



POWER-PROGRAMM FÜR WERKZEUGMASCHINEN

POWER PROGRAM FOR MACHINE TOOLS

2011

ÜBERLEGENE PRÄZISION VOM KOMPETENZFÜHRER FÜR SPANNTÉCHNIK UND GREIFSYSTEME.
EXCEPTIONAL PRECISION FROM THE COMPETENCE LEADER FOR CLAMPING TECHNOLOGY AND GRIPPING SYSTEMS.



Hightech aus Familienhand

Bei Spanntechnik und Greifsystemen macht uns keiner etwas vor. SCHUNK ist die Nr. 1 in der Welt – vom kleinsten Parallelgreifer bis zum größten Spannbackenprogramm.

2.000.000 Mal haben sich Anwender bereits für einen Präzisionswerkzeughalter von SCHUNK entschieden. 1.000.000 Mal für ein Greifmodul. 100.000 Mal für ein Drehfutter oder ein Stationäres Spannsystem. Sie vertrauen auf die Präzision, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Produkte. Das macht uns stolz. Und es spornt uns an zu neuen Spitzenleistungen.

Über 1 800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter investieren ihre Ideen, ihr Know-how und ihre Erfahrung in unser innovatives Familienunternehmen. Das Resultat überzeugt: Jahr für Jahr bringt SCHUNK mehr als 60 Benchmark-Produkte auf den Markt, die weltweit Maßstäbe setzen. Sie alle verfolgen ein einziges Ziel: Den Erfolg unserer Kunden.

Weiterhin viel Freude und beste Ergebnisse mit unseren Qualitätsprodukten wünscht Ihnen Ihre Familie Schunk.

A stylized, handwritten signature in white ink.

Heinz-Dieter Schunk

A stylized, handwritten signature in white ink.

Kristina I. Schunk

A stylized, handwritten signature in white ink.

Henrik A. Schunk

High-tech family craftsmanship

When it comes to clamping technology and gripping systems, we're second to none. SCHUNK is the No. 1 manufacturer in the world – from the smallest parallel gripper to the largest range of chuck jaws.

SCHUNK customers have bought 2 000 000 precision toolholders, 1 000 000 gripping modules, and 100 000 lathe chucks or stationary workholding systems so far. When precision, reliability, and longevity are of top concern, manufacturers choose SCHUNK! This makes us proud and spurs us on to attain new top performances.

More than 1 800 employees have invested their ideas, know-how and experience in our innovative family-owned company. Results have been convincing: year after year, SCHUNK launches more than 60 benchmark products into the market, setting new standards worldwide. They all pursue one single goal – the success of our customers.

The Schunk family wishes you improved end results and satisfaction with our quality products.

Überlegen Spannen und Greifen

Mit leistungsstarken Produkten und cleveren Lösungen für die Maschinenausrüstung steigert SCHUNK die Flexibilität und den Nutzungsgrad Ihrer Werkzeugmaschinen.

Welche spezifischen Anforderungen Sie auch haben – unsere Produktvielfalt und technische Kreativität bieten Ihnen ein Spektrum an optimalen Lösungen. In der Spanntechnik und bei Greifsystemen. Aus einer Hand.

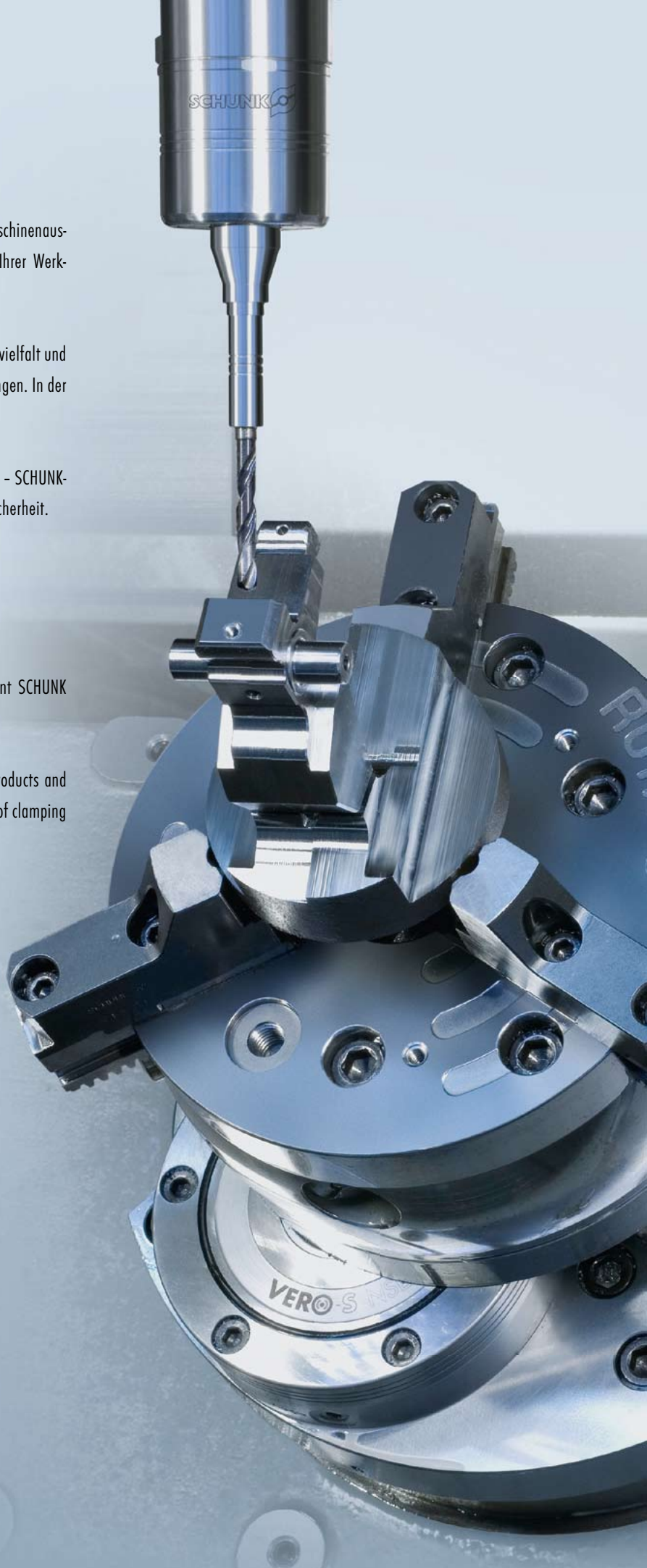
Ob in der Werkzeugspannung, Werkstückspannung oder Handhabung – SCHUNK-Qualität garantiert Ihnen Präzision, Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit.

Superior Clamping and Gripping

With powerful products and smart solutions for machine equipment SCHUNK increases flexibility and efficiency of your machine tool.

Regardless of the special requirement you have – our variety of products and technical creativity offer you a wide variety of solutions. In the field of clamping technology and automation, all from one single source.

If tool clamping, workpiece clamping or handling is required – SCHUNK quality assures you precision, efficiency and process reliability.



Produktivitätssteigerung aus einer Hand

Wenn es um Präzision geht, wenn Sekunden entscheiden, Rüstzeiten zu lang und Kosten zu hoch sind, dürfen keine Kompromisse eingegangen werden. Und genau hier setzt SCHUNK mit seinen Weltklasse-Produkten an. Sie werden staunen: Ihre Maschine kann mehr, als Sie glauben. Mit der optimalen Werkzeug- und Werkstückspannung. Mit effizienten und passenden Lösungen für Beladung, Wechsel und Reinigung.

Increase in productivity from one source

Where precision is concerned. Where seconds can make a huge difference. When set-up times are too long and costs are too high, compromises cannot be made. This is where SCHUNK started with its world class products. You will be impressed: Your machine can do more than you think it can, with the optimum tool and workpiece clamping, along with efficient and suitable solutions for loading, changing, and cleaning.

Die SCHUNK-Kompetenz rund um die Werkzeugmaschine – bis zu 90 % Reduzierung der Rüstkosten!

The SCHUNK competence around the machine tool – up to 90% reduction of the set-up times!

Reinigen Cleaning



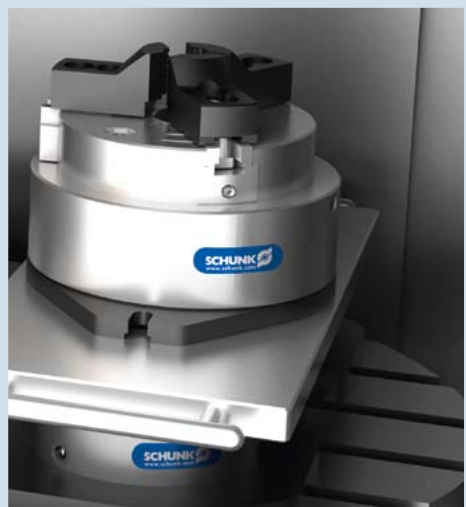
Beladen und Wechseln Loading and changing



Werkzeugspannung Tool clamping



Werkstückspannung Workpiece clamping



Werkzeugspannung	Tool clamping		Seite/Page 6
Reiben	Reaming	TENDOzero	7
Volumenanzerspannung	Volume machining	TENDO E compact	8
Bohren	Drilling	TENDO	9
Gewindefräsen	Thread milling	SINO-R	10
Mikrobearbeitung	Micro machining	TRIBOS-Mini / TRIBOS-RM	11
Werkzeugwechsel in der Maschine	Tool change in the machine	TENDO KSR	12
Flexible Spanndurchmesser	Flexible clamping diameters	GZB-S	13
Schwer zugängliche Werkstücke	Workpieces with difficult access	Verlängerungen/Extensions	14

Werkstückspannung	Workpiece clamping		16
Hohe Spannkraft	High clamping forces	ROTA-S plus	17
		KONTEC	18
Deformationsfrei Spannen	Deformation-free clamping	MAGNOS	19
		ROTA NCR	20
Spannung auf engstem Raum	Clamping in confined spaces	TANDEM	21
Universell Spannen	Universal clamping	ROTA NCK plus	22
Horizontalbearbeitung	Horizontal machining	Aufspanntürme/Tombstones	23

Beladen und Wechseln	Loading and changing		24
Maschinenselbstbeladung	Machine self-loading	GSW, GSW-V, GSW-M	25
Maschinenbeladung	Machine loading	LPE, RPE	26
Rüstzeitoptimierung	Optimized set-up times	VERO-S	28
		ROTA-S plus	30
Handling	Handling	MAGNOS	31

Reinigen	Cleaning		32
Werkstücke und Maschinenraum	Workpiece and machine room	RGG	33

TOTAL TOOLING

Mit System zu Ihrer perfekten Werkzeugspannung

Die innovativen und hochpräzisen Werkzeughaltersysteme im SCHUNK TOTAL TOOLING-Programm decken ein einzigartiges Spektrum von Kundenanforderungen und Zerspanungsaufgaben ab. Ob für Zerspanungsaufgaben wie Volumenzerspanung, Bohren, Gewindefräsen oder Reiben, ob Werkzeughalter für die spezielle Anforderung der Mikrobearbeitung oder des automatischen Werkzeugwechsels, ob clevere Lösungen für flexible Spannbereiche und schwer zugängliche Werkstücke.

Über 2.000.000 verkaufte Präzisionswerkzeughalter beweisen: Anwender nutzen die Programmvierfalt, die sich nicht nur auf den Werkzeughalter konzentriert. Wir orientieren uns an Ihrem speziellen Anwendungsfall und ermitteln objektiv das für Ihre Aufgaben optimale Werkzeughaltersystem.

TOTAL TOOLING

The system's approach to perfect tool clamping

The innovative and high-precision toolholding systems from the SCHUNK TOTAL TOOLING Program, covers a wide range of customer requirements and machining tasks. Whether it is for machining tasks such as volume machining, drilling, thread tapping, or reaming, toolholders for special applications in micro machining, or automatic tool change, sophisticated solutions for flexible clamping areas, or for workpieces with difficult accessibility.

More than 2 000 000 sold precision toolholders are proving it: Users benefit from the diversity of our program, because we are not merely preoccupied with the toolholders. We focus instead on your particular application and objectively determine the optimal toolholding system for your tasks.



TENDOzero Hydro-Dehnspannfutter: Im Handumdrehen auf 0.000 mm

Rundlauf in Perfektion

TENDOzero Hydro-Dehnspannfutter ist der Profi für enge Toleranzen beim Bohren, Reiben und Ausspindeln – und überall dort, wo ein perfekter Rundlauf gefordert ist.

Ultimative Eigenschaften

- Dauerhafter Rundlauf auf 0.000 mm einstellbar
 - Für gleichmäßigen Schneideneingriff und minimale Werkzeugkosten
 - Für optimale Form- und Lagetoleranzen und damit für maßgenaue Werkstücke
- Perfekte Schwingungsdämpfung
 - Für brillante Oberflächen und überzeugende Rauheitswerte
 - Für bis zu 50 % längere Werkzeugstandzeiten
 - Für eine optimale Schonung der Maschinenspindel
- Einfache Handhabung
 - Für einen schnellen, sicheren Werkzeugwechsel und minimale Rüstkosten
 - Für die exakte Einstellung hochwertiger Präzisionswerkzeuge

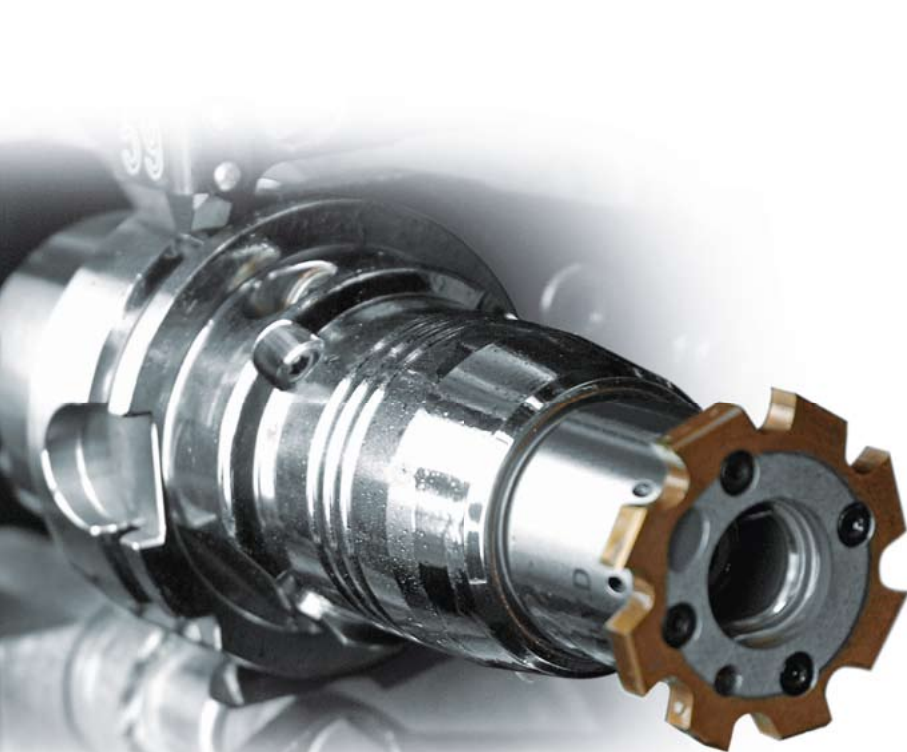
TENDOzero Hydraulic Expansion Toolholder: To 0.000 mm in next to no time

Perfect run-out accuracy

TENDOzero hydraulic expansion toolholder is the professional toolholder for tight tolerances in boring, reaming, or drill-finishing – or wherever perfect runout accuracy is a must.

Ultimate product features

- Constant run-out and repeat accuracy can be adjusted to 0.000 mm
 - For even cutting action and reduced tool costs
 - For optimum shape and positional tolerances which result in dimensionally accurate workpieces
- Perfect vibration damping
 - For brilliant surfaces and impressive roughness values
 - For up to 50% longer tool service lives
 - For optimum spindle preservation
- Easy handling
 - For a fast, safe, tool change and minimum set-up costs
 - For precise adjustment of high-quality precision tools



TENDO E compact Hydro-Dehnspannfutter: Das kräftigste Hydro-Dehnspannfutter aller Zeiten

Für Volumenzerpannung

Engere Toleranzen, enormer Kostendruck, bessere Qualität – TENDO E compact ist die Antwort auf die steigenden Anforderungen in der Volumenzerpannung, die von ER-Spannzangen, Warmschrumpffuttern, Weldon-Aufnahmen und Billig-Hydro-Dehnspannfuttern nicht mehr wirtschaftlich erfüllt werden können.

Preiswert!

TENDO E compact überzeugt mit einem Preis, der den Wechsel von mechanischen und thermischen Futtern zu deutlich präziserer TENDO-Qualität leicht macht.

Sensationelle Vorteile

- Höchste Drehmomente bis 900 Nm bei Ø 20 mm unter trockenen Spann-Bedingungen, 520 Nm bei öligem Werkzeugschaft
- Dauerhafter Rundlauf und Wechselwiederholgenauigkeit < 0.003 mm
- Standzeiterhöhung der Werkzeuge bis zu 40 %
- Sekundenschneller Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte – Spannen auf Anschlag
- Alle Schafttypen spannbar
- Serienmäßig feingewuchtet – geeignet für die HSC-HPC-Bearbeitung
- Wartungsfrei

TENDO E compact: The most powerful hydraulic expansion toolholder ever!

For volume machining

Tighter tolerances, cost reduction, better quality – TENDO E compact is the answer to increasing market demands in volume machining – demands which can no longer be met economically using ER collets, heat shrink toolholders, Weldon mountings, and low-cost hydraulic expansion toolholders.

Value-for-money!

TENDO E compact boasts a price which makes changing over from mechanical and thermal toolholders to significantly higher precision TENDO quality painless.

Product features

- Maximum torque of up to 900 Nm with Ø 20 mm under dry clamping conditions, 520 Nm with oily tool shanks
- Run-out and repeat accuracy < 0.003 mm
- Increases service life of tools by up to 40%
- Tool changes in seconds with no peripheral equipment – clamping to a dead stop
- Clamping of all shank types
- Finite as standard – suitable for high-speed, high-performance machining
- Maintenance-free



TENDO Hydro-Dehnspannfutter: Universell einsetzbar, wirtschaftlich und absolut präzise

TENDO – „das Original“ von SCHUNK

Jahrzehntelange Erfahrung und gezielte Weiterentwicklung machen TENDO zu dem führenden Hydro-Dehnspannfutter und garantieren höchste übertragbare Drehmomente und beste Radialsteifigkeit. Für Sie heißt das, bessere Zerspanungsergebnisse und Prozesssicherheit bei gleichzeitiger Schonung Ihrer Maschinenspindel durch den Einsatz von TENDO.

Einzigartige Eigenschaften der TENDO-Familie:

- Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit < 0.003 mm
- Hervorragende Schwingungsdämpfung
- Sekundenschneller Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte
- Flexibler Spannbereich durch Zwischenbüchsen
- Exakte Längenvoreinstellung, axial und radial
- Serienmäßig feingewuchtet

TENDO Hydraulic Expansion Toolholder: Universally applicable, economic and absolutely precise

TENDO – “the original” from SCHUNK

Decades of experience and focused development make TENDO the leading hydraulic expansion toolholder and guarantee the highest transferable torques and best radial rigidity. By using TENDO, you benefit from better cutting results and process reliability, all while preserving your machine spindle.

The most outstanding advantages:

- Run-out and repeat accuracy < 0.003 mm
- Outstanding vibration damping
- Rapid tool changing without peripheral equipment
- Flexible clamping range due to the use of intermediate sleeves
- Exact length presetting, axial and radial
- Precision-balanced as standard



SINO-R Dehnspannfutter: Ideal zum Gewinden

Mit SINO-R konzipierte SCHUNK ein Dehnspannfutter für den Allround-Einsatz auf Basis der Dehnspanntechnik. Innovativ entwickelt und absolut preisoptimiert. Das Dehnspannfutter SINO-R überzeugt gegenüber den herkömmlich eingesetzten Werkzeughaltersystemen wie mechanische Kraftspannfutter, Weldon, Whistle Notch oder ER-Spannzangenfuttern in puncto Qualität, Flexibilität und Kosteneinsparung. SINO-R eignet sich ideal zum Gewindefräsen und für die Volumenerspannung.

Herausragende Vorteile:

- Schwingungsdämpfende Bauweise
- Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit < 0.005 mm
- Sehr hohe Spannkraft
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel mit dem SINO Hakenschlüssel oder Ringspannschlüssel
- Flexibler Spannbereich durch Zwischenbüchsen
- Serienmäßig feingewuchtet
- HSC-tauglich für Drehzahlen bis zu 40 000 min⁻¹

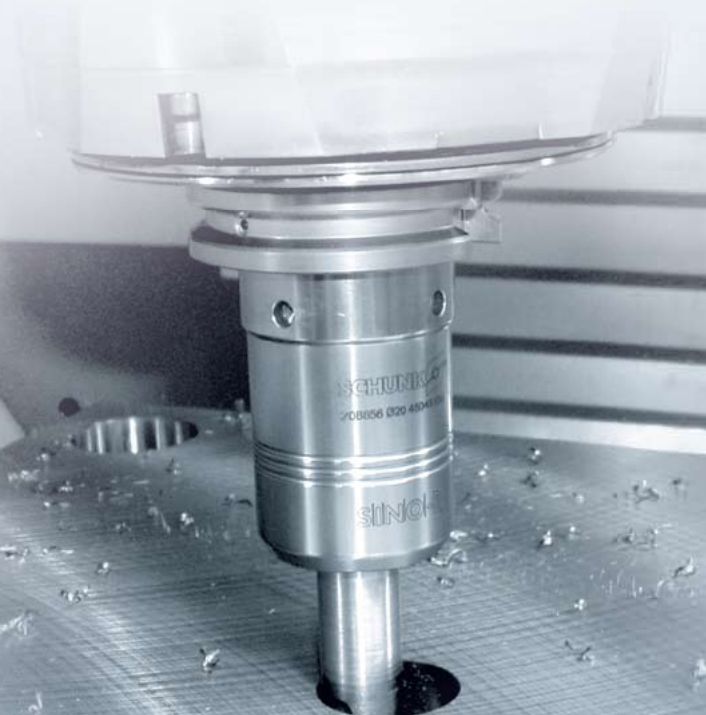


SINO-R Expansion Toolholder: Ideal for threads

With SINO-R, SCHUNK designed an expansion toolholder for a wide variety of purposes based on expansion technology. Innovatively developed and absolutely optimized in price. The expansion toolholder from the SINO series has superior performance in regards to quality, flexibility and cost saving towards the conventionally used tooling systems such as Weldon, Whistle Notch, or ER collet chucks. SINO-R is ideally suitable for thread milling and volume machining.

Outstanding advantages:

- Vibration-damping design
- Run-out and repeat accuracy < 0.005 mm
- Very high clamping force
- Fast and easy tool change with the SINO "C" spanner or spanner wrench
- Flexible clamping range due to the use of intermediate sleeves
- Precision-balanced as standard
- HSC-capable for speeds up to 40 000 rpm



TRIBOS-RM und TRIBOS-Mini: Spezialisten für Uhren, Schmuck und Feinwerktechnik

Ein Winzling für filigrane Arbeiten

① TRIBOS-Mini ist ein hochpräziser Zwerg für feinste Arbeiten. Er spannt Werkzeuge mit einem Schaftdurchmesser ab winzigen 0.3 mm und verfügt über eine exzellente Rundlaufgenauigkeit < 0.003 mm.

High Speed mit kräftigem Biss

② TRIBOS-RM ist ein kompaktes Präzisionswunder, wenn es um hohe Drehzahlen von Werkzeugen ab 3 mm geht. Die Spannkraften ermöglichen bei exzellentem Rundlauf eine hohe Zerspanleistung und steigern so die Produktivität.

Produkteigenschaften

- Rundlaufgenauigkeit < 0.003 mm
- Rotationssymmetrischer Aufbau
- Einteilige Bauweise
- Sehr kompakt
- Sekundenschneller Werkzeugwechsel
- Keine thermische Belastung der Werkzeuge
- Top-Schwingungsdämpfung

TRIBOS-RM and TRIBOS-Mini: Specialists for watches, clocks, jewelry, and precision engineering

Very small toolholders for delicate work

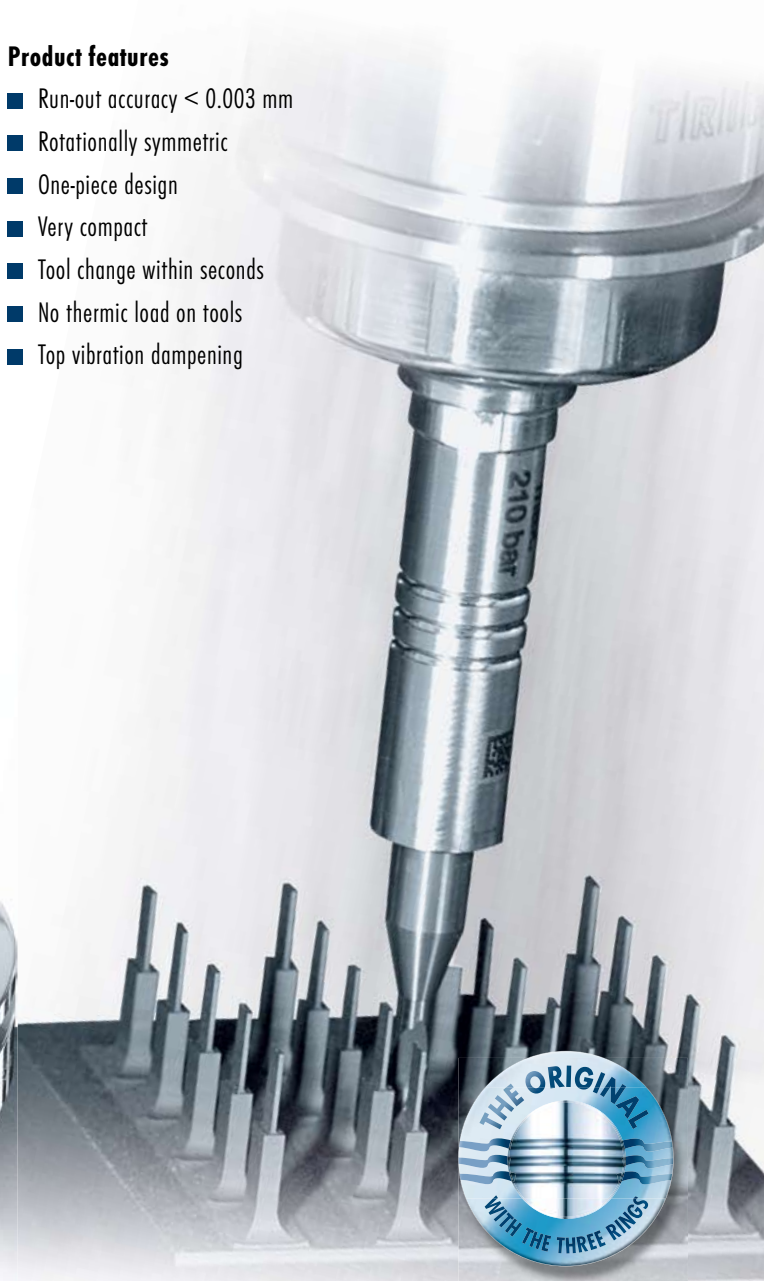
① TRIBOS-Mini is a high-precision dwarf for extremely fine work. It clamps tools with a shank diameter starting from a tiny 0.3 mm, with excellent run-out accuracy < 0.003 mm.

High speed with a powerful bite

② TRIBOS-RM is a compact precision miracle when it comes to high spindle speeds for tools from 3 mm. Its clamping forces enable high machining performance with excellent run-out, thereby increasing productivity.

Product features

- Run-out accuracy < 0.003 mm
- Rotationally symmetric
- One-piece design
- Very compact
- Tool change within seconds
- No thermic load on tools
- Top vibration dampening



TENDO SDF-KSR Hydro-Dehnspannfutter: Mit radialer Längenverstellung

Sekundenschnell und μ -genau

Die radiale Längenverstellung mit einem Verstellweg von 10 mm ermöglicht beim TENDO SDF-KSR den sekundenschnellen Wechsel unterschiedlich langer Zerspanungswerkzeuge in der Maschine – komfortabel und sicher. Durch sein kompaktes Verstellgetriebe sorgt der Rüstzeitenkiller für die μ -genau Positionierung bei verschiedenen Spanndurchmessern.

Exzellente Vorteile der radialen Werkzeugverstellung:

- μ -genaue Längenverstellung des Zerspanungswerkzeuges
- Selbsthemmende Verstellschraube, keine Positionsveränderung des Werkzeuges durch Eigengewicht oder axialen Druck
- 10 mm Verstellweg für alle Spanndurchmesser mit vorder- und rückseitigem Anschlag der Verstellschraube
- Keine radiale Veränderung der Einstellschraube
- Robuste Mechanik, unempfindlich gegen Verschmutzung

TENDO SDF-KSR Hydraulic Expansion Toolholder: With radial length adjustment

Quickly and micron precise

The radial length adjustment has an adjustment range of 10 mm, and the TENDO SDF-KSR allows for quick, comfortable, and safe change of cutting tools with various lengths in the machine. Due to its compact adjusting mechanism, the set-up time killer provides for a micron precise positioning at various clamping diameters.

Excellent advantages of the radial tool:

- Micron precise length adjustment of the cutting tools
- Self-locking adjustment screw, no change of the tool position due to weight or axial pressure
- 10 mm adjustment range for all clamping diameters with front and rear end stop of the adjustment screw
- No radial change of the adjustment screw
- Robust mechanism, resistant to dirt



GZB-S Universal-Zwischenbüchsen: Kühler Kopf bei der Hochpräzisionsbearbeitung

Bewährte Technik, neue Perspektiven

Die neuen Universal-Zwischenbüchsen GZB-S gibt es in zwei Ausführungen: kühlmitteldicht und mit innovativer Peripheriekühlung. Beide sind in den SCHUNK-Werkzeughaltersystemen TENDO, TRIBOS und SINO-R einsetzbar.

Produkteigenschaften

- Zwei Ausführungen: kühlmitteldicht bis 80 bar oder mit Peripheriekühlung
- Flexibler Spannbereich durch Zwischenbüchsen
- Flexible Längenvoreinstellung durch verschiebbares Zwischenstück
- Mit Peripheriekühlung
 - Optimierter Kühlmittelaustritt
 - Geführter Kühlmittelfluss
 - Steigerung der Werkzeugstandzeiten
- Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage möglich

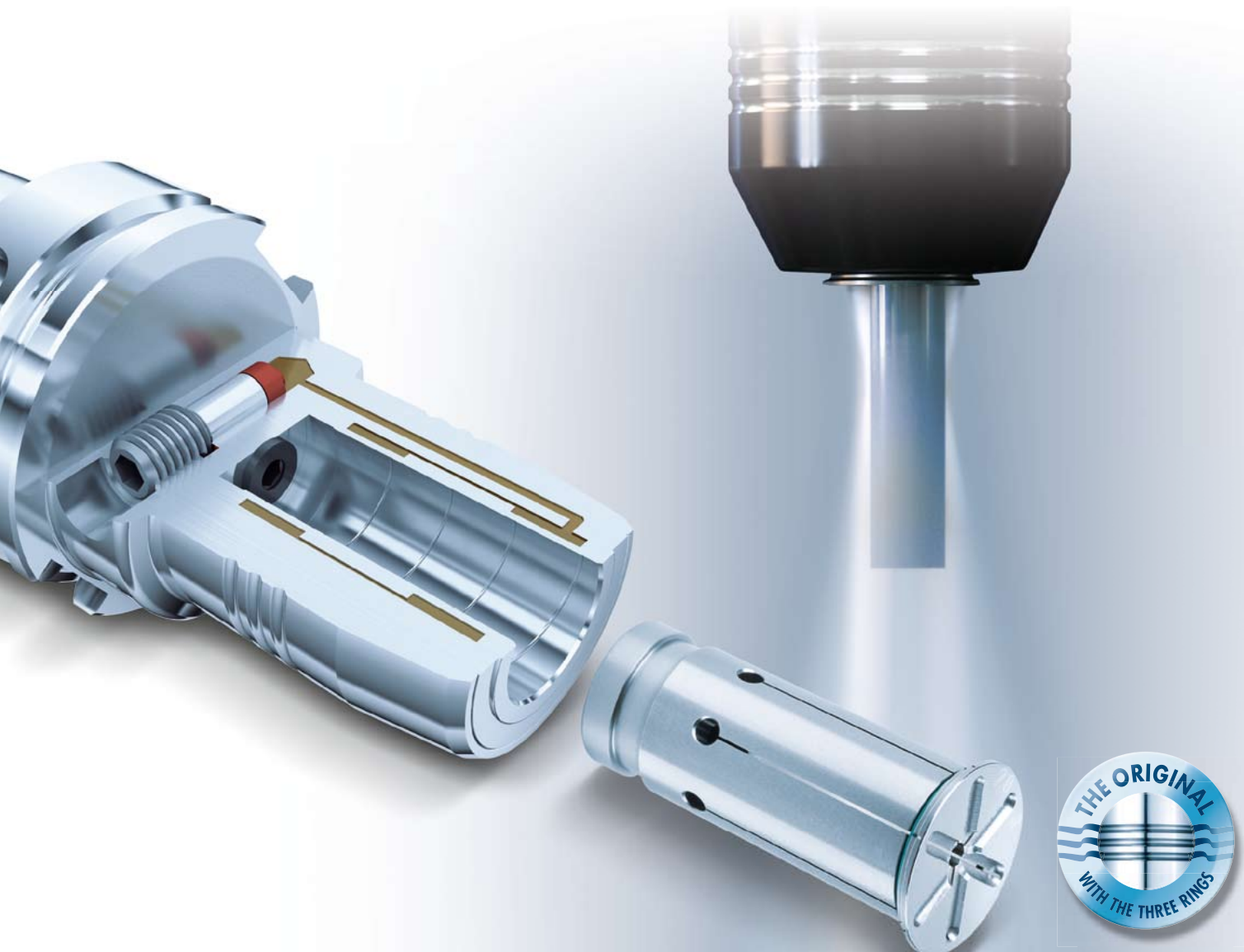
GZB-S Universal Intermediate Sleeves: A cool head for high-precision machining

Tested technology, new perspectives

The new GZB-S intermediate sleeves are available in two versions: coolant-proof and with innovative peripheral coolant channels. Both can be used in SCHUNK TENDO, TRIBOS and SINO-R toolholding systems.

Product features

- Two versions: coolant-proof up to 80 bar or with peripheral cooling
- Flexible clamping range due to the use of intermediate sleeves
- Versatile length preadjustment due to adjustable limit stop
- With peripheral cooling
 - Optimized coolant emission due to nozzle geometry
 - Systematic coolant flow
 - Increased tool service life
- Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugspannung • Tool Clamping

Schwer zugängliche Werkstücke • Workpieces with difficult Access

Schwer zugängliche Werkstücke

Werkzeugverlängerungen: Lang und superschlank

Die innovativen, störkonturoptimierten Werkzeugverlängerungen TENDO SVL und TRIBOS SVL von SCHUNK setzen neue Maßstäbe in puncto Rüstzeit und Kosten. Sie sind prädestiniert und konzipiert für die präzise Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen.

Die prozesssichere Spannung der Werkzeuge sorgt beim Bohren, Reiben, Senken und auch beim Fräsen für einen sicheren Halt. Ihr absoluter Vorteil: Anstelle teurer Sonderwerkzeuge genügt eine einzige Verlängerung, die je nach Bedarf mit unterschiedlichen Standardwerkzeugen bestückt werden kann.

SCHUNK-Verlängerungen können in nahezu alle Werkzeughaltersysteme problemlos eingesetzt werden.

Workpieces with difficult access

Tool Extensions: Long and slim

The innovative TENDO SVL and TRIBOS SVL tool extensions with optimized interfering contours from SCHUNK are setting new standards in set-up times and costs. They are perfect designed for precise machining of areas with difficult access.

The process reliable tool clamping provides for safe hold during drilling, reaming, countersinking, and milling too. Your benefit: Instead of buying expensive special tools, one single extension is enough, which can be used for different standard tools.

SCHUNK extensions can be used in almost every toolholder system without problems.





Werkstückspannung • Workpiece Clamping

Die ganze Welt der Werkstückspannung

SCHUNK Hand- und Kraftspannfutter beeindruckten durch ihre hervorragende Qualität, deren Grundlage auf einer innovativen Spitzentechnologie und dem über 30 Jahre gewachsenen Know-how von spezialisierten Mitarbeitern basiert.

Das Stationäre Spannprogramm bietet den umfassendsten standardisierten Komplettbaukasten mit vielfältigen Möglichkeiten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien in verschiedensten Verfahren.

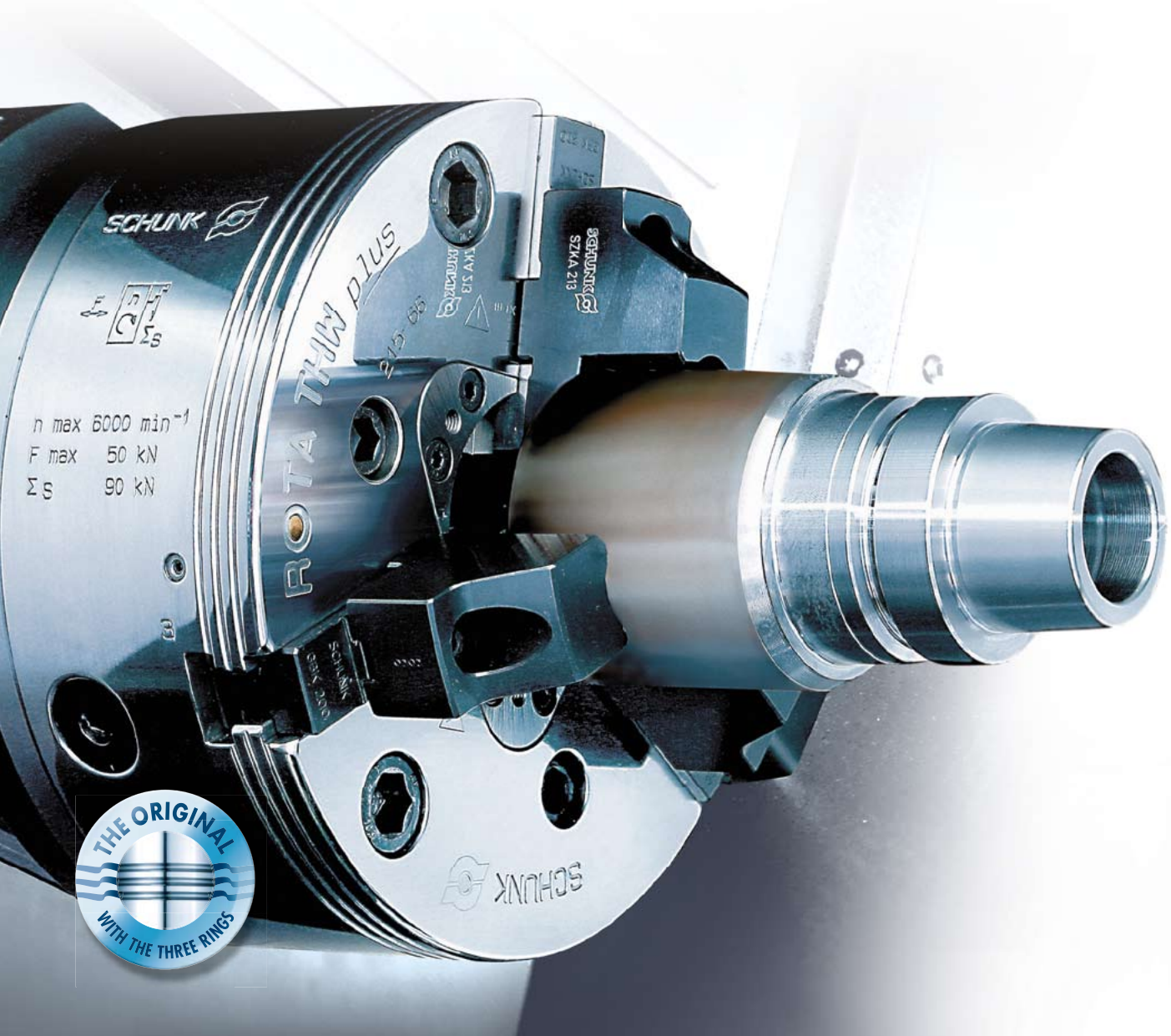
Mit unserem Spektrum in der Werkstückspannung überzeugen wir bei den Themen Horizontal-Bearbeitung, universelles Spannen und Spannen auf engstem Raum und sorgen gleichzeitig für mehr Effizienz durch Rüstzeit-optimierung, hohe Spannkraften und Lösungen für deformationsfreies Spannen.

The whole World of Workpiece Clamping

SCHUNK manual and power chucks have excellent quality. It is based on innovative technology and an experience of skilled personnel, stemming from more than 30 years of knowledge.

The stationary workholding program is offering a comprehensive standardized modular system with manifold possibilities for machining various workpiece geometries in various machining processes.

We are convincing with our spectrum in workpiece clamping on topics such as horizontal machining, universal clamping, and clamping in confined spaces, and at the same time we provide for more efficiency due to the optimization of the set-up time, high clamping forces, and solutions for deformation-free clamping.



ROTA-S plus Backenschnellwechselfutter: Rüstzeitenkiller mit höchster Spannkraft

ROTA-S plus ist das führende Handspannfutter mit innovativem Backenschnellwechsel-System. Die große Futterbohrung sowie höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit machen es sowohl für den drehenden als auch für den stationären Einsatz zum flexiblen Allrounder.

Flexibler und wirtschaftlicher:

- Für Universal- und Zykeldrehmaschinen
- Für stationäre Anwendungen
- Für Palettenspeicher
- Backenschnellwechsel
- Große Futterbohrung
- Hohe Genauigkeit
- Grundbacken schräg verzahnt, kompatibel zum Wettbewerb

ROTA-S plus Manual Chuck with Quick Jaw Change System: The set-up time killer with highest clamping forces

The ROTA-S plus is the leading manual chuck with an innovative quick jaw change system. Due to the large through-hole, and the high run-out and repeat accuracy it is a flexible all-rounder for turning and stationary applications.

More flexible and efficient:

- For universal and cycle turning lathes
- For stationary applications
- For pallet storage units
- Quick jaw change
- Large through-hole
- High accuracy
- Base jaws compatible to System "F" (Forkardt)



Nutzen Sie den SCHUNK Backen-Quickfinder.
Jetzt online: www.schunk.com/Backen-Quickfinder
Use the SCHUNK Chuck Jaw Quickfinder.
Now online: www.schunk.com/Chuck-Jaw-Quickfinder



KONTEC MTC Multifunktionsspanner: Drei Spanner verpackt in einem Gehäuse

Das ultraflexible Spanngenie vereint drei Spanner in einem. Durch den schnellen Umbau vom Zentrischspanner auf einen Doppelspanner oder auf einen Spanner gegen feste Backe, bietet der KONTEC MTC die idealen Voraussetzungen für Ihre Spannaufgaben.

Sie werden begeistert sein:

- Verwendbar als Doppelspanner, Zentrischspanner und als Spanner gegen feste Backe
- Spannkraften von 15 bis 25 kN
- Drei Baugrößen: 60, 80 und 100 mm Backenbreite
- Befestigungsmöglichkeit für Werkstückanschlüge
- Umfangreiches Spannbackenprogramm
- Mit Kühlmittel-Ablaufnut
- Noch flexibler in Verbindung mit VERO-S Nullpunktspannsystem zur drastischen Reduzierung der Rüstzeit

KONTEC MTC Multi Clamping Vise: Three clamping modules in one housing

The ultra-flexible clamping vise combines three clamping modules in one. Due to the fast conversion from a centric clamping vise to a double vise, or into a clamping module with a fixed jaw, the KONTEC MTC is offering ideal conditions for your clamping task.

You will be fascinated:

- Can be used as double vise, centric clamping vise, or as a clamping module for fixed jaw
- Clamping forces from 15 to 25 kN
- Three sizes available: jaw width 60, 80 and 100 mm
- Possibility of how to fasten the workpiece stop
- Comprehensive chuck jaw program
- With coolant drain groove
- Even more flexible if used in combination with VERO-S quick-change pallet system for drastic reduction of set-up time



**MAGNOS Magnetspanntechnik:
Hocheffektiver Rüstzeitenkiller**

MAGNOS Magnetspanntechnik gibt es für unzählige Anwendungen:

- Quadratpoltechnik zum kraftvollen Fräsen auf fünf Seiten
- Radialpoltechnik zum Präzisionsschleifen und -drehen auf drei Seiten
- Leichte und niedrige Parallelpolplatten zum hochpräzisen Planschleifen

Einzigartig durch die Summe der Vorteile:

- Deformations- und vibrationsfreie Spannung
- Hohe Haltekraft auf kleinstem Raum
- Sicherer Halt auch ohne Strom
- Energieeffizient: Strom nur zum Aktivieren und Deaktivieren nötig
- Hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer
- Maschinenunabhängig einsetzbar

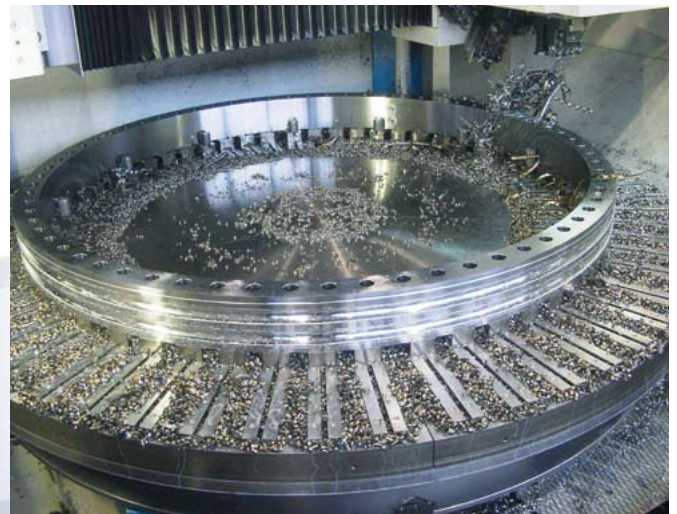
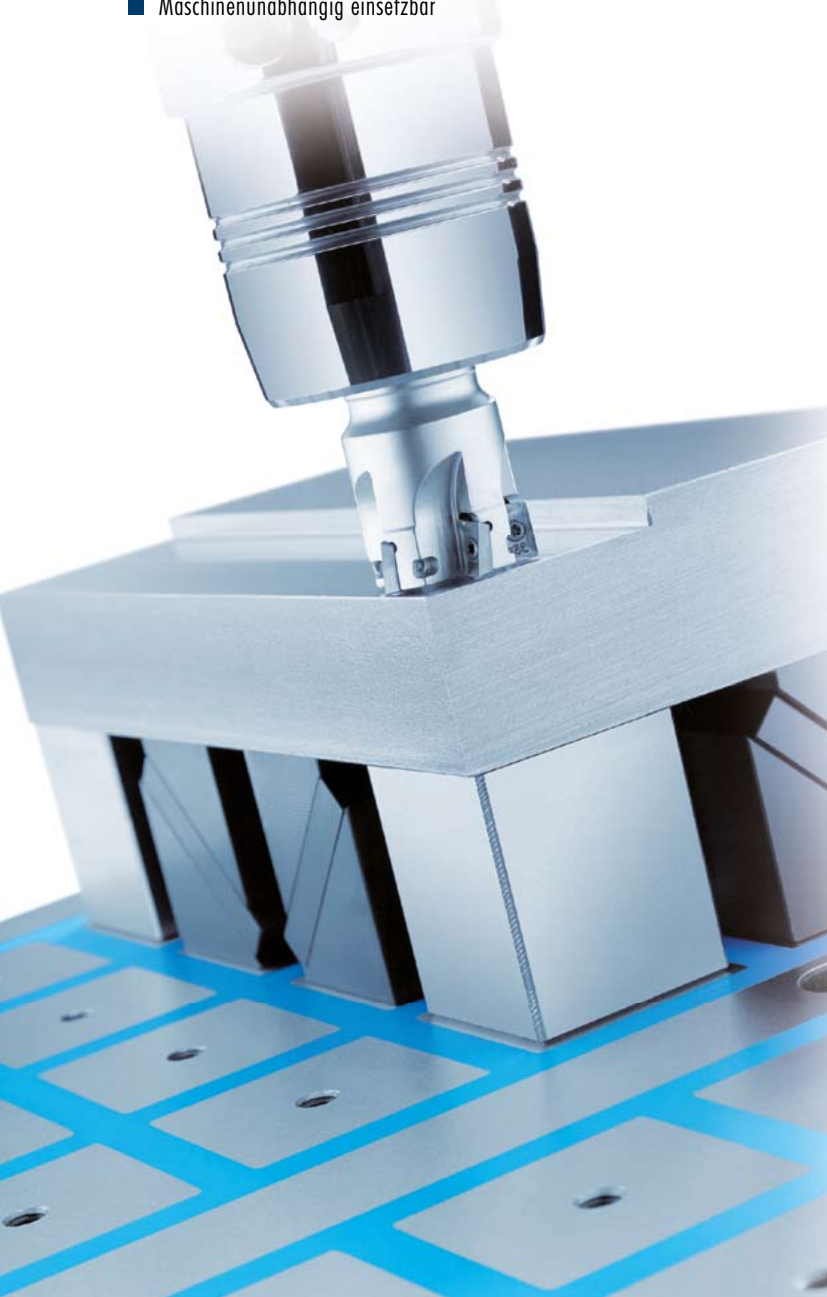
**MAGNOS Magnetic Clamping Technology:
Highly effective set-up time killer**

MAGNOS Magnetic Clamping Technology is available for numerous applications:

- Square pole technology for powerful milling on 5 sides
- Radial pole technology for precision grinding and turning on three sides
- Light and low parallel pole plates for high-precision cylindrical grinding

Unique due to the sum of benefits:

- Deformation and vibration-free clamping
- High clamping forces on a minimal space
- Safe hold even without electricity
- Energy efficient: Electricity is only required for activation and deactivation
- High reliability and long service life
- Can be used independent from a machine



ROTA NCR 6-Backen-Ausgleichsfutter: Unrunde und dünnwandige Bauteile deformationsfrei zentriert

Sechs pendelnde Backen sorgen für minimale Deformation des Werkstücks und eine sehr exakte Spannung von dünnwandigen und unrunder Bauteilen bei gleichzeitig höchster Rundlaufgenauigkeit. Immer zwei Grundbacken sind über eine Pendelbrücke miteinander verbunden.

Damit ergibt sich auch bei Rohteilen eine optimale Zentrierung ohne Überbestimmung des Werkstücks. Für besondere Anwendungen kann der Pendelausgleich gesperrt werden und alle Backen spannen simultan zentrisch.

Überlegene Drehfuttertechnologie:

- Deformationsarmes Spannen dünnwandiger Werkstücke
- Höchste Zerspanungsleistung bei maximaler Rundheit am Werkstück
- Sicheres und genaues Zentrieren von unrunder und dünnwandigen Bauteilen
- Standardbaugrößen von Ø 160 mm bis 1000 mm
- Optional mit Fliehkraftausgleich
- Das Spanngenie für die Ringspannung
- Ideal für die Bearbeitung von Wälzlager- und Getriebekomponenten

ROTA NCR 6-Jaw Compensation Chuck: Non-circular and thin-walled components can be centered without deformation

Six oscillating chuck jaws provide for minimum deformation at the workpiece and precise clamping of thin-walled and non-circular components. At the same time, the highest run-out accuracy is achieved. Two base jaws are always connected with a pendulum body.

Even raw parts can be centered without distortion of the workpiece. For specific applications, the pendulum compensation can be blocked resulting in the centric clamping of the jaws.

Superior Lathe Chuck Technology:

- Deformation-free clamping of thin-walled workpieces
- Highest cutting performance at maximum roundness of the workpiece
- Safe and precise centering of non-circular and thin-walled components
- Standard sizes from diameter 160 mm to 1000 mm
- Optional with centrifugal force compensation
- The clamping genius for ring clamping
- Ideal for machining rolling bearing parts and gear components



TANDEM Kraftspannblöcke: Spannung im engsten Raum!

Überlegene Kraftpakete für die Serienfertigung. Ob pneumatisch, hydraulisch, manuell oder federbetätigt, zentrisch spannend oder als Spanner gegen eine feste Backe, die TANDEM Kraftspannblöcke vereinen hohe Spannkraft mit großen Backenhüben. Ideal für Ihre Spannaufgaben!

Starke Argumente für TANDEM:

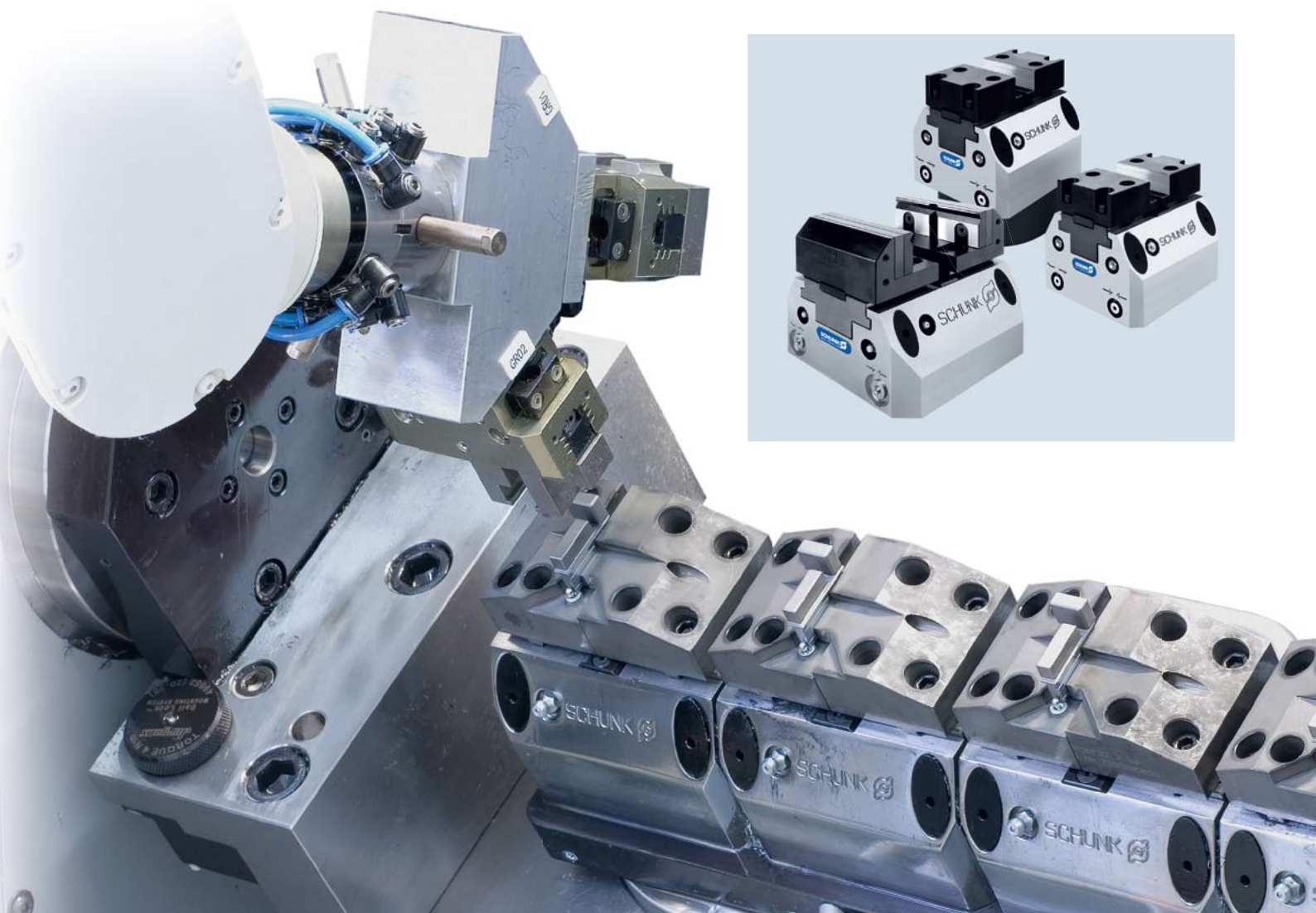
- Kompakter Aufbau erlaubt größtmögliche Nutzung des Arbeitsraums
- Beste seitliche Zugänglichkeit
- Zwei integrierte Backenschnittstellen
- Hohe Spannkraft für die Fräsbearbeitung
- Einfache Ansteuerung
- Durch quadratische Bauform optimale Zugänglichkeit für Bearbeitungswerkzeuge
- Höchste Steifigkeit durch Keilhakenkinematik und lange Führungsbahnen
- Großes Standardprogramm von 64 bis 250
- Backenhub: Standard und Langhub verfügbar

TANDEM Clamping Blocks: Clamping in restricted spaces!

Superior powerhouses for series production. Whether pneumatic, hydraulic, manual, or spring actuated, centrally clamped or against a fixed jaw, the TANDEM clamping blocks combine high clamping forces with large jaw strokes. Ideal for any clamping tasks!

Convincing arguments for TANDEM:

- Compact design allows largest possible utilization of the work area
- Optimum accessibility at the side
- 2 integrated jaw interfaces
- High clamping forces for milling machining
- Easy control
- Optimum accessibility for machining tools due to the square design
- Maximum rigidity due to wedge-hook kinematics and long guideways
- Wide range of standard products from 64 to 250
- Jaw stroke: standard and long stroke available



ROTA NCK-S plus: Präziser und sicherer Halt – Tag für Tag

Top-Leistung zum Top-Preis

Das extrem niedrige Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter ROTA NCK-S plus mit integriertem Hydraulikzylinder ist eine preisattraktive Spannlösung für den stationären Einsatz. Hohe Spannkraft und hohe Genauigkeit machen das Futter zum idealen Spannmittel für den täglichen Einsatz.

Produkteigenschaften

- Einteiliger, robuster und gehärteter Futterkörper
- Einfachste Wartung dank optimiertem Schmiersystem
- Lange Führungen in Kolben und Grundbacken
- Hohe Spannweitenholgenauigkeit
- Hohe Spannkraft
- Spitzverzahnung der Grundbacken in der Ausführung 1.5 mm x 60° oder 1/16" x 90°
- Inklusive Konsolplatte zur einfachen Befestigung auf dem Maschinentisch
- Großes Standard-Aufsatzbackenprogramm verfügbar

ROTA NCK-S plus: Precise and secure hold – day after day

Top performance at best price

The extremely low ROTA NCK-S plus precision wedge hook power chuck with an integrated hydraulic cylinder is a clamping solution designed for stationary use, and is offered at an amazing price. Due to the high clamping forces and a high accuracy, this chuck is an ideal clamping module for daily use.

Characteristics

- One-piece, robust and hardened chuck body
- Easy maintenance due to the optimized lubrication system
- Long guidances in piston and base jaws
- High repeat accuracy
- High clamping forces
- Fine serrated base jaws in version 1.5 mm x 60° or 1/16" x 90°
- Including base plate for easy fastening at the machine table
- Large standard chuck jaw program available

Nutzen Sie den SCHUNK Backen-Quickfinder.
Jetzt online: www.schunk.com/Backen-Quickfinder
Use the SCHUNK Chuck Jaw Quickfinder.
Now online: www.schunk.com/Chuck-Jaw-Quickfinder



Aufspanntürme: Die Vielseitigen für horizontale Bearbeitungszentren

Fundamentale Leistungsträger

SCHUNK-Aufspanntürme mobilisieren in Kombination mit dem richtigen Spannmittel das volle Leistungspotenzial von horizontalen Bearbeitungszentren. Ihre Vielseitigkeit ermöglicht die optimale Bearbeitung und Zugänglichkeit von Werkstücken. Ihre schwingungsgedämpfte Konstruktion trägt zur Lösung schwierigster Bearbeitungsaufgaben bei.

Produkteigenschaften

- Stabile Hohlkörper-Bauweise für hohe Steifigkeit
- Aufspannflächen feinstgefräst: Ra 1.6
- Rechtwinkligkeit zur Grundplatte: 0.01 mm auf 200 mm
- Standardtürme für Palettengröße 400 und 500
- Alle Spanntürme mit Zentrierung D50 H6
- 3 verschiedene Turmformen (Doppelwinkel, Dreieck, Achteck)
- Bohrungsbilder: Rohe Aufspannfläche, Standard-Bohrungsraster, SCHUNK-Bohrungsraster
- Auch als VERO-S Spannturm verfügbar

Tombstones: Multi-functional, for horizontal machining centers

Fundamental high performers

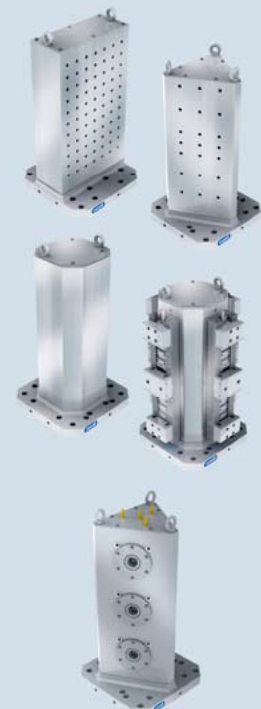
SCHUNK tombstones mobilize the full performance potential of horizontal machining centers when combined with the correct clamping vises. Their multifunctionality enables optimal machining and accessibility to workpieces while the vibration damping design helps to solve the most difficult machining jobs.

Product features

- Stable tubular design for high rigidity
- Finely milled clamping surfaces: Ra 1.6
- Rectangularity to base plate: 0.01 mm to 200 mm
- Standard tombstones for pallet size 400 and 500
- All tombstones with D50 H6 centering
- 3 different shapes of tombstone (double bracket, triangular, octagonal)
- Examples of bore holes: rough clamping surfaces, standard bore hole grid, SCHUNK bore hole grid
- Also available as a VERO-S tombstone



Turmformen / Shapes of tombstones



Beladen und Wechseln · Loading and Changing

Effiziente Handhabung, effektive Rüstzeitoptimierung

Prozesssicherere und schnellere Beladungs- und Wechsellvorgänge maximieren die Anlagenproduktivität.

Die idealen Akteure für das perfekte Zusammenspiel dafür bietet SCHUNK: Das Nullpunktspannsystem VERO-S für die rüstzeitoptimierte manuelle und automatisierte Beladung, MAGNOS Magnethebetechnik für hocheffektives Lastenhandling und effiziente Lösungen für die Maschinenselbstbeladung.

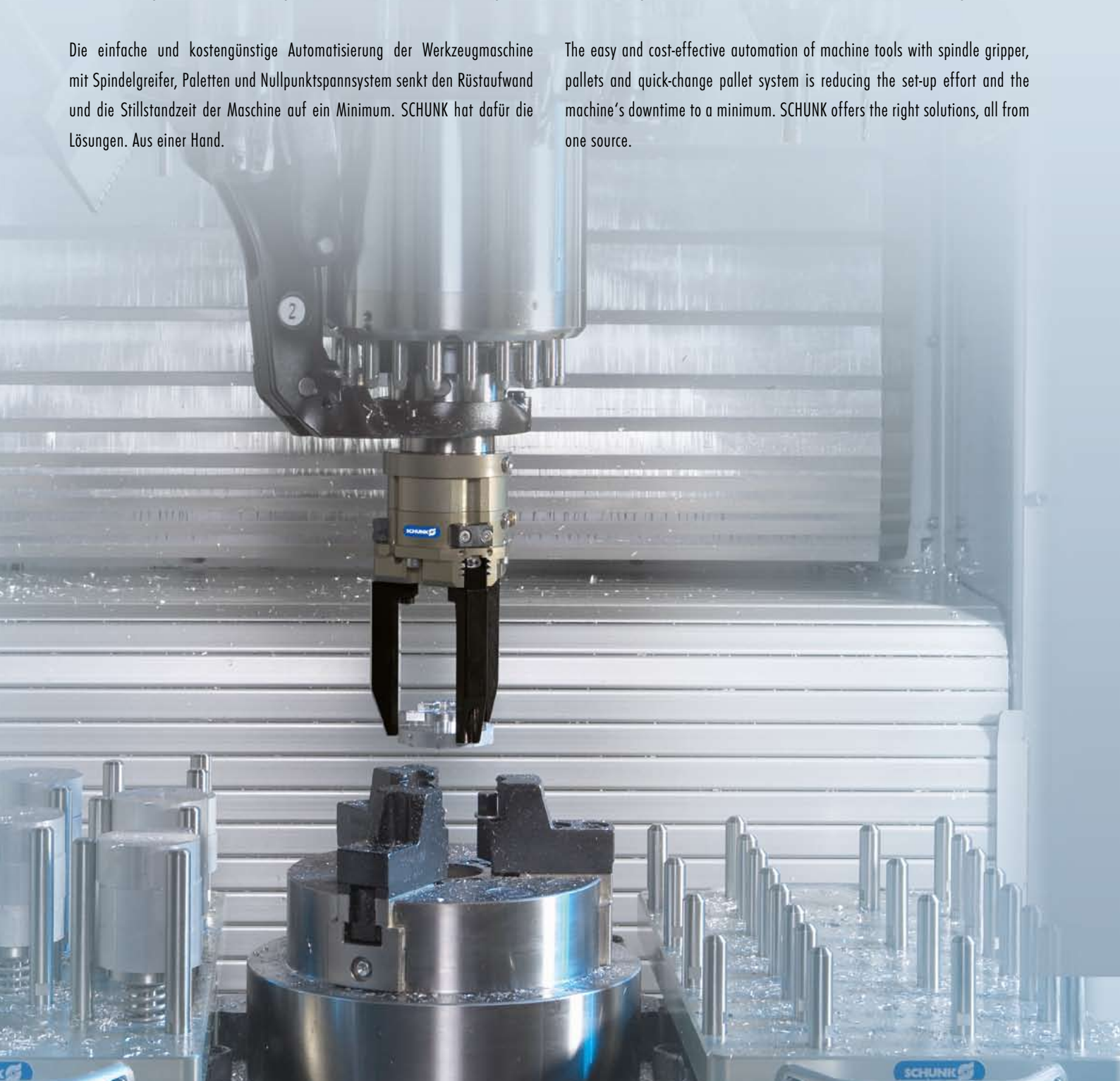
Die einfache und kostengünstige Automatisierung der Werkzeugmaschine mit Spindelgreifer, Paletten und Nullpunktspannsystem senkt den Rüstaufwand und die Stillstandzeit der Maschine auf ein Minimum. SCHUNK hat dafür die Lösungen. Aus einer Hand.

Efficient handling, effective optimization of the set-up time

More process-reliable and faster loading and changing processes maximize plant productivity.

SCHUNK is offering the ideal solution for this perfect interaction: the VERO-S quick-change pallet system optimizes set-up times for manual and automatic loading, and MAGNOS magnetic lifting technology is used for a highly effective load handling and offers efficient solutions for machine self-loading.

The easy and cost-effective automation of machine tools with spindle gripper, pallets and quick-change pallet system is reducing the set-up effort and the machine's downtime to a minimum. SCHUNK offers the right solutions, all from one source.



Greifer mit Schaftschnittstelle GSW

Der Greifer mit Schaftschnittstelle GSW be- und entlädt Werkzeugmaschinen vollautomatisch mit Hilfe der eigenen Achse. Wie ein Werkzeug wird er blitzschnell aus dem Werkzeugmagazin eingewechselt und ohne Roboter oder Portal direkt von der Maschine bewegt.

Gripper with Shaft Interface GSW

The GSW gripper with shaft interface loads and unloads machining centers automatically using its own axis. It can be swapped quickly out of the tool rack just like a normal cutting tool, and moved directly by the machine without requiring a robot or gantry.

Vakuumgreifer GSW-V

Der Vakuumgreifer für Spindelschnittstellen ist hervorragend für die Handhabung von flächigen Bauteilen geeignet. Er kann in jeder Maschine eingesetzt werden, die eine Druckluft- oder Kühlschmiermittelversorgung über die Werkzeugaufnahme zur Verfügung stellt.

Vacuum Gripper GSW-V

The vacuum gripper for spindle interfaces is ideal for handling flat components. It can be used in any machine which provides compressed air or coolant supply via the toolholder taper.

Vakuumgreifer GSW-M

Der Magnetgreifer GSW-M ist mit einer 20 mm Schaftschnittstelle ausgestattet. Mit ihm lassen sich ferromagnetische Teile, wie etwa Bleche, Lagerringe oder Werkstücke mit komplexen Konturen, zeit- und kosteneffizient über die maschineneigenen Achsen handhaben.

Vacuum Gripper GSW-M

The GSW-M magnetic gripper is equipped with a 20 mm shank interface. It can be used for handling ferros components, such as sheet metals, bearing rings, or workpieces with complex contours from the machine's own axes.

Ihr Mehrwert

- Maximierte Anlagenproduktivität durch Lean Automation
- Antriebsmedium standardmäßig in fast jeder Maschine vorhanden

Your added value

- Maximized system productivity via lean automation
- Drive medium in almost every machine as standard

GSW



GSW-V



GSW-M



Beladen und Wechseln • Loading and Changing

Maschinenbeladung • Machine Loading

Linien- und Raumportale LPE/RPE: Standardportale für die Maschinenbeladung

Der SCHUNK Systembaukasten für Linien- und Raumportale eröffnet neue Perspektiven für die äußerst wirtschaftliche Maschinenbeladung. Mit ihm lassen sich schnell passende und leistungsfähige Standardlösungen realisieren, die die Projektierungs-, Montage- und Inbetriebnahmekosten für Portale um bis zu 50 % reduzieren. Die Portale decken die am häufigsten vorkommenden Anforderungen ab. Mechanische Verbindungselemente und Energieführungen sind bei den einbaufertigen Baugruppen bereits vormontiert.

Produkteigenschaften:

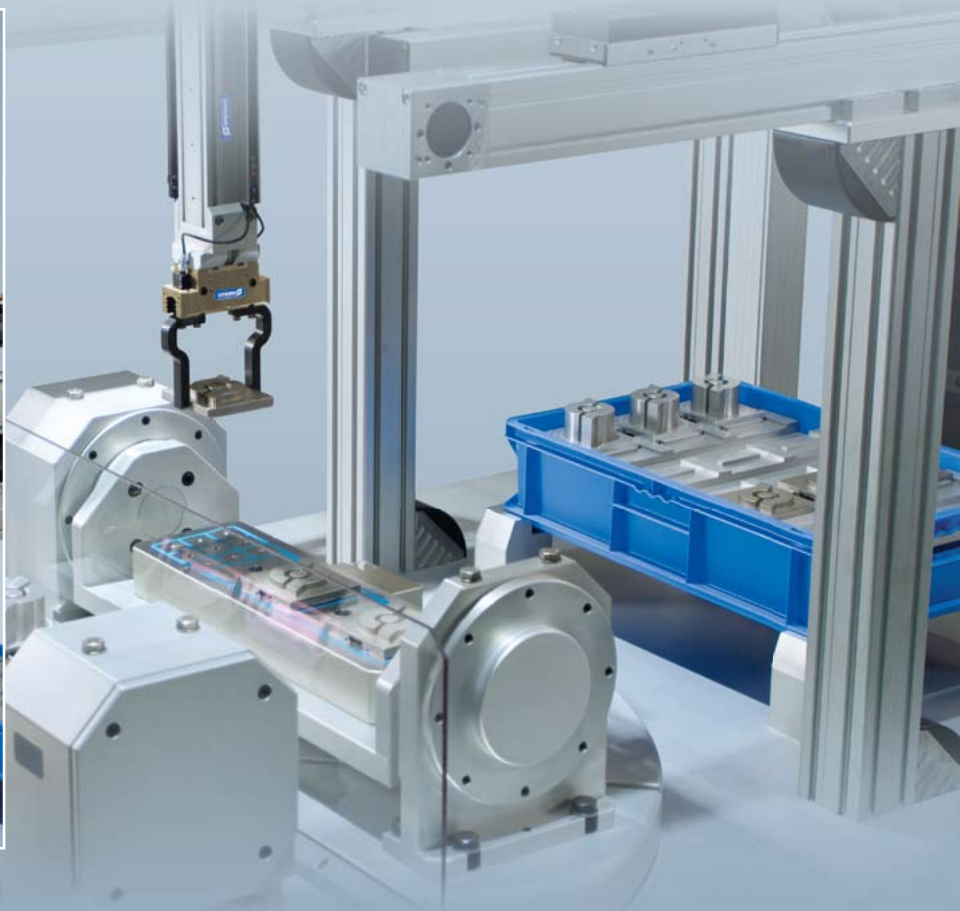
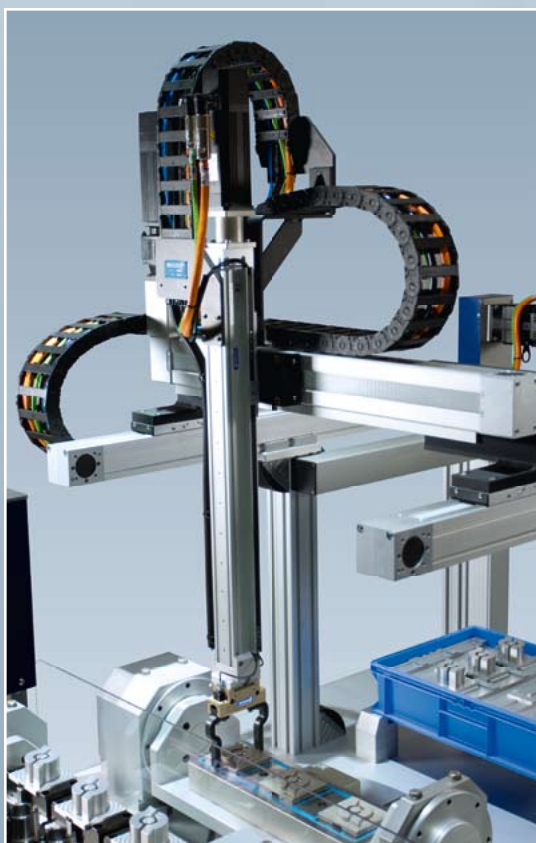
- Standardprogramm mit über 500 Kombinationsmöglichkeiten
- Wahlweise mit BoschRexroth oder ohne Antriebe verfügbar
- Bis zu 30 % weniger Projektierungs- und Engineeringaufwand durch Einbaufertiger Standardlösungen
- Minimaler Montageaufwand und sofortige Inbetriebnahme durch vormontierte Einheiten
- Bis zu 20 % günstigere Investitionskosten durch standardisierte Auslegung

Line and Room Gantry LPE/RPE: Predefined gantries for machine loading

The SCHUNK toolbox for line- and room gantries offers new prospects for more economical machine loading. Suitable and powerful standard design can be implemented faster and achieve reductions in planning, assembly and start-up cost by up to 50%. The standard range of gantries covers the most common requirements. All the necessary mechanical connecting elements and energy guidances are pre-assembled in assembly groups that are ready for use.

Product features:

- Standard program with more than 500 combination possibilities
- On request with BoschRexroth or other drives
- Planning and engineering work reduced by up to 30% due to standard solutions ready for use
- Minimal assembly work and immediate start-up due to pre-assembled units
- Investment costs reduced by up to 20% due to standardized design



Kombinieren Sie Ihr Wunschportal Aus mehr als 500 Kombinationsmöglichkeiten

Das SCHUNK Standard-Portalprogramm deckt gängige Handlings- und Montageaufgaben in großem Umfang ab. Kombinieren Sie die vordefinierten Parameter nach Ihren Prozessvorgaben und bestimmen Sie so einfach und sicher Ihr Wunschportal. Sollten darüber hinausgehende Anpassungen erforderlich sein, entwickelt SCHUNK auch gerne die individuelle Lösung für Sie.

LPE

Linienportale elektrisch

Frei programmierbar für komplexe Positionieraufgaben

LPE 100 Zuladegewicht: max. 10 kg

LPE 200 Zuladegewicht: max. 20 kg

Dynamik Y-Achse:

$a = 5 \text{ m/s}^2$, $v = 1 \text{ m/s}$

Dynamik Z-Achse:

$a = 2 \text{ m/s}^2$, $v = 0.25 \text{ m/s}$

LPE

Electric Line Gantries

Can be programmed as desired for complex positioning tasks

LPE 100 payload: max. 10 kg

LPE 200 payload: max. 20 kg

Dynamic Y-axis:

$a = 5 \text{ m/s}^2$, $v = 1 \text{ m/s}$

Dynamic Z-axis:

$a = 2 \text{ m/s}^2$, $v = 0.25 \text{ m/s}$

RPE

Raumportale elektrisch

Frei programmierbar im dreidimensionalen Raum

RPE 100 Zuladegewicht: max. 10 kg

RPE 200 Zuladegewicht: max. 20 kg

Inklusive Motoren an allen Achsen

Dynamik X-Achse:

$a = 5 \text{ m/s}^2$, $v = 1 \text{ m/s}$

Dynamik Y-Achse:

$a = 5 \text{ m/s}^2$, $v = 1 \text{ m/s}$

Dynamik Z-Achse:

$a = 2 \text{ m/s}^2$, $v = 0.25 \text{ m/s}$

RPE

Electric Room Gantries

Can be programmed as desired in three dimensions

RPE 100 payload: max. 10 kg

RPE 200 payload: max. 20 kg

Including motors on all axes

Dynamic X-axis:

$a = 5 \text{ m/s}^2$, $v = 1 \text{ m/s}$

Dynamic Y-axis:

$a = 5 \text{ m/s}^2$, $v = 1 \text{ m/s}$

Dynamic Z-axis:

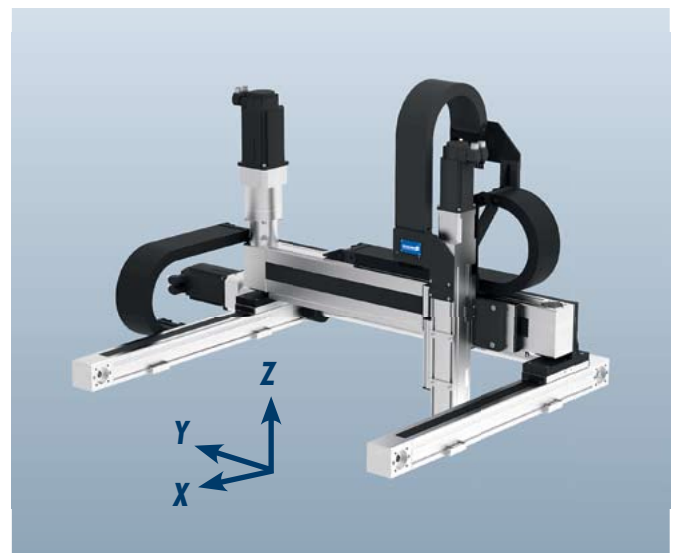
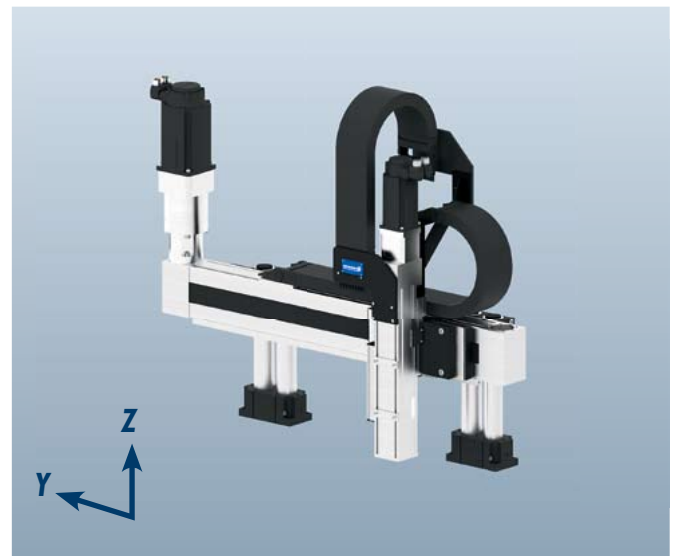
$a = 2 \text{ m/s}^2$, $v = 0.25 \text{ m/s}$

Optionales Antriebspaket für
LPE 100 und LPE 200 verfügbar.

Drive package for LPE 100 and
LPE 200 available as option.

Combine your desired gantry From more than 500 possible combinations

SCHUNK's standard range of gantries cover almost all common handling and assembly tasks. Combine the predefined parameters according to your process specifications to determine your desired gantry simple. If additional modifications are required, SCHUNK will be pleased to develop an individual solution for you.



VERO-S NSE plus: Die neue Nullpunktspannsystem-Generation

Effizienter, schneller und präziser – das VERO-S Nullpunktspannsystem von SCHUNK ist der neue Maßstab in puncto Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Werkstückspannung. Durch schnelles Positionieren und Spannen in einem Arbeitsgang reduzieren Sie Ihre Rüstkosten um bis zu 90 %.

VERO-S spannt Werkstücke, Paletten, Spannstationen und Spanntürme über einen oder mehrere Spannbolzen und bietet für jede Maschine die optimale Spannlösung.

Produkteigenschaften:

- Patentierter Eil- und Spannhub mit Turbofunktion garantiert Einzugskräfte von bis zu 40 000 N
- Hohe Lebensdauer durch Edelstahlausführung
- Absolut wartungsfrei durch hermetisch dichte Module
- Hochgenaue Kegelzentrierung –
Wechselwiederholgenauigkeit < 0.005 mm für höchste Präzision
- Dauerhafte und sichere Spannung durch die Kombination von Selbsthemmung und Federbetätigung
- Großer Standardbaukasten mit über 500 Kombinationsmöglichkeiten
- Pneumatisch betätigt

VERO-S NSE plus: The new generation of quick-change pallet systems

More efficient, faster and preciser – the VERO-S quick-change pallet system from SCHUNK is setting new standards in precision and efficiency of workpiece clamping. By fast positioning and clamping in one operation, set-up costs can be reduced by up to 90%.

VERO-S is clamping workpieces, pallets, clamping stations, and tombstones via one or more clamping pins and offers the optimum solution for every machine.

Characteristics:

- Patented fast- and clamping stroke with turbo function, ensures pull-in forces of up to 40 000 N
- Long life span due to the use of stainless steel
- Maintenance-free due to hermetically sealed modules
- High-precision taper centering –
Repeat accuracy < 0.005 mm for highest precision
- Permanent and safe clamping due to the combination of self-locking mechanism and spring actuation
- Comprehensive standard modular system with more than 500 combination possibilities
- Pneumatically actuated



Baukasten für Individualisten

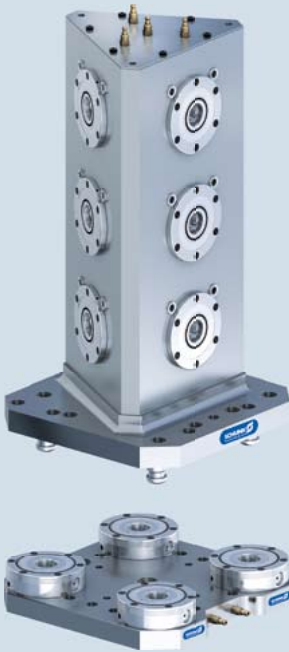
Nutzen Sie VERO-S in Kombination mit dem umfangreichen Stationären Spannmittelprogramm von SCHUNK und rüsten Sie schnell und effizient – selbst bei Losgröße 1.

Neben den serienmäßigen Einzelmodulen, 4fach- und 6fach-Paletten sowie Spanntürmen lassen sich die Module mit der VERO-S Grundplatte kundenspezifisch nach Ihren Anforderungen konfigurieren.

The modular system for individualists

Use the VERO-S in combination with the comprehensive program of stationary clamping modules from SCHUNK and set up fast and efficiently – even for batch size of 1.

Beside the standardized individual modules, 4-way and 6-way pallets and tombstones, with the VERO-S base plate modules can be configured according to the customer's specifications and requirements.



TANDEM Kraftspannblöcke
TANDEM Clamping force blocks



KONTEC MTC
Multifunktionsspanner
KONTEC MTC
Multi clamping vises



ROTA Spannfutter
ROTA Clamping chucks



**TANDEM – hydraulische,
pneumatische und manuelle
Kraftspannblöcke**
**TANDEM – hydraulic,
pneumatic and manual
clamping force blocks**



**KONTEC –
manuelle Spannsysteme**
**KONTEC –
manual clamping force blocks**



MAGNOS Magnetspanntechnik
**MAGNOS Magnetic clamping
technology**



KONTEC Doppelspanner
KONTEC Double clamping vises

ROTA-S plus Backenschnellwechselfutter: Für den stationären Einsatz

Das Handspannfutter mit Backenschnellwechselsystem ROTA-S plus (schräg verzahnte Grundbacken) gewährleistet optimale Ergebnisse beim Spannen von Werkstücken, insbesondere auf Bearbeitungszentren. Der Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision, Rundlauf- und Wiederholspanngenauigkeit sowie höchste Spannkraft.

Hier Ihre Vorteile im Einzelnen:

- Große Futterbohrung
- Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
- Sehr einfache Handhabung
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile
- Umfangreiches Standard-Aufsatzbackenprogramm lieferbar

ROTA-S plus Manual Chuck with Quick Jaw Change System: For stationary applications

The manual operated chucks with quick jaw change system ROTA-S plus (angled serrated base jaws) ensure optimum results in workpiece clamping, especially on cycle-controlled lathes. The wedge bar actuation system ensures high precision, run-out and repeat accuracy, as well as the highest clamping forces.

Your benefits in details:

- Large through-hole
- High efficiency of the wedge bar system
- Optimum quick jaw change repeatability
- Easy handling
- Excellent price-performance-ratio
- All sides of the functioning parts are grounded and hardened
- Comprehensive standard top jaw program available



Nutzen Sie den SCHUNK Backen-Quickfinder.
Jetzt online: www.schunk.com/Backen-Quickfinder
Use the SCHUNK Chuck Jaw Quickfinder.
Now online: www.schunk.com/Chuck-Jaw-Quickfinder

MAGNOS Magnethebetechnik: Hocheffektives Lastenhandling

Robust und zuverlässig

Mit dem Spektrum von einfachen Hebemagneten bis zu leistungsstarken Hebevorrichtungen sorgt MAGNOS Magnethebetechnik für die einfache Handhabung von ferromagnetischen Werkstücken bis zu 20 Tonnen. Und das sekunden-schnell, sicher und deformationsfrei.

Produkteigenschaften

- Geringstes Eigengewicht mit höchster Hebeleistung für optimale Ausnutzung der Krankapazität
- Minimale Magnetisierungs- und Entmagnetisierungszeiten beim Aufnehmen und Handhaben der Werkstücke
- Höchste Leistungsfähigkeit
- Keine Verringerung der Haltekraft der Magnetmodule aufgrund von Erwärmung
- Der Einsatz von Dauermagneten ermöglicht eine gleichmäßige und permanente Magnethaltekraft
- Hohe Energieersparnis gegenüber herkömmlichen Elektro-Magneten
- Absolute Sicherheit auch bei Strom- oder Druckluftausfall
- Geringe Betriebskosten
- Auf Stützbatterien und Zusatz-Aggregate kann verzichtet werden

MAGNOS Magnetic Lifting Technology: Highly effective load handling

Robust and reliable

MAGNOS ensures easy handling of ferromagnetic workpieces up to 20 tons, from simple lifting magnets to high-performance lifting devices – securely, in seconds, and with no deformations.

Product features

- Extremely low weight with maximum lifting performance – optimal use of crane capacity
- Minimum magnetizing and demagnetizing times for lifting and handling of workpieces
- Maximum performance
- Holding force of magnetic modules is not reduced due to heating
- Use of permanent magnets enables a uniform, permanent magnetic holding force
- High savings on energy compared to conventional electromagnets
- Absolutely reliable even in case of power or compressed air failures
- Low maintenance costs
- No need for backup batteries or additional aggregates



Pneumatik-Permanent-Technik
Pneumatic permanent technology



Permanent-Hebetechnik
Permanent lifting technology

Sauberkeit auf die einfachste Art

Der Trend zur Automatisierung von Werkzeugmaschinen ist unverkennbar. Zusätzlich zur Beladung kann auch die Reinigung des Arbeitsraums der Maschine selbst überlassen werden. Hierfür hat SCHUNK ein spezielles Reinigungsgerät entwickelt, das ebenfalls in Werkzeugaufnahmen mit Durchmesser 20 mm passt. Es reduziert den personellen Aufwand und sorgt zugleich für kurze Rüstzeiten.

The easiest way to clean

The trend towards automation of machine tools is unmistakable. In addition to the machine loading, cleaning of the working area is no longer necessary. SCHUNK has developed a special cleaning unit that fits for tool mountings of 20 mm. This reduces the personnel expenditures and shortens set-up times.



RGG Reinigungsgerät: Blitzblanker Maschinentisch – ganz von alleine

Die denkbar einfachste Art zu reinigen. Das Reinigungsgerät RGG von SCHUNK ist konzipiert für die Reinigung von Werkstücken und den Maschineninnenraum mit Luft oder Kühlschmiermittel. Es passt auf jede klassische Werkzeugaufnahme mit einem Spanndurchmesser von 20 mm und reduziert Nebenzeiten in jeder Werkzeugmaschine. Aus insgesamt sechs Düsen tritt am Kugelkopf ein kräftiger Strahl von Luft oder von Kühlschmiermittel aus, der aus der Werkzeugaufnahme über eine Bohrung im Schaft des Reinigungsgerätes gepresst wird. Der Kopf kann beim Verfahren der Werkzeugmaschinen-spindel zusätzlich rotieren und erreicht damit auch den letzten Winkel im Arbeitsraum.

Die Features:

- Automatisches Reinigungsgerät
- Betrieb mit Luft oder Kühlschmiermittel
- Reduziert Nebenzeiten
- Erhöht die Sicherheit für Bediener

RGG Cleaning Unit: A perfectly clean machine table – without any assistance

The simplest way to clean. The RGG cleaning unit from SCHUNK is designed for cleaning workpieces and the machine interior with air or coolant. It is suitable for any conventional tool mounting with a 20 mm clamping diameter, and reduces idle times of all machine tools. A powerful jet of compressed air or coolant shoots out of six nozzles of the spherical head, pressed out of the tool mounting via a bore in the shank of the cleaning unit. The head also rotates while the machine tool's spindle is operating. Therefore every corner of the machining area can be reached.

The features:

- Automatic cleaning unit
- Operates with air or coolant
- Reduces idle times
- Increases operator's safety



SCHUNK-Service

Wir setzen uns kompetent und engagiert für die Optimierung der Verfügbarkeit und die Werterhaltung Ihres Spannmittels ein. Unser umfangreiches Serviceangebot – von Beratung bis After Sales – überzeugt durch absolute Zuverlässigkeit und technisches Know-how.

Inbetriebnahme

Ihr Nutzen:

- Fachmännische Montage und Inbetriebnahme
- Schneller und reibungsloser Produktionsablauf

Wartung

Sie erwartet mehr:

- Regelmäßige Wartungen durch qualifizierte Service-Techniker
- Erhöhung und Sicherung der Verfügbarkeit Ihres Spannmittels
- Minimierung von ungeplanten Spannmittelausfällen

Inspektion

Verschaffen Sie sich Klarheit:

- Inspektion durch qualifizierte Service-Techniker
- Aktueller Zustand Ihres Spannmittels
- Vermeidung von ungeplanten Spannmittelausfällen

Instandsetzung

Damit es bei Ihnen wieder läuft:

- Kurze Ausfallzeiten durch schnelle Reaktion der SCHUNK-Service-Techniker
- Größtmögliche Verfügbarkeit des Spannmittels durch Instandsetzung vor Ort
- Ersatzteile und Zubehör

Ihre Vorteile:

- Schnelle Versorgung mit Originalteilen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Das gesamte Teilespektrum aus einer Hand
- Qualität und Verfügbarkeit, die nur der Hersteller garantiert
- 12 Monate Gewährleistung

SCHUNK Service

Competent and skilled personnel ensure optimum availability of your workholding and toolholding equipment and make sure that its value will be maintained. Our comprehensive service package – from initial consultation to after sales service – convinces with reliability and expertise.

Initial operation

Your benefit:

- Professional assembly and initial operation
- Fast and trouble-free production flow

Maintenance

You can expect more:

- Regular maintenance carried out by skilled service engineers
- Increasing and ensuring the availability of your workholding and toolholding equipment
- Minimization of unplanned failures of workholding tools and equipment

Inspection

Get a clear picture:

- Inspection is carried out by skilled service engineers
- Actual state of your workholding and toolholding equipment
- Avoiding unplanned failures of workholding and toolholding equipment

Repairs

Get things started again:

- Short down-times due to fast intervention of the SCHUNK service engineers
- Highest possible availability of the workholding and toolholding equipment as the repair is performed on-site
- Spare parts and accessories

Your advantage:

- Fast supply of original spare parts
- Reduction of down-times
- The complete spectrum of components from one source
- Quality and availability, that can only be guaranteed by the original manufacturer
- 12-months warranty



Schulung

Wissen ist alles:

- Schnelle und praxisnahe Schulung
- Effiziente Anwendung Ihres Spannmittels durch Ausbildung Ihres Bedienpersonals
- Basis für die fehlerfreie Bearbeitung der Werkstücke
- Sicherung der Langlebigkeit Ihrer Spannmittel

Individueller Service – für bessere Ergebnisse

- Telefonische Hotline zu unseren Spezialisten im Innendienst an allen Arbeitstagen von 07:00 bis 18:00 Uhr
- Projektorientierte technische Beratung bei Ihnen vor Ort durch unsere Fachberater im Außendienst
- Umfassende Informationen über Werkzeughalter und Spanntechnik
- Schulungen zu Neuheiten und SCHUNK-Produkten – deutschlandweit in unseren Niederlassungen

Online-Service – für Ihre schnelle Übersicht

Alle Informationen digital, übersichtlich und tagesaktuell auf unserer Homepage www.schunk.com

- Ansprechpartnerliste
- Online-Produktrecherche nach Produktbezeichnung
- Produktneuheiten und Trends
- Datenblätter
- Bestellformulare für die einfache und bequeme Bestellung
- Kostenloser Downloadbereich für Produktkatalogseiten und technische Daten, für Software- und Berechnungsprogramme zu unseren Greif- und Schwenkmodulen
- 2-D/3-D CAD-Modelle kostenlos und in den unterschiedlichsten CAD-Formaten – für die einfache Einbindung in Ihre Konstruktion!

Training

Know-how is most important:

- Fast and practical training
- Efficient use of your workholding and toolholding equipment by training of the operating personnel
- The basis for proper machining of your workpieces
- Ensures of a long service life of your workholding and toolholding equipment

Individual service – for better results

- Hotline to our inside technical consultants weekdays from 7 a.m. to 6 p.m.
- Project-orientated, on-site technical advice at your location by our competent external consultants
- Detailed information about toolholders and clamping technology
- Training on innovations and SCHUNK products – across the world in our local subsidiaries

Online service – for a fast overview

All information in digital form, clearly structured and up-to-date on our website at www.schunk.com

- List of contact persons
- Online product search based on product designations
- Product news and trends
- Data sheets
- Order forms for easy and convenient ordering
- Free download area for pages from our product catalogs and technical data, for software and calculation programs for your gripping and rotary modules
- Free 2-D/3-D CAD design models, provided in a wide range of different CAD formats – for easy integration into your design!



ServiceLine +49-7572-7614-1111



GERMANY – HEAD OFFICE

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106-134 · 74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0 · Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com · www.schunk.com



GREAT BRITAIN, IRELAND

SCHUNK Intec Ltd.
Cromwell Business Centre · 10 Howard Way
Interchange Park · Newport Pagnell MK16 9QS
Tel. +44-1908-611127 · Fax +44-1908-615525
info@gb.schunk.com · www.gb.schunk.com



RUSSIA

000 SCHUNK Intec
ul. Samojlovoy, 5, lit. C · St. Petersburg 192102
Tel. +7-812-326-78-35 · Fax +7-812-326-78-38
info@ru.schunk.com · www.ru.schunk.com



AUSTRIA

SCHUNK Intec GmbH
Holzbauernstr. 20 · 4050 Traun
Tel. +43-7229-65770-0
Fax +43-7229-65770-14
info@at.schunk.com · www.at.schunk.com



HUNGARY

SCHUNK Intec Kft.
Széchenyi út. 70. · 3530 Miskolc
Tel. +36-46-50900-7 · Fax +36-46-50900-6
info@hu.schunk.com · www.hu.schunk.com



SLOVAKIA

SCHUNK Intec s.r.o.
Mostná 62 · 949 01 Nitra
Tel. +421-37-3260610 · Fax +421-37-6421906
info@sk.schunk.com · www.sk.schunk.com



BELGIUM, LUXEMBOURG

SCHUNK Intec N.V./S.A.
Bedrijvencentrum Regio Aalst · Industrielaan 4
Zuid III · 9320 Aalst-Erembodegem
Tel. +32-53-853504 · Fax +32-53-836351
info@be.schunk.com · www.be.schunk.com



INDIA

SCHUNK Intec India Private Ltd.
80 B, Yeswanthpur, Industrial Suburbs,
Bangalore 560 022
Tel. +91-80-40538999 · Fax +91-80-40538998
info@in.schunk.com · www.in.schunk.com



SOUTH KOREA

SCHUNK Intec Korea Ltd.
907 Joongang, Induspia 2 Bldg.,
144-5 Sangdaewon-dong, Jungwon-gu,
Seongnam-si, Kyunggi-do, 462-722
Tel. +82-31-7376141 · Fax +82-31-7376142
info@kr.schunk.com · www.kr.schunk.com



CANADA

SCHUNK Intec Corp.
370 Britannia Road E, Unit #3
Mississauga, ON L4Z 1X9
Tel. +1-905-712-2200 · Fax +1-905-712-2210
info@ca.schunk.com · www.ca.schunk.com



ITALY

SCHUNK Intec S.r.l.
Via Barozzo · 22075 Lurate Caccivio (CO)
Tel. +39-031-4951311
Fax +39-031-4951301
info@it.schunk.com · www.it.schunk.com



SPAIN, PORTUGAL

SCHUNK Intec S.L.U.
Foneria, 27 · 08304 Mataró (Barcelona)
Tel. +34-937 556 020 · Fax +34-937 908 692
info@es.schunk.com · www.es.schunk.com



CHINA

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
Xinzhuang Industrial Park, 479 Chundong Road
Minhang District · Shanghai 201108
Tel. +86-21-51760266 · Fax +86-21-51760267
info@cn.schunk.com · www.cn.schunk.com



JAPAN

SCHUNK Intec K.K.
45-28 3-Chome Sanno
Ohta-Ku Tokyo 143-0023
Tel. +81-33-7743731 · Fax +81-33-7766500
naomi.masuko@jp.schunk.com
www.tbk-hand.co.jp



SWEDEN

SCHUNK Intec AB
Marabergsvägen 28
152 42 Södertälje
Tel. +46-8 554 421 00 · Fax +46-8 554 421 01
info@se.schunk.com · www.se.schunk.com



CZECH REPUBLIC

SCHUNK Intec s.r.o.
Dražní 7b · 627 00 Brno-Slatina
Tel. +420-531-022066 · Fax +420-531-022065
info@cz.schunk.com · www.cz.schunk.com



MEXICO, VENEZUELA

SCHUNK Intec S.A. de C.V.
Calle Pirineos # 513 Nave 6
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. 76120
Tel. +52-442-211-7800 · Fax +52-442-211-7829
info@mx.schunk.com · www.mx.schunk.com



SWITZERLAND, LIECHTENSTEIN

SCHUNK Intec AG
Im Ifang 12 · 8307 Effretikon
Tel. +41-523543131 · Fax +41-523543130
info@ch.schunk.com · www.ch.schunk.com



DENMARK

SCHUNK Intec A/S
Storhaven 7 · 7100 Vejle
Tel. +45-43601339 · Fax +45-43601492
info@dk.schunk.com · www.dk.schunk.com



NETHERLANDS

SCHUNK Intec B.V.
Speldenmakerstraat 3d
5232 BH 's-Hertogenbosch
Tel. +31-73-6441779 · Fax +31-73-6448025
info@nl.schunk.com · www.nl.schunk.com



TURKEY

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
Küçükalı İş Merkezi, Girne Mahallesi
Irmak Sokak, A Blok, No: 9
34852 Maltepe, İstanbul
Tel. +90-216-366-2111 · Fax +90-216-366-2277
info@tr.schunk.com · www.tr.schunk.com



FINLAND

SCHUNK Intec Oy
Hatanpäänvaltie 34 A/B
33100 Tampere
Tel. +358-9-23-193861 · Fax +358-9-23-193862
info@fi.schunk.com · www.fi.schunk.com



NORWAY

SCHUNK Intec AS
Kjellstadsveien 5 · 3400 Lier
Tel. +47-210-33106 · Fax +47-210-33107
info@no.schunk.com · www.no.schunk.com



USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive · Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705 · Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com · www.us.schunk.com



FRANCE

SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie · 77614 Marne-la-Vallée
Cedex 3
Tel. +33-1-64663824 · Fax +33-1-64663823
info@fr.schunk.com · www.fr.schunk.com



POLAND

SCHUNK Intec Sp. z o.o.
ul. Puławska 40A
05-500 Piaseczno
Tel. +48-22-7262500 · Fax +48-22-7262525
info@pl.schunk.com · www.pl.schunk.com



ARGENTINA
Ruben Costantini S.A.
Luis Angel Huergo 1320, Parque Industrial
2400 San Francisco-Córdoba
Tel. +54-3564-421033
Fax +54-3564-428877
alejandro.costantini@costantini-sa.com
www.costantini-sa.com



AUSTRALIA
ROMHELD AUTOMATION PTY. LTD.
Unit 30 / 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-97211799 - Fax +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
www.romheld.com.au



BRAZIL
Prodromus Automação Ltda.
Av. Gen. Cavalcanti de Albuquerque, 123
CEP 05638-010 São Paulo, SP
Tel. +55-11-37410897 - Fax +55-11-37467997
prodromus@prodromus.com.br
www.prodromus.com.br



Sanches Blanes S.A.
Estrada de Sapopemba, KM 41
CEP 09436-000 Ribeirão Pires, SP
Tel. +55-11-48242742 - Fax +55-11-48279009
vendas@sanchesblanes.com.br
www.sanchesblanes.com.br



CHILE
COMERCIAL ARANEDA Y CIA. LTDA.
Quinta Normal, Vargas Fontecilla # 4550,
Santiago
Tel. +56-2-27481123 - Fax +56-2-7102036
caraneda@rotar.cl - www.rotar.cl



COLOMBIA
CAV - Control y Automatización Virtual Ltda.
Carrera 53 N° 78-59
Bogotá D.C.
Tel. +57-1-6608719 - Fax +57-1-4109846
info@cavingenieros.com
www.cavingenieros.com



CROATIA
BIBUS Zagreb d.o.o.
Anina 91 - 10000 Zagreb
Tel. +385-13818004 - Fax +385-13818005
info@bibus.hr - www.bibus.hr



CZECH REPUBLIC
BIBUS s.r.o.
Videňská 125 - 63927 Brno
Tel. +420-547125326
Fax +420-547125310
adam@bibus.cz - www.bibus.cz



ESTONIA
DV-Tools OÜ
Peterburi tee 34/4 - 11415, Tallinn
Mobile Phone +372-56-655954
Fax +372-6030508
info@dv-tools.ee



FINLAND
Nurminen Tools Oy
Vanha Vantontie 2 - 21100 Naantali
Tel. +358-2-4389668 - Fax +358-2-4389669
sales@nurminentools.fi
www.nurminentools.fi



GREECE
Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfosi-Athens
Tel. +30-210-2846771 - Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr - www.gousoulis.gr



HUNGARY
IMI International KFT. Norgren Division
Nagykőrösi UT 99 - 1205 Budapest
Tel. +36-1-421-4031 - Fax +36-1-284-8980
info@norgren.hu - www.norgren.hu



ICELAND
Formula 1 ehf
Breidamörk 25 - P.O. Box 1 61
810 Hveragerdi
Tel. +354-5172200 - Fax +354-5172201
formula1@formula1.is



INDONESIA
PT. Metaltech Indonesia
Komplek Puri Niaga 1 Blok K7/1T
Puri Kencana - Jakarta Barat
Tel. +62-21-58350434 - Fax +62-21-5918553
info@metaltechindonesia.com



IRAN
Iran Int. Procurement of Industries Co.
(I.I.P.I.)
No. 10, First alley, Golshan St.,
Khoramshahr Ave. - Tehran, 1554814771
Tel. +98-21-88750965
Fax +98-21-88750966
info@iipico.com



ISRAEL
Ilan and Gavish Automation Service Ltd.
26, Shenkar St. - Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118 - Petach-Tikva 49001
Tel. +972-3-9221824 - Fax +972-3-9240761
nava@ilan-gavish.com - www.ilan-gavish.co.il



M. K. Sales
Armon 41 St. - Mosave Gealya 76885
Tel. +972-52-8283391
Fax +972-7133-103942528
mori@mk-sales.com - www.mk-sales.com



LATVIA
SIA INSTRO
Lacplesa 87 - Riga, 1011
Tel. +371-67-288546 - Fax +371-67-287787
maris@instro.lv - www.instro.lv



MALAYSIA
Precisetech Sdn. Bhd
Plant 1, 15 Lorong Perusahaan Maju 11
13600 Perai, Pulau Pinang
Tel. +604-5080288 - Fax +604-5080988
sales@precisetech.com.my
www.precisetech.com.my



SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 54-A, Jalan PU7/3,
Taman Puchong Utama, 47100 Puchong,
Selangor Darul Ehsan
Tel. +603-8060-8771 - Fax +603-8060-8772
jeffery.kao@sk-tec.com.my
www.sk-tec.com.my



PHILIPPINES
Ban Industrial Sales
35 Macapa St., Sta. Mesa Heights
Quezon City
Tel. +63-2-7342740 - Fax +63-2-7124771
banind@skyinet.net



POLAND
BIBUS MENOS Sp. z o.o.
UL. Tadeusza Wendy 7/9
81-341 Gdynia
Tel. +48-586609596 - Fax +48-586617132
mk@bibusmenos.pl - www.bibusmenos.pl



ROMANIA
S.C. INMAACRO S.R.L.
Industrial Machines and Accessories Romania
Bronzului 7, BL 509A, AP 8
500169 Brasov
Tel. +40-268-423450 - Fax +40-268-423045
info@inmarco.com - www.inmarco.com



RUSSIA
Haltec Ltd.
27/31 Radischeva str.
432071 Ulyanovsk
Tel. +7-8422-31-07-38 - Fax +7-8422-31-06-01
info@haltec.ru - www.haltec.ru



SAUDI ARABIA
Alruqee Machine Tools Co. Ltd. - Head Office
P.O. Box 36 57 - Alkhobar 31952
Tel. +966-3-8470449 - Fax +966-3-8474992
mailbox2@alruqee.com - www.alruqee.net



SINGAPORE
Balluff Asia Pte Ltd.
BLK 1004, Toa Payoh Industrial Park,
Lorong 8, # 03-1489 - Singapore 319076
Tel. +65-62524384 - Fax +65-62529060
alvin@balluff.com.sg - www.balluff.com.sg



Eureka Tools Pte Ltd.
194 Pandan Loop, # 04-10 Pantech,
Industrial Complex - Singapore 128383
Tel. +65-68745781 - Fax +65-68745782
eureka@eureka.com.sg - www.eureka.com.sg



SLOVAKIA
BIBUS SK, s.r.o.
Trnavská 31 - 94901 Nitra
Tel. +421-37-7777911
Fax +421-37-7777999
sale@bibus.sk - www.bibus.sk



SLOVENIA
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16 - 04202 Naklo
Tel. +386-42-771700 - Fax +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si - www.mb-naklo.si



SOUTH AFRICA
AGM Maschinenbau (Pty) Ltd.
P.O. Box 4246 - Germiston South, 1411
Tel. +27-11-825-4246 - Fax +27-11-872-0690
agm@iafrica.com
www.agm-maschinenbau.co.za



SOUTH KOREA
MAPAL HITECO Co., Ltd.
1NA-502, Shiwha Ind. Complex 1254-10,
Jungwang-dong, Shihung-city
Kyunggi-do, 429-450
Tel. +82-31-3190-860 - Fax +82-31-3190-861
hiteco@komet.net - www.hiteco.co.kr



TAIWAN
Accudyna Engineering Co., Ltd.
2 F, No. 885, Yuan-Chun East 1st. Rd
40877 Taichung City
Tel. +886-4-23801788
Fax +886-4-23805511
sales@accudyna.com.tw
www.accudyna.com.tw



Danyao Trading Co., Ltd.
7 F, No. 19, Chung-Cheng Rd.
Hsin Chuang City, 242 - Taipei County, Taiwan
Tel. +886-2-22768200
Fax +886-2-22767573
danyao@ms22.hinet.net



Yonchin Enterprises, Inc.
5F, No. 100, Hsing Der Rd.
San Chung City 241, Taiwan
Tel. +886-2-2278-9330
Fax +886-2-2278-9320
yon.chin@msa.hinet.net



THAILAND
THAI PRECISION ENGINEERING Co., Ltd.
No. 2, 2nd Floor, OSC Bldg., 99 Moo 5,
Kingkaew Road, Rachatewa, Bangplee
Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. +66-2-1782178 - Fax +66-2-1782176
info@thai-precision.com



UKRAINE
DE&TC «Contact» JSC
5, Kabardinskaya str.
49006, Dnipropetrovsk
Tel. +38-0562-317614 - Fax +38-0562-317646
admin@contakt.dp.ua - www.contakt.dp.ua



VENEZUELA
Alpin de Venezuela, C.A.
Calle G - Residencias Rosita
Local No. 6-P.B.-El Paraíso
Sector El Pinar-Caracas 1020
Tel. +58-212-4510484 - Fax +58-212-4515886
alpin@cantv.net



- Automation
- Toolholding Systems
- Stationary Workholding
- Chuck Jaws
- Lathe Chucks

Deutschland • Germany



Lauffen/Neckar, Vertrieb und Produktion Spanntechnik **Lauffen/Neckar, Sales and Production Toolholding and Workholding**

SCHUNK GmbH & Co. KG · Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134 · 74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0 · Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com · www.schunk.com



Brackenheim-Hausen, Vertrieb und Produktion Automation **Brackenheim-Hausen, Sales and Production Automation**

SCHUNK GmbH & Co. KG · Spann- und Greiftechnik
Robert-Bosch-Str. 12 · 74336 Brackenheim-Hausen
Hotline Verkauf/Technical Sales +49-7133-103-2503
Hotline Technik/Technical Support +49-7133-103-2696
Fax +49-7133-103-2189
automation@de.schunk.com · www.schunk.com



Mengen, Vertrieb und Produktion Drehfutter **Mengen, Sales and Production Lathe Chucks**

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG
Lothringer Str. 23 · 88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-0 · Fax +49-7572-7614-1099
futter@de.schunk.com · www.schunk.com

Ihr Fachberater vor Ort • Your local technical consultant: www.schunk.com/services/ansprechpartner/aussendienst.html

International



Morrisville/North Carolina, USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive · Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705 · Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com · www.us.schunk.com

Copyright

Das Copyright für Text, grafische Gestaltung sowie bildliche Darstellung der Produkte liegt ausschließlich bei SCHUNK GmbH & Co. KG

Technische Änderungen

Die Angaben und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Wir behalten uns Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Katalog, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung, Material und äußerem Erscheinungsbild, vor.

Copyright

All text drawings and product illustrations are subject to copyright and are the property of SCHUNK GmbH & Co. KG

Technical Changes

The data and illustrations in this catalogue are not binding and only provide an approximate description. We reserve the right to make changes to the product delivered compared with the data and illustrations in this catalogue, e.g. in respect of technical data, design, fittings, material and external appearance.

Spanntechnik • Toolholding and Workholding



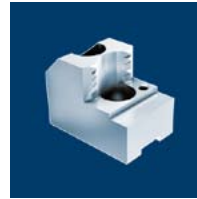
☐ Werkzeughaltersysteme
Toolholding Systems



☐ Stationäre Spannsysteme
Stationary Workholding



☐ Drehfutter
Lathe Chucks



☐ Spannbacken
Chuck Jaws



☐ Magnetspanntechnik
Magnetic Clamping Technology



☐ Produktübersicht
Product Overview



☐ Hydro-Dehnspanntechnik
Sonderlösungen
Hydraulic Expansion Technology
Special Solutions



☐ Werkzeugschleifen
Tool Grinding



☐ Highlights
Neuheiten/New Products

☐ Gesamtprogramm Spanntechnik
Complete Program Toolholding and Workholding

Automation



☐ Greifmodule
Gripping Modules



☐ Drehmodule
Rotary Modules



☐ Linearmodule
Linear Modules



☐ Roboterzubehör
Robot Accessories



☐ Modulare Montagetechnik
Modular Assembly Technology



☐ Produktübersicht
Product Overview



☐ Modulare Robotik
Modular Robotics



☐ Branchenlösungen
Industry Solutions



☐ Highlights
Neuheiten/New Products



☐ Universal-Schwenkeinheit SRU-plus
Universal Swivel Unit SRU-plus

☐ Gesamtprogramm Automation
Complete Program Automation



☐ Linien-/Raumportale
Modular Line/Room Gentries



☐ Sonderkomponenten
Special Components



☐ Pick & Place

Firma / Company

Name / Name

Abteilung / Department

Straße / Street

PLZ / ZIP

Ort / City

Tel.

Fax



SCHUNK GmbH & Co. KG Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106-134 · D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0 · Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com · www.schunk.com



www.youtube.com/SCHUNKHQ

www.twitter.com/SCHUNK_HQ