

Vielseitiges Drehfutter für kleine und mittlere Losgrößen

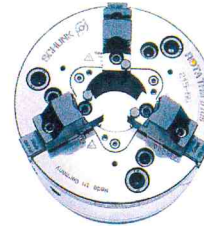


Bild 1: Rasanter und zugleich hochpräziser Backenwechsel mit ROTA THW plus: Spannung lösen,...

Im kombinierten Drehen, Fräsen und Bohren steckt jede Menge Effizienzpotenzial – vorausgesetzt die Spannmittel sind auf das hohe Prozesstempo, die Präzision und die Flexibilität moderner Multitasking-Maschinen abgestimmt. Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THW plus der Fa. Schunk ist ein solcher Spezialist. Bei der Fertigung kleiner und mittlerer Losgrößen sorgt es dafür, dass die Maschine innerhalb kürzester Zeit auf ein neues Teilespektrum umgerüstet werden kann. Aufgrund der hohen Backen-Wechselwiederholgenauigkeit von bis zu 0,02 mm lassen sich einmal ausgedrehte Backensätze immer wieder verwenden. Die große Futterbohrung und von vorne wechselbarer Schutzbüchse ermöglichen eine

ausgesprochen vielseitige Nutzung. Optional lässt sich das Drehfutter mit einem verstellbaren Anschlag oder mit Düsen für die zentrale Kühlmittelzufuhr ausrüsten. Damit entfallen zeitaufwändige Umbauarbeiten am Spannfutter. Da das ROTA THW plus extrem niedrig baut, bleibt jede Menge Platz in der Maschine. Um die Bediensicherheit beim Backenwechsel zu erhöhen, stellt ein integrierter Kugelmechanismus sicher, dass sich der Betätigungsschlüssel erst abziehen lässt, wenn die Keilstange in die Grundbacke eingerastet ist. Ein spezielles Schmiersystem mit einer speziellen Oberflächenstruktur gewährleistet darüber hinaus, dass die wichtigsten Führungsflächen immer optimal geschmiert sind. Auf diese Weise sind Spannkraftverluste quasi ausgeschlossen. Das ROTA THW plus gibt es in Baugrößen von 165 mm bis 1.000 mm. Noch vielseitiger ist das Drehfutter in der Version THW vario: Dieses kann innerhalb von zwei Minuten mit einer Spannzange oder einem Spanndorn ausgerüstet werden. Passende Spanndorne gibt es in vier und passende Spannzangenfutter in drei Größen.

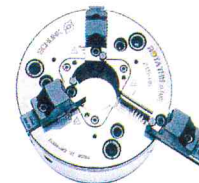


Bild 2: ...Backen mit dem Auslinkschlüssel wechseln,...

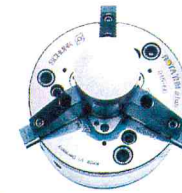


Bild 3: ...neues Werkstück spannen (Werkbilder: SCHUNK GmbH & Co. KG, Lauffen/Neckar)

www.fachverlag-moeller.de

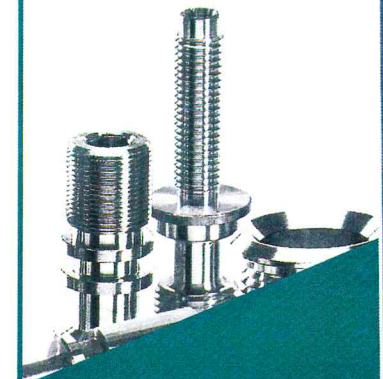
40 Jahre
1972 – 2012

TURNING DAYS SÜD
Villingen-Schwenningen
17. - 20.04. 2013

Drehteile fordern Sauberkeit!

Schon kleinste Verunreinigungen an Drehteilen sorgen für Proteste? Dann sorgen Sie für maximale Sauberkeit. Die Lösung: vollautomatische Teile-Reinigung mit Lösemitteln unter Vakuum.

Testen Sie die kompakte **MULTICLEAN-LC-III**, oder gleich die leistungsstarke **MULTICLEAN-FX**. Mehr unter: www.hoeckh.com. Denn Effizienz gewinnt



Hoeckh

Passgenaue Lösungen für die Teile-Reinigung
Hoeckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH
Untere Reute 58-66 | D-75305 Neuenbürg
Tel.: +49 7082 / 41 09 31-10
Fax: +49 7082 / 41 09 31-50
E-Mail: info@hoeckh.com

www.hoeckh.com