

Schneller Werkstückwechsel auf Fräs-Drehzentren



Bild 1:
Mit einem sekundenschnellen Werkstückwechsel sorgt die Spannstation für hohe Effizienz auf Fräs-Drehzentren

ein Pneumatiksystemdruck von 6 bar.

Komplett abgedichtet

Um Lebensdauer und Prozesssicherheit weiter zu erhöhen, sind sämtliche Funktionsteile, also Grundkörper, Spannbolzen und Spannschieber, in gehärtetem Edelstahl ausgeführt. Komplett abgedichtet sind die wartungsfreien Module zuverlässig vor Spänen, Staub und Kühlschmiermittel geschützt. Anhand einer Anzeige ist der aktuelle Spannzustand der Station erkennbar, so dass sich Fehler bei der Spannung von vornherein verhindern lassen. Eine intelligente Verschlauchung der Module lässt auf der Basisplatte genügend Platz für Bohrungen. Die neue Spannstation kann daher auf allen gängigen Maschinentypen eingesetzt werden und ist für Drehzahlen bis 2.000 min⁻¹ geeignet. In Baugröße 450 ist sie mit drei Spannmodulen für Handspannfutter bis Größe 315 mm ausgelegt. In Baugröße 570 verfügt sie über fünf Spannmodule für Handspannfutter bis Größe 630 mm.

Die Spannstation VERO-S NSL turn der Firma Schunk basiert auf dem hocheffizienten Nullpunktspannsystem VERO-S und überträgt den Effekt des schnellen, hochpräzisen Werkstückwechsels auf den Bereich der Drehbearbeitung. Mithilfe eines patentierten Eil- und Spannhubs sowie einer integrierten Turbofunktion erreicht die neue Spannstation in Summe Einzugskräfte bis 125 kN und Haltekräfte von bis zu 375 kN. Damit gewährleistet die Spannstation eine steife

und zuverlässige Spannung von Vorrichtungen und Werkstücken. Ein Zentrierkegel sorgt zuverlässig für eine Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm. Die Verriegelung der drei beziehungsweise fünf integrierten Spannmodule erfolgt über jeweils zwei Spannschieber. Sie ist selbsthemmend und formschlüssig. Während der Bearbeitung ist die Spannstation drucklos geschaltet. In die Module integrierte Federn gewährleisten eine dauerhafte und sichere Spannung. Zum Öffnen genügt

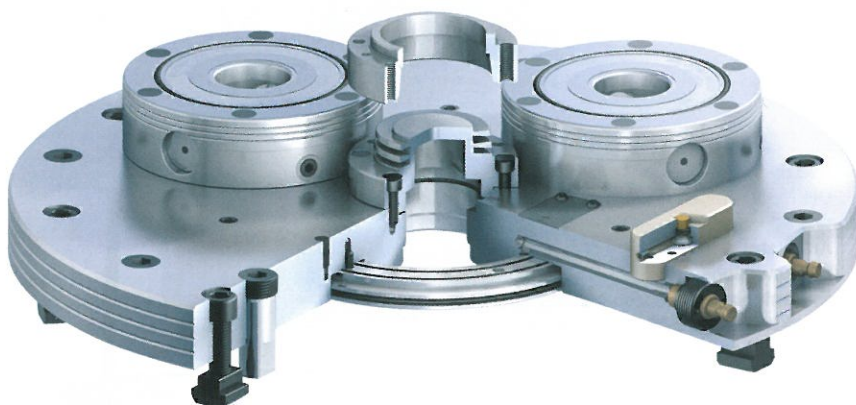


Bild 2:
Ein zentraler Kurzkegel gewährleistet eine Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm
(Werkbilder: Schunk GmbH & Co. KG, Lauffen/Neckar)