



Superior Clamping and Gripping



Drehdurchführung DDF 2

Neuester Standard für moderne Roboter

Drehdurchführung DDF 2

Leistungstärker. Flexibler. Energieeffizienter.

Drehen Sie auf volle Leistung.

DDF 2 ist die neue und leistungsstärkste Drehdurchführungseinheit für moderne Roboter- und Montageanwendungen. Sie garantiert höchste Prozesssicherheit bei 360° Endlos-Drehungen.

Sie haben die Wahl.

Die DDF 2 bieten wir in drei Varianten an: Für die Durchleitung von Pneumatik oder elektrischen Signalen oder für die kombinierte Form. Sie sind flexibel wie nie und in höchstem Maße anpassungsfähig an die jeweiligen Prozessanforderungen. Eine deutlich höhere Belastung ermöglicht eine Stahlwelle zur Übertragung dynamischer Kräfte und Momente.

Werden Sie jetzt erstklassig.

Die DDF 2 ermöglicht höchste Dynamik und garantiert zugleich dank einer speziell entwickelten Dichtung Langlebigkeit und Energieeffizienz durch die Einsatzmöglichkeit kleinerer Antriebe.

Wir machen es einfach.

Die DDF 2 basiert auf der Weiterentwicklung der bewährten DDF Baureihe von SCHUNK und ist 1:1 kompatibel. Ein schneller und reibungsloser Wechsel der Drehdurchführungseinheit ist garantiert.



SWS

Schnellwechselsystem

PGN-plus

Universalgreifer mit
Vielzahnführung

MAGNOS

Magnetspanntechnik



50 % mehr Momenten-
belastung

Und wie viel schaffen Sie?

Automatisiertes
Handling

Automatisiertes
Handling

Drehmaschine

Automatisierte
Maschinenbeladung

Bearbeitungs-
zentrum

Modulare
Montageautomation

Mobile
Greifsysteme

Superior Clamping and Gripping – Es ist Zeit, Potenziale zu nutzen!

Mit überlegenen Komponenten wecken wir Reserven, wo sie niemand erwartet. In Ihrer Maschine. Synergie SCHUNK – das perfekt aufeinander abgestimmte Zusammenspiel von Spanntechnik und Greifsystemen macht unsere Kunden in Sachen Produktivität zum Champion.

Unser Leistungsversprechen. Ihr Nutzen.



Stabiler	40 % weniger Drehmomente bei gleicher Baugröße
Langlebiger	85 % höhere Standzeit durch neu entwickelte Dichtungen
Stärker	50 % mehr Momentenbelastung durch Übertragung der dynamischen Kräfte und Momente über eine Stahlwelle
Kräftiger	20 % mehr Traglast
Effizienter	Einsatzmöglichkeit für kleinere Antriebe bei gleicher Leistung
Sensibler	Behutsamere Drehbewegungen möglich
Flexibler	Standardmäßig je nach Baugröße zwei und vier Pneumatikdurchführungen bzw. zwischen vier und zehn Elektroübertragungen für Signale 1 A/60 V
Beweglicher	360° Endlos-Drehung möglich
Leistungsfähiger	Mehr Elektroübertragungen und Profibusübertragung möglich
Umfangreicher	Komplette Baureihe mit 14 Baugrößen für die optimale Größenauswahl
Einfacher	Elektrosteckkontakte ermöglichen einen schnellen und reibungslosen Austausch bei Kabelbruch am Roboterarm oder am Greifer
Sicherer	Schutzklasse IP65

Unser Fortschritt. Ihre Gewissheit.

Bezeichnung	DDF 2
Losdrehmoment [Nm]	1 .. 15
Dauerdrehmoment [Nm]	0.5 .. 10
Max. Momentenbelastung M_x, M_y [Nm]	60 .. 1000
Max. Momentenbelastung M_z [Nm]	60 .. 1000
Empfohlenes Werkstückgewicht [kg]	10 .. 250
Wartungsintervall	10 Mio.

Aufbau

Die DDF 2 wird in drei Varianten angeboten: für die Durchleitung von Pneumatik, für die Durchleitung von elektrischen Signalen und für die kombinierte Durchleitung von Pneumatik und Elektrik.

Bezeichnung	DDF
Losdrehmoment [Nm]	1.5 .. 60
Dauerdrehmoment [Nm]	1 .. 60
Max. Momentenbelastung M_x, M_y [Nm]	20 .. 550
Max. Momentenbelastung M_z [Nm]	20 .. 550
Empfohlenes Werkstückgewicht [kg]	8 .. 200
Wartungsintervall	1.5 Mio.

Aufbau

Die DDF ist standardmäßig mit kombinierter Durchleitung von Pneumatik und Elektrik verfügbar.

Technische Daten



Baugrößen
31 .. 160



Eigenmasse
0.5 .. 14 kg



Drehzahl
70 .. 120 U/min.



Luftdurchführung
2 .. 4



Elektrodurchführung
4 .. 10

Drei Durchführungsvarianten. Sie entscheiden wie.

DDF 2 für 2 bis 4 Pneumatik- und 4 bis 10 Elektrosignaldurchführungen

Für Anwendungen mit Anforderungen für Pneumatik und elektrische Signale werden beide Durchführungen speziell in der Einheit kombiniert. Die Einheit ist modular aufgebaut und garantiert ein einfaches Handling.

Ihr Vorteil: Flexible Einsatzmöglichkeiten durch kombinierte Energieübertragung in einer Einheit



DDF 2 für 2 bis 4 Pneumatikdurchführungen

Für Anwendungen, bei denen ausschließlich Pneumatikübertragung notwendig ist. Sie gewährleistet eine hohe Drehzahlübertragung.

Ihr Vorteil: Einfache Handhabung



DDF 2 für 2 bis 10 Elektrosignaldurchführungen

Geeignet für Anwendungen, bei denen Elektrosignalübertragungen erforderlich sind oder für Applikationen mit elektrischen Komponenten wie z. B. EGP Greifer.

Ihr Vorteil: Kompaktere Anlagendesigns



Mühe los verbinden.

Die DDF 2 kann dank ISO-Flanschbild ohne zusätzliche Adapter mit den meisten Roboterschnittstellen einfach verbunden werden.



Adapter am Roboter befestigen



Das nicht drehende DDF 2 Gehäuse über eine Momentenabstützung mit einem nicht beweglichen Teil des Roboters verbinden



Pneumatik- und Elektrosignaldurchführung anschließen

Gehen Sie in die Verlängerung. Wir bieten die Idealbesetzung.

Das Verlängerungskabel zum Anschluss von Elektro-Komponenten wie z. B. Sensoren. Passt für jede Anwendung und ist in den Längen 3 m, 5 m und 10 m erhältlich.



**360° endlos
drehend**

Wir integrieren. Für technologisch höchste Ansprüche.

Drehdurchführung DDF-I:
Weltweit erste Drehdurchführung
mit integrierter Bus-Technologie

Mit der pneumatisch-elektrischen Drehdurchführung DDF-I können mechatronische Greifmodule, Ventile oder Sensoren, die sich hinter einer Drehachse befinden, besonders prozessstabil angesteuert werden. Bis zu 26 elektrische Signale lassen sich gleichzeitig übertragen, davon 13 zur Ansteuerung von Ventilen. Luft und Vakuum gelangen durch eine Fluiddurchführung zu den Aktoren.

**„100 % Prozesssicherheit
aus der Drehung.
Der Vorsprung für
moderne Roboter.“**

J. Lehmann

Jens Lehmann,
deutsche Torwartlegende,
seit 2012 Markenbotschafter
von SCHUNK



Weitere Informationen
finden Sie unter:
www.de.schunk.com/DDF-I