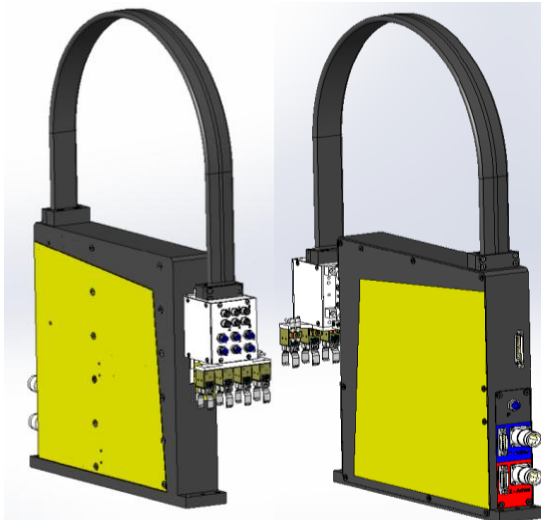


Produkt



Nr. 1 Position

Die schnellste Pick & Place-Einheit am Markt

- ✓ Zykluszeit 0,6 s bei Horizontalhub 145 mm, Vertikal 45 mm, 1 kg Zusatzmasse und 2x50 ms Greifzeit
- ✓ Keine bewegten Motorkabel

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Schnellste Pick & Place Einheit am Markt
- ✓ Direktantrieb ohne bewegten Motorkabel - kein Verschleiß (siehe auch Vergleich zum Wettbewerb Weiss)
- ✓ Integrierte Ventile / einfacher Anbau von z.B. Greifern
- ✓ Hybridkabel

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Extrem schmal bauend – max. 60 mm
- ✓ Optional Absolutes Messsystem
- ✓ Freie Programmierbarkeit - höchste Flexibilität
- ✓ Sehr Kompakte Bauform - einfache Montage
- ✓ Plug & Play - einfache Inbetriebnahme
- ✓ Höchste Wiederholgenauigkeit - Zuverlässige Prozesse
- ✓ Federlastausgleich für die Z-Achse

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Weiss Automation Modell HP 70
- ✓ Festo AG Modell HSP
- ✓ KML Modell LMS- M
- ✓ eps

System-Vorteile gegenüber

Pneum. P&P frei programmierbar
(z.B. Festo) wesentlich schneller
(HSP) wesentlich präziser
deutlich kompakter
wartungsärmer

Weiss HP 70

Der Vorteil eines Direktantriebes ist, dass zwischen dem Antrieb/Motor und des Aufbaus/Greifers keine Übersetzung o.ä. mehr ist. Somit ist man präziser und wartungsärmer. Weiss hat hier zwar keine bewegten Motorkabel (wie bei der PPU-E), jedoch hat Weiss hier eine Scherenkinematik die mehr Schnittstellen zwischen Antrieb und Greifer bringt (somit kein Direktantrieb mehr) mit den Nachteilen wartungsanfälliger und sehr aufwendig zu programmieren.

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

Maximale Produktivität durch kürzeste Zykluszeiten, höchste Wiederholgenauigkeit und maximale Robustheit.

- ✓ Höhere Arbeitsgeschwindigkeiten führen zu geringeren Zykluszeiten führen zu mehr Zyklen je Zeiteinheit führen zu mehr produzierten Produkten je Zeiteinheit.
- ✓ Durch die sehr schmale Bauweise können die PPU-E enger aneinander gestellt werden, somit sind kompaktere Anlagenkonzepte möglich.
- ✓ Ebenfalls können die sehr kompakten PPU-E bei Rundscharfischen mit kleineren-Ø Innen angebracht werden
- ✓ Der Auslegerarm schaut hinten nicht heraus (wie bei allen anderen Einheiten). Somit keine bewegte Störkontur. Mehr Prozesssicherheit in der Planung und im Betrieb.
- ✓ In Wettbewerbsprodukten werden die Motoren meist mit bewegt. Diese hochdynamische Bewegung führt über kurz oder lang zum Kabelbruch. Bei der PPU-E stehen die Motoren. Keine Kabelbewegung -> Kein Kabelbruch.
- ✓ Durch die hohe Wiederholgenauigkeit können Füge und Platzierungsprozesse deutlich prozesssicherer ausgeführt werden.

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

1 M VERKAUFSLEITUNG DATEN/PRODUKTSPEZIFISCH/KOMPONENTEN/MOTOK 2012/KIB HERR METZLER/KIB_Kerninfoblatt_PPU_E_15_DE.docx 1.S. 1

Technische Daten / Funktionen

Horizontalhub 150 mm
Vertikalhub 60 mm
Max. Anbaumasse 1,5 kg
Max. Antriebskraft Horizontal 160 N
Nennkraft Horizontal 80 N
Max. Antriebskraft Vertikal 480 N
Nennkraft Vertikal 160 N
Wiederholgenauigkeit pro Achse 0,01 mm

Mit flachem Hybridkabel / Schlauch (ERD)

Basisversion: ohne Greiferschnittstelle zur freien Konfiguration

- ✓ Ausbaustufe 1: 2-fach Luft + 2-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 2: 4-fach Luft + 4-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 3: 6-fach Luft + 6-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 4: ERD + 2-fach Luft + 2-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 5: Vakuum via Venturidüse
- ✓ Ausbaustufe 6: Vakuum via externe Pumpe

Gleiche Ausbaustufen wie PPU-E 30/50 mit gleichem Anschraubbild

Branchen und Einsatzgebiete

PPU-E – Die perfekte Lösung für die Elektronikmontage!

PPU-E überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ Elektronikmontage
- ✓ Lebensmittelindustrie
- ✓ Montage von Konsumgütern
- ✓ Automobilindustrie (Zulieferer)
- ✓ Pharma

Anwendungen

- ✓ Montage von Einwegrasierer
- ✓ Platinenbestückung
- ✓ Montage von Lippenstiften
- ✓ Montage von Zahnbürsten
- ✓ Fügeprozess in der Medizintechnik

Zusatzinfo

Darstellung der verschiedenen Baugrößen



Komplementärprodukte:

- ✓ Mikroventile MV, Mechatronische Schwenkeinheit ERD, Miniatur Parallelgreifer MPG-plus



Kategorie Produktionstechnik und Maschinenbau

Schnittbild

Wird nachgereicht

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

1 M VERKAUFSLEITUNG DATENPRODUKTSPEZIFISCH KOMPONENTEN MOTEX 2012 KIB HERR METZLER KIB_Kerninfoblatt_PPU_E_15_DE.docx 2.S. Seite