

Spanntechnik/Werkzeughaltersysteme

TRIBOS Spannvorrichtung:

Kompakt, kosteneffizient, leise

Die TRIBOS Polygonspanntechnik von SCHUNK ist eines der weltweit umfassendsten Programme für die hochpräzise Werkzeugspannung. Von der Mikro- bis zur Volumenzerspannung punktet das patentierte Spannsystem des Kompetenzführers für Spanntechnik und Greifsysteme mit dauerhaft hoher Rundlaufgenauigkeit, überzeugender Schwingungsdämpfung und der Möglichkeit zur exakten Längenvoreinstellung. Zur EMO präsentiert das innovative Familienunternehmen nun eine komplett überarbeitete Universalspannvorrichtung, mit der sich sämtliche TRIBOS Aufnahmen schnell, präzise und energieeffizient spannen lassen. Der Clou dabei: Weil die Herstellkosten reduziert wurden, ist die neue Spannvorrichtung besonders preisattraktiv.

Die vollautomatische Spannvorrichtung TRIBOS SVP-4 ist deutlich kompakter und leichter als ihr Vorgänger. Zudem sorgt eine neuartige Pumpe dafür, dass die Vorrichtung besonders leise arbeitet. Wahlweise lässt sie sich mit 220 V Wechselstrom aus der Steckdose oder bei Bedarf auch mobil mit einem Akku betreiben. Ein intuitives Bedienkonzept vereinfacht den Spannvorgang. Dazu wird der zum Werkzeugwechsel benötigte Spanndruck über einen Regler stufenlos eingestellt. Anschließend wird die Aufnahme in Sekundenschnelle exakt und vollautomatisch mit dem definierten Druck beaufschlagt. Wartungs- und Serviceintervalle lassen sich individuell definieren und anzeigen. Zudem ist die TRIBOS SVP-4 besonders wartungsfreundlich aufgebaut. Um die Zukunftssicherheit zu erhöhen, können Softwareupdates per Mini-USB-Schnittstelle aufgespielt werden.

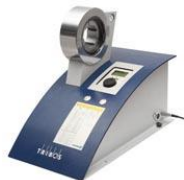
Die TRIBOS Polygonspanntechnik gibt es für alle gängigen Maschinenschnittstellen. Sie wird in der Automobil-, Luftfahrt- und Uhrenindustrie ebenso eingesetzt wie im Werkzeug- und Formenbau, der Medizintechnik oder dem Maschinen- und Anlagenbau. Die einteiligen Aufnahmen sind mechanisch unempfindlich und gewährleisten dauerhaft eine nahezu wartungs- und verschleißfreie Spannung. Dauertests belegen, dass selbst bei tausendfach wiederholten Spannvorgängen keinerlei Materialermüdung auftritt. Weil die Aufnahmen beim Spannvorgang ausschließlich radial verformt werden und so gut wie keine Ausdehnung in der Länge stattfindet,

SCHUNK GmbH & Co. KG
Bahnhofstr. 106 – 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com

können Werkzeuge mit einer minimalen Toleranz von 0,01 mm in der Länge eingestellt werden – ein wesentlicher Vorteil gegenüber thermischen Schrumpffuttern, bei denen sich während der Abkühlung die Länge reduziert. Zudem erfolgt der Werkzeugwechsel bei Raumtemperatur vollkommen gefahrlos für den Bediener. Der komplette Spannvorgang ist innerhalb von 15 bis 20 Sekunden erledigt. Während beim Warmschrumpfen Kühlschmierstoffe verdampfen und deshalb teilweise zusätzlich zum hochpreisigen, energieintensiven Warmschrumpfgerät auch noch eine Abluftanlage installiert werden muss, werden bei TRIBOS weder der Geldbeutel noch die Gesundheit des Bedieners belastet.

Anzahl Zeichen inkl. Leerzeichen: 2.891

Bildunterschriften

SVP-4	In der Spannvorrichtung TRIBOS SVP-4 können sämtliche Aufnahmen mit TRIBOS Polygonspanntechnik komfortabel und effizient gespannt werden.	
TRIBOS	Auch in der Feinwerktechnik glänzt TRIBOS mit seiner dauerhaft hohen Rundlaufgenauigkeit.	

Ansprechpartner

Carsten Bossert
Produktmanager Werkzeughaltersysteme

Tel. +49-7133-103-2746
Fax +49-7133-103-2239
carsten.bossert@de.schunk.com
www.schunk.com

Nicole Pluskota, Techn. Dipl.-Kaufrau
Leitung Marketing

Tel. +49-7133-103-2351
Fax +49-7133-103-2688
nicole.pluskota@de.schunk.com
www.schunk.com

SCHUNK GmbH & Co. KG
Bahnhofstr. 106 – 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com