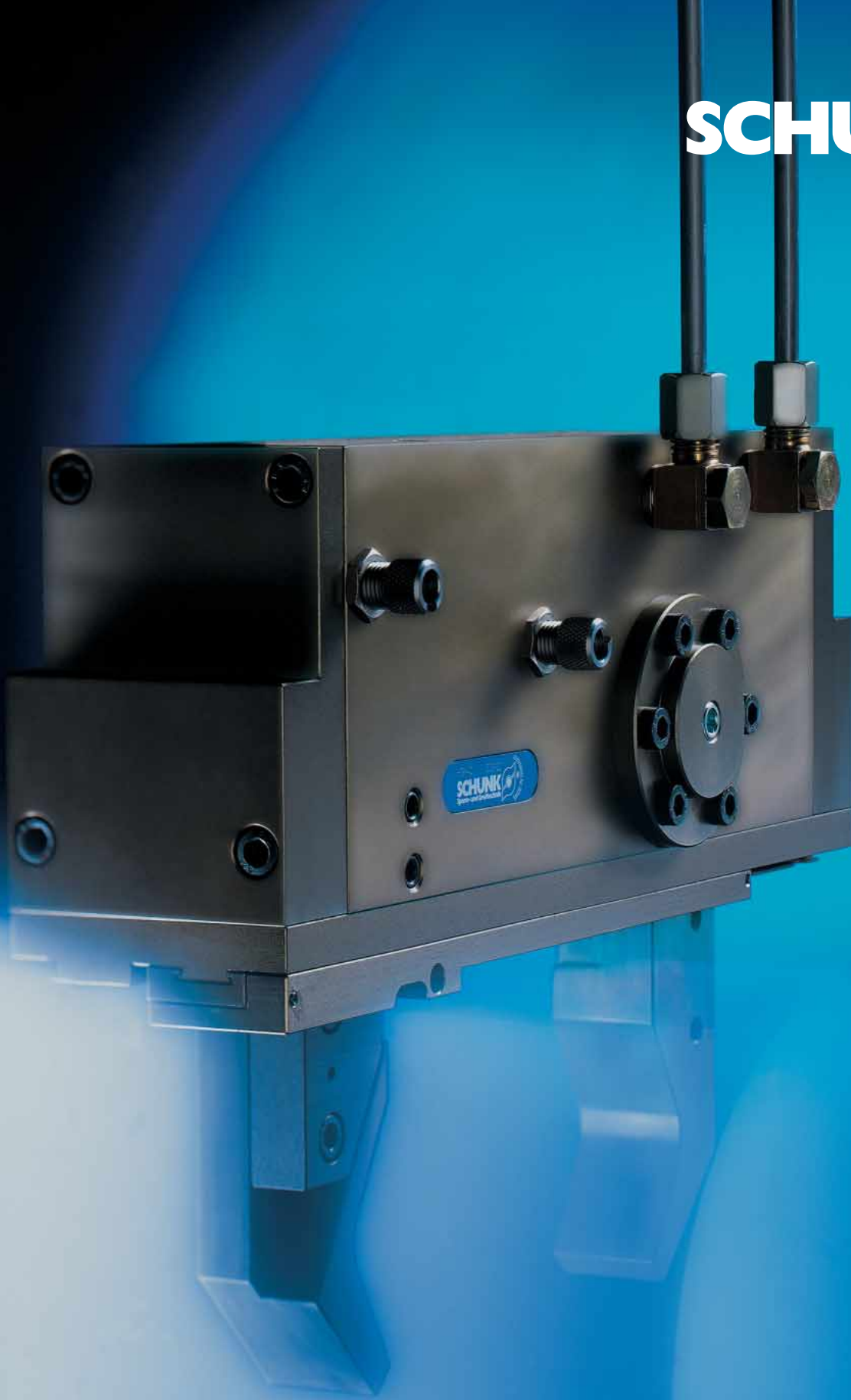




GREIFSYSTEME HYDRAULISCH

MODULE FÜR DIE AUTOMATISIERUNG



SCHUNK BIETET MEHR!

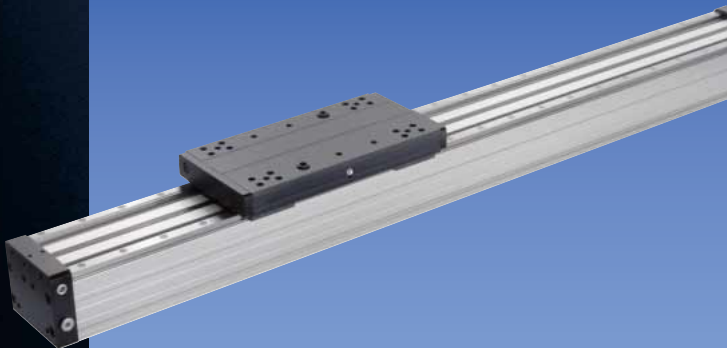
GREIFSYSTEME PNEUMATISCH



GREIFSYSTEME HYDRAULISCH



LINEARSYSTEME



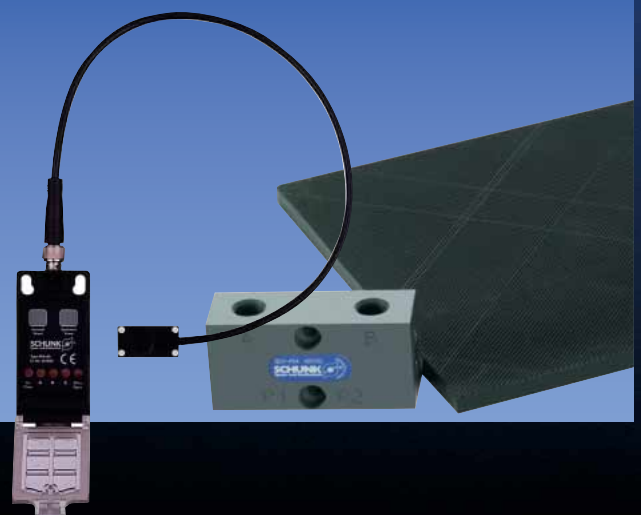
ROBOTERZUBEHÖR



SONDERGREIFSYSTEME



ZUBEHÖR



WILLKOMMEN BEI SCHUNK!

Ausgezeichnete Qualität – zu Ihrer Sicherheit

SCHUNK ist ausgezeichnet

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001
- Preisträger der Dr. Rudolf Eberle-Stiftung
- Zahlreiche Schutzrechte weltweit

Innovative Technik – für bessere Ergebnisse

Fortschritt durch zukunftsichere Entwicklungen

- Beispiel LIRAX-Linearsysteme –
ein kompletter Baukasten von optimal aufeinander abgestimmten
Automatisierungs-Modulen
- Interne Mediendurchführung von Pneumatik und Elektrik
- Integrierte Stoßdämpfer bei Schwenk- und Hubeinheiten
für gedämpfte Endlagen
- Serienmäßige Anwendung neuester Materialien und
Beschichtungstechnologien
- Führend in Innovation und Technologie

Individueller Service – Rat und Tat von kompetenten Ansprechpartnern

Geben Sie sich nicht mit weniger zufrieden

- Hotlines zu unserem fachkundigen Innendienst,
an allen Arbeitstagen durchgehend von 7:00 bis 18:00 Uhr:
Hotline Verkauf: Tel. +49-(0)-7133-103-503
(Verkauf Standardmodule, Auskünfte über Preise und Lieferzeit)
Hotline Technik: Tel. +49-(0)-7133-103-696
(Technische Beratung und Verkauf)
- Technische Beratung bei Ihnen vor Ort durch Außendienst-Ingenieure
und Fachleute, die wissen wovon sie sprechen
- Umfangreiches Lager von Standard-Produkten
mit blitzschnellem Lieferservice
- Probelieferungen nach Absprache –
damit Sie ganz sicher gehen
- Sonderlösungen – kompetent und zuverlässig

2-Finger-Parallelgreifer

ab Seite 10

HGH

HGN

3-Finger-Zentrischgreifer

ab Seite 26

HZN

3-Backen-Einlegegreifer

ab Seite 36

UFG

Schwenkeinheit

ab Seite 42

HSE

Schwenkkopf

ab Seite 46

HSK



2-Finger-Parallelgreifer



HGH

2-Finger-
Großhubgreifer

Typen	Gesamt-Hub	Greifkraft (60 bar)	Seite
HGH 40	120 mm	3300 N	10



HGN

2-Finger-
Parallelgreifer

Typen	Gesamt-Hub	Greifkraft (60 bar)	Seite
HGN 80	16 mm	330 N	16
HGN 80 AS	16 mm	430 N	17
HGN 100	20 mm	620 N	18
HGN 100 AS	20 mm	840 N	19
HGN 125	26 mm	1350 N	20
HGN 125 AS	26 mm	1710 N	21
HGN 160	32 mm	2100 N	22
HGN 160 AS	32 mm	2660 N	23



3-Finger-Zentrischgreifer



HZN

3-Finger-
Zentrischgreifer

Typen	Gesamt-Hub	Greifkraft (60 bar)	Seite
HZN 80	16 mm	1230 N	26
HZN 80 AS	16 mm	1570 N	27
HZN 100	20 mm	1920 N	28
HZN 100 AS	20 mm	2470 N	29
HZN 125	26 mm	2900 N	30
HZN 125 AS	26 mm	3600 N	31
HZN 160	32 mm	5100 N	32
HZN 160 AS	32 mm	6400 N	33



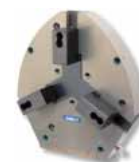
3-Backen-Einlegegreifer



UFG

3-Backen-
Einlegegreifer

Typen	Gesamt-Hub	Greifkraft (60 bar)	Seite
UFG 26	64 mm	3450 N	36
UFG 32	108 mm	6240 N	38



Schwenkeinheit



HSE

Schwenkeinheit

Typen	Schwenkwinkel	Drehmoment bei 40 bar	Seite
HSE 28	0 – 180°	58 Nm	42



Schwenkkopf

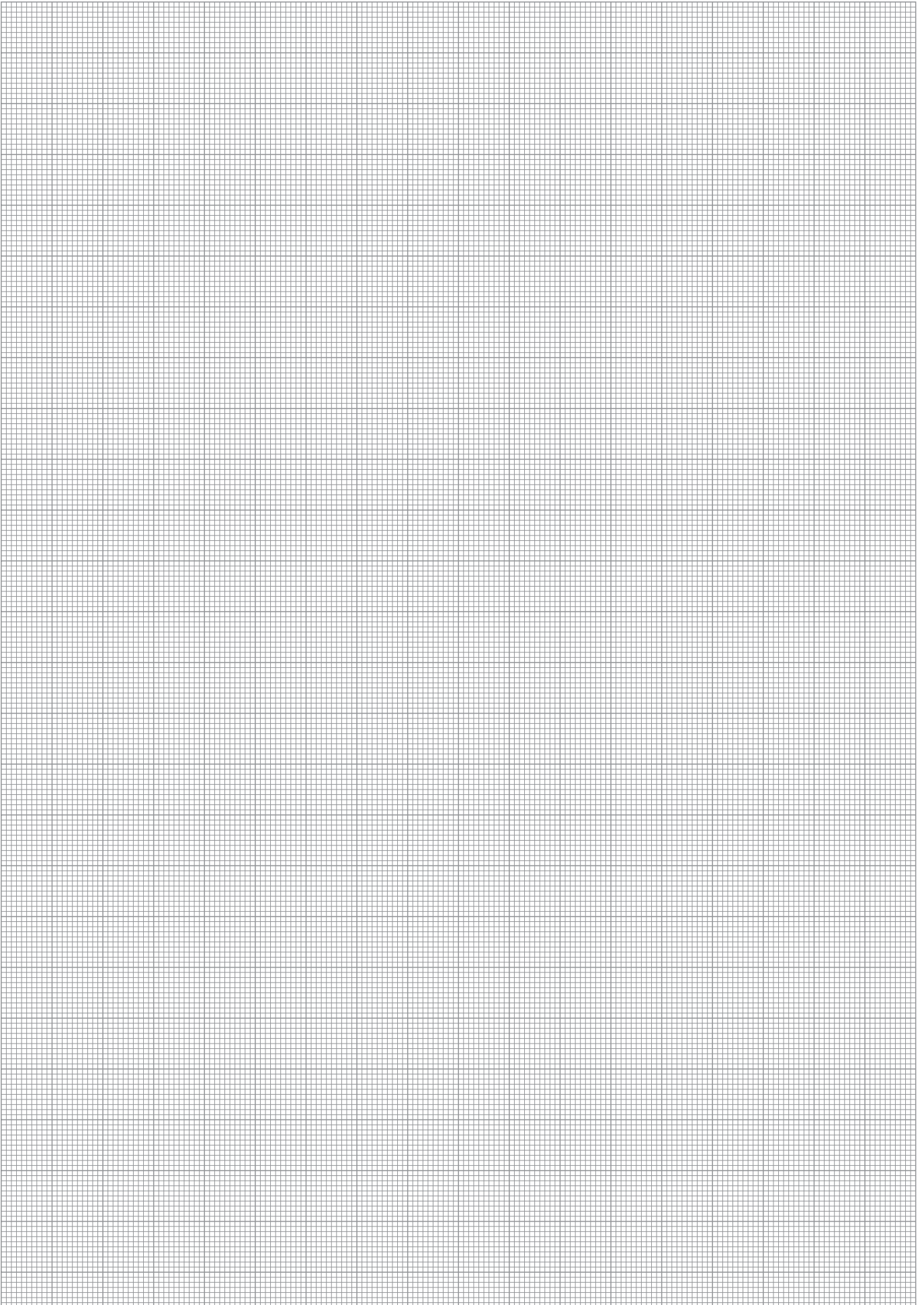


HSK

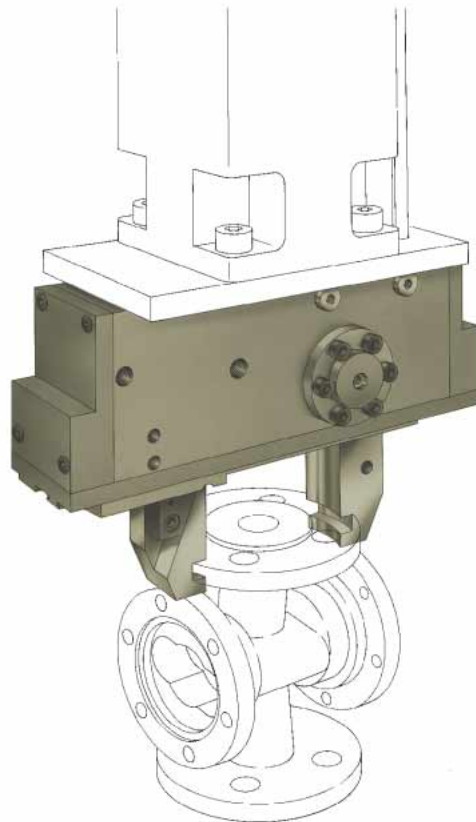
Schwenkkopf

Typen	Schwenkwinkel	Drehmoment bei 40 bar	Seite
HSK 40	0 – 180°	40 Nm	46





2-Finger-Parallelgreifer Type HGH, hydraulisch





HGH 40

Vorteile

- Hydraulischer Greifer mit 120 mm Hub
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Hohe Greifkraft
- Schmutzabdeckungen gegen grobe Verschmutzung
- Hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer
- Hohe axiale und radiale Belastbarkeit
- Geeignet für Außen- und Innengreifen
- Integrierte Greifbackenblockierung
- Universelle Anschlussmöglichkeiten
- Abfrage der Fingerstellungen über Näherungsschalter
- Umfangreiche Betriebs- und Wartungsanleitung
- Gewährleistung 12 Monate

Technische Basisdaten

Wirkprinzip:

Ritzel und Zahnstange

Material:

Gehäuse: hochfestes Aluminium, hartbeschichtet; Funktionsteile: Stahl, gehärtet

Betätigung:

hydraulisch, Hydrauliköl gefiltert (10 µm), Viskosität 46 mm²/s bei 40 °C nach ISOVG

Betriebsdruckbereich:

von 30 ... 60 bar

Wartung:

wartungsfrei bis 2 Mio. Hube

Einbaulage:

beliebig

Betriebstemperatur:

von 5 °C ... 60 °C

Lieferumfang:

Halter für Näherungsschalter, Betriebs- und Wartungsanleitung, Herstellererklärung

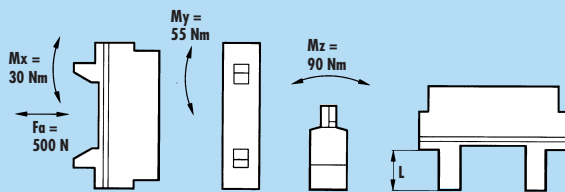
Greifkrafterhaltung bei Energieausfall:

Greifkrafterhaltung bei Energieausfall: über integrierte Greifbackenblockierung

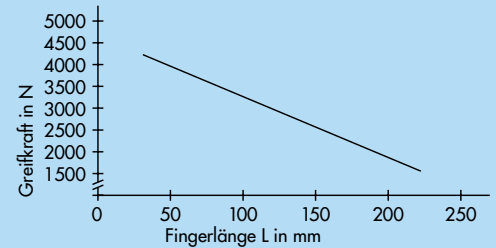
Zubehör:

Näherungsschalter

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greiffingern *



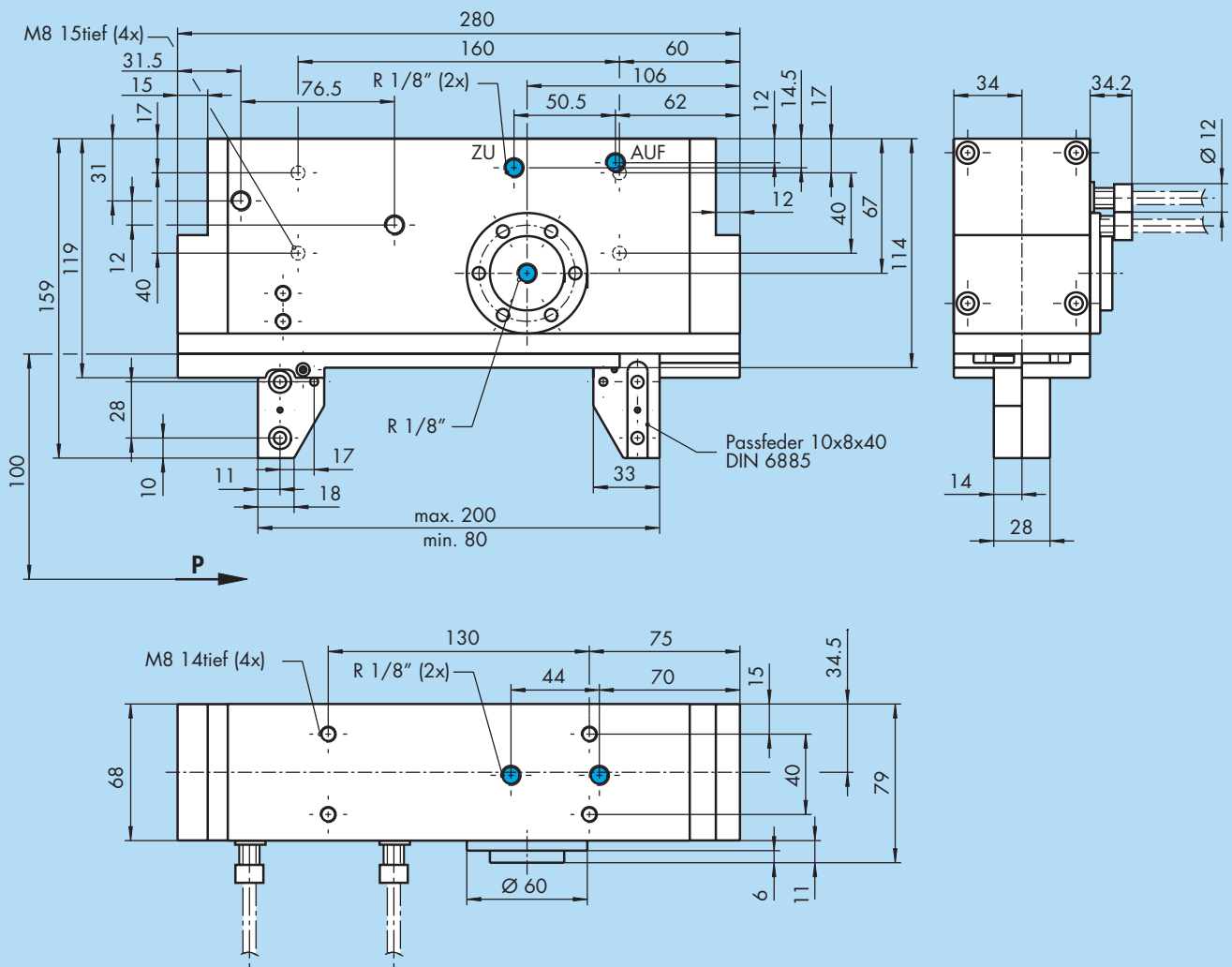
Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge



*die zusätzlich zur Greifkraft wirken können

Maße für HGH 40

● = Ölanschluss



2-Finger-Parallelgreifer HGH 40 mit integrierter Greifkrafterhaltung

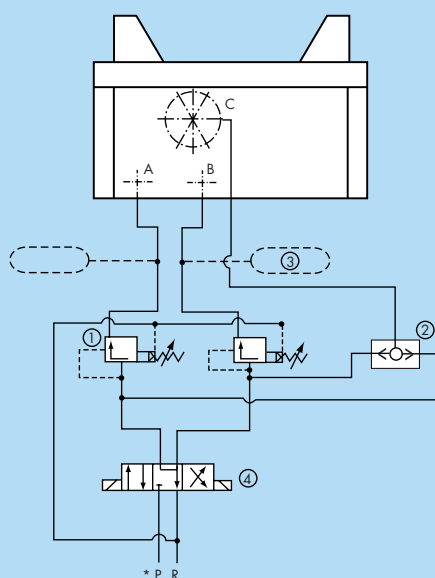
Type	HGH 40
Ident-Nr.	302 920
Hub pro Backe	60 mm
Greifkraft bei 60 bar*	3300 N
Werkstückgewicht** (Empfehlung)	16 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	öffnen: 76 cm ³ / schließen: 64 cm ³
Öffnungszeit	1.3 s
Schließzeit	1.3 s
Masse	6.6 kg
Massenträgheitsmoment	432 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit***	0.1 mm
Max. Fingerlänge	120 mm

* Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte in Abstand P bei 6 bar.

** Werte bei Reibwertkoeffizient $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $v = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.

*** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hügen.

Schaltschema mit Druckzuschaltventil als Folgeventil



① Druckzuschaltventil eingesetzt als Folgeventil

② Wechselventil (Oder-Ventil)

③ Speicher (optional bei Bedarf)

④ 4/3-Wegeventil, Mittelstellung gesperrt

* Kolbengeschwindigkeit eingestellt auf ca. 1.3 sec. Schließ- bzw. Öffnungszeit über gesamten Backenhub bei 60 bar. Das entspricht einem Volumenstrom von ca. 2.5 l/min. Druckmittel: Hydrauliköl, gefiltert (10 µm), Viskosität 46 mm²/s bei 40 °C nach ISO VG, max. Temperatur 60 °C.

Zubehör für HGH 40



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Kapitel »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S	301 508

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGH



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie im Katalog »Greifmodule«.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

2-Finger-Parallelgreifer Type HGN, hydraulisch

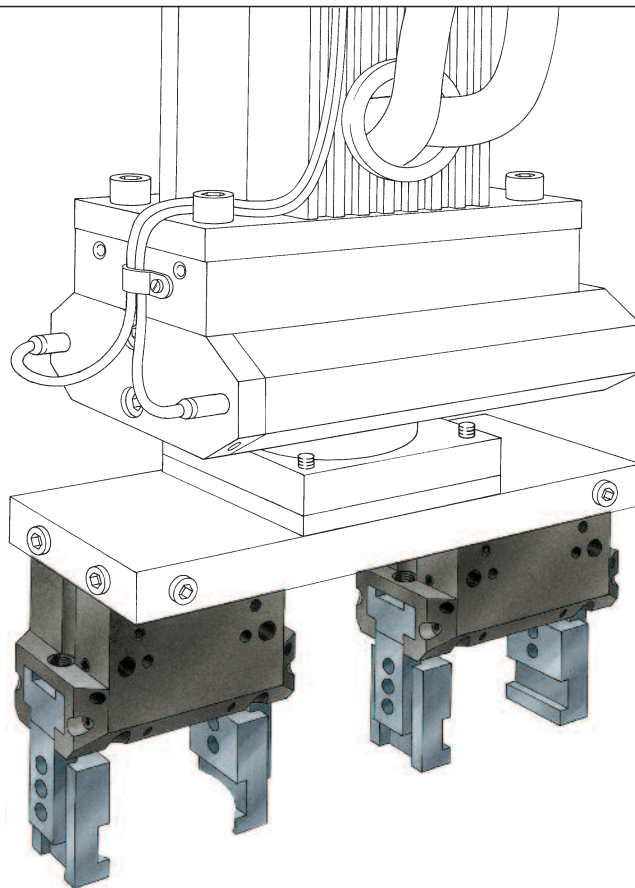




Abbildung mit Aufsatzbackenrohlngen

Vorteile

- Sehr kompakt durch im Gehäuse integrierten Antrieb
- Sehr leicht durch Verwendung von hochfestem Aluminium
- Hohe Greifkraft durch Keilhakenkinematik
- 4 Baugrößen
- Gute Führungseigenschaften durch Flachführungen
- Zentrische und parallele Greifbewegung durch zwangsgeführte Grundbacken
- Für Außen- und Innengreifen
- Hubüberwachung:
2 Stellungen über Näherungsschalter oder 5 Stellungen über Hall-Sensor

Technische Basisdaten

Druckmittel:

Hydrauliköl, gefiltert (10 µm), Viskosität 46 mm²/s bei 40 °C nach ISO VG, max. Temperatur 60 °C

Betriebsdruckbereich:

von 30 ... 45 bar

Wiederholgenauigkeit:

HGN 80 und HGN 100: ca. 0.05 mm, HGN 125 und HGN 160: ca. 0.1 mm

Druckanschlüsse:

wahlweise an den Seitenflächen oder an der Grundfläche
bitte unbedingt ein Stromregelventil, eingestellt auf 2 l/min., einsetzen.

Wartung:

dauergeschmiert, Nachschmierung nach 1.5 Mio. Hüben empfehlenswert

Wirkprinzip:

Keilhakengetriebe zwangsgesteuert, Kraftübertragung über Flächen

Material:

Gehäuse: hochfeste Al-Legierung, hartbeschichtet; Funktionsteile: Stahl, gehärtet

Greifart:

parallel

Einbaulage:

beliebig

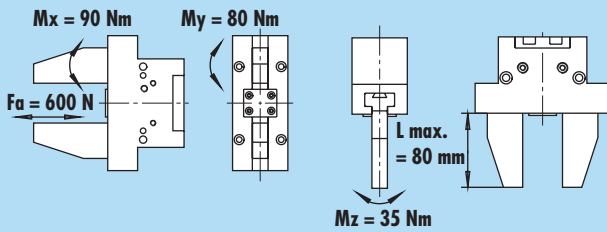
Betriebstemperatur:

von 5 °C ... 60 °C

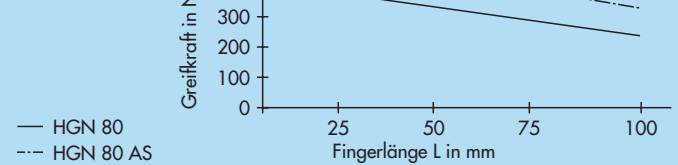
Hubkontrolle:

Endlagenabfragung mit Näherungsschalter oder mit flexiblem Positionssensor möglich

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greifbacken

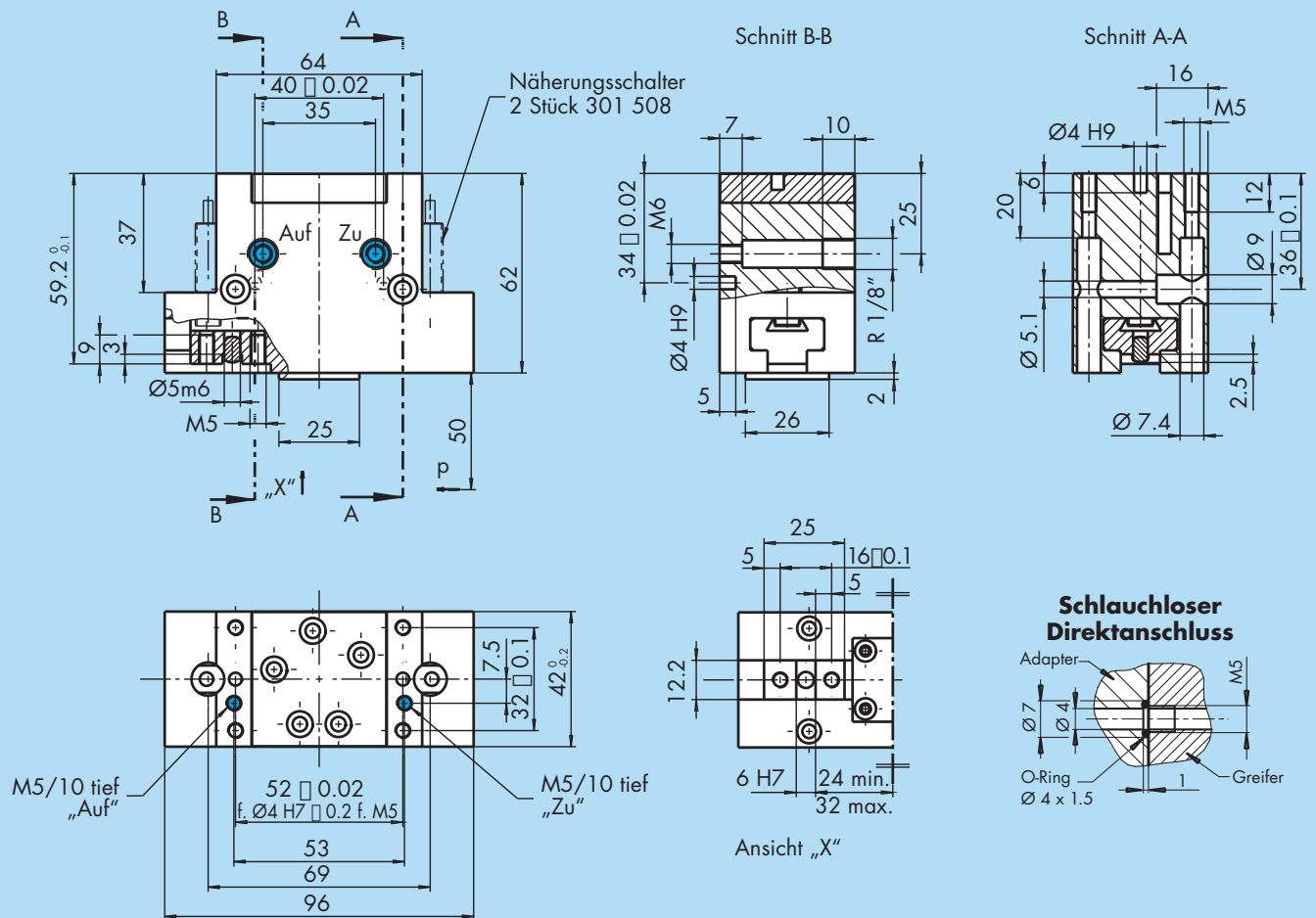


Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge



Maße für HGN 80

● = Ölanschluss

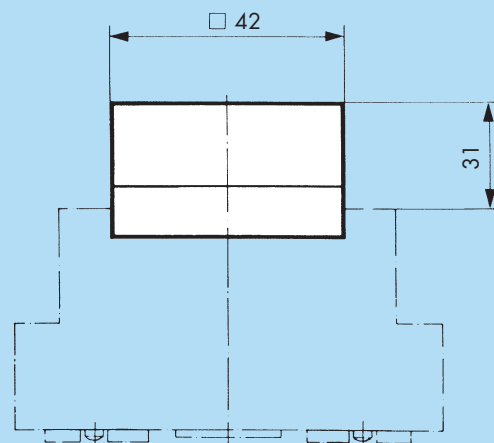


Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 45 bar

Nennndruck: 45 bar



2-Finger-Parallelgreifer HGN 80 und HGN 80 AS mit integrierter Greifkrafterhaltung

Type	HGN 80	HGN 80 AS
Ident-Nr.	370 221	370 225*****
Hub pro Backe	8 mm	8 mm
Betriebsdruck max.	45 bar	45 bar
Greifkraft bei 45 bar*: Außenspannen / Innenspannen	230 N / 490 N	—
Greifkraft Druck+Feder min.-max.	—	330 N / 430 N
Max. Werkstückgewicht**(Empfehlung)	1.6 kg	1.6 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	3 cm ³	3 cm ³
Sicherungskraft Feder min.-max.	—	100-200 N
Schließzeit nur mit Feder	—	0.1 s
Öffnungszeit ****	0.3 s	0.3 s
Schließzeit ****	0.3 s	0.3 s
Masse	0.7 kg	0.85 kg
Massenträgheitsmoment	6 kg cm ²	6.5 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.05 mm	0.05 mm
max. Fingerlänge	80 mm	80 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $v = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 45 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HGN 80



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HGN 80 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HGN 80/100*	301 710

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 80	Aluminium	300 726
SBR 80	Stahl	300 735

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



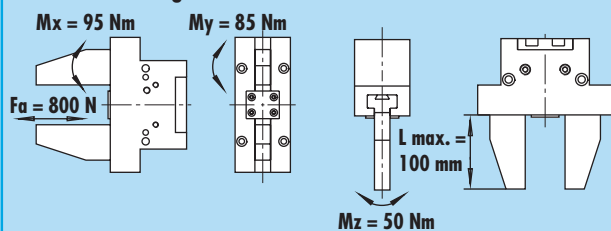
Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

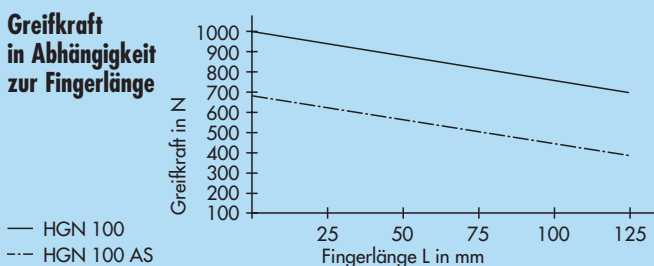
Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greifbacken

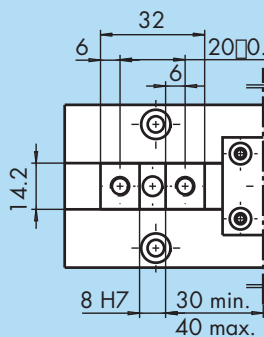
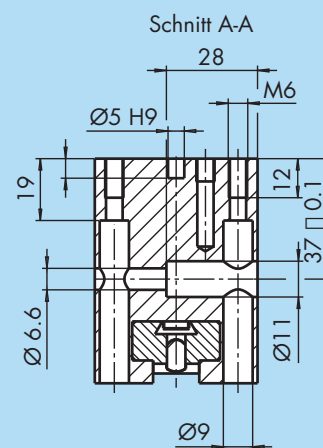
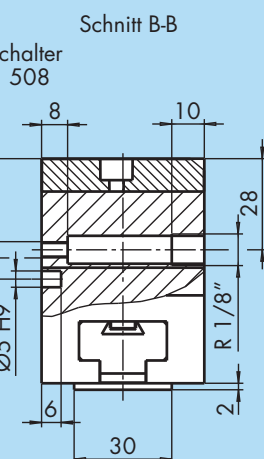
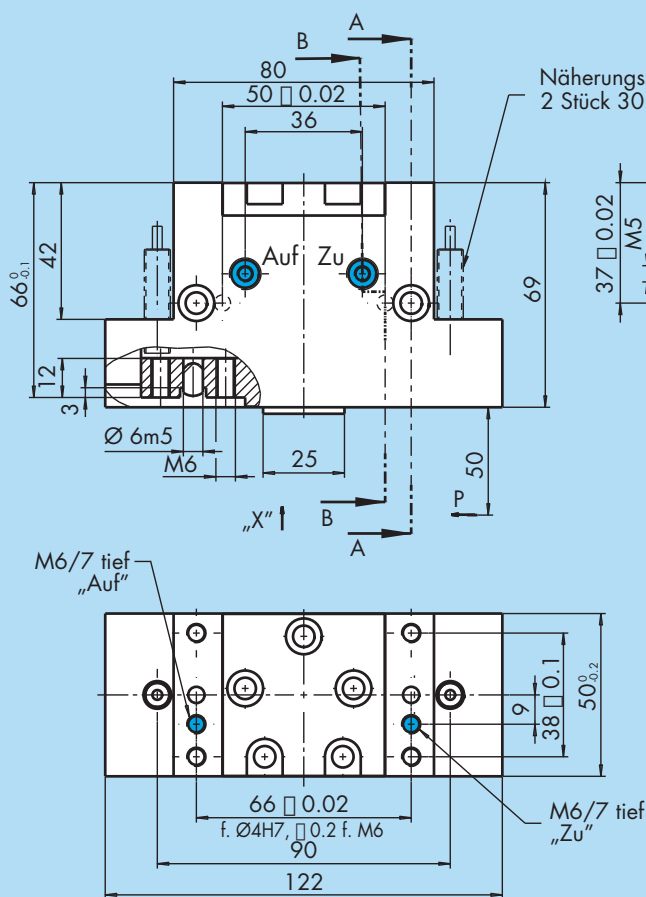


Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge



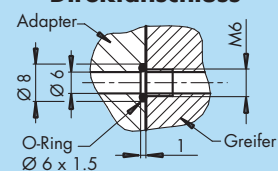
Maße für HGN 100

● = Ölabschluss



Ansicht „X“

Schlauchloser Direktanschluss

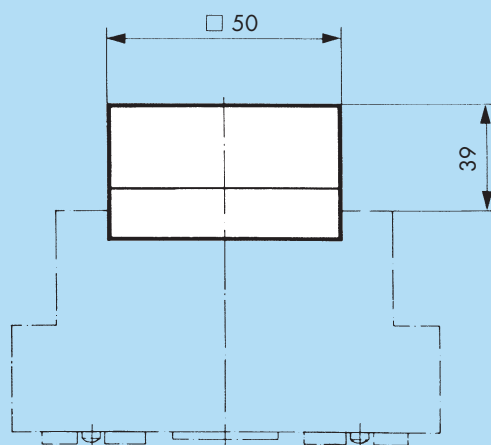


Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 45 bar

Nennndruck: 45 bar



2-Finger-Parallelgreifer HGN 100 und HGN 100 AS mit integrierter Greifkrafterhaltung

Type	HGN 100	HGN 100 AS
Ident-Nr.	370 222	370 226*****
Hub pro Backe	10 mm	10 mm
Betriebsdruck max.	45 bar	45 bar
Greifkraft bei 45 bar*: Außenspannen / Innenspannen	430 N / 840 N	—
Greifkraft Druck + Feder min. - max.	—	650 N / 770 N
Max. Werkstückgewicht** (Empfehlung)	3 kg	3 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	6 cm ³	6 cm ³
Sicherungskraft Feder min. - max.	—	220-340 N
Schließzeit nur mit Feder	—	0.15 s
Öffnungszeit ****	0.5 s	0.5 s
Schließzeit ****	0.5 s	0.5 s
Masse	1.2 kg	1.6 kg
Massenträgheitsmoment	15 kg cm ²	16.5 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.05 mm	0.05 mm
max. Fingerlänge	100 mm	100 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $v = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 45 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HGN 100



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HGN 100 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HGN 80/100*	301 710

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 100	Aluminium	300 727
SBR 100	Stahl	300 736

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Kompleteinheiten.



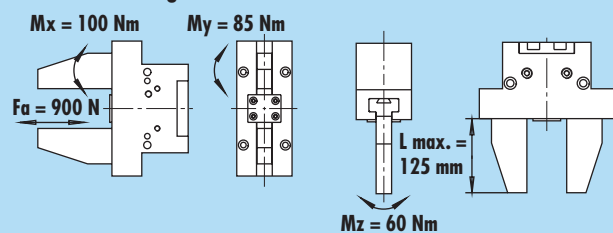
Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

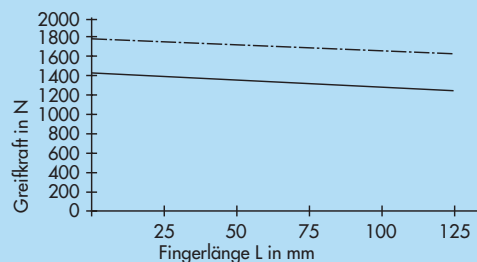
Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greifbacken

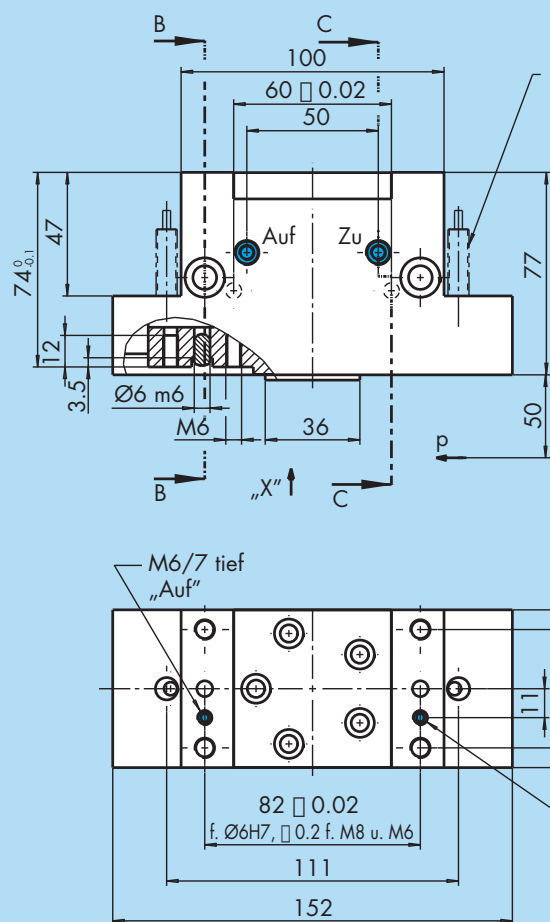


Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge

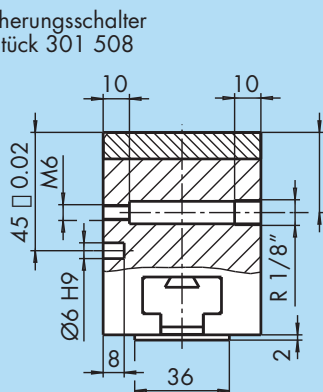


Maße für HGN 125

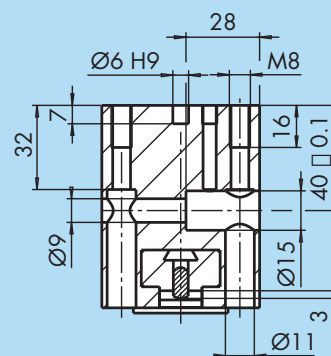
● = Ölanschluss



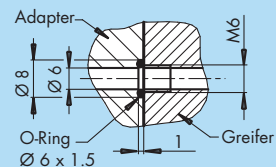
Schnitt C-C



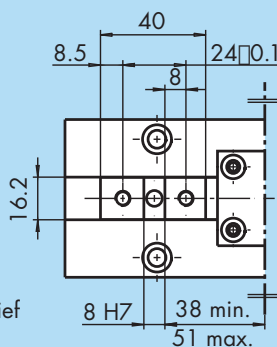
Schnitt B-B



Schlauchloser Direktanschluss



Ansicht „X“

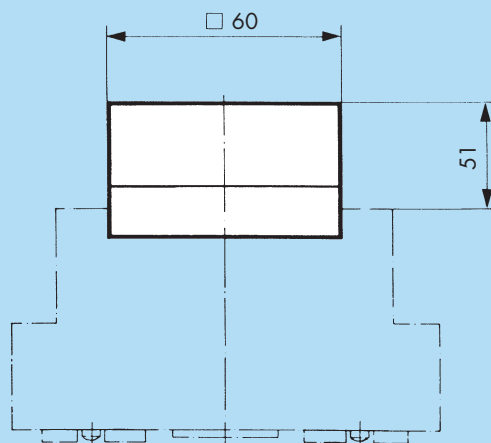


Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 45 bar

Nennndruck: 45 bar



2-Finger-Parallelgreifer HGN 125 und HGN 125 AS mit integrierter Greifkrafterhaltung

Type	HGN 125	HGN 125 AS
Ident-Nr.	370 223	370 227****
Hub pro Backe	13 mm	13 mm
Betriebsdruck max.	45 bar	45 bar
Greifkraft bei 45 bar*: Außenspannen / Innenspannen	950 N / 1610 N	—
Greifkraft Druck + Feder min. - max.	—	1310 N / 1640 N
Max. Werkstückgewicht** (Empfehlung)	7 kg	7 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	14 cm ³	14 cm ³
Sicherungskraft Feder min. - max.	—	360 - 690 N
Schließzeit nur mit Feder	—	0.2 s
Öffnungszeit ****	0.5 s	0.5 s
Schließzeit ****	0.5 s	0.5 s
Masse	1.9 kg	2.5 kg
Massenträgheitsmoment	37 kg cm ²	40 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.1 mm	0.1 mm
max. Fingerlänge	125 mm	125 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $v = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 45 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HGN 125



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HGN 125 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HGN 125/160*	301 711

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 125	Aluminium	300 728
SBR 125	Stahl	300 737

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Kompleteinheiten.



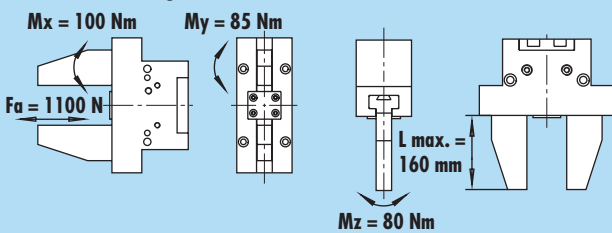
Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

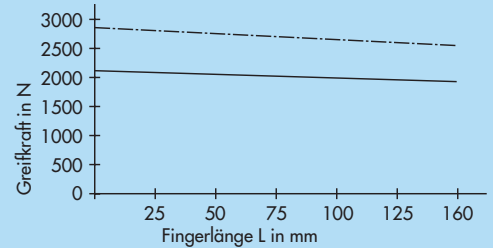
Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greifbacken



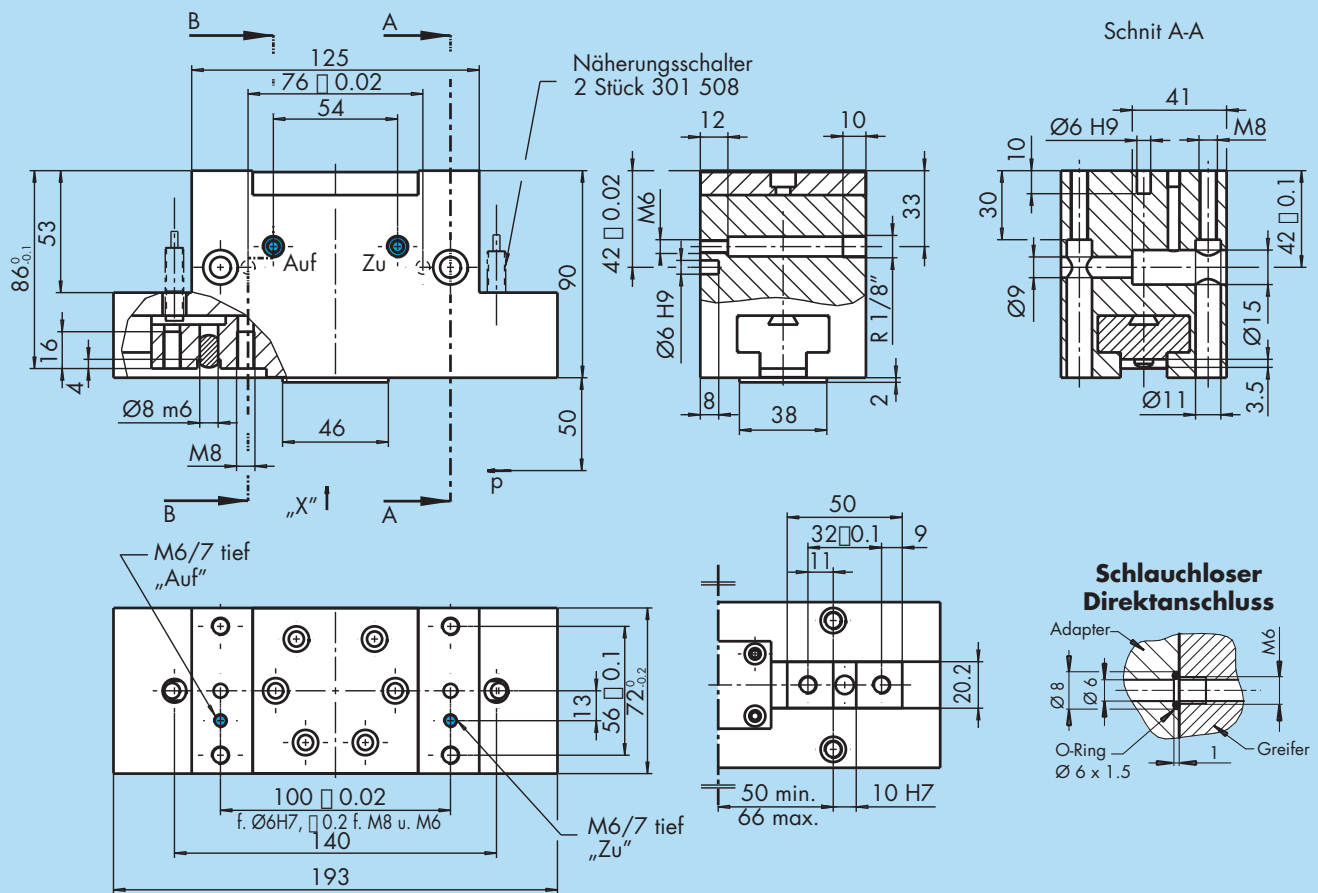
Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge

— HGN 160
 --- HGN 160 AS



Maße für HGN 160

● = Ölabschluss

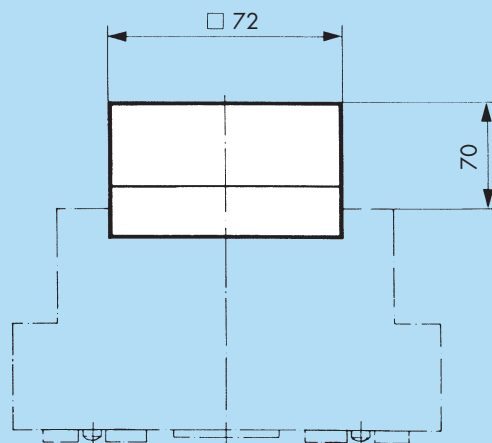


Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 45 bar

Nennndruck: 45 bar



2-Finger-Parallelgreifer HGN 160 und HGN 160 AS mit integrierter Greifkrafterhaltung

Type	HGN 160	HGN 160 AS
Ident-Nr.	370 224	370 228*****
Hub pro Backe	16 mm	16 mm
Betriebsdruck max.	45 bar	45 bar
Greifkraft bei 45 bar*: Außenspannen / Innenspannen	1470 N / 2380 N	—
Greifkraft Druck + Feder min. - max. ****	—	2030 N / 2610 N
Max. Werkstückgewicht** (Empfehlung)	10 kg	10 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	26 cm ³	26 cm ³
Sicherungskraft Feder min. - max.	—	560 - 1140 N
Schließzeit nur mit Feder ****	—	0.3 s
Öffnungszeit ****	0.6 s	0.6 s
Schließzeit ****	0.6 s	0.6 s
Masse	3.4 kg	4.4 kg
Massenträgheitsmoment	106 kg cm ²	110 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.1 mm	0.1 mm
max. Fingerlänge	160 mm	160 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $\nu = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 45 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HGN 160



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HGN 160 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HGN 125/160*	301 711

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 160	Aluminium	300 729
SBR 160	Stahl	300 738

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Kompleteinheiten.



Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z. B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

3-Finger-Zentrischgreifer Type HZN, hydraulisch

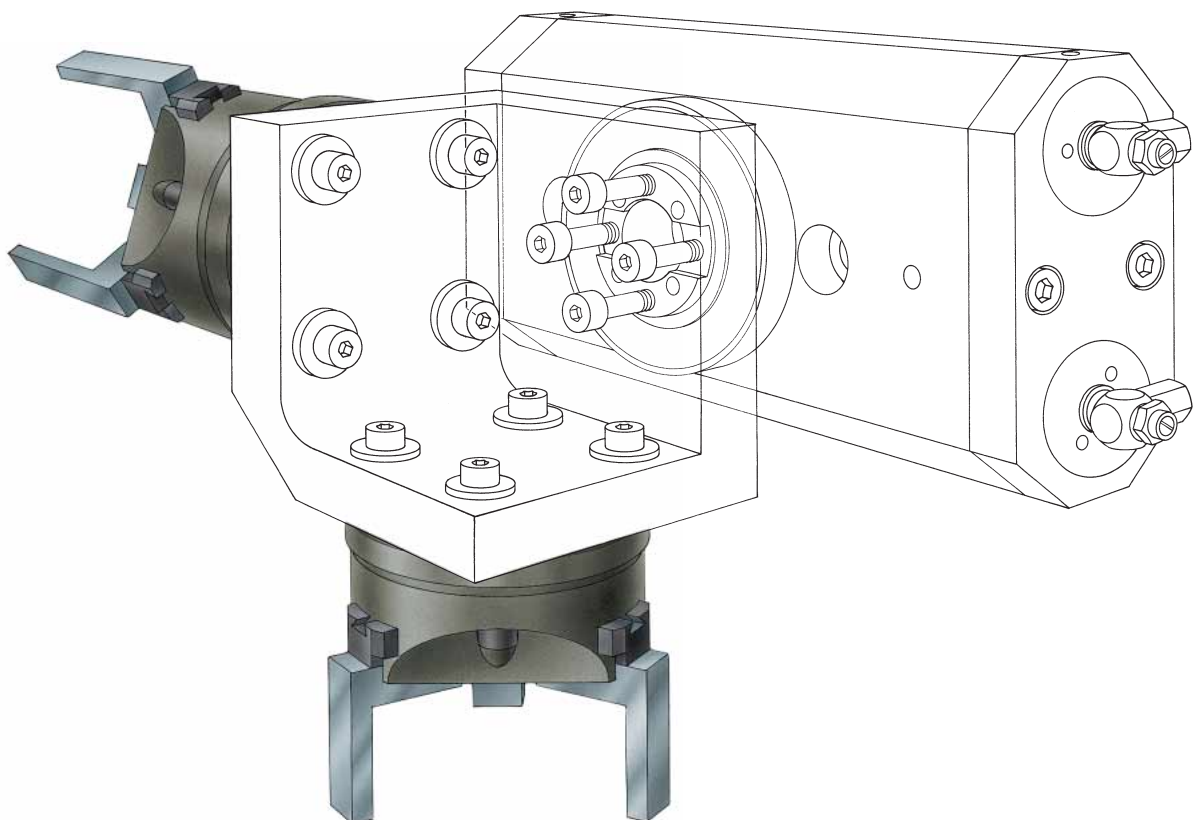




Abbildung mit Stahlaufsatzbacken

Vorteile

- Sehr kompakt durch im Gehäuse integrierten Antrieb
- Sehr leicht durch Verwendung von hochfestem Aluminium
- Hohe Greifkraft durch Keilhakenkinematik
- 4 Baugrößen
- Gute Führungseigenschaften durch Flachführungen
- Zentrische und parallele Greifbewegung durch zwangsgeführte Grundbacken
- Für Außen- und Innengreifen
- Ölabschluss von 2 Seiten und Greiferbefestigung von 1 Seite
- Hubüberwachung:
2 Stellungen über Näherungsschalter oder 5 Stellungen über Hall-Sensor

Technische Basisdaten

Druckmittel:

Hydrauliköl, gefiltert (10 µm), Viskosität 46 mm²/s bei 40 °C nach ISO VG, max. Temperatur 60 °C

Betriebsdruckbereich:

von 30 ... 60 bar

Wiederholgenauigkeit:

HZN 80 und HZN 100: ca. 0.05 mm, HZN 125 und HZN 160: ca. 0.1 mm

Druckanschlüsse:

wahlweise an den Seitenflächen oder an der Grundfläche
bitte unbedingt ein Stromregelventil einsetzen.

Wartung:

dauergeschmiert, Nachschmierung nach 1.5 Mio. Hüben empfehlenswert

Wirkprinzip:

Keilhakengetriebe zwangsgesteuert, Kraftübertragung über Flächen

Material:

Gehäuse: hochfeste Al-Legierung, hartbeschichtet; Funktionsteile: Stahl, gehärtet

Greifart:

zentrisch

Einbaulage:

beliebig

Betriebstemperatur:

von 5 °C ... 60 °C

Hubkontrolle:

über Näherungsschalter oder flexiblen Positionssensor möglich



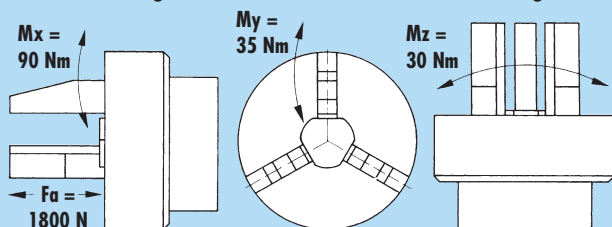
HZN 80

HZN 100

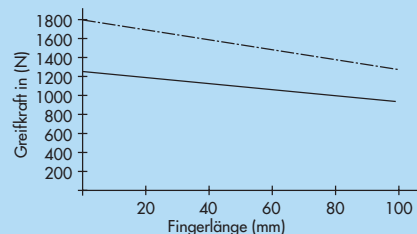
HZN 125

HZN 160

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greiffingern *



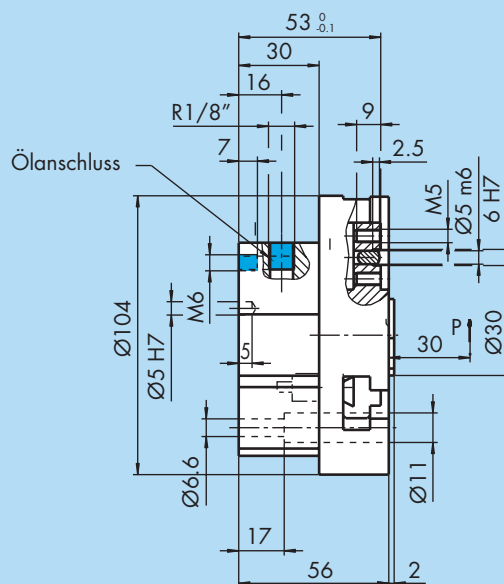
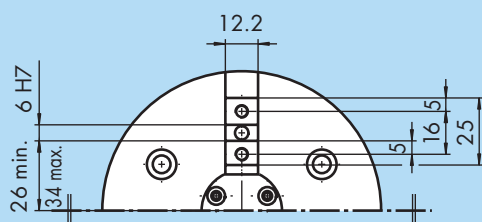
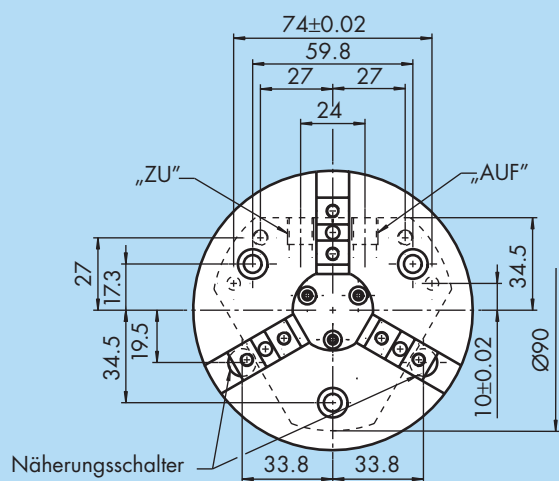
Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge



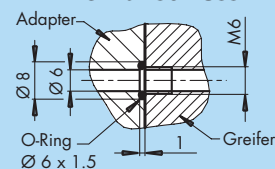
*die zusätzlich zur Greifkraft wirken können

Maße für HZN 80

● = Ölanschluss



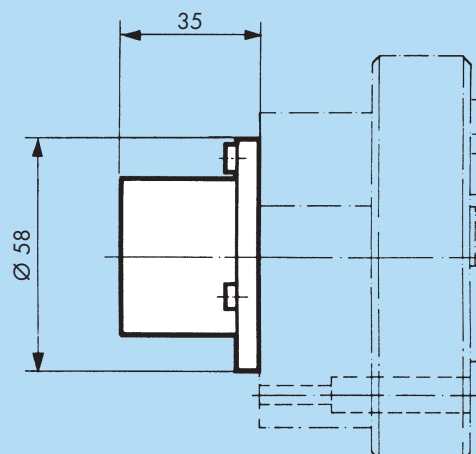
Schlauchloser Direktanschluss



Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 60 bar



3-Finger-Zentrischgreifer HZN 80 und HZN 80 AS mit integrierter Greifkraftherhaltung

Type	HZN 80	HZN 80 AS
Ident-Nr.	300 331	300 335 *****
Hub pro Backe	8 mm	8 mm
Betriebsdruck max.	60 bar	60 bar
Greifkraft bei 60 bar*	1230 N	—
Greifkraft Druck+Feder min.-max. ****	—	1570-1780 N
Max. Werkstückgewicht**(Empfehlung)	6 kg	6 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	8.5 cm ³	8.5 cm ³
Sicherungskraft Feder min.-max.	—	340-550 N
Schließzeit nur mit Feder	—	0.2 s
Öffnungszeit ****	0.2 s	0.2 s
Schließzeit ****	0.3 s	0.2 s
Masse	1.3 kg	2.1 kg
Massenträgheitsmoment	19 kg cm ²	21 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.05 mm	0.05 mm
Max. Fingerlänge	80 mm	80 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $\nu = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 60 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HZN 80



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HZN 80 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HZN 80/100*	301 715

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 80	Aluminium	300 726
SBR 80	Stahl	300 735

Systembausteine und weiteres Zubehör für HZN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.



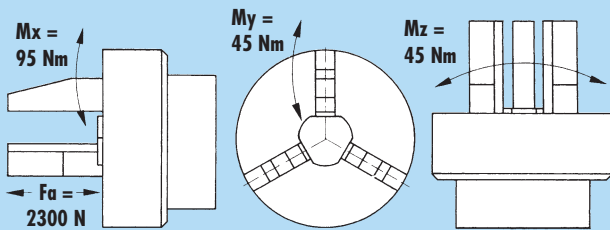
HZN 80

HZN 100

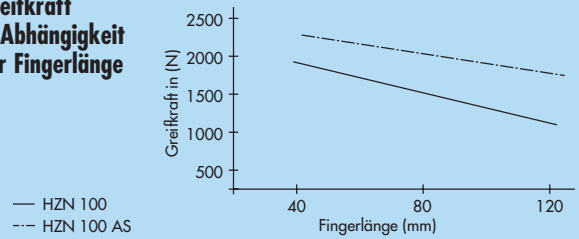
HZN 125

HZN 160

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greiffingern *



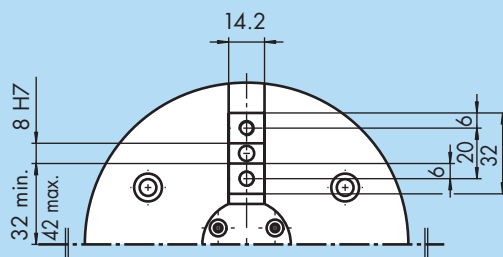
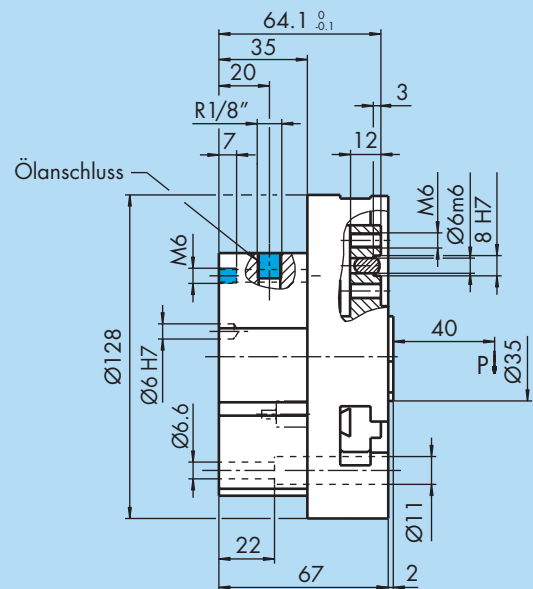
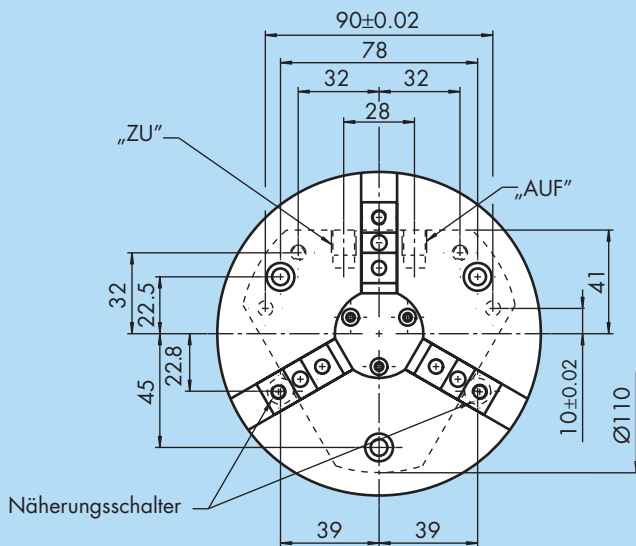
Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge



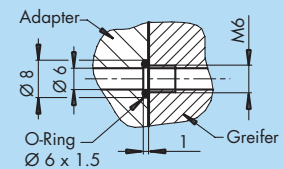
*die zusätzlich zur Greifkraft wirken können

Maße für HZN 100

● = Ölanschluss



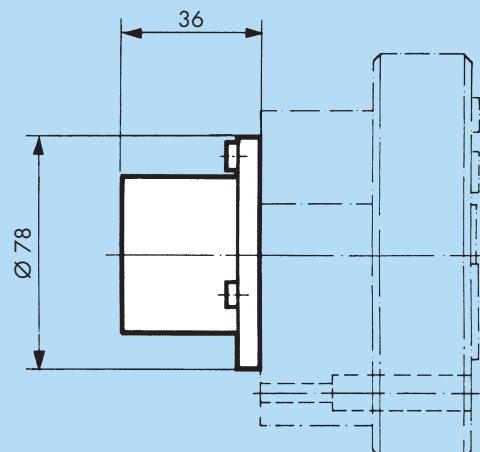
Schlauchloser Direktanschluss



Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 60 bar



3-Finger-Zentrischgreifer HZN 100 und HZN 100 AS mit integrierter Greifkraftherhaltung

Type	HZN 100	HZN 100 AS
Ident-Nr.	300 332	300 336 *****
Hub pro Backe	10 mm	10 mm
Betriebsdruck max.	60 bar	60 bar
Greifkraft bei 60 bar*	1920 N	—
Greifkraft Druck+Feder min.-max. *****	—	2470-2690 N
Max. Werkstückgewicht** (Empfehlung)	9.5 kg	9.5 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	16 cm ³	16 cm ³
Sicherungskraft Feder min.-max.	—	550-770 N
Schließzeit nur mit Feder	—	0.2 s
Öffnungszeit *****	0.35 s	0.3 s
Schließzeit *****	0.35 s	0.2 s
Masse	2.3 kg	3.2 kg
Massenträgheitsmoment	47 kg cm ²	50 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.05 mm	0.05 mm
Max. Fingerlänge	100 mm	100 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $\nu = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 60 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HZN 100



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HZN 100 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HZN 80/100*	301 715

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 100	Aluminium	300 727
SBR 100	Stahl	300 736

Systembausteine und weiteres Zubehör für HZN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.



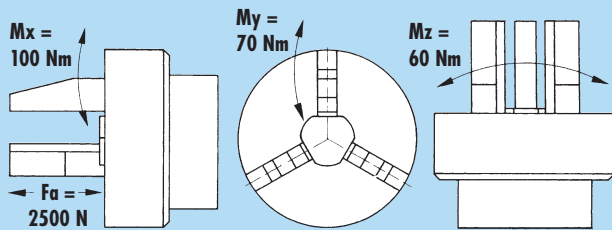
HZN 80

HZN 100

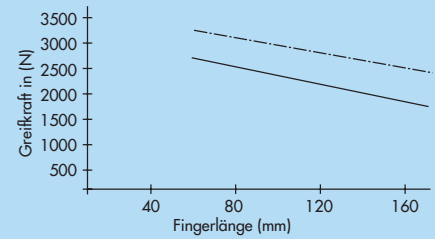
HZN 125

HZN 160

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greiffingern *



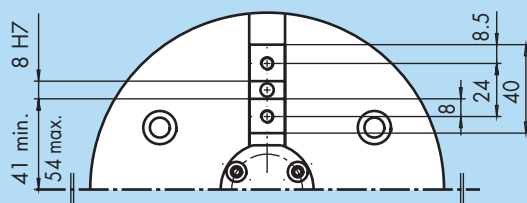
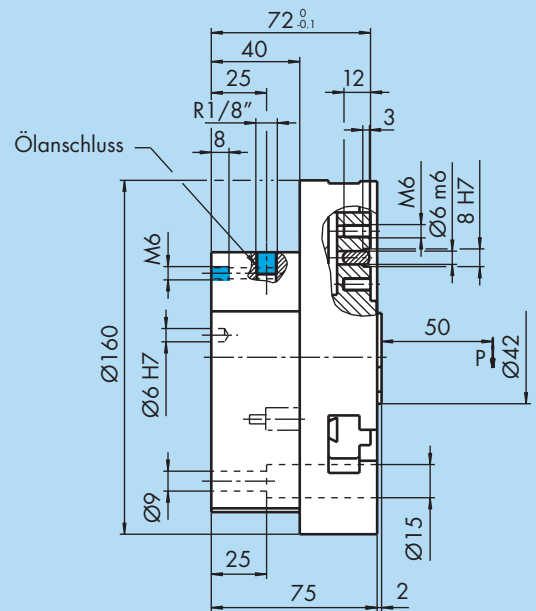
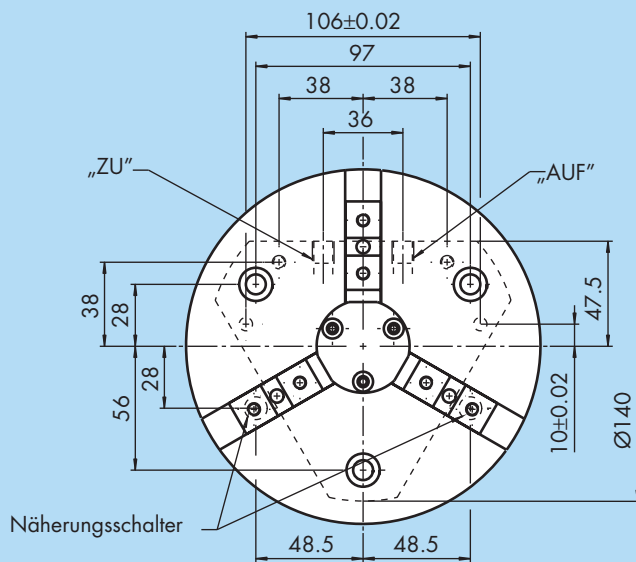
Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge



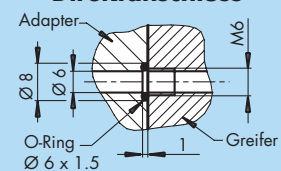
*die zusätzlich zur Greifkraft wirken können

Maße für HZN 125

● = Ölanschluss



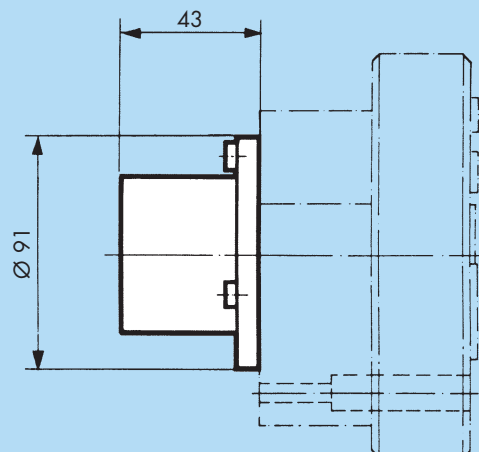
Schlauchloser Direktanschluss



Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 60 bar



3-Finger-Zentrischgreifer HZN 125 und HZN 125 mit integrierter Greifkraftherhaltung

Type	HZN 125	HZN 125 AS
Ident-Nr.	300 333	300 337 *****
Hub pro Backe	13 mm	13 mm
Betriebsdruck max.	60 bar	60 bar
Greifkraft bei 60 bar*	2900 N	—
Greifkraft Druck+Feder min.-max. ****	—	3600-4300 N
Max. Werkstückgewicht**(Empfehlung)	14.5 kg	14.5 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	31.5 cm ³	31.5 cm ³
Sicherungskraft Feder min.-max.	—	700-1400 N
Schließzeit nur mit Feder	—	0.25 s
Öffnungszeit ****	0.4 s	0.36 s
Schließzeit ****	0.5 s	0.4 s
Masse	3.8 kg	4.9 kg
Massenträgheitsmoment	122 kg cm ²	138 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit	0.1 mm	0.1 mm
Max. Fingerlänge	125 mm	125 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $\nu = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 60 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HZN 125



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HZN 125 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HZN 125/160*	301 716

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 125	Aluminium	300 728
SBR 125	Stahl	300 737

Systembausteine und weiteres Zubehör für HZN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.



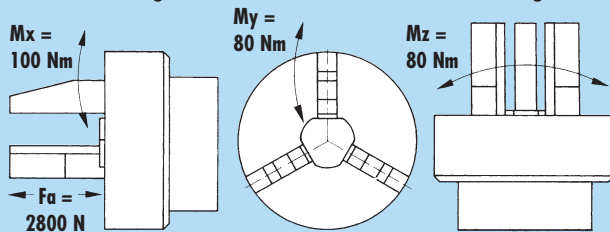
HZN 80

HZN 100

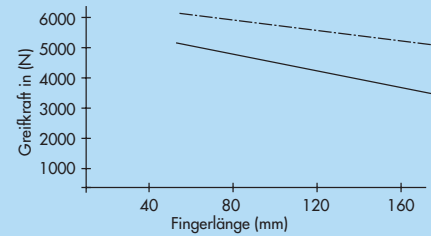
HZN 125

HZN 160

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greiffingern *



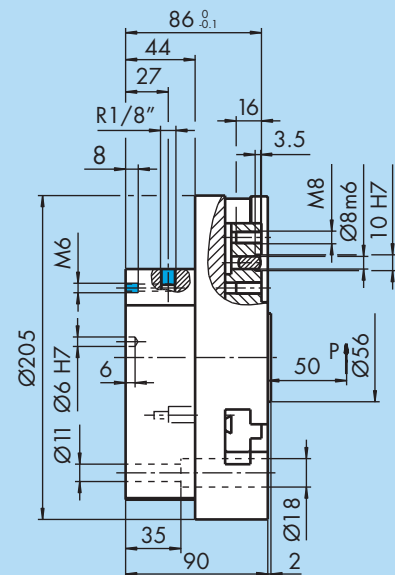
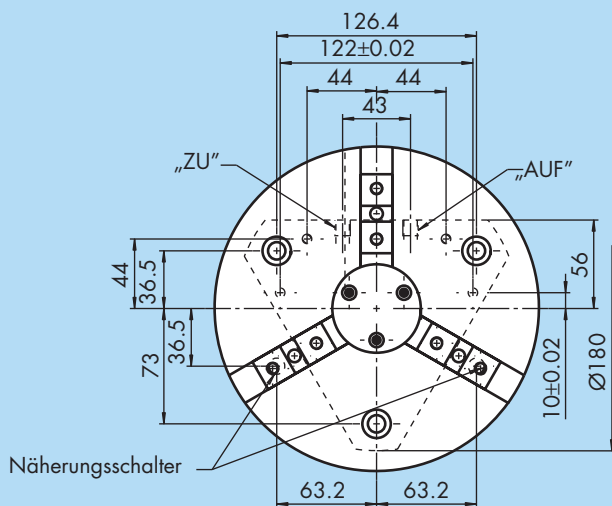
Greifkraft in Abhängigkeit zur Fingerlänge



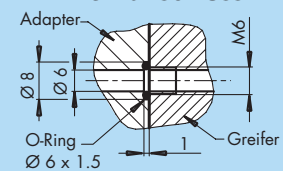
*die zusätzlich zur Greifkraft wirken können

Maße für HZN 160

● = Ölanschluss



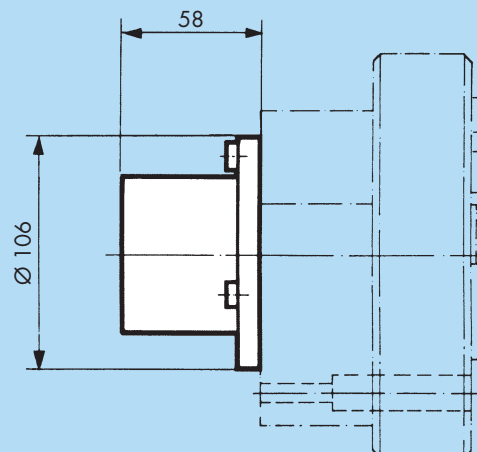
Schlauchloser Direktanschluss



Greifkraftsicherung mit Feder nur für Außengreifen.

Nur lieferbar bei Bestellung mit Greifer.

Betriebsdruckbereich: min. 35 bar, max. 60 bar



3-Finger-Zentrischgreifer HZN 160 und HZN 160 AS mit integrierter Greifkraftherhaltung

Type	HZN 160	HZN 160 AS
Ident-Nr.	300 334	300 338 *****
Hub pro Backe	16 mm	16 mm
Betriebsdruck max.	60 bar	60 bar
Greifkraft bei 60 bar*	5100 N	—
Greifkraft Druck + Feder min. - max. ****	—	6400 - 7600 N
Max. Werkstückgewicht** (Empfehlung)	25.5 kg	25.5 kg
Ölvolumen pro Doppelhub	62 cm ³	62 cm ³
Feder min. - max.	—	1300 - 2500 N
Schließzeit nur mit Feder	—	0.3 s
Öffnungszeit ****	0.7 s	0.7 s
Schließzeit ****	0.7 s	0.5 s
Masse	7.2 kg	9.2 kg
Massenträgheitsmoment	380 kg cm ²	410 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.1 mm	0.1 mm
Max. Fingerlänge	160 mm	160 mm

- * Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.
 ** Werte bei $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $\nu = 2$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.
 *** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.
 **** Gemessen bei 60 bar und R¹/₈" Anschluss.
 ***** Ident-Nr. umfasst Greifer, einschließlich Greifkraftsicherung.

Zubehör für HZN 160



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408
INW 80/O*	301 518 altern. 301 418

* S = Schließer

O = Öffner

Näherungsschalter Ø 8 mm auf Anfrage



Flexibler Positionssensor FPS

Beim HZN 160 ist die Abfrage von bis zu 5 Stellungen über den Flexiblen Positionssensor FPS möglich. Technische Beschreibung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
FPS-S 13	301 705
FPS-A 5	301 800
AS-HZN 125/160*	301 716

* umfasst Halterung, Magnet und Befestigungsschrauben.

Technische Daten siehe Katalog »Zubehör«.



Fingerrohlinge

Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Material	Ident-Nr.
ABR 160	Aluminium	300 729
SBR 160	Stahl	300 738

Systembausteine und weiteres Zubehör für HZN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.



HZN 80

HZN 100

HZN 125

HZN 160

3-Backen-Einlegegreifer Type UFG, hydraulisch

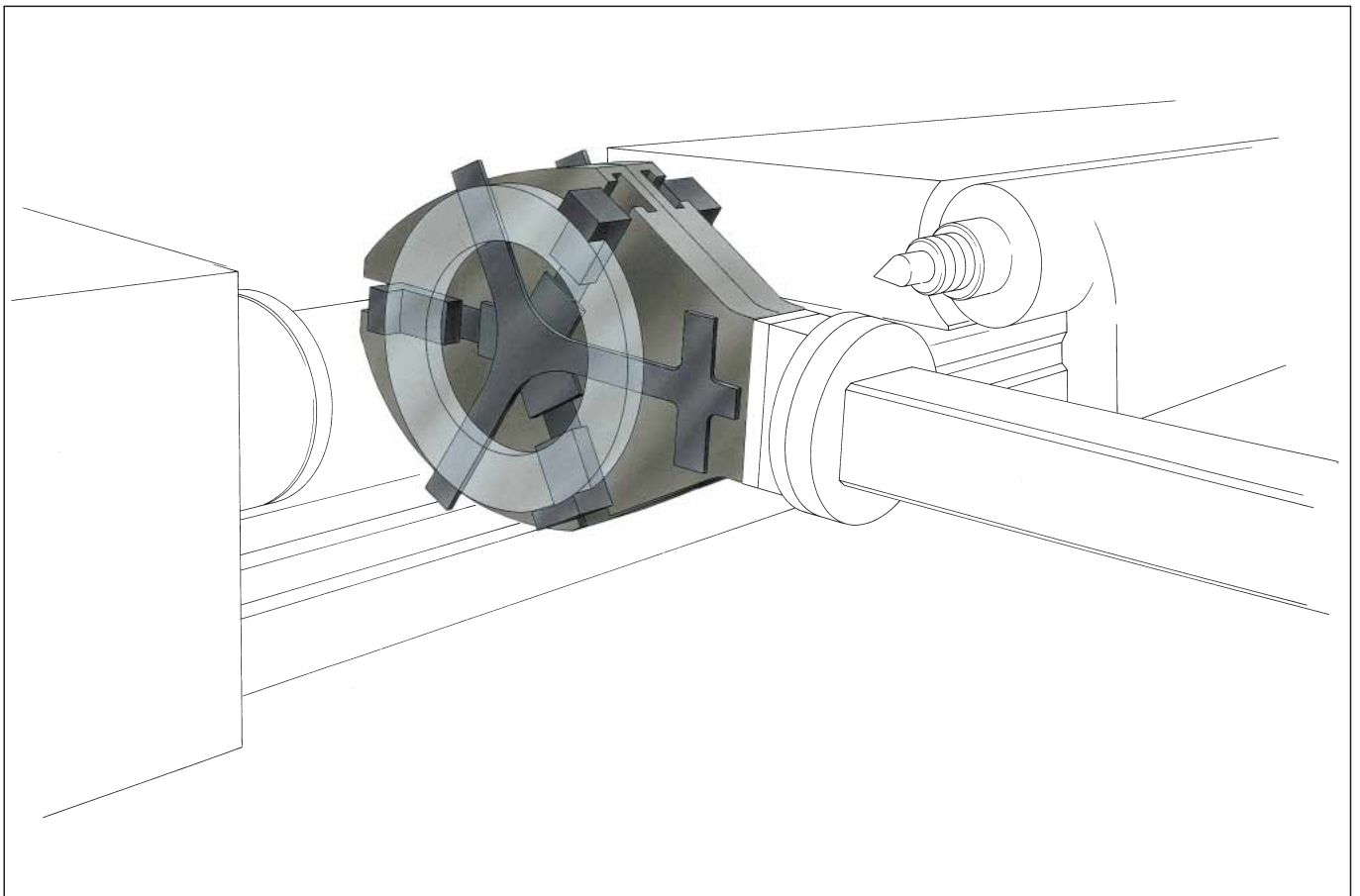




Abbildung mit Sonderaufsatzbacken

Vorteile

- Sehr großer Spannbereich
- Äußerst flache und leichte Bauweise
- Hohe Spannkraft
- Hubkontrolle
- Andrückvorrichtung auf Wunsch lieferbar
- Universell einsetzbarer Greifer, z. B. für die Beladung von Werkzeugmaschinen
- Minimaler Platzbedarf in der Maschine
- Ohne Nacharbeit als Doppelgreifer zu verwenden. Es werden zwei Greifer „Rücken an Rücken“ geschraubt.
- Durch axiale Andrückvorrichtung wird Ihr Werkstück immer an die Plananlage gedrückt
- Verzahnte Grundbacken zur problemlosen Anbringung von werkstückspezifischen Aufsatzbacken
- Sehr flache Bauweise
- Hohe Spannkraft
- Großer Backenhub
- Robuste Ausführung

Technische Basisdaten

Betätigung:

hydraulisch, Hydrauliköl, gefiltert (10 µm)

Wiederholspanngenaugigkeit:

0.05 mm

Hydraulikanschlüsse:

R 1/4" oder wahlweise M 6 an der Rückseite zum schlauchlosen Anschluss

Greifkraftsicherung:

mit Blasenspeicher und Sicherheitsventil möglich

Wartung:

dauergeschmiert, Neuschmierung nach ca. 2 Mio. Zyklen empfohlen

Greifart:

zentrisch, mechanisch zwangsgeführt

Wirkprinzip:

über Ritzel und Zahnstange

Einbaulage:

beliebig

Material:

Gehäuse: hochfestes Aluminium, hartbeschichtet

Funktionsteile: Stahl, gehärtet

Hubkontrolle:

durch einbaubare Näherungsschalter möglich, Abfragepunkt stufenlos einstellbar

Andrückstern:

auf besondere Bestellung

Andrückkraft:

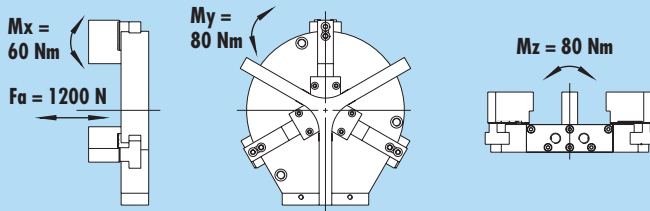
UFG 26: ~ 105 N (auf Bestellung 210 N)

UFG 32: ~ 165 N (auf Bestellung 330 N)

Betriebstemperatur:

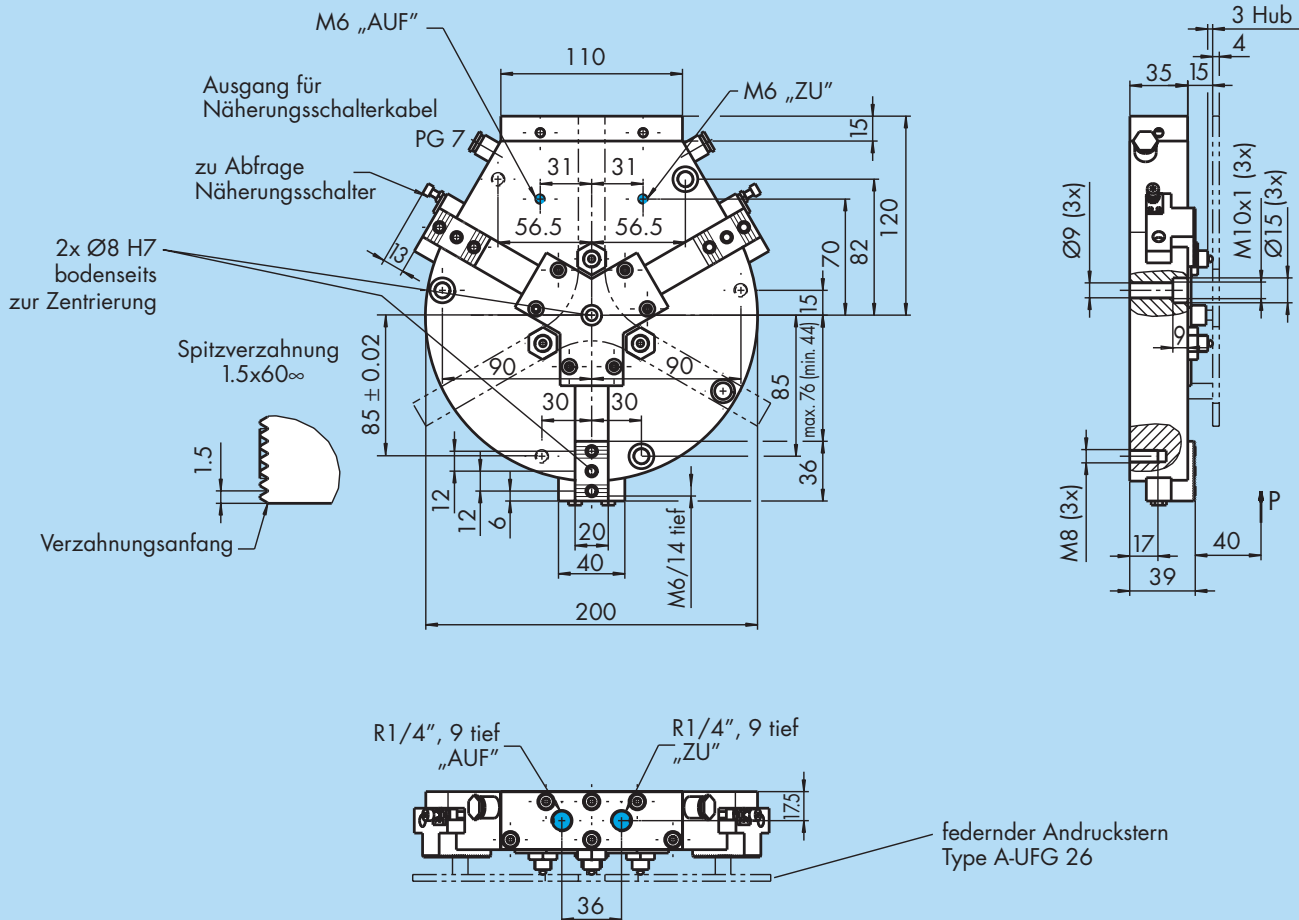
5 °C ... 60 °C

Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greifbacken

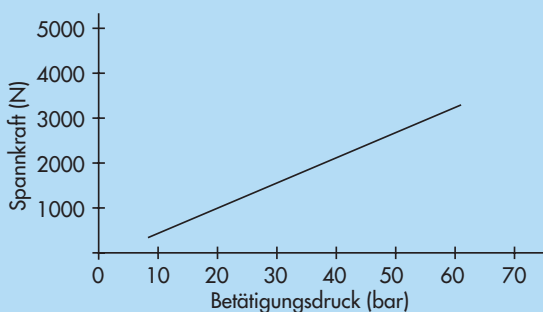


Maße für UFG 26

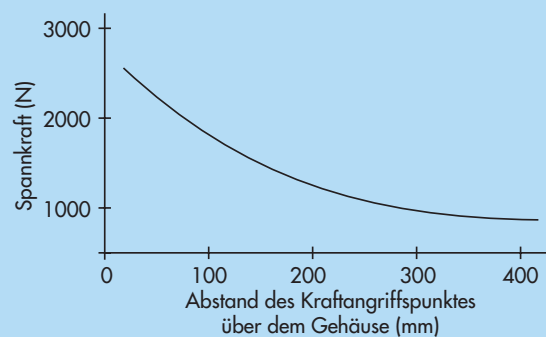
● = Ölanschluss



Greifkraftdiagramm UFG 26 (Außenspannung)



Greifkraftdiagramm UFG 26 (Außenspannung) mit versch. Abständen bei 40 bar



3-Backen-Einlegegreifer UFG 26

Type	UFG 26
Ident-Nr. Greifer	302 715
Greifkraft P bei 60 bar *	3450 N
Werkstückgewicht ** (Empfehlung)	12.5 kg
Hub pro Backe	32 mm
Ölvolumen auf / zu	34 / 29 cm ³
Öffnungszeit	0.9 s
Schließzeit	0.85 s
Masse Greifer	4.6 kg
Massenträgheitsmoment	230 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.1 mm
Betriebsdruckbereich	6 – 60 bar
Max. Fingerlänge	120 mm

* Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.

** Werte bei 40 bzw. 50 bar und 40 mm Backenlänge sowie $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $v = 2$.

*** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.

Zubehör für UFG 26



Fingerrohlinge

Maße und Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
ASB 26	302 703
SBR 26	302 707



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INK 80/S	301 550



Federnder Andrückstern

Zur genauen Positionierung des Werkstücks (gegen Anschlag) nach dem Öffnen des Greifers, speziell zum Beladen von Drehmaschinen.

Type	Ident-Nr.
A-UFG 26	302 705

Andruckkraft ca. 105 N, Masse ca. 0.2 kg

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



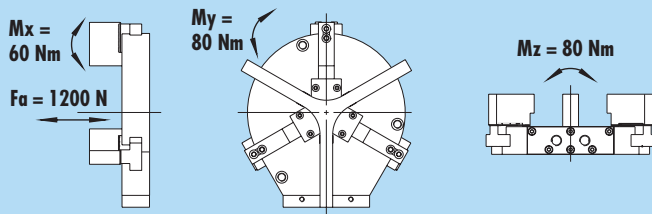
Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

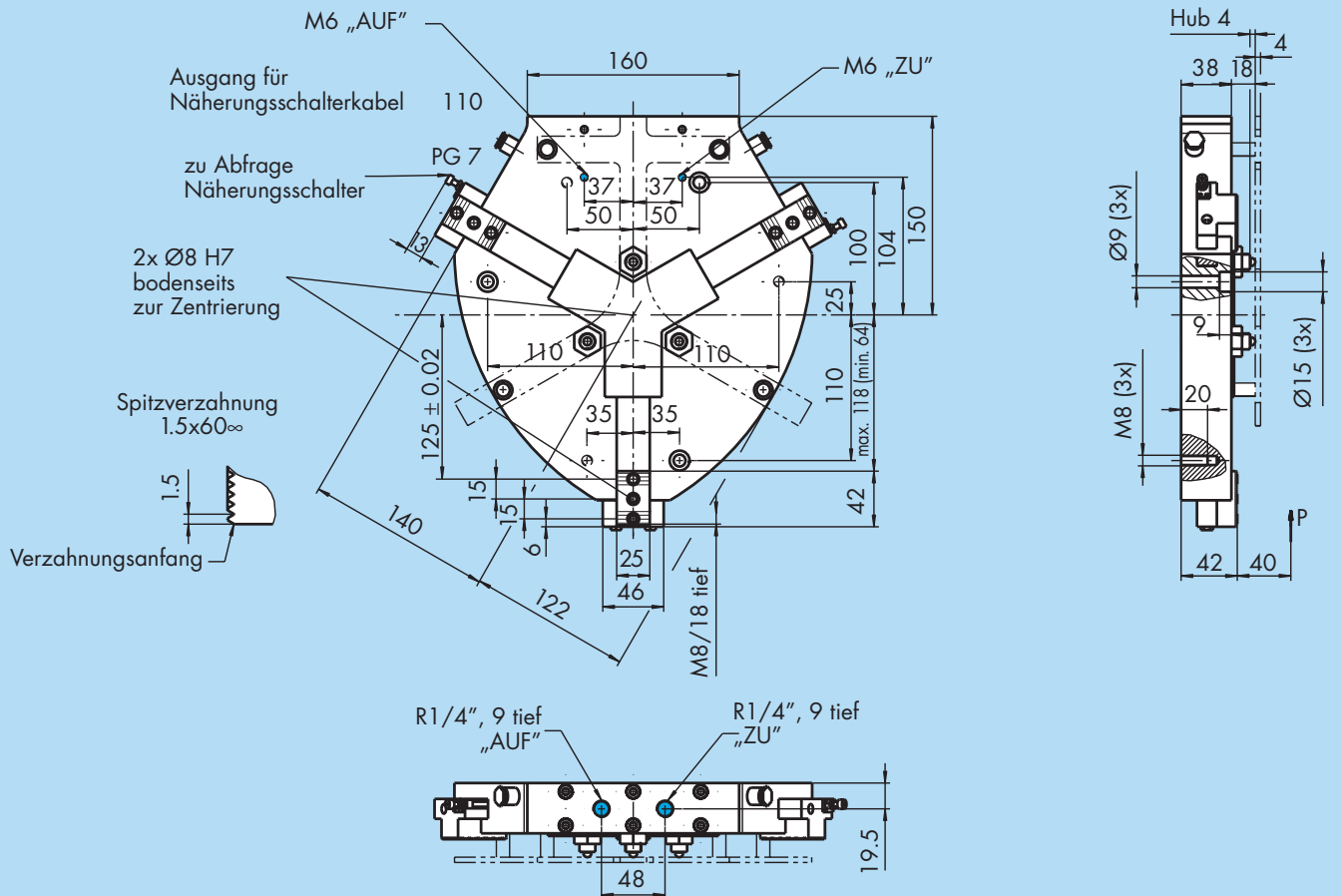
Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

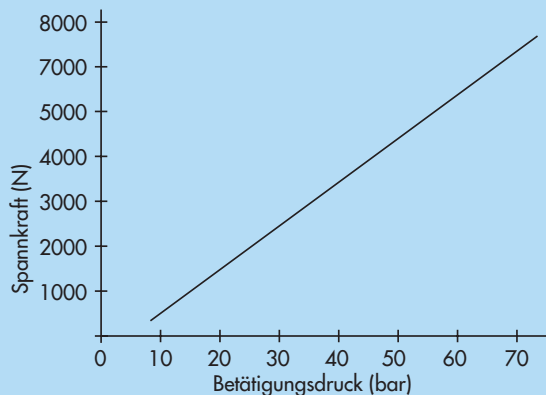
Maximal zulässige Kräfte und Momente an den Greifbacken



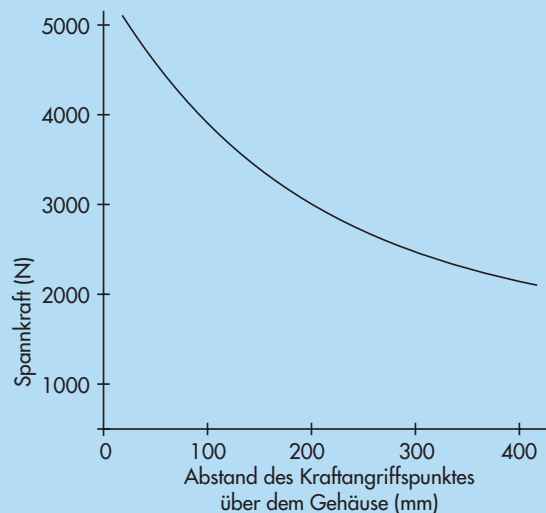
Maße für UFG 32



Greifkraftdiagramm UFG 32 (Außenspannung)



Greifkraftdiagramm UFG 32 (Außenspannung) mit versch. Abständen bei 40 bar



3-Backen-Einlegegreifer UFG 32 (hydraulisch)

Type	UFG 32
Ident-Nr. Greifer	302 716
Greifkraft P bei 60 bar ***	6240 N
Werkstückgewicht* (Empfehlung)	30 kg
Hub pro Backe	54 mm
Ölvolumen auf / zu	87 / 78 cm ³
Öffnungszeit	2.1 s
Schließzeit	2.0 s
Masse Greifer / Andrückstern	8.5
Massenträgheitsmoment	1050 kg cm ²
Betriebsdruckbereich	6 ... 70 bar
Wiederholgenauigkeit ***	0.1 mm
Max. Fingerlänge	120 mm

* Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.

** Werte bei 40 bzw. 50 bar und 40 mm Backenlänge sowie $\mu = 0.1$ und Sicherheitsfaktor $v = 2$.

*** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.

Zubehör für UFG 32



Fingerrohlinge

Maße und Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
ASB 32	302 704
SBR 32	302 708



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INK 80/S	301 550



Federnder Andrückstern

Zur genauen Positionierung des Werkstücks (gegen Anschlag) nach dem Öffnen des Greifers, speziell zum Beladen von Drehmaschinen.

Type	Ident-Nr.
A-UFG 32	302 706

Andruckkraft ca. 160 N, Masse ca. 0.5 kg

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGN



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie auf den Seiten 40-47.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



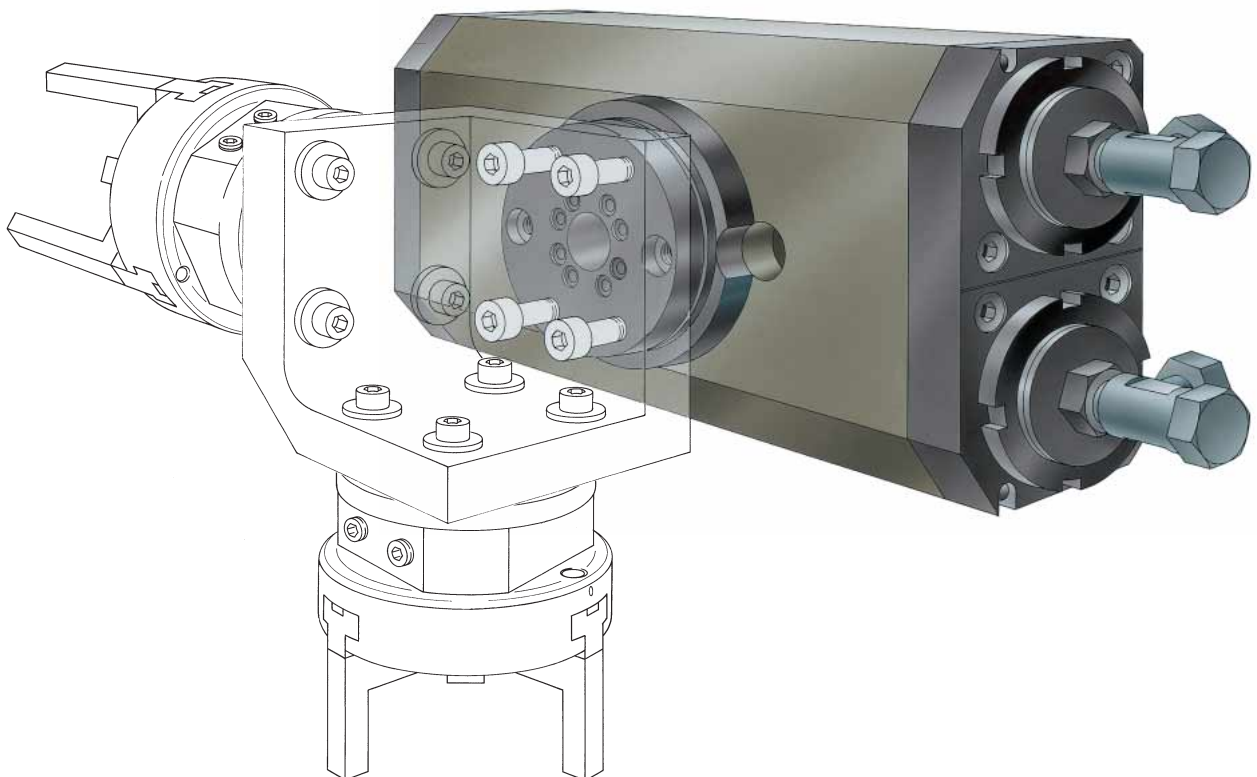
Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

Schwenkeinheit Type HSE, hydraulisch





Vorteile

- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Hohe Belastbarkeit
- Lange Lebensdauer
- Endlagenfeinjustierung von $\pm 2^\circ$
- Spielfreie Endlagen
- Integrierte Endlagendämpfung
- Abgedichtete Lager
- Schwenkwinkelüberwachung über Näherungsschalter
- Schwenkwinkel 180°
- Patentierte, schlauchlose Energiedurchführung integriert
- Umfangreiche Betriebs- und Wartungsanleitung
- Gewährleistung 12 Monate

Technische Basisdaten

Wirkprinzip:

Antrieb: Ritzel und Zahnstange

Material:

Das Gehäuse besteht aus einer hochfesten, hartbeschichteten Aluminiumlegierung. Die Funktionsteile sind aus gehärtetem Stahl.

Betätigung:

hydraulisch, Hydrauliköl, gefiltert ($10 \mu\text{m}$), Viskosität $46 \text{ mm}^2/\text{s}$ bei 40°C nach ISO VG

Betriebsdruckbereich:

von 25 ... 50 bar

Wartung:

wartungsfrei bis 2 Mio. Zyklen

Einbaulage:

beliebig

Betriebstemperaturbereich:

von 5°C ... 60°C

Lieferumfang:

Halter für Näherungsschalter, ausführliche Betriebs- und Wartungsanleitung, Herstellererklärung

Zubehör:

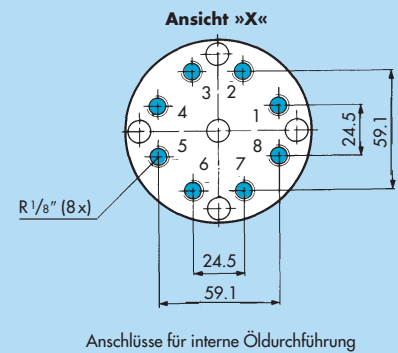
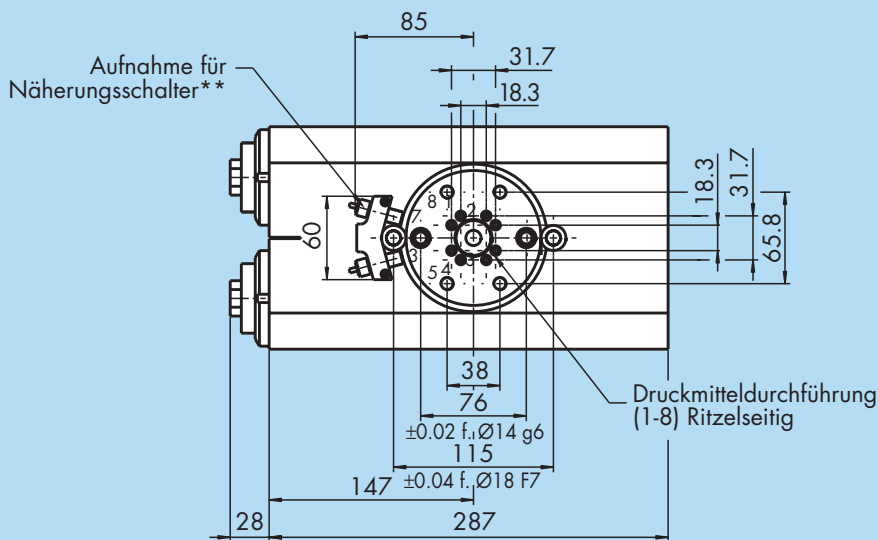
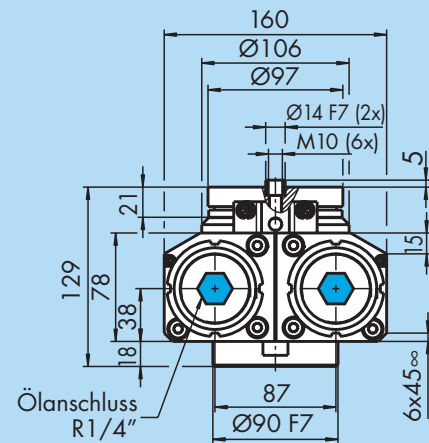
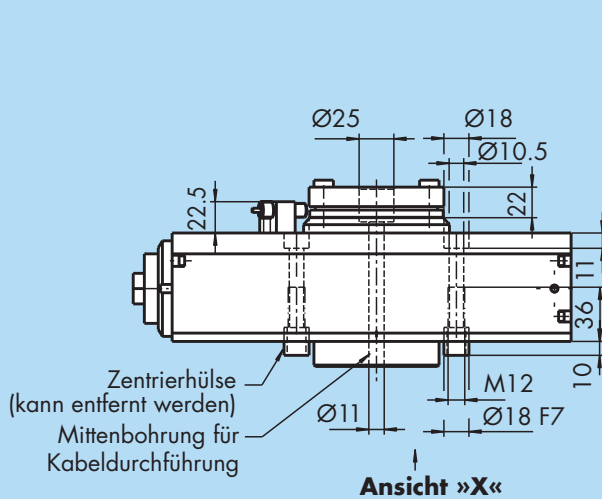
Näherungsschalter

Maße für HSE 28

Grundausführung Schwenkwinkel 180°

(Schwenkwinkelbegrenzung auf besondere Bestellung)

● = Ölabschluss



Detail Ölabschluss

** Induktive Näherungsschalter auf besondere Bestellung

2 Stück Ident-Nr. 301 508

alternativ:

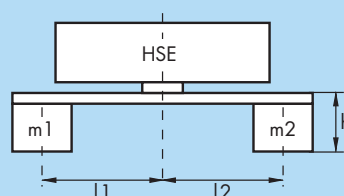
2 Stück Ident-Nr. 301 408

Auslegung der Hydraulischen Schwenkeinheit HSE 28

Wir empfehlen, zur Auslegung unserer Schwenkeinheiten, das SCHUNK-Berechnungsprogramm zu verwenden. Diesen Service führen wir auf Wunsch gerne für Sie aus.

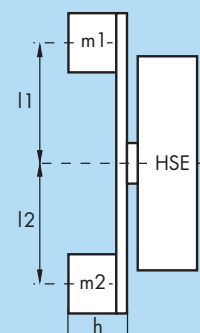
Fall A

senkrechte Schwenkachse



Fall B

waagerechte Schwenkachse



Schwenkeinheit HSE 28 (hydraulisch)

Type	HSE 28
Ident-Nr.	352 820
Drehmoment bei 40 bar	58 Nm
Anzahl Energiedurchführung (max. 50 bar)	8
axiale Lagerbelastung	18 000 N
radiale Lagerbelastung	260 Nm
Ölverbrauch (1x180° bei 40 bar)	47 cm³
Taktzeit (1x180° ohne Last)	1.5 s
Masse	16 kg
Massenträgheitsmoment	1600 kg cm²
Wiederholgenauigkeit auf r = 21 mm	0.07 (0.2°)

Berechnung für Fälle A und B

Trägheitsmoment: $J = J_0 + J_1 + m_1 l_1^2 + J_2 + m_2 l_2^2$, $J < J$ zulässig
 J_0 = Trägheitsmoment der Traverse
 J_1, J_2 = Trägheitsmomente der Massen $m_1 + m_2$ bezogen auf Drehung um deren jeweilige Schwerpunktschse

Hinweise: Wenn l_1 und l_2 groß sind (ab 50 mm), dürfen J_1 und J_2 vernachlässigt werden.
 Ist m_2 nicht vorhanden, muß für m_2, l_2 und J_2 0 (Null) eingesetzt werden.

Im Fall B ist bei unsymmetrischer Last zusätzlich zu berechnen:

Statisches Moment: $M_{\text{stat}} = | (m_1 \cdot l_1 - m_2 \cdot l_2) | \cdot 9.81 \text{ m/s}^2$
 (Es ist mit dem Betrag von M_{stat} zu rechnen)
 $M_{\text{stat}} < M_{\text{stat}} \text{ zul.}$

Maximal zul. Belastungen

Type	HSE 28
J zul.	1.6 kg m²
M_{stat} zul.	15 Nm

Zubehör für HSE 28



Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Greifer

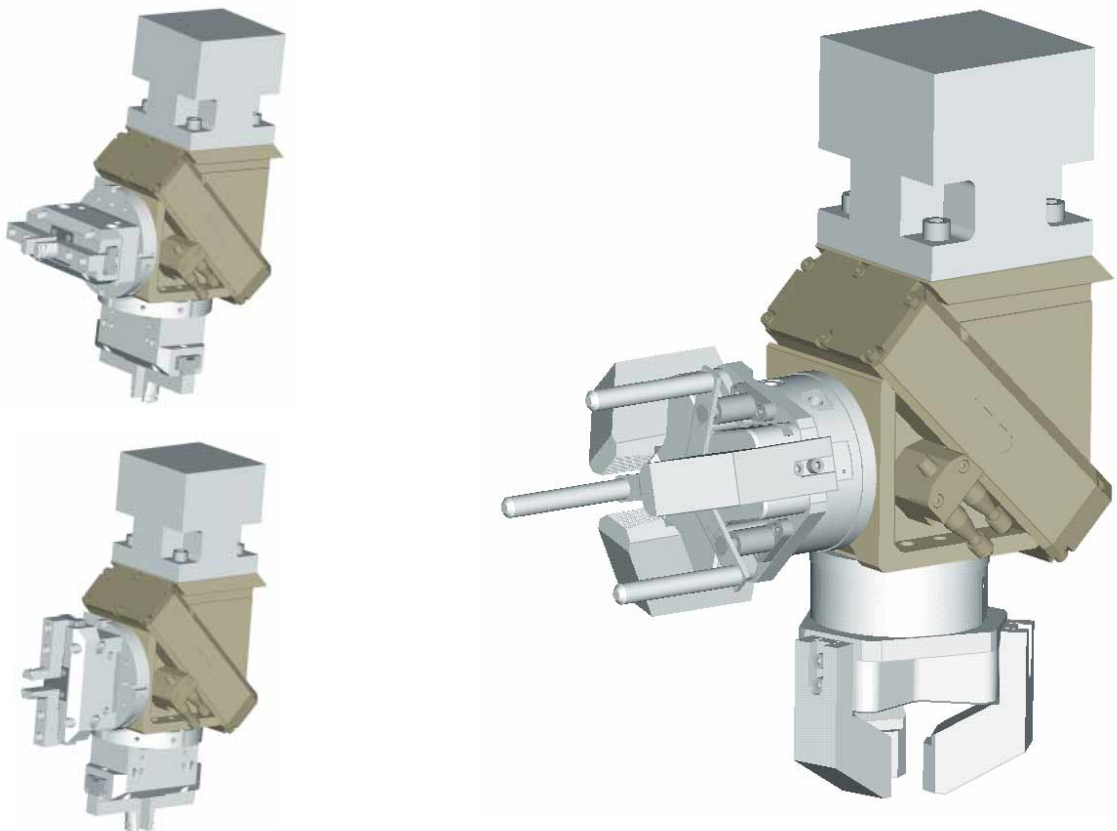
Kombinierbare Greifer finden Sie im Kapitel »Greifer«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer

Schwenkkopf Type HSK 40, hydraulisch

Anwendungsbeispiele HSK





Vorteile

- Durch Horizontal-/Vertikal-Schwenkbewegungen hervorragend zum Beladen von Maschinen geeignet
- Beidseitig integrierte, hydraulische Endlagendämpfung
- Standard-Adapterplatten für Anschluss von vielen 2- und 3-Finger-Greifern
- 4-fach Luft- oder Öldurchführung und 4 elektrische Steckplätze für Signalübertragung integriert
- Integrierter Kabelkanal schwenkt mit, somit keine außenliegenden Schläuche oder Kabel
- Überwachung der Schwenkbewegungen über Näherungsschalter
- Schwenkkopf kugelgelagert, dadurch Aufnahme hoher axialer und radialer Kräfte bzw. Momente
- Hohes Drehmoment

Technische Basisdaten

Wirkprinzip:

Ritzel und Zahnstange

Material:

Gehäuse: hochfeste AL-Legierung, hartbeschichtet; Funktionsteile: Stahl, gehärtet

Betätigung:

hydraulisch, Hydrauliköl gefiltert (10 µm), Viskosität 32 mm²/s bei 40 °C nach ISOVG

Betriebsdruckbereich:

von 20 ... 30 bar, max. 40 bar

Wartung:

Dauerschmierung, Neuschmierung nach 2 Mio. Zyklen empfohlen

Einbaulage:

beliebig

Betriebstemperatur:

von 5 °C ... 60 °C

Wiederholgenauigkeit:

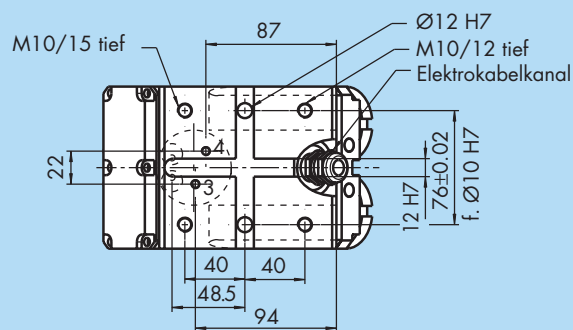
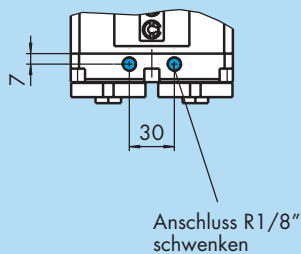
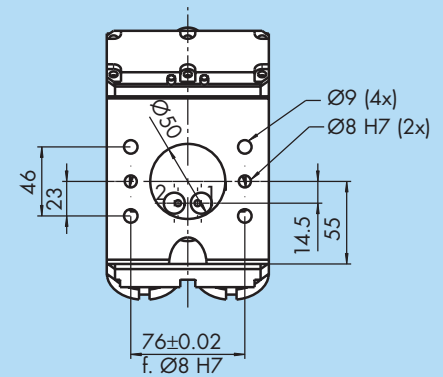
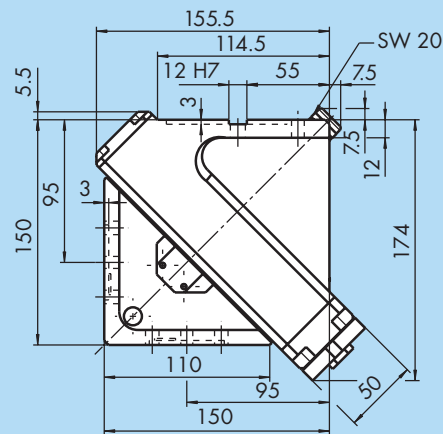
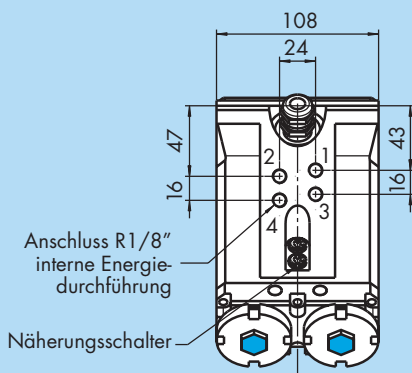
0.05 mm (0.1°)

Lagerbelastung:

axial = 1300 N, radial = 63 Nm

Maße für HSK 40, hydraulisch

● = Ölanschluss



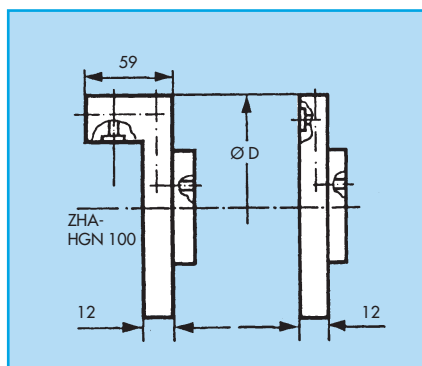
Zur schnellen Auslegung unserer Schwenkmodule empfehlen wir das SCHUNK-Berechnungsprogramm Type SSE.
Diesen Service führen wir auf Wunsch gerne für Sie aus.

Schwenkkopf HSK 40 (hydraulisch)

Type	HSK 40
Ident-Nr.	308 102
Drehmoment bei 40 bar	40 Nm
Schwenkwinkel	180°
Anzahl Energiedurchführungen (max. 50 bar)	4
Schwenkzeit für 180°	1.8 s
Öl- bzw. Luftverbrauch für 180°	65 cm³
Masse	6 kg
Massenträgheitsmoment	180 kg cm²
Wiederholgenauigkeit	0.1°

Zwischenplatte Type ZPA/ZPR

Zur Befestigung unterschiedlicher Standardgreifer am Schwenkkopf

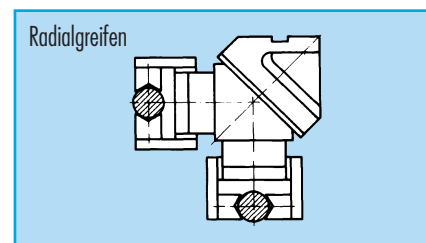
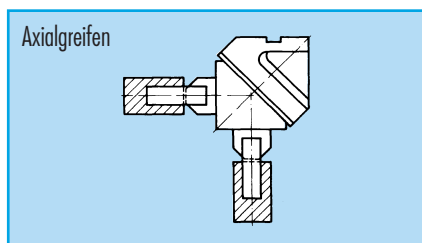


Bestellbeispiel:

Die Bezeichnung für die gewünschte Zwischenplatte setzt sich aus der Typenbezeichnung ZHA- bzw. ZHR sowie der Bezeichnung des gewünschten Greifertyps zusammen.

Zum Beispiel: ZHA-HGN 80, Ident-Nr. 370 213

Schwenkkopf mit 2-Fingergreifer



passend für Greifertyp	HGN 80	HGN 100	HZN 80	HZN 100
Maß D	105	105	105	105
ZPA-... Ident-Nr. für axialen Anbau	308 320	308 321	308 323	308 324
ZPR-... Ident-Nr. für radialen Anbau	308 411	308 412	—	—

weitere Adapter auf Anfrage

Systembausteine und weiteres Zubehör für HGH



Schwenkeinheiten

Die kombinierbare Schwenkeinheit finden Sie auf den Seiten 40-43.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Greifer

Kombinierbare Greifer finden Sie auf den Seiten 11-39.



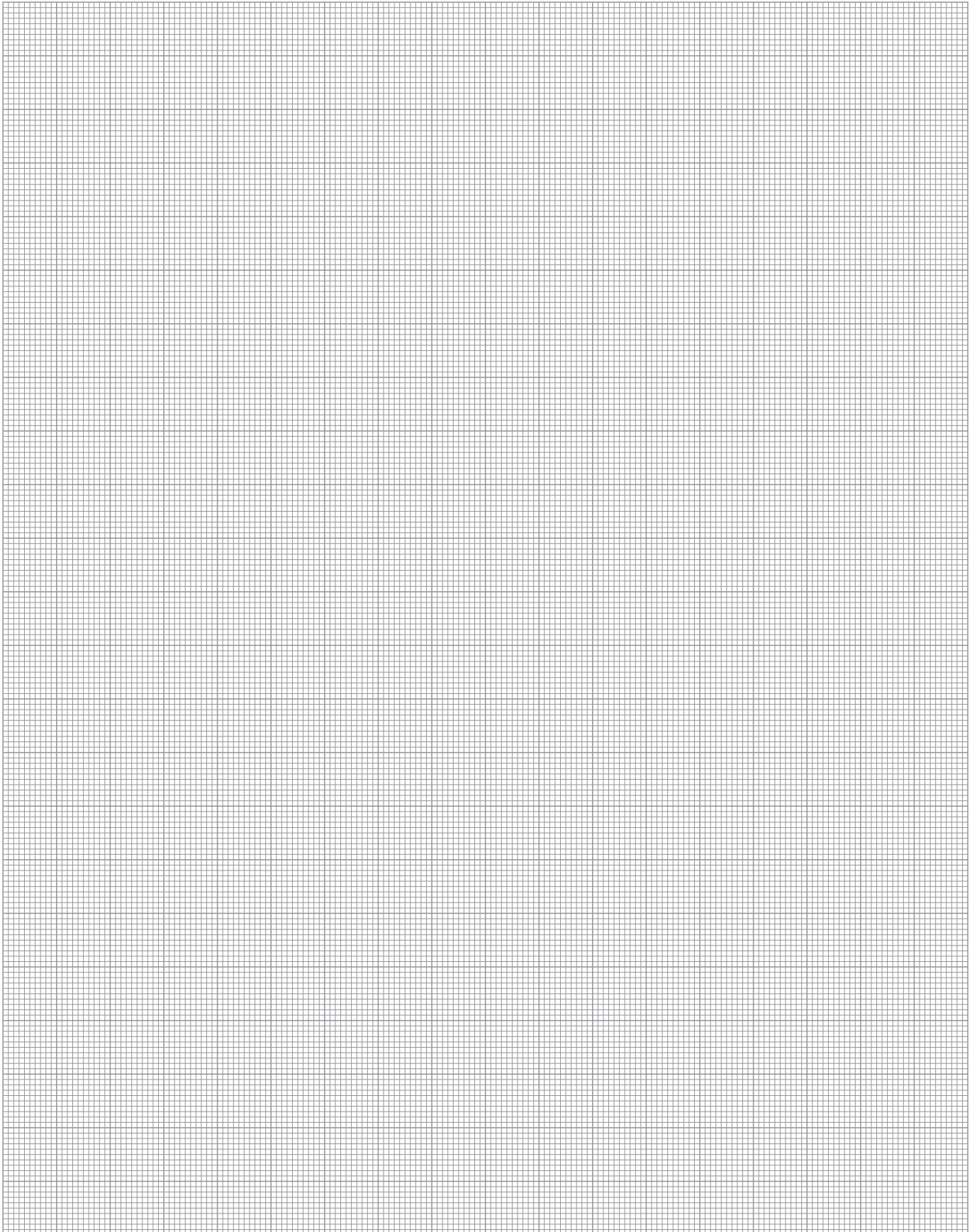
Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

Notizen





Chuck Jaws



Toolholding Systems



Automation



Stationary Clamping Systems



Lathe Chucks



GERMANY – HEAD OFFICE

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstrasse 106 - 134
74348 Lauffen / Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-399
info@de.schunk.com
www.de.schunk.com



DENMARK

SCHUNK Intec A/S
Storhaven 7
7100 Vejle
Tel. +45-43601339
Fax +45-43601492
info@dk.schunk.com
www.dk.schunk.com



ITALY

SCHUNK Intec S.r.l.
Via Caio Plinio 5
22072 Cermenate (CO)
Tel. +39-031-770185
Fax +39-031-771388
info@it.schunk.com
www.it.schunk.com



SPAIN

SCHUNK Intec S.L.
Foneria, 27
08304 Mataró (Barcelona)
Tel. +34-937 556 020
Fax +34-937 908 692
info@es.schunk.com
www.es.schunk.com



AUSTRIA

SCHUNK Intec GmbH
Holzbauernstrasse 20
4050 Traun
Tel. +43-7229-65770-0
Fax +43-7229-65770-14
info@at.schunk.com
www.at.schunk.com



FRANCE

SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie
77614 Marne-la-Vallée Cedex 3
Tel. +33-1-64 66 38 24
Fax +33-1-64 66 38 23
info@fr.schunk.com
www.fr.schunk.com



NETHERLANDS

SCHUNK Intec B.V.
Bieslook 7a
6942 SG Didam
Tel. +31-316-373967
Fax +31-316-373316
info@nl.schunk.com
www.nl.schunk.com



SWEDEN

SCHUNK Intec AB
Wedavägen 24A
152 42 Södertälje
Tel. +46-8 554 421 00
Fax +46-8 554 421 01
info@se.schunk.com
www.se.schunk.com



BELGIUM, LUXEMBOURG

SCHUNK Intec N.V./S.A.
Bedrijvencentrum Regio Aalst
Industrielaan 4, Zuid III
9320 Aalst-Erembodegem
Tel. +32-53-853504
Fax +32-53-836351
info@be.schunk.com
www.be.schunk.com



GREAT BRITAIN

SCHUNK Intec Ltd.
Cromwell Business Centre
10 Howard Way, Interchange Park
Newport Pagnell MK16 9QS
Tel. +44-1908-611127
Fax +44-1908-615525
info@gb.schunk.com
www.gb.schunk.com



POLAND

SCHUNK Intec Sp. z o.o.
Stara Iwiczna, ul. Słoneczna 116A
05-500 Piaseczno
Tel. +48-22-7262500
Fax +48-22-7262525
info@pl.schunk.com
www.pl.schunk.com



SWITZERLAND, LIECHTENSTEIN

SCHUNK Intec AG
Soodring 19
8134 Adliswil 2
Tel. +41-44-7102171
Fax +41-44-7102279
info@ch.schunk.com
www.ch.schunk.com



CHINA

SCHUNK GmbH & Co. KG Shanghai
Representative Office
777 Zhao Jia Bang Road
Pine City Hotel, Room 923, Xuhui District,
Shanghai 200032
Tel. +86-21-64433177
Fax +86-21-64431922
info@cn.schunk.com
www.cn.schunk.com



HUNGARY

SCHUNK Intec Kft.
Széchenyi út. 70.
3530 Miskolc
Tel. +36-46-50900-7
Fax +36-46-50900-6
info@hu.schunk.com
www.hu.schunk.com



PORTUGAL

Sales Representative
Victor Marques
Tel. +34-937-556 020
Fax +34-937-908 692
Mobil +351-963-786 445
info@pt.schunk.com
www.pt.schunk.com



USA, CANADA, MEXICO

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com
www.us.schunk.com



CZECH REPUBLIC

SCHUNK Intec s.r.o.
Ernsta Macha 1
643 00 Brno
Tel. +420-545 229 095
Fax +420-545 220 508
info@cz.schunk.com
www.cz.schunk.com



INDIA

SCHUNK India Branch Office
80 B, Yeswanthpur
Industrial Suburbs,
Bangalore 560 022
Tel. +91-80-51277361
Fax +91-80-51277363
info@in.schunk.com
www.in.schunk.com



SOUTH KOREA

SCHUNK Intec Korea Ltd.
907 Joongang Induspia 2 Bldg.,
144-5 Sangdaewon-dong, Jungwon-gu,
Seongnam-si, Kyunggi-do, 462-722
Tel. +82-31-7376141
Fax +82-31-7376142
info@kr.schunk.com
www.kr.schunk.com



ARGENTINA

Ruben Costantini S.A.
Ingeniero Luis Angel Huergo 1320
Parque Industrial
2400 San Francisco-Córdoba
Tel. +54-3564-421033
Fax +54-3564-428877
alejandro.costantini@costantini-sa.com
www.costantini-sa.com



ESTONIA

Ama-Prom OÜ
Kesk-Sojamae 3
11415 Tallinn
Tel. +372-6314411
Fax +372-6314412
vahur.err@ama-prom.com
www.ama-prom.com



ISRAEL

Ilan and Gavish
Automation Service Ltd.
26, Shenkar St.
Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118,
Petach-Tikva 49001
Tel. +972-3-9221824
Fax +972-3-9240761
sigal@ilan-gavish.com
www.ilan-gavish.co.il



LATVIA

Ama-Prom SIA
Ulbrakas 19
1021 Riga
Tel. +371-7149488
Fax +371-7149489
raitis.dupuzs@ama-prom.com
www.ama-prom.com



SINGAPORE

Balluff Asia Pte Ltd.
BLK 1004,
Toa Payoh Industrial Park
Lorong 8, # 03-1489
Singapore 319076
Tel. +65-62524384
Fax +65-62529060
alvin@balluff.com.sg
www.balluff.com.sg



APS - Automation & Production
Systems PTE. Ltd.
46, East Coast Road
06-03, Eastgate
Singapore 428766
Tel. +65-64695810
Fax +65-68994412
apspl@starhub.net.sg



Eureka Tools Pte Ltd
194 Pandan Loop
04-10 Pantech
Industrial Complex
Singapore 128383
Tel. +65-68745781
Fax +65-68745782
eureka@eureka.com.sg
www.eureka.com.sg



SOUTH KOREA

MAPAL HITECO Co., Ltd.
1NA-502, Shiwu Ind. Complex
1254-10, Jungwang-dong,
Shihung-city
Kyonggi-do, 429-450
Tel. +82-31-3190-860
Fax +82-31-3190-861
hiteco@kornet.net
www.hiteco.co.kr



AUSTRALIA

ROMHELD AUSTRALIA PTY. LTD.
Unit 30 / 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-9721 1799
Fax +61-2-9721 1766
sales@romheldaustralia.com.au
www.romheldaustralia.com.au



FINLAND

Nurminen Tools Oy
Vanha Vantontie 2
21100 Naantali
Tel. +358-2-4389668
Fax +358-2-4389669
sales@nurminentools.fi
www.nurminentools.fi



Neumo-Vargus Marketing Ltd.
34, Itzhak Sade St.
Tel-Aviv 67212
Tel. +972-3-5373275
Fax +972-3-5372190
neumo@neumo-vargus.co.il
www.neumo-vargus.co.il



M. K. Sales
Arimon 41 St.
Mosave Gealya 76885
Tel. +972-528-283391
Fax +972-8-9366026
moti@mk-sales.com
www.mk-sales.com



LITHUANIA

Ama-Prom UAB
Savanoriu pr. 187
2300 Vilnius
Tel. +370-5-2323134
Fax +370-5-2322463
evaldas.vaitelis@ama-prom.com
www.ama-prom.com



NORWAY

Sivilingeniør Sture Hedlöv a.s
Kjellstad Næringscenter
3400 Lier
Tel. +47-32-846588
Fax +47-32-847017
harald@hedloev.no
www.hedloev.no



BRAZIL

Prodromus Comercio de
Equipamentos
Para Automação LTDA
Av. Gen. Cavacanti de
Albuquerque, 123
CEP 05638-010 São Paulo, SP
Tel. +55-11-37410897
Fax +55-11-37467997
prodromus@prodromus.com.br
www.prodromus.com.br



Sanches Blanes S.A.
Estrada de Sapopemba, KM 41
CEP 09436-000 Ribeirão Pires, SP
Tel. +55-11-48279022
Fax +55-11-48279009
vendas@sanchesblanes.com.br
www.sanchesblanes.com.br



GREECE

Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfosi-Athens
Tel. +30-210-2846771/2
Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr
www.gousoulis.gr



JAPAN

BIG Daishowa Seiki Co., Ltd.
3-39 Nishiishikiri-Cho 3 - Chome
Higashi-Osaki-Shi 579
Tel. +81-799-320115
Fax +81-799-320117
export@big-net.ne.jp
www.big-net.ne.jp



Kitagawa Iron Works Co. Ltd.
77-1 Motomachi
Fuchu-shi, Hiroshima 726-8610
Tel. +81-847-454560
Fax +81-847-458911
kouki@kiw.co.jp
www.kiw.co.jp



Takano Bearing Co. Ltd.
45-28 3-Chome Sanno
Ohta-Ku Tokyo 143-0023
Tel. +81-33-7743731
Fax +81-33-7766500
s-takano@tbk-hand.co.jp
www.tbk-hand.co.jp



Hakamada Yasuri Seisakusho
& Corp.
5-10, Shinsakae
Kariya 4480843
Tel. +81-566-210443
Fax +81-566-210455
ynishiy@hakamada.com
www.hakamada.com



POLAND

Bibus Menos SP.Z O.O.
UL. Tadeusza Wendy 7/9
81-341 Gdynia
Tel. +48-586609596
Fax +48-586617132
mk@bimen.com.pl
www.bimen.com.pl



ROMANIA

S.C. INMAACRO S.R.L.
Industrial Machines and
Accessories Romania
Bronzului 7, Bl. 509A, AP 8
500169 Brasov
Tel. +40-268-423450
Fax +40-268-423045
dan.popescu@inmaacro.com
www.inmaacro.com



SLOVENIA

MB-Naklo
Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16
04202 Naklo
Tel. +386-42-771700
Fax +386-42-771717
mb-naklo@siol.net
www.mb-naklo.si



THAILAND

Zion Co., Ltd.
1213/54 Ladphrao 94 (Panjamitri)
Khwaeng / Khet Wangthonglang
Bangkok 10310
Tel. +66-2-559-3379/81
Fax +66-2-559-3382
zion@asianet.co.th



CROATIA

BIBUS Zagreb d.o.o.
Anina 91
10000 Zagreb
Tel. +385-13818006
Fax +385-13818005
bibus@bibus.hr
www.bibus.hr



INDONESIA

PT. Metaltech Indonesia
Jl. Gatot Subroto Km. 8
Tangerang 15136
Tel. +62-21-55657435
Fax +62-21-5912155
santek_trade@yahoo.com



CZECH REPUBLIC

Bibus S.R.O.
Videnska 125
63927 Brno
Tel. +420-5 47 12 53 26
Fax +420-5 47 12 53 10
adam@bibus.cz
www.bibus.cz



IRAN

Iran Int. Procurement of
Industries Co.
172 Khoramshar Avenue
15337 Teheran
Tel. +98-21-8875 0965
Fax +98-21-8875 0966
info@iipico.com



RUSSIA

Haltec Ltd.
27/31 Radischeva str.
432071 Ulyanovsk
Tel. +7-8422414717
Fax +7-8422490211
info@haltec.ru
www.haltec.ru



SOUTH AFRICA

AGM Maschinenbau (Pty) Ltd.
P.O. Box 4246
Germiston South, 1411
Tel. +27-11-8254246
Fax +27-11-872-0690
agrau@iafrica.com
www.agm-maschinenbau.co.za



VENEZUELA

Alpin de Venezuela, C.A.
Calle G - Residencias Rosita
Local No. 6-P.B.-El Paraiso
Sector El Pinar-Caracas 1020
Tel. +58-212-451084
Fax +58-212-4515886
alpin@cantv.net



SCHUNK Service – die clevere Alternative

Ihre Ansprechpartner vor Ort in Deutschland

Niederlassung Balingen

Jurastraße 11 · D-72336 Balingen
Tel. 0 74 33-9 07 22 70 · Fax 0 74 33-9 07 22 77
balingen@de.schunk.com

Niederlassung Bielefeld

Robert-Hanning-Straße 14 · D-33813 Oerlinghausen
Tel. 0 52 02-99 39 70 · Fax 0 52 02-99 39 79
bielefeld@de.schunk.com

Niederlassung Dresden

August-Bebel-Straße 26 · D-01809 Heidenau
Tel. 0 35 29-52 96 00 · Fax 0 35 29-52 96 09
dresden@de.schunk.com

Niederlassung München

Streiflacher Straße 7 · D-82110 Germering
Tel. 089-84 93 69 90 · Fax 089-84 93 69 99
muenchen@de.schunk.com

Niederlassung Wiesloch

In den Weinäckern 12 · D-69168 Wiesloch
Tel. 0 62 22-93 55 80 · Fax 0 62 22-93 55 89
wiesloch@de.schunk.com

Ihren persönlichen Berater vor Ort finden Sie unter:

www.de.schunk.com/services/ansprechpartner/aussendienst.html

SCHUNK macht mobil!

Persönlicher Service! Rund um die Uhr! Bei Ihnen vor Ort!
Unsere Leistung für Sie in Deutschland, Österreich und der Schweiz:
Inbetriebnahme, Wartung, Instandsetzung.
Rufen Sie unsere Service-Hotline **+49-(0)-7133-103-333** an und lassen
Sie sich von uns Ihr maßgeschneidertes und preiswertes Servicekonzept
ausarbeiten.



Copyright

Das Copyright für Text, grafische Gestaltung sowie bildliche Darstellung der Produkte liegt ausschließlich bei SCHUNK GmbH & Co. KG

Technische Änderungen

Die Angaben und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Wir behalten uns Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Katalog, z.B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung, Material und äußerem Erscheinungsbild vor.

Produktionsstandorte

Lauffen/Neckar



Brackenheim-Hausen



Mengen



Morrisville, North Carolina



Der schnelle Weg zu mehr Informationen über das SCHUNK Programm

1. Kopieren
2. Ausfüllen /Ankreuzen
3. Faxen an +49-(0)-71 33-103-189



GREIFSYSTEME

- ☐ Fluidisch
☐ Hydraulisch



PLUSSTRONIK Greifsysteme Mechatronisch



ROBOTERZUBEHÖR



LIRAX LINEARSYSTEME



ZUBEHÖR



SONDER-GREIFSYSTEME



KORAMAT Dynamische Handachse



CD-ROM AUTOMATION

Firma:
Name:
Abteilung:
Straße:
PLZ:
Ort:
Telefon:
Fax:



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106-134
D-74348 Lauffen/Neckar

Hotline Verkauf +49-(0)-71 33-103-503
Hotline Technik +49-(0)-71 33-103-696
Fax +49-(0)-71 33-103-189
automation@de.schunk.com

www.de.schunk.com
www.schunk.com

