

2-Backen-Parallelgreifer Type HGN, hydraulisch

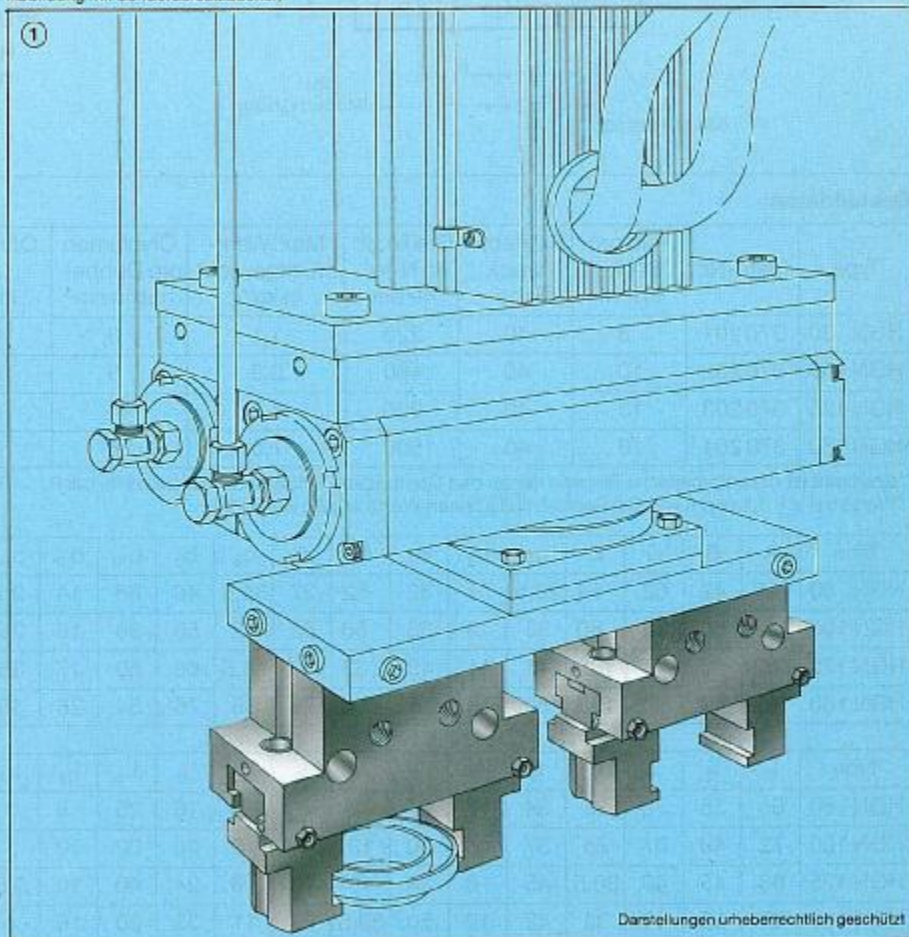
Ein äußerst robuster, hydraulisch betätigter
2-Backen-Parallelgreifer. Komplett aus Stahl
gefertigt, mit stabilen Flachführungen.
In 4 Baugrößen erhältlich.
Zentrisch und parallel greifend.

Einsatz: Dort wo die Hydraulik als
Antriebsmedium gefordert ist.
Durch mehrere Anschluß- und
Befestigungsmöglichkeiten vielseitig
verwendbar.

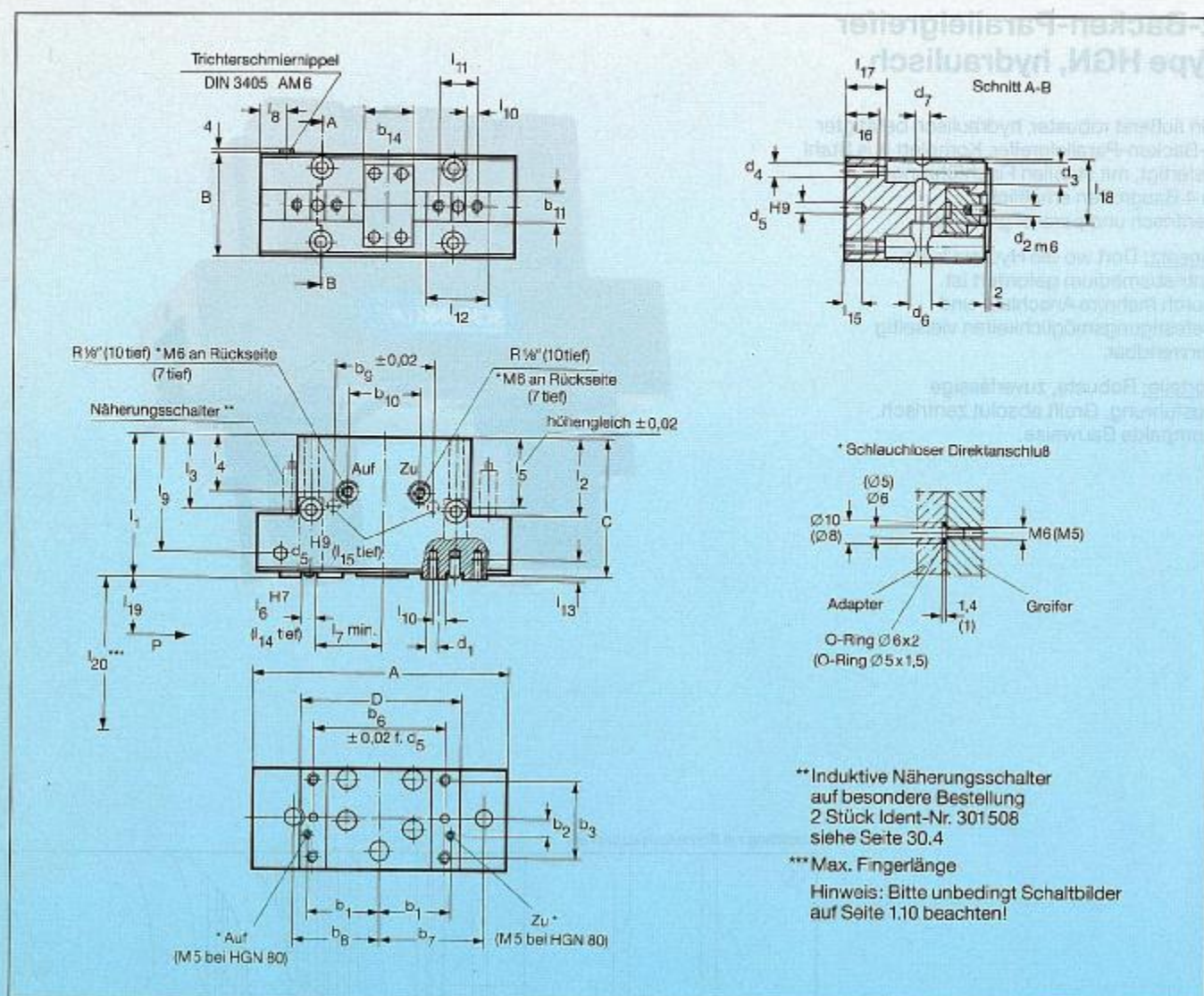
Vorteile: Robuste, zuverlässige
Ausführung. Greift absolut zentrisch.
Kompakte Bauweise.



Abbildung mit Sonderaufsatzbacken



Darstellungen urheberrechtlich geschützt



Bestelldaten:

Type	Ident-Nr.	Hub pro Backe in mm	Betriebsdruck in bar	Greifkraft* in N bei 40 bar	Max. Werkstückgewicht in kg**	Ölvolumen pro Doppelhub in cm ³	Öffnungszeit in sec.	Schließzeit in sec.	Masse in kg	Massenträgheitsmoment in kg cm ²
HGN 80	370 201	8	40	220	1,1	3	0,1	0,1	1,35	12
HGN 100	370 202	10	40	460	2,3	6	0,2	0,2	2,3	33
HGN 125	370 203	13	40	900	4,5	14	0,3	0,3	3,9	87
HGN 160	370 204	16	40	1500	7,5	26	0,4	0,4	6,7	237

* Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte bei P.

** Werte bei $\mu = 0,1$ und $v = 2$. Bei Formschluß können Werte erhöht werden.

Type	A	B	C	D	b ₁	b ₂	b ₃	b ₅	b ₇	b ₈	b ₉	b ₁₀	b ₁₁	b ₁₄	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇
HGN 80	96	42	62	64	26,5	7,5	32	52	37	34,5	40	35	14	25	M5	5	7,4	M5	4	9	5,1
HGN 100	122	50	69	80	33	9	38	66	52	42	50	36	16	25	M6	6	9,1	M6	5	11	6,6
HGN 125	152	60	77	100	41	11	45	82	67,5	54,5	60	50	17	36	M6	6	11	M8	6	15	9
HGN 160	193	72	90	125	50	13	56	100	74	68	76	54	25	45	M10	8	11	M8	6	15	9

Type	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	l ₁₆	l ₁₇	l ₁₈	l ₁₉	l ₂₀
HGN 80	65	35	36	25	34	6	24	12	57,5	5	16	25	8	3	5	8	20	26	30	96
HGN 100	72	40	37	28	37	8	30	12	64,5	6	20	32	10	3	6	9	19	31	40	122
HGN 125	80	45	40	30,5	45	8	38	15	71	8	24	40	10	3,5	7	12	32	32	40	152
HGN 160	93	53	42	33	42	10	50	33,5	83	11	32	50	16	4	7	12	30	32	45	193

Technische Daten:

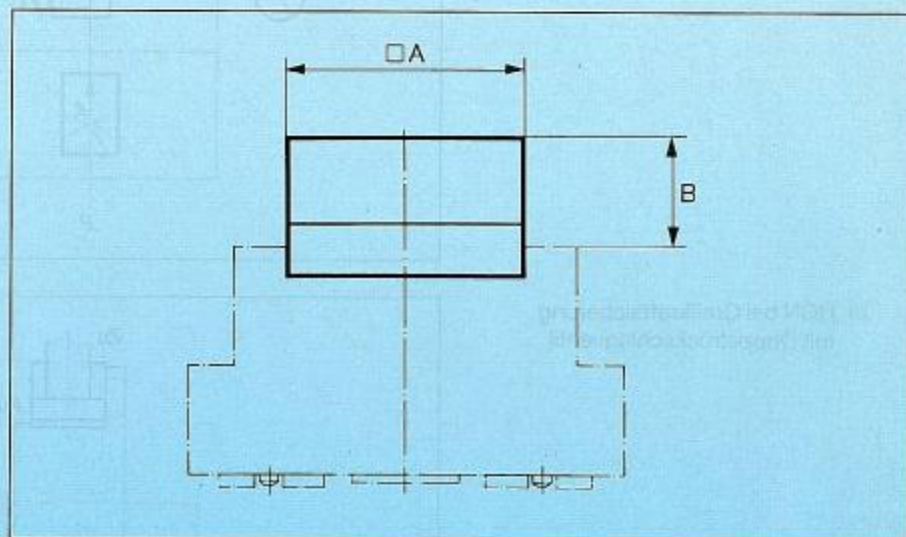
Druckmittel:	Hydrauliköl, gefiltert (10 µm) Viskosität 46 mm²/s bei 40°C nach ISO VG max. Temperatur 60°C
Betriebsdruckbereich:	30 ... 50 bar
Wiederholgenauigkeit:	HGN 80 und HGN 100 ca. 0,05 mm HGN 125 und HGN 160 ca. 0,1 mm
Druckanschlüsse:	Wahlweise an den Seitenflächen oder an der Grundfläche. Bitte unbedingt Schaltbilder auf Seite 1.10 beachten.
Wartung:	wöchentliche Schmierung über Trichterschmiernippel
Wirkprinzip:	Keilhakengetriebe zwangsgesteuert Kraftübertragung über Flächen
Material:	Stahl gehärtet
Greifart:	zentrisch und parallel; nur Außengreifen
Einbaulage:	beliebig
Betriebstemperatur:	5°C ... 60°C
Hubkontrolle:	Endlagenabfragung mit Näherungsschaltern möglich

**Greifkraftsicherung mit Feder
nur für Außengreifen.**

Nur lieferbar bei Bestellung
mit Greifer.

Betriebsdruckbereich:
min. 35 bar, max. 45 bar.

Fehlende Maße und Angaben
siehe HGN Seite 1.8



Bestelldaten:

Type	Ident-Nr. Greifer* komplett	Sicherungs- kraft Feder min.-max. in N	Greifkraft** Druck+Feder min.-max. in N	□ A	B	Schließ- zeit nur mit Feder in sec. **	Öffnungs- zeit in sec. **	Schließ- zeit in sec. **	Masse in kg	Ölvolumen pro Doppelhub in cm³
HGN 80 S	370 205	100 – 200	320 – 420	42	31	0,1	0,1	0,1	1,5	1,8
HGN 100 S	370 206	220 – 340	680 – 800	50	39	0,15	0,2	0,15	2,7	4
HGN 125 S	370 207	360 – 690	1260 – 1590	60	51	0,2	0,3	0,2	4,5	10,5
HGN 160 S	370 208	560 – 1140	2060 – 2640	72	70	0,3	0,4	0,3	7,7	20

* Ident-Nr. umfaßt Greifer einschließlich Greifkraftsicherung.

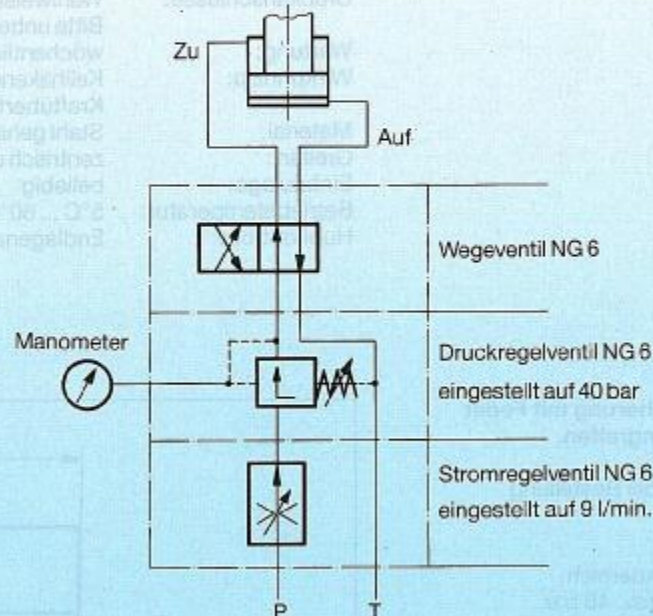
** Gemessen bei 40 bar und R 1/8" Anschluß

**Greifkraftsicherung mit
Doppelrückschlagventil:**

siehe Schaltbild Seite 1.10

Schaltbilder

a) HGN und HGN-S



b) HGN bei Greifkraftsicherung mit Doppelschlagventil

