

Produkt



Nr. 1 Position

Passt immer dank adaptierbarem Antrieb.

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Drehmodul mit schwenkbarem adaptivem Antrieb
- ✓ Einfache Integration in bestehende Steuer- oder Regelungselektronik (z.B. CNC, Robotersteuerung, Umrichter)
- ✓ Integration in mechatronischen Schunk-Baukasten

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Luftdurchführungen und Mittenbohrung für Mediendurchführung
- ✓ Hohes Drehmoment und hohe Genauigkeit für die Positionierung von großen Lasten mit hoher Präzision
- ✓ Endlos drehend
- ✓ Anbindung aller gängigen industriellen Servoantriebe möglich
- ✓ Schutzart IP65 (mit Motor)

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ FIBRO
- ✓ GÜDEL
- ✓ FESTO ERMB 20/25/32
- ✓ Sommer DES140NC

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ✓ Schwenkbarer Antrieb
- ✓ Kombination mit bestehenden Schunk-Produkten

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ Adaptionsmöglichkeit gängiger Servomotoren wie z.B. Bosch, Siemens, SEW. Dadurch maximale Flexibilität bei der Steuer- und Regelungsstrategie
- ✓ Endlos drehend dadurch großes Spektrum möglicher Anwendungen
- ✓ Feldbus- oder Sicherheitstechnik (STO, SLS), diverse Technologiefunktionalitäten sowie bereits vorhandenes Steuerungs- und Programmier-Know-How können durch Verwendung des geeigneten Kundenmotors vom aktuellen System direkt auf Modul übertragen werden
- ✓ Hohes Drehmoment, dadurch hohe Dynamik
- ✓ Möglichkeit Modul direkt mit anderen angeschlossenen Achsen zu interpolieren
- ✓ Beliebige Zwischenpositionen fahrbar dadurch hochflexible Prozesse möglich und optimal an die jeweilige Applikation anpassbar
- ✓ Mittenbohrung für Kabeldurchführung dadurch kompakte und aufgeräumte Anlagendesigns möglich

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist T. Sibold (+49 - 7133 - 103 - 2574)

K:\DATENTV\GREIFVERKAUFSLEITUNG\DATEN\PRODUKTSPEZIFISCH\KOMPONENTEN\ERM\KIB_Kerninfoblatt_ERM_13032013.docx 1.Seite

Technische Daten / Funktionen

- ✓ Baugröße: 160
- ✓ Eigenmasse: auf Anfrage/15 kg (ohne Motor)
- ✓ Axialkraft: aA/bis zu 7.500 N
- ✓ Nenndrehmoment: 60 Nm
- ✓ Max. Drehmoment: 110 Nm
- ✓ Biegemoment: a.A. bis zu 600 Nm
- ✓ Drehzahl: 60 U/min
- ✓ 8 Mediendurchführungen mit 22mm Mittenbohrung
- ✓ **Komplementärprodukte:**
 - ✓ PEH
 - ✓ PG
 - ✓ EVG
 - ✓ WSG
 - ✓ PGN+

Branchen und Einsatzgebiete

ERM überzeugt in diesen Branchen besonders

Allgemein bieten adaptive Systeme die Möglichkeit regional unterschiedliche Standards zwischen Europa, USA und Asien relativ einfach zu kompensieren.

- ✓ Automobilindustrie
- ✓ Maschinenbau
- ✓ Verpackungsindustrie
- ✓ Montage- und Handhabungstechnik

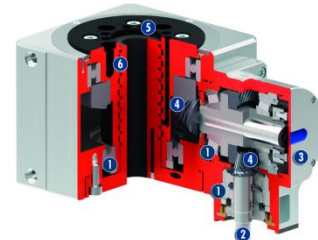
Anwendungen

- ✓ Nutzung als frei programmierbarer Rundtakt-tisch in einer Montageanlage
- ✓ Als Positioniervorrichtung in Handlingsanlagen
- ✓ Drehen, schwenken und umorientieren von Werkstücken

Zusatzinfos

- ✓ Um 90° schwenkbarer Antrieb zur optimalen Adaption an Portale oder Roboter
- ✓ Lieferzeit: 14 Wochen

Schnittbild



- 1 – Lagerung
- 2 – Antriebswelle
- 3 – Vorlegegetriebe
- 4 – 2-fach-Kegelgetriebestufe
- 5 – Antriebsflansch
- 6 – Integrierte Luftdurchführung mit Anschlussbohrung

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Automation ist T. Sibold (+49 - 7133 - 103 - 2574)

K:\DATENTV-GREIF\VERKAUFSLEITUNG\DATEN\PRODUKTSPEZIFISCH\KOMPONENTEN\ERM\KIB_Kerninfoblatt_ERM_13032013.docx 2.Seite