

Kundenspezifische Drehfutter

Drehfutter für spezielle Anforderungen

Die Ansprüche mancher Werkstücke an das Fertigungsverfahren können nicht immer mit Standardkomponenten erfüllt werden. Hier setzt SCHUNK mit Know-how und Erfahrung an. Das Drehfutter wird in enger Zusammenarbeit mit Ihnen entwickelt.

So lösen wir selbst komplizierte Spannaufgaben. Auch unsere individuellen Lösungen sind selbstverständlich für die Serienfertigung und für Bearbeitungsprozesse mit hohem Qualitätsstandard hervorragend geeignet.

Customized Lathe Chucks

Lathe chucks for special requirements

The production method requirements of some workpieces cannot always be fulfilled with standard components. This is where SCHUNK come into play with expertise and experience. The lathe chuck is developed in close cooperation with you.

This is how we solve even complicated clamping tasks. Of course, our individual solutions are ideal for volume production and working processes with high quality standards.





Übersicht | *Overview*



Hybridspannfutter ROTA NCM | *Hybrid Chucks ROTA NCM*

	Seite <i>Page</i>
ROTA NCM	800



Ausgleichsfutter ROTA HSA | *Compensation Chucks ROTA HSA*

	Seite <i>Page</i>
ROTA HSA	804



Drehfingerfutter ROTA DFF | *Rotary Finger Chucks ROTA DFF*

	Seite <i>Page</i>
ROTA DFF	806



Kraftspannfutter mit Backeneinzelverstellung ROTA BEV | *Power Lathe Chucks with Individual Jaw Adjustment ROTA BEV*

	Seite <i>Page</i>
ROTA BEV	808



Hebelfutter ROTA HSH | *Lever Chucks ROTA HSH*

	Seite <i>Page</i>
ROTA HSH	810



ROTA NCM

Hybridspannfutter mit kraftbetätigter Werkstückzentrierung

Beim Hybridfutter ROTA NCM profitiert der Anwender von der Synergie aus Zentrierfutter und Magnetspanntechnik. Das Ergebnis: ROTA NCM senkt bei Schleif- und Drehmaschinen mit pneumatischer Ansteuerung die Rüstzeiten um bis zu 80 % und sorgt auf diese Weise für einen deutlichen Produktivitätsschub. Die Bearbeitung kann vollkommen vibrations- und deformationsfrei von drei Seiten erfolgen.

ROTA NCM

Hybrid chucks with force-actuated workpiece centering

In case of the ROTA NCM hybrid chuck from SCHUNK, the user benefits from the synergy of a centering chuck and magnetic clamping technology. The result: ROTA NCM reduces set-up times for pneumatically actuated grinding machines and lathes by up to 80%, thereby providing a clearly perceptible productivity boost. Machining can take place from as many as three sides, completely free of vibration and deformation.





Vorteile – Ihr Nutzen

Automatische Werkstückzentrierung

Kein manuelles Ausrichten des Werkstückes erforderlich

Deformationsfreie, magnetische Werkstückspannung

Für höchste Rund- und Planauftoleranzen

Hohe Magnethaltekraft

Abhängig von Werkstückgeometrie und Material sind hohe Zerspanleistungen möglich

Für Innen- und Außenzentrierung

Universell und flexibel einsetzbar

Optimale Schmutzabdichtung, gekapseltes Zentrierfutter

Geringer Wartungsaufwand und garantiert hohe Spanngenaugigkeit

Rückseitige Drehzuführung für Luft und Strom

Ideal für Automatikbetrieb

Standardschnittstelle für Zentrierbacken

Zentrierbacken lassen sich aus SCHUNK-Standardbacken fertigen

Hohe Spannkraft durch Backenunterstützung

Größere Zerspanleistung, vor allem beim Hartdrehen

Zum Schleifen und Hartdrehen

Ideal für hochpräzise Werkstückbearbeitungen

Für horizontale und vertikale Maschinen

Auf fast allen Werkzeugmaschinen einsetzbar
(Drehen – Fräsen – Schleifen)

Konstante Zentrier- und Spannkraft

Prozesssichere Bearbeitung

3-Seiten-Bearbeitung durch wegfuhrbare Backen möglich

Geringere Rüstkosten, kürzere Durchlaufzeiten

Advantages – Your benefits

Automatic workpiece centering

No manual alignment of the workpiece is necessary

Deformation-free magnetic workpiece clamping

For maximum radial and axial run-out tolerances

High magnetic holding forces

Depending on the workpiece geometry and material, a high cutting performance is possible

For internal and external centering

For universal and flexible use

Optimum dirt sealing, encapsulated centering chuck

Low maintenance costs and high clamping precision ensured

Rear rotary feeder for air and power

Ideal for automatic mode

Standard interface for centering jaws

Centering jaws can be produced from SCHUNK standard chuck jaws

High clamping force due to jaw support

Higher cutting performance, particularly during hard turning

For grinding and hard turning

Ideal for high-precision workpiece machining

For horizontal and vertical machines

Suitable for use with almost every machine tool
(turning – milling – grinding)

Constant centering and clamping forces

Process reliable machining

3-sided machining possible due to retractable jaws

Reduced set-up costs, shorter processing times



Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Zentrierkraft Centering force [kN]	Magnetspannbereich Magnet clamping range [mm]	Anzahl Zentrierbacken Number of centering jaws	Bauhöhe Height [mm]
ROTA NCM 400	10	150 – 400	3	120
ROTA NCM 630	20	200 – 630	3	120
ROTA NCM 800	20	250 – 800	3	170
ROTA NCM 1000	30	250 – 1000	3	170
ROTA NCM 1400	30	300 – 1400	3/6	155
ROTA NCM 2000	50	500 – 2000	3/6	190
ROTA NCM 2500	80	500 – 2500	3/6	190

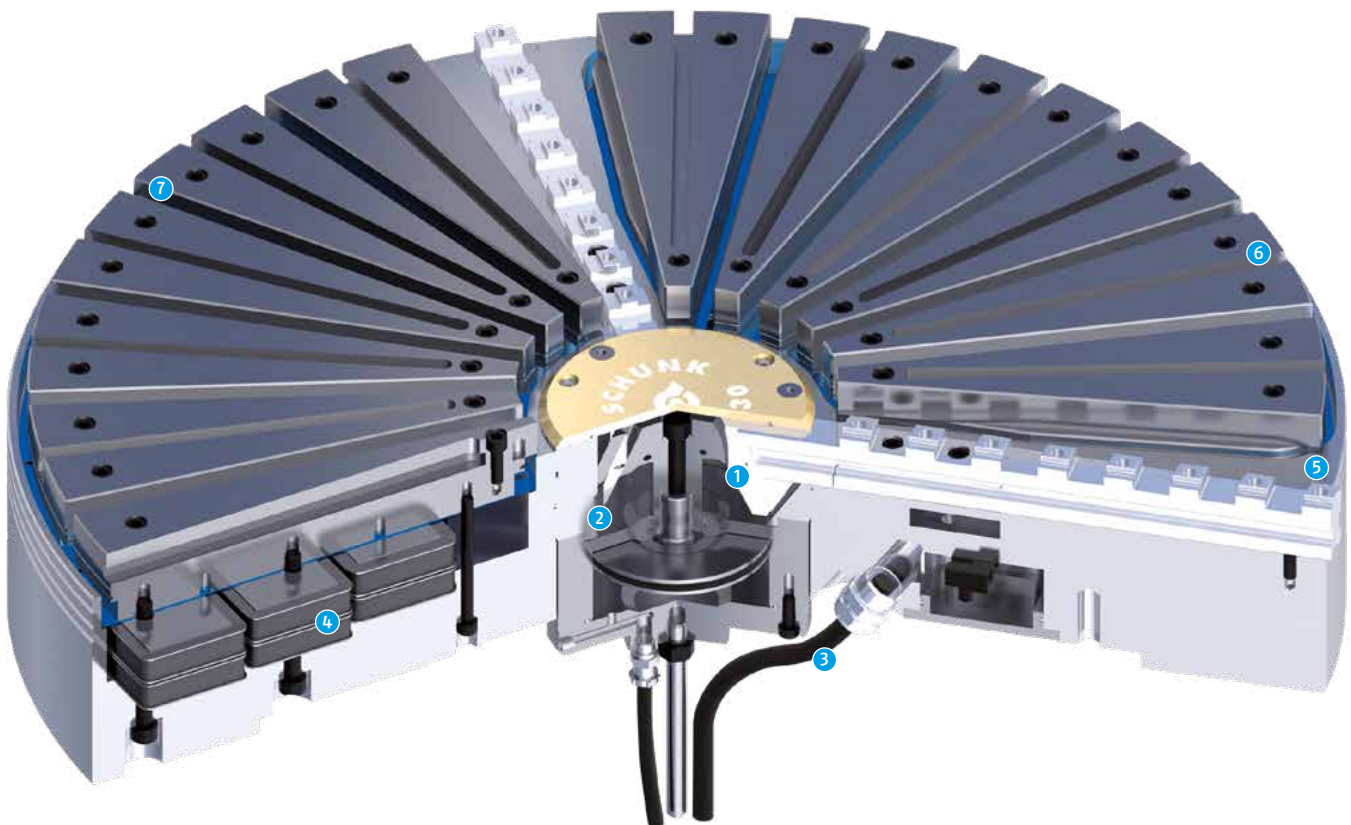


Funktion ROTA NCM

Über die radial verschiebbaren Backen wird das Werkstück vorzentriert. Die eigentliche Spannung des Werkstücks erfolgt axial über die Elektropermanentmagneten, die nur zum Aktivieren und Deaktivieren mit Strom versorgt werden müssen.

Function of ROTA NCM

The workpiece is pre-centered by radially movable jaws. The actual clamping of the workpiece is achieved axially via electric permanent magnets, which only need electric current for activation and deactivation.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Gekapseltes Zentrierfutter
Geringer Wartungsaufwand</p> <p>2 Integrierter Betätigungszyylinder
Pneumatisch oder hydraulisch zur automatisierten Werkstückbeladung</p> <p>3 Energieversorgung
Angepasst an die Drehmaschine</p> <p>4 Magnetsystem
Mit oder ohne Entmagnetisierung zur Reduzierung des Restmagnetismus im Werkstück</p> <p>5 Grundbacken
Mit Standardkreuzversatz zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken</p> <p>6 Überdrehbare/auswechselbare Polschuhe
Gehärtet und geschliffen für hohe Genauigkeit – können an jedes Werkstück individuell angepasst werden</p> <p>7 T-Nuten
Zur Adaption von Standard-Polverlängerungen zum einfachen und schnellen Wechseln</p> | <p>1 Encapsuled centering chuck
<i>Low maintenance costs</i></p> <p>2 Integrated actuation cylinder
<i>Pneumatic or hydraulic for automated workpiece loading</i></p> <p>3 Power supply
<i>Adjusted to the lathe</i></p> <p>4 Magnet system
<i>With or without demagnetization for reducing the residual magnetism in the workpiece</i></p> <p>5 Base jaws
<i>With standard tongue and groove for the use of standard top jaws</i></p> <p>6 Overwound/exchangeable pole shoes
<i>Hardened and ground for high accuracy – can be adapted individually to each workpiece</i></p> <p>7 T-slots
<i>For adaptation of standard pole extensions for an easy and a fast change</i></p> |
|---|--|

