

Kompakte Spindelauslegerachse ELS: Im Systembaukasten voll integriert

Perfekt integriert im Systembaukasten

Die kompakte, energieeffiziente Auslegerachse ELS mit Spindeltrieb und Profilschiene führt das SCHUNK-Programm für die modulare Hochleistungsantriebsmontage ab. Anders als konventionelle Spindelachsen verfügt die ELS-Achse über einen fest stehenden Motor. Lediglich der Schlitten bewegt sich und wird teleskopartig ausgefahren. Dadurch benötigt die Achse wenig Platz, die bewegte Masse sinkt und es können kleinere und damit sparsamere Antriebe eingesetzt werden.

Flexibel kombinierbar

Als Teil des Systembaukastens für die modulare Hochleistungsantriebsmontage von SCHUNK können sie mit unterschiedlichsten pneumatisch oder elektrisch angetriebenen Modulen kombiniert werden. ELS ist ideal für Anwendungen, bei denen das Modul wieder aus dem Arbeitsbereich ausfahren soll sowie als Z-Achse bei kurzen Hübten.

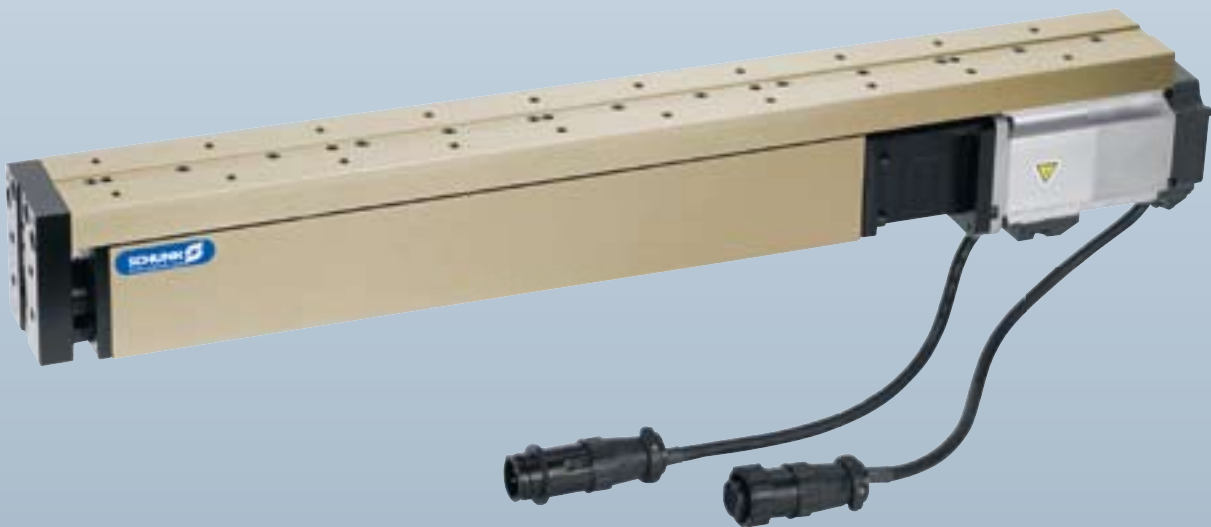
Compact Ball Screw Cantilever Axis ELS: Fully integrated into the modular system

Perfectly integrated in the modular system

To round off the program of modular high-performance assembly, SCHUNK is putting a compact, energy-efficient cantilever axis with spindle drive and profile rail linear guides onto the market. Unlike conventional spindle axes, the ELS axis disposes of a stationary motor. Just the slides are moving, and are driven out telescopically. Therefore the space requirement of the axis is very low, the moving mass is reduced, and smaller and therefore more economical drives can be used.

Freely combineable

As a part of the modular system for modular high-performance assembly from SCHUNK, they can be combined with various pneumatically or electrically driven modules. Since they are fastened via threads and center bores, the axes can be quickly and easily assembled and adjusted. The ELS is ideally suitable for applications, where the module should leave the working area again, or as a Z-axis for short strokes.



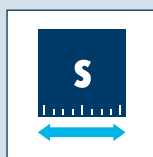
KOSTENEFFIZIENT!
Durch Einsatz kleinerer Antriebe.

COST-EFFICIENT!
Due to the use of smaller drives.

Lieferbar ab 12/2011
Available from 12/2011



Baugrößen
Sizes
23 .. 37



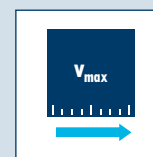
Maximalhub
Maximum stroke
260 mm



max. Vorschubkraft
max. Feed force
200 N



Wiederholgenauigkeit
Repeat accuracy
 ± 0.01 mm



Maximalgeschwindigkeit
Maximum speed
1 m/s

Produkteigenschaften

- Kompakte Bauweise
- Aus dem Standard kombinierbar mit pneumatischen Linearmodulen und/oder Linearmotoren
- Standardmäßiger Antrieb Bosch-Rexroth MSM Motor. Weitere Antriebe auf Anfrage

Product features

- Compact design
- Combineable from the standard program with linear modules and/or linear motors
- Standard drive Bosch-Rexroth MSM motor. Further drives on request

Ihr Mehrwert

- Minimierte Investitionen, da Einsatz kleinerer Antriebe
- Hohe Zeitersparnis durch einfache Montage und Ausrichtung
- Geringer Platzbedarf durch teleskopartiges Ausfahren des Schlittens
- Flexible Konfiguration im modularen Montageautomations-Baukasten

Your added value

- Minimized investment, since smaller drives can be used
- Time-saver due to easy assembly and adjustment
- Low space requirement due to the telescopic drive of the slide
- Flexible configuration in the modular system for assembly automation

Funktionsschnittbild / Function cross section

- | | |
|-------------------------|--------------------------------------|
| ① Profilschienenführung | ① Profile rail guide |
| ② Antrieb | ② Drive |
| ③ Baukastenlochlösung | ③ Hole pattern of the modular system |
| ④ Spindelmutter | ④ Spindle nut |
| ⑤ Spindel | ⑤ Spindle |
| ⑥ Abdeckrohr | ⑥ Cover tube |

