

Produkt



Nr. 1 Position

Das meistverkaufte Keilstangen-Handspannfutter jetzt noch besser

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ 3-fache Backenabfrage
- ✓ Modulares Schutzbüchsensystem
- ✓ Einfaches Umrüsten auf manuellen Spanndorn
- ✓ Ergonomischer Sicherheitsspannschlüssel
- ✓ Spindel mit 6-kant Anschluss
- ✓ Für den Futterschnellwechsel über NSL-Turn geeignet

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Überarbeitetes Zentral-Schmiersystem
- ✓ Verbesserter Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- ✓ Höchste Backenwechselwiederholgenauigkeit
- ✓ Maximale Bediensicherheit
- ✓ Große Futterbohrung
- ✓ Anzeigestift radial angeordnet

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber:

- ✓ SMW-Autoblok HG-F
- ✓ RÖHM Duro T
- ✓ Forkardt F+

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ✓ Modulares Schutzbüchsensystem
- ✓ Manueller Spanndorn als Option
- ✓ Optimiertes Schmiersystem
- ✓ 3-fache Backenabfrage
- ✓ Sicherheitsspannschlüssel im Standard

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ Noch kürzere Rüstzeiten
- ✓ Absolute Prozesssicherheit
- ✓ Optisch erkennbare Sicherheitsabfragen
- ✓ Garantiert dauerhaft hohe Spannkraft
- ✓ Flexible Spannung von kleinen und großen Werkstücken
- ✓ Hochpräzise Spannung kleinster Spanndurchmesser
- ✓ Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
- ✓ Kompatibel zum Futterschnellwechselsystem NSL-Turn

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Spanntechnik ist Markus Michelberger (+49-7572-7614-1034)

Technische Daten/Funktionen

Technische Basisdaten:

- ✓ Baugröße: 165 – 315
 - ✓ Spannkraft: bis zu 180 kN*
 - ✓ Drehzahl: bis zu 5400 1/min*
 - ✓ Hub pro Backe: bis zu 9,9 mm*
- (*abhängig von der Baugröße)

Komplementärprodukte:

- ✓ ROTA-S plus (alt)
- ✓ Spanndorne der Fa. Hainbuch

Branchen und Einsatzgebiete

Das ROTA-S plus 2.0 überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ für alle Branchen, in denen eine mechanische Fertigung vorhanden ist
- ✓ wo manuelle Prüfaufgaben präzise durchgeführt werden

Anwendungen:

- ✓ Universell auf allen konventionellen Drehmaschinen
- ✓ Als stationäres Spannmittel auf FD-Maschinen
- ✓ In der Einzelteil- und Prototypenfertigung
- ✓ In der Ausbildungs- und Reparaturabteilung
- ✓ Überall dort, wo höchste Präzision bei hoher Flexibilität und einer hohen Teile- und Variantenvielfalt gefordert wird.

Zusatzinfos

Bezeichnung	Durchgangsbohrung	Durchgangsbohrung max.	Drehzahl max.	Hub/Backe	Spannkraft max.	Betätigungsmoment
ROTA S plus ^{2.0} 160	42.0mm	45.0mm	5400 1/min	6.5mm	65kN	80Nm
- max. Drehzahl um 200 1/min erhöht						
- Hub 6.5mm wird auch rechnerisch erreicht						
- max. Spannkraft auf 65kN erhöht, bei Erhöhung von Betätigungsmoment auf 80Nm						
ROTA S plus ^{2.0} 200	52.0mm	55.0mm	4800 1/min	7.0mm	100kN	120Nm
- max. Drehzahl um 200 1/min erhöht						
- Hub auf 7mm erhöht						
- max. Spannkraft auf 100kN erhöht, bei Erhöhung von Betätigungsmoment auf 120Nm						
ROTA S plus ^{2.0} 250	62.0mm	75.0mm	4200 1/min	7.7mm	160kN	210Nm
- max. Drehzahl um 200 1/min erhöht						
- Hub auf 7.7mm erhöht						
- Betätigungsmoment auf 210Nm erhöht, um Spannkraft zu erreichen						
ROTA S plus ^{2.0} 315	92.0mm	102.0mm	3500 1/min	9.9mm	200kN	220Nm
- max. Drehzahl um 200 1/min erhöht						
- Hub auf 9.9mm erhöht						
- max. Spannkraft auf 180kN erhöht, bei Erhöhung von Betätigungsmoment auf 210Nm						

Schnittbild



Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Spanntechnik ist Markus Michelberger (+49-7572-7614-1034)