

2-Finger-Parallelgreifer Type PGH, pneumatisch Felgengreifer

Kinematik

Ritzel-Zahnstangenprinzip für zentrisches Spannen auch bei großen Hüb

Grundbacken

zur Adaption der werkstück-spezifischen Greiferfinger

Schmutzabdeckung

der kompletten Führung

Antrieb

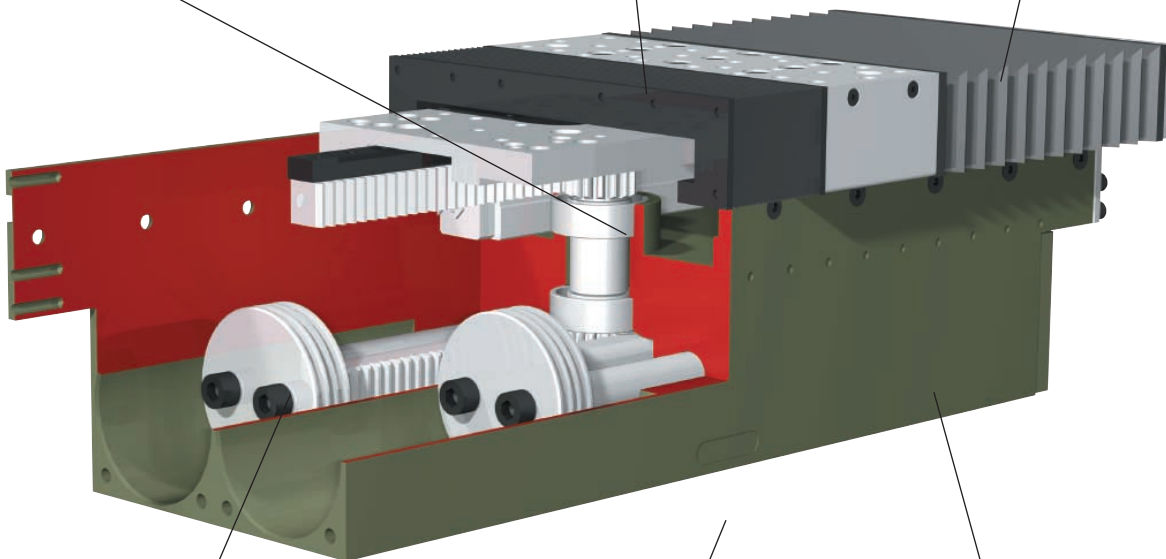
pneumatisch und leistungsfähig bei einfacher Handhabung

Zentrier- und Befestigungsmöglichkeiten

für universelle Montage des Greifers

Gehäuse

gewichtsoptimiert durch Verwendung einer harteloxierten, hochfesten Aluminiumlegierung



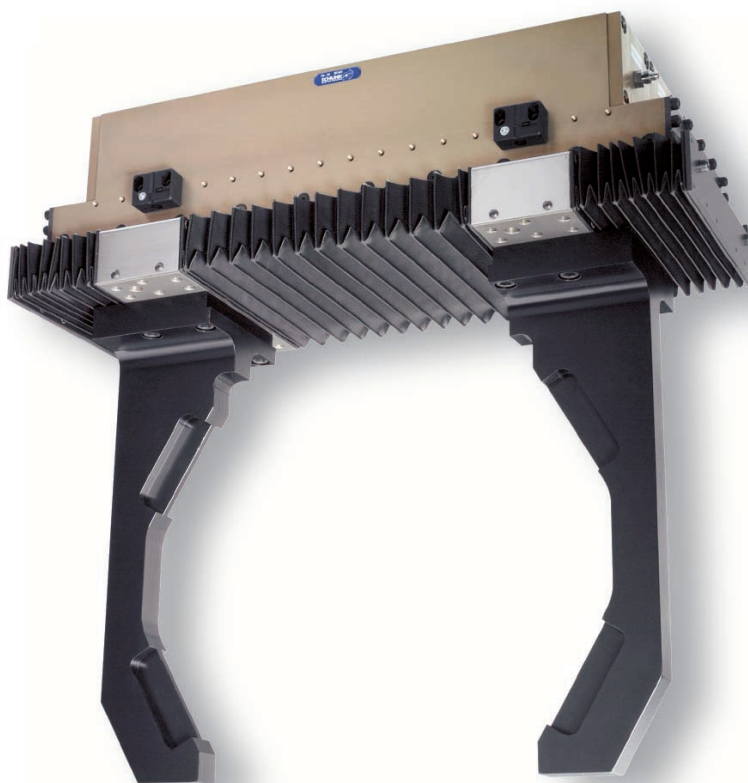


Abbildung: PGH 150 mit Sonderfingern

Vorteile

- hohe Greifkräfte
- großer Hub
- hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer
- geeignet für lange Finger
- für Innen- und Außengreifen geeignet
- Wälzlagerführungen
- Abfrage der Fingerstellungen über Näherungsschalter
- Abdeckung gegen grobe Verschmutzung mit Faltenbalg
- umfangreiche Betriebs- und Wartungsanleitung
- Gewährleistung 12 Monate

Technische Basisdaten

Wirkprinzip:

über Doppelkolben angetrieben und synchronisiert. Grundbacken mit Linearführungen

Material:

das Gehäuse besteht aus einer hochfesten, hartbeschichteten Aluminiumlegierung. Die Funktionsteile sind aus gehärtetem Stahl

Betätigung:

pneumatisch, über gefilterte Druckluft (10 µm) trocken oder geölt

Betriebsdruckbereich:

von 2 bis 8 bar

Wartung:

wartungsfrei bis 1.5 Mio. Hube

Betriebstemperaturbereich:

von 5° C bis 60° C. Ausführung bis 130° C auf Anfrage

Lieferumfang:

Halter für Näherungsschalter, Kleinteile für Befestigung

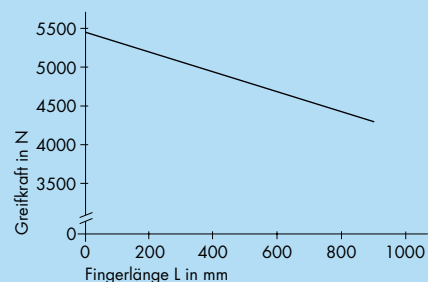
Greifkrafterhaltung bei Energieausfall:

über Druckerhaltungsventil SDV-P möglich

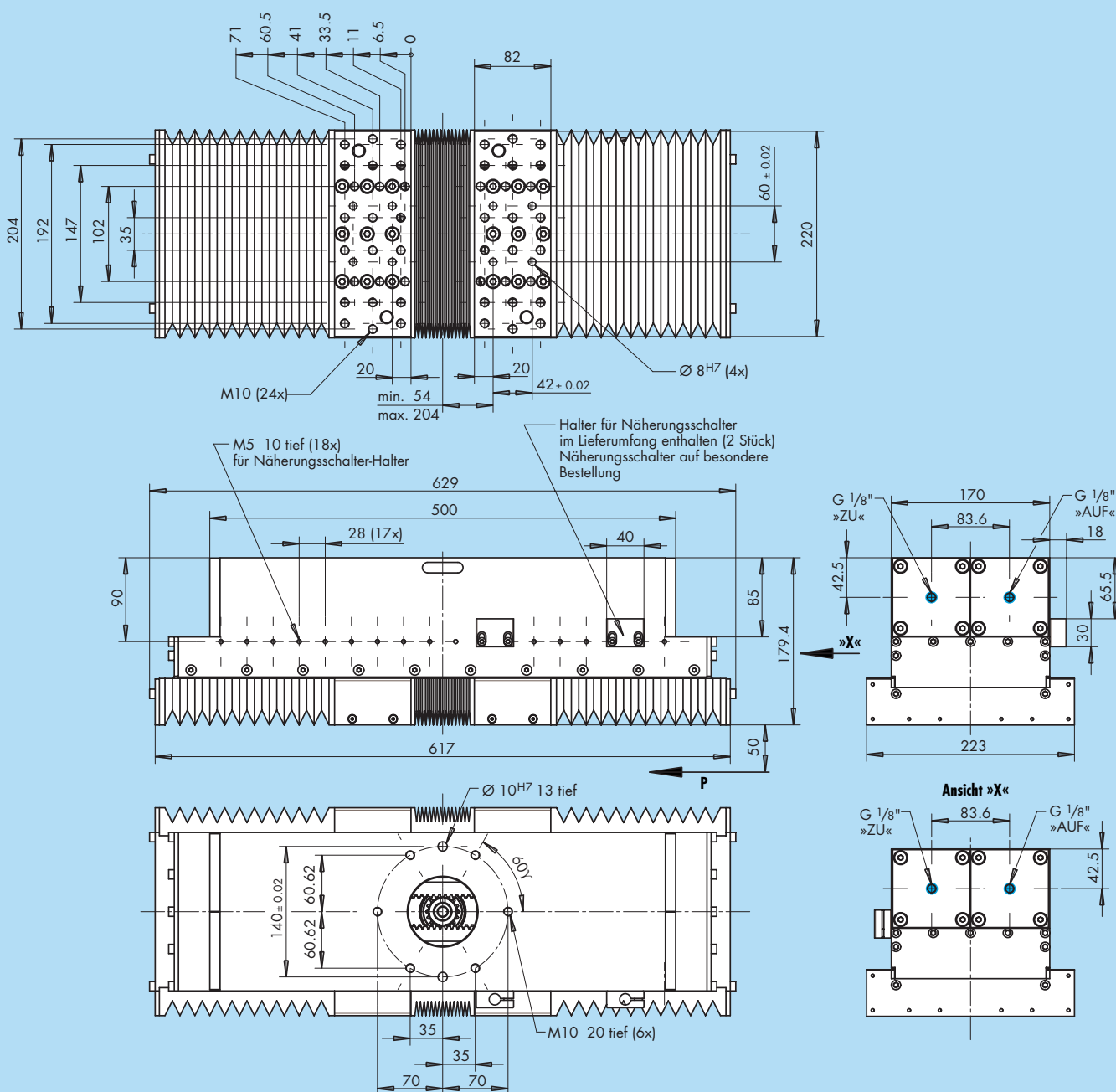
Zubehör:

Näherungsschalter (auf besondere Bestellung)

Greifkraft abhängig von
der Fingerlänge L bei 6 bar



● = Luftanschluss



2-Finger-Parallelgreifer PGH 150

Type	PGH 150
Ident-Nr.	3001 4685
Hub pro Finger	150 mm
Greifkraft bei 6 bar *	5400 N
Werkstückgewicht (Empfehlung) **	36 kg
Luftverbrauch pro Doppelhub	3000 cm ³
Öffnungszeit	1.0 s
Schließzeit	1.0 s
Masse	32.5 kg
Massenträgheitsmoment I _y	9950 kg cm ²
Wiederholgenauigkeit ***	0.07 mm
max. Fingerlänge	900 mm

* Greifkraft ist die arithmetische Summe der an den Greifbacken auftretenden Einzelkräfte in Abstand P bei 6 bar.

** Werte bei Reibwertkoeffizient $\mu = 0.1$ u. Sicherheitsfaktor $v = 1.5$. Bei Formschluss können Werte erhöht werden.

*** Streuung der Endlagen bei 100 aufeinanderfolgenden Hüb.

Greifkrafterhaltung

Eine Greifkrafterhaltung für Innen- und Außengreifen ist über das Druckerhaltungsventil SDV-P möglich (siehe Katalog »Zubehör«).

Zubehör PGH 150



Induktive Näherungsschalter

In montagefreundlicher Ausführung mit LED-Anzeige. Technische Ausführung siehe Katalog »Zubehör«.

Type	Ident-Nr.
INW 80/S*	301 508 altern. 301 408

* S = Schließer

Systembausteine und weiteres Zubehör für PGH



Schwenkeinheiten

Kombinierbare Schwenkeinheiten und -köpfe finden Sie im Katalog »Greifsysteme pneumatisch«.



Lineareinheiten

Kombinierbare Achssysteme finden Sie im Katalog »Lirax Lineartechnik«.



Sonderlösungen

Für Ihre besonderen Anforderungen liefern wir Ihnen gerne schnell und kostengünstig Sonderlösungen, Sonderfinger, Anbauplatten und Komplettseinheiten.



Weiteres Zubehör

Haftkissen zur Erhöhung der Reibfaktoren, Druckerhaltungsventile oder Mehrfachverteiler für Näherungsschalter finden Sie im Katalog »Zubehör«.



Greiferwechselsysteme

Kombinierbare Greiferwechselsysteme finden Sie im Katalog »Roboterzubehör«.

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z.B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.