

Produkt



Nr. 1 Position

Die schnellste Pick & Place Einheit am Markt

- ✓ Zykluszeit 0,92 s bei Horizontalhub 300 mm, Vertikal 105 mm, 2 kg Zusatzmasse und 2x60 ms Greifzeit
- ✓ Keine bewegten Motorkabel
- ✓ Gewinner des Industriepreis 2010 (PPU-E 30)

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Schnellste Pick & Place Einheit am Markt
- ✓ Keine bewegten Motorkabel - kein Verschleiß

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Freie Programmierbarkeit - höchste Flexibilität
- ✓ Kompakte Bauform - einfache Montage
- ✓ Plug & Play - einfache Inbetriebnahme
- ✓ Höchste Wiederholgenauigkeit - Zuverlässige Prozesse
- ✓ Optional Federlastausgleich für die Z-Achse
- ✓ Optional Feststellbremse für die Z-Achse

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Weiss Automation Modell HP
- ✓ Festo AG Modell HSP
- ✓ KML Modell LMS- M

System-Vorteile gegenüber

Pneum. P&P (z.B. Festo HSP)	frei programmierbar wesentlich schneller wesentlich präziser
Weiss HP	kürzere Zykluszeiten keine bewegten Motorkabel
KML LMS-M	kürzere Zykluszeiten keine bewegten Motorkabel - Praxisrelevantere Kraftbe- reiche - alle beweglichen Teile offen

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

Maximale Produktivität durch kürzeste Zykluszeiten, höchste Wiederholgenauigkeit und maximale Robustheit.

- ✓ Höhere Arbeitsgeschwindigkeiten führen zu geringeren Zykluszeiten führen zu mehr Zyklen je Zeiteinheit führen zu mehr produzierten Produkten je Zeiteinheit.
- ✓ In Wettbewerbsprodukten werden die Motoren meist mit bewegt. Dementsprechend bewegen sich auch die Motorkabel. Diese hochdynamische Bewegung führt über kurz oder lang zum Kabelbruch. PPU-E stehen die Motoren. Keine Kabelbewegung -> Kein Kabelbruch.
- ✓ Kulissengeführte P&P Einheiten können sich nur innerhalb dieser engen Grenzen bewegen. Durch die freie Programmierbarkeit der PPU-E30 können die Prozesse flexibel verändert werden.
- ✓ Durch die hohe Wiederholgenauigkeit können Füge und Platzierungsprozesse deutlich prozesssicherer ausgeführt werden.

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

M:\VERKAUFSLEITUNG\PRODUKTMANAGEMENT\04_MARKETINGKOMMUNIKATION\INTERNET_INTRANET\KIBS\KIB_Kerninfoblatt_PPU_E.docx 1.Seite

Technische Daten / Funktionen

Horizontalhub 280 mm
 Vertikalhub 150 mm
 Max. Anbaumasse 5 kg
 Max. Beschleunigung 100 m/s²
 Max. Geschwindigkeit 4 m/s
 Max. Antriebskraft Horizontal 400 N
 Nennkraft Horizontal 150 N
 Max. Antriebskraft Vertikal 1250 N
 Nennkraft Vertikal 500 N
 Wiederholgenauigkeit pro Achse 0,01 mm

Basisversion: ohne Greiferschnittstelle zur freien Konfiguration

- ✓ Ausbaustufe 1: 2-fach Luft + 2-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 2: 4-fach Luft + 4-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 3: 6-fach Luft + 6-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 4: MRDS + 2-fach Luft + 2-fach Sensorik
- ✓ Ausbaustufe 5: Vakuum via Venturidüse
- ✓ Ausbaustufe 6: Vakuum via externe Pumpe
- ✓ Zusätzlich eine Schnittstelle der LM 200 möglich (Zugang zum Baukasten)

Branchen und Einsatzgebiete

PPU-E – Die perfekte Lösung für die Bestückung in der Elektronikmontage!

PPU-E überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ Elektronikmontage
- ✓ Montage von Konsumgütern
- ✓ Pharma

Anwendungen

- ✓ Montage von Einwegrasierer
- ✓ Platinenbestückung
- ✓ Montage von „Trodat“ Stempeln
- ✓ Montage von Lippenstiften
- ✓ Montage von Zahnbürsten

Zusatzinfo

Darstellung der verschiedenen Ausbaustufen



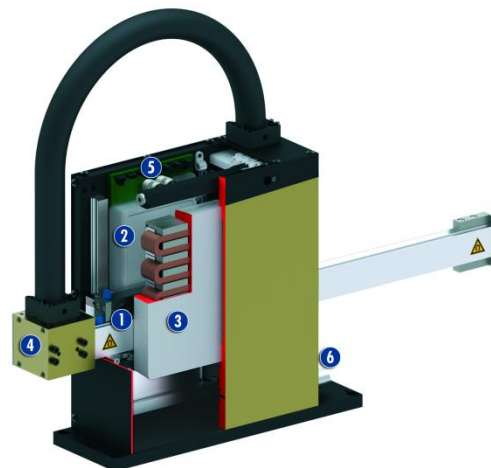
Komplementärprodukte:

- ✓ Mikroventile MV
- ✓ Mechatronische Schwenkeinheit MRD-S
- ✓ Miniatur Parallelgreifer MPG-plus



Kategorie Produktionstechnik und Maschinenbau

Schnittbild



1. Schienenführung
2. Motor für vertikale Achse
3. Motor für horizontale Achse
4. Verteilerbox
5. Mikroventile
6. Motorstecker

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist J. Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

M:\VERKAUFSLEITUNG\PRODUKTMANAGEMENT\04_MARKETINGKOMMUNIKATION\INTERNET_INTRANET\KIBSKIB_Kerninfoblatt_PPU_E.docx 2.Seite