

Kombiaufnahme von Schunk: Diese Hydro-Dehnaufnahme von Schunk zum Zentrieren, Bohren und Stirnen wird für Schaftdurchmesser zwischen 10 und 20 mm eingesetzt.

Werkzeugspanntechnik

WERKZEUGKOSTEN HALBIERT

Gemeinsam mit dem Sonderwerkzeugbauer KS-Tuschl hat Schunk Kombiaufnahmen mit Hydro-Dehnspanntechnik entwickelt. Vorteil: Die Prozesssicherheit steigt, und die Werkzeugkosten sinken um bis zu 50 Prozent.

Kundenspezifische Hydro-Dehnspannlösungen von Schunk sind eine wirkungsvolle Möglichkeit, um bei maximaler Präzision die Rüstzeiten zu minimieren und die Kosten zu senken. Was noch wenig bekannt ist: Sonderlösungen auf Basis der Hydro-Dehnspanntechnik lassen sich nicht nur in der Werkstück-, sondern auch in der Werkzeugspannung wirtschaftlich nutzen. Im Gegensatz zu fehleranfälligen mechanischen Spannsystemen erzielen die hochpräzisen Hydro-Dehnspannfutter des innovativen Familienunternehmens Spitzenwerte bei Präzision, Oberflächenqualität, Rüstzeit und Werkzeugstandzeit.

Der höhere Einstandspreis der kundenindividuellen Aufnahmen amortisiert sich daher in der Regel bereits in-

nerhalb kurzer Zeit. Ein Beispiel aus der Automobilindustrie zeigt, was möglich ist: Zum kombinierten Zentrieren, Bohren, Senken und Stirnen von Gussteilen aus hochlegiertem Stahl hat Schunk in Kooperation mit

dem Sonderwerkzeugbau-Spezialisten KS-Tuschl eine Hydro-Dehnaufnahme entwickelt, bei der über nur eine Spannschraube sowohl ein Bohrer als auch ein Fasring zentrisch gespannt werden. Eine gleichmäßige Innen-/Außenspannung zentriert die Werkzeuge präzise und sorgt für höchste Haltekraft. Über einen Stift oder einen Nutstein ist der Fasring zusätzlich gegen ein Verdrehen gesichert. Weil seine Mitnahme formschlüssig erfolgt, sind hohe Kräfte und Momente und damit extrem kurze Bearbeitungszeiten realisierbar. Die Wendeschneidplatten lassen sich zueinander sowie auf ein bestimmtes Längenmaß einstellen, so dass auch in mehrspindigen Bearbeitungszentren ein Höchstmaß an Präzision gewährleistet ist. Verglichen mit Weldon

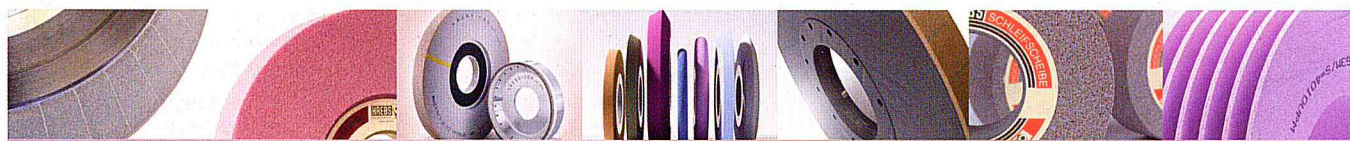
oder Whistle-Notch-Aufnahmen punkten die Hydro-Dehnspannfutter von Schunk mehrfach: Ihre zentrische Spannung, ihre hohe Rundlaufgenauigkeit von <0,003 mm und ihre Schwingungsdämpfung verhindern, dass Werkzeuge einseitig verschleifen und es zu Mikroausbrüchen an der Schneide kommt. Aufgrund dieser Effekte wurden im realen Einsatz bereits Standzeitverlängerungen von bis zu 100 Prozent nachgewiesen. Hinzu kommt, dass die Prozesssicherheit deutlich steigt. Selbst Bohroperationen auf unbearbeiteten Gussflächen sind mit den Aufnahmen möglich.

Beim Spannvorgang muss der Bediener lediglich eine in die Aufnahme integrierte Spannschraube mit einem Sechskantschlüssel auf Block drehen. ←



KS-Tuschl GmbH, D-71732 Tamm,
Tel.: 07141/200-771,
E-Mail: O.Friedrich@KS-Tuschl.de

Schunk GmbH & Co. KG, D-74348 Lauffen/
Neckar, Tel.: 07133-103-2341,
E-Mail: matthias.poguntke@de.schunk.com



KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG



- CBN- und Diamantwerkzeuge in keramischer Bindung
- Schleifscheiben in keramischer Bindung
- Schleifscheiben in Kunstharzbindung
- Faserstoffverstärkte Trenn- und Schleifscheiben

Wir beraten Sie bei jeder Schleifaufgabe und entwickeln gemeinsam mit Ihnen Ihre individuelle Schleifscheibe.

Innovative Schleiftechnik seit 1895

KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
Bremer Str. 44
34385 Bad Karlshafen
Tel.: +49 (0)5672 184 0
Fax: +49 (0)5672 184 218
E-Mail: mail@krebs-riedel.de
Web: www.krebs-riedel.de

modle12