

Produkt



Nr. 1 Position:

Kompakte Ventilbox mit für ein Plug & Work der SRU-plus 20 mit verriegelter Mittelstellung

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Plug & Work der SRU+20-VM
- ✓ Ansteuerung der SRU+20 mit drei Befehlen (0°, 90° und 180°). Den Rest macht die intelligente Ventilbox ganz von alleine

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ direkte Kommunikation/Steuerung im Ventilblock, dadurch keine "langen" Kommunikationszeiten mit der SPS
- ✓ sehr kompakte Bauform
- ✓ komplett einbaufertige Lösung
- ✓ geringer Luftverbrauch im System
- ✓ Wahlweise mit vier oder sechs 3/2-Wegeventile (Mikroventilen) ausgestattet (je nach Variante der SRU+)
- ✓ Wahlweise Ansteuerung über digitale I/O's oder über Profibus bzw. CAN Bus
- ✓ Alle Versorgungsleitungen an der Rückseite

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Ist ein Zubehör für die SRU+20
- ✓ In dieser Kombination keiner bekannt. Ansonsten alle Ventilinselhersteller wie Festo, Bosch-Rexroth usw.

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ✓ Ventilinseln mit CPU (herstellerunabhängig): Festo bietet z.B. verschiedene Ventilinseln in modularer Bauweise mit CPU (Intelligenz) an. Diese bauen deutlich größer und können nicht direkt so kompakt hinter einer Handhabungskomponente geschaltet werden wie die VCU bei der SRU+
Preisvergleich
Festo Ventilinsel mit CPU ca. 1.200,00 €
- ✓ Einzelventile mit Ansteuerung über SPS: Alternativ kann die SRU+ über Einzelventile die über die SPS programmiert werden angesteuert werden. Hier hat der Kunde ein sehr großen Aufwand in Programmierung und Installation. -> **große Fehlerquelle (diese Aussage nur intern verwenden. Nicht in Werbeaussagen)**

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ Einheit festschrauben, verschlauchen, verdrahten. Fertig.
Zeit- und somit Kostenersparnis
- ✓ System ist fertig programmiert. Somit kein Programmieraufwand. Plug&Work-Lösung.
Zeit- und somit Kostenersparnis
- ✓ MV Mikroventilen sind sehr nah an den Handhabungskomponenten angebracht somit hat man einen geringen Luftverbrauch.
Kostenersparnis
- ✓ Geringe Zykluszeiten, da kurze Wege zum Ventilblock (kurze Schlauch Be- und Entlüftung und direkte Steuerung der Handhabungskomponenten im Ventilblock)
Zeitersparnis somit höhere Produktivität

Technische Daten / Funktionen

Technische Basisdaten:

- ✓ Baugrößen:
VCU 025
- ✓ Anzahl Ventile:
Wahlweise 3, 4 oder 6 3/2-Wegeventile
Drei bei pneumatischer Mittelstellung
Vier oder sechs bei verriegelter Mittelstellung
- ✓ Anschlussmöglichkeiten:
- ✓ Profibus
- ✓ CAN Bus
- ✓ 10 x Digitale I/O's

Komplementärprodukte:

- ✓ SRU+20

Branchen und Einsatzgebiete

VCU mit SRU+ überzeugt in diesen Branchen besonders

Die Schwenkeinheit SRU-plus ist für schnelle Be- und Entladung von Werkzeugmaschinen und für die komplette industrielle Automation bestens geeignet.

Branchen:

- ✓ Zerspanende Metallverarbeitung
- ✓ Montage & Handhabung
- ✓ Automobil

Anwendungen:

- ✓ Schwenken von Motorblöcken
- ✓ Umorientieren gegriffener Gütern
- ✓ Übergabeprozesse in Montageanlagen

Zusatzinfos

Bitte nur INTERN verwenden. NICHT für Werbezwecke

Zubehörprodukt für SRU-plus 20.
Soll Momentan nicht einzeln verkauft werden.

Mit diesem Produkt kann die verriegelte Mittelstellung sehr einfach angesteuert werden. Es gibt dann keine Ausfälle und Zerstörung der SRU-plus wegen Fehlansteuerung mehr.

Schnittbild

