

Produkt



Pneumatische Hub-Dreheinheit

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Hochflexible Ansteuerung
- ✓ Durch intelligente Ventilbox – Plug & Play möglich
- ✓ Umsetzen und drehen in einem :
Alternative zu typischer Pick & Place Einheit mit gleichzeitiger Drehung des Werkstückes (siehe Bewegungsablauf auf Seite 2), d.h. beim Einsatz des Drehladers entfällt die zusätzliche Dreheinheit um das Werkstück zu drehen

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Steife Bauweise
- ✓ Kurze Taktzeiten
- ✓ Allein durch die Ansteuerung zwei Wartepositionen realisierbar
- ✓ Durch verschleiften Betrieb besonders ruhiger und schneller Lauf möglich
- ✓ Kompakte Bauform – einfache Montage

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Unimec (CH)

2 Baugrößen
Bezeichnung BP 66 & BP 100



Vertikal-Hub (mm)	0 - 15 0 - 30 0 - 45
Drehwinkel (°)	0 - 90 20 - 120 80 - 180
Winkelgenauigkeit (°)	15
Last-Trägheitsmoment (kg.m ²)	0,008
Drehmoment (Nm)	0,6
Vertikal-Kraft (N)	150
Arbeitskadenz (C30)	siehe Diagramm
Betriebsdruck (bar)	3 - 6
Arbeitsposition	gleichgültig
Netto Gewicht (kg)	1,6 - 2,1

Unterschied zu unseren Modulen

- max. Pick pro Minute < 60 1/min
- Modul hat keine Dämpfung in vertikaler Richtung, fährt auf Festanschlag, folglich sehr laut!!!

Hier der Link zur Homepage

<http://www.unimecsa.ch/default.asp?MenuID=4341&PageID=2749>

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

Maximale Produktivität durch kürzere Zykluszeiten und maximale Robustheit.

- ✓ Höhere Taktraten dadurch geringeren Zykluszeiten und deutlich höhere Produktivität
- ✓ Hochflexible Ansteuerung dadurch kann direkt über der Aufnahme- oder Ablagepositionen gestoppt werden, um aus dem Arbeitsraum rauszufahren. Dadurch insgesamt höhere Prozesssicherheit.
- ✓ Schwenkhub je Seite um $\pm 2^\circ$ einstellbar dadurch Toleranzen der Aufnahme- und Ablagepositionen kompensierbar.
- ✓ Vertikalhub je Seite um 10 mm unabhängig voneinander einstellbar dadurch verschiedene Aufnahme- und Ablagepositionen realisierbar.
- ✓ Voll im Systembaukasten GEMOTEC integriert dadurch höchste Flexibilität / Modularität.
- ✓ Option intelligente Ventilbox, dadurch hoher Bedienkomfort und kurze Zeiten für Inbetriebnahme (noch nicht freigegeben)

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

M:\VERKAUFSLEITUNG\PRODUKTMANAGEMENT\04_MARKETINGKOMMUNIKATION\INTERNET_INTRANET\KIBS\KIB_Kerninfoblatt_PPU_P.docx 1.Seite

Technische Daten / Funktionen

Technische Daten

Schwenkwinkel: Wahlweise 90° oder 180°
Schwenkwinkелеinstellung pro Endlage: $\pm 2^\circ$
Vertikalhub: 40 mm, davon 20mm linear
Vertikalhubeinstellung pro Endlage: 10 mm
Vertikalhubdifferenz: max. 10 mm
Betriebsdruck: 5 bar
Drehmoment: 3,7 Nm (5 bar)
Hubkraft: 320 N (5 bar)
Max. Massenträgheitsmoment: 0,03 kgm² (siehe Diagramm)
2 Wartepositionen anfahrbar

Funktion

Die Bewegungen eines vertikalen Zylinders und eines Drehantriebes werden über eine Kurvenrolle in einer Kurve zwangsgeführt. Dadurch können die Zylinder früher geschaltet werden als bei konventionellen Hub-Schwenkeinheiten. Dies ermöglicht eine Taktrate von bis zu 90 Takten/min. (bei min. Beladung und 180° Schwenkwinkel, reine Schwenkzeit ohne Greifzeiten o.ä.).

Komplementärprodukte:

- ✓ Ventile
- ✓ SCHUNK Greifer

Branchen und Einsatzgebiete

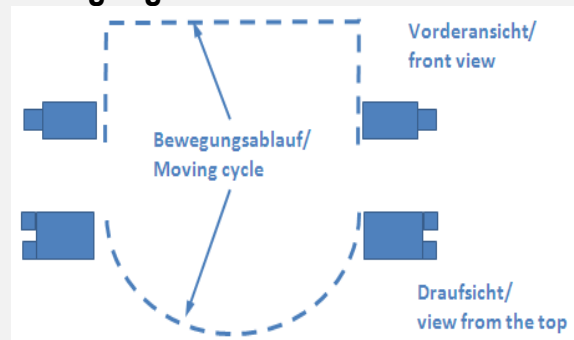
DRL überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ Elektronikmontage
- ✓ Montage und Handhabungstechnik
- ✓ Freizeitgüter/Haushaltswaren
- ✓ Medizintechnik

Anwendungen

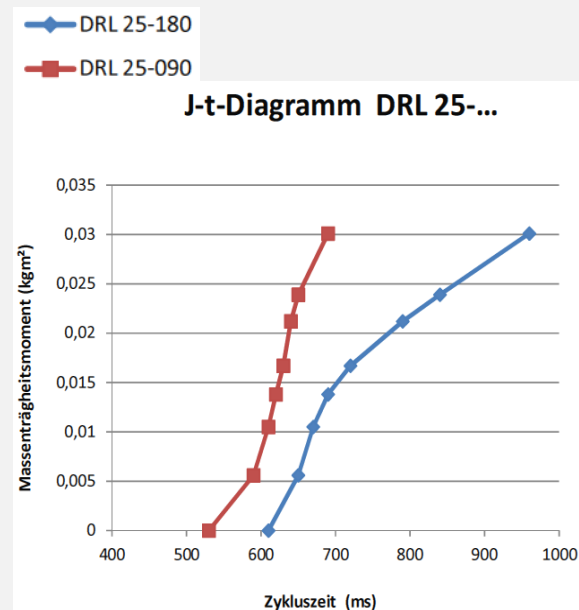
- ✓ Montage von Elektrostecker
- ✓ Platinenbestückung
- ✓ Montage von Kanülen
- ✓ Montage von ABS Ventilen
- ✓ Montage von Sicherungsschaltern

Bewegungsablauf des DRL



Zusatzinfos

Belastungsdiagramm



Schnittbild



1. Gehäuse
2. Drehantrieb
3. Vertikaltrieb
4. Endlagendämpfung
5. Kurvenrolle
6. Anschluss des Aufbaus

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

M:\VERKAUFSLEITUNG\PRODUKTMANAGEMENT\04_MARKETINGKOMMUNIKATION\INTERNET_INTRANET\KIBSKIB_Kerninfoblatt_PPU_P.docx 2.Seite