

Produkt



Nr. 1 Position:

- ✓ kompakte Ventilbox mit integrierten Ablaufprogrammen um die PPU-P 30 und den DRL 25 und die dazugehörigen Handhabungskomponenten sehr einfach anzusteuern. Damit wird das System zur Plug-&-Play-Lösung.

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Ist ein Zubehör für die PPU-P und dem DRL: In dieser Kombination keiner bekannt. Ansonsten alle Ventilinselhersteller wie Festo, BoschRexroth usw.

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ✓ Ventilinseln mit CPU (herstellerunabhängig): Festo bietet z.B. verschiedene Ventilinseln in modularer Bauweise mit CPU (Intelligenz) an. Diese bauen deutlich größer und können nicht direkt so kompakt hinter einer Handhabungskomponente geschaltet werden wie die VCU hinter der PPU-P bzw. DRL.
Preisvergleich
Festo Ventilinsel mit CPU ca. 1.200,00 €
- ✓ Einzelventile mit Ansteuerung über SPS: Alternative kann die PPU-P über Einzelventile die über die SPS programmiert werden angesteuert werden. Hier hat der Kunde einen großen Aufwand in Programmierung und Installation.

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Die typischsten Ablaufprogramme bei Pick&Place Anwendungen sind auf der VCU hinterlegt und einfach über die übergeordnete Steuerung aufrufbar
(Mit den auf der VCU abgelegten Ablaufprogrammen für die **PPU-P 30** und den **DRL 25** und den daran angebauten Handhabungskomponenten (wie z.B. Greif- und/oder Drehmodul) ist die VCU einmalig auf dem Markt. Somit kann der Kunde das fertig verschlauchte und verdrahtete System (P&P + Greifer) anschließen und starten)

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ direkte Kommunikation/Steuerung im Ventilblock, dadurch keine "langen" Kommunikationszeiten mit der SPS
- ✓ sehr kompakte Bauform
- ✓ komplett einbaufertige Lösung
- ✓ geringer Luftverbrauch im System
- ✓ Wahlweise mit fünf bis neun 3/2-Wegeventile (Mikroventilen) ausgestattet um bis zu zwei Handhabungskomponenten zusätzlich zur **PPU-P 30** bzw. **DRL 25** anzusteuern.
- ✓ Wahlweise Ansteuerung über digitale I/O's oder über Profibus bzw. CAN Bus
- ✓ Alle Versorgungsleitungen an der Rückseite

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ komplett einbaufertige Lösung (praktisch kein Verschlauchungsaufwand): Einheit festschrauben, einen Schlauch und zwei Kabel anschliessen. Fertig.
Zeit- und somit Kostenersparnis
- ✓ System (VCU mit PPU-P/DRL und ggf. Greifer/Drehmodul) ist fertig programmiert. Somit kein Programmieraufwand. Plug&Play-Lösung.
→ Zeit- und somit Kostenersparnis
- ✓ Ventile sind sehr nah an den Handhabungskomponenten angebracht somit hat man einen geringen Luftverbrauch.
→ Kostenersparnis
- ✓ Geringe Zykluszeiten, da kurze Wege zum Ventilblock (kurze Schlauch Be- und Entlüftung und direkte Steuerung der Handhabungskomponenten im Ventilblock)
→ Zeitersparnis somit höhere Produktivität

Technische Daten / Funktionen

Technische Basisdaten:

- ✓ Baugrößen:
VCU 025 – 050
- ✓ Geeignet für:
VCU 25 -> PPU-P 10
VCU 50 -> PPU-P 30 und DRL 25
- ✓ Anzahl Ventile:
Wahlweise 4, 5, 6, 7, 8 oder 9 3/2-Wegeventile
- ✓ Anschlussmöglichkeiten:
 - Profibus
 - CAN Bus
 - 10 x Digitale I/O's

Komplementärprodukte:

- ✓ PPU-P 30
- ✓ DRL 25
- ✓ MPG+, MPZ, KGG (Alle Kleinteilegreifer für Montageautomati-
on)
- ✓ SRU Mini
- ✓ RP, RC, RW (Produkte aus dem Montagebaukasten)

Branchen und Einsatzgebiete

VCU mit PPU-P überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ Elektronikmontage
- ✓ Montage und Handhabungstechnik
- ✓ Freizeitgüter/Haushaltswaren
- ✓ Medizintechnik

Anwendungen

- ✓ Montage von Elektrostecker
- ✓ Platinenbestückung
- ✓ Montage von Kanülen
- ✓ Montage von ABS Ventilen
- ✓ Montage von Sicherungsschaltern

Zusatzinfos

Zubehörprodukt zur PPU-P 30 und dem DRL 25.
Soll Momentan nicht einzeln verkauft werden.

Mit diesem Produkt können wir das erste mal eine
komplett fertige **Lösung** bieten.

Greifer + PPU-P bzw. DRL + VCU. Komplettes
Ablaufprogramm für (2 x Y-Hub, 4 x Z-Hub, 1 x
Greifen und 1 x Greifer öffnen) kann mit einem
einfachen I/O-Signal angesteuert werden. Hiermit
haben wir auch Prozessverantwortung!

Schnittbild

