

Produkt



Nr. 1 Position

Der erste Magnetgreifer für die Werkzeugmaschine.

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ✓ Abstreif- und Anhub für sicheres Aufnehmen und Ablegen von Werkstücken

Weitere Produktmerkmale:

- ✓ Robustes Aluminiumgehäuse mit integriertem Dauermagnet
- ✓ Prinzip des magnetischen Greifens von ferromagnetischen Bauteilen in einem Greifsystem für die Maschinenspindel
- ✓ Effizient Greifen – es wird lediglich zum Ablegen der Werkstücke kurzzeitig Energie benötigt
- ✓ Über Kühlschmiermittel oder Druckluft betätigbar
- ✓ Sicheres Greifen, auch bei Energieausfall
- ✓ Lieferbar ab Q1/2011

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Keine direkten Wettbewerber bekannt
- ✓ Mechanische Greifer

Vorteile gegenüber Wettbewerb:

- ✓ Keine Aufsatzfinger notwendig
- ✓ Keine Anpassung oder Wechsel der Aufsatzfinger notwendig

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

Kundennutzen:

- ✓ Greifer flexibel für vielseitige Werkstücke (auch mit Bohrungen)
- ✓ Mit dem Greifer können mehrere Teile in Stapelweise eingesammelt werden
- ✓ Schnell rüsten, sicher spannen, präzise bearbeiten mit den maschineneigenen Achsen
- ✓ Maximale Anlagenproduktivität durch Lean Automation
- ✓ Rüstzeiten reduzieren – Produktivität steigern
- ✓ Über beliebige Schaftdurchmesser in sämtlichen Werkzeughaltern einsetzbar (mit Ausnahme: Warmschrumpftechnik!)

Technische Daten / Funktionen

Technische Basisdaten:

- ✓ Baugrößen: 20
- ✓ Eigenmasse: 0,7 kg
- ✓ Greifkraft: 20 N
- ✓ Abstreifhub: 20 mm
- ✓ Reservehub: 9 mm
- ✓ Werkstückgewicht: 1 kg

Komplementärprodukte:

- ✓ Greifer für Schaftschnittstelle GSW-B
- ✓ GSW-B mit Ausgleichseinheit AGE
- ✓ Greifer wie PGN-plus / PZN-plus
- ✓ Reinigungsgerät RGG
- ✓ Vakuumgreifer GSW-V

Branchen und Einsatzgebiete

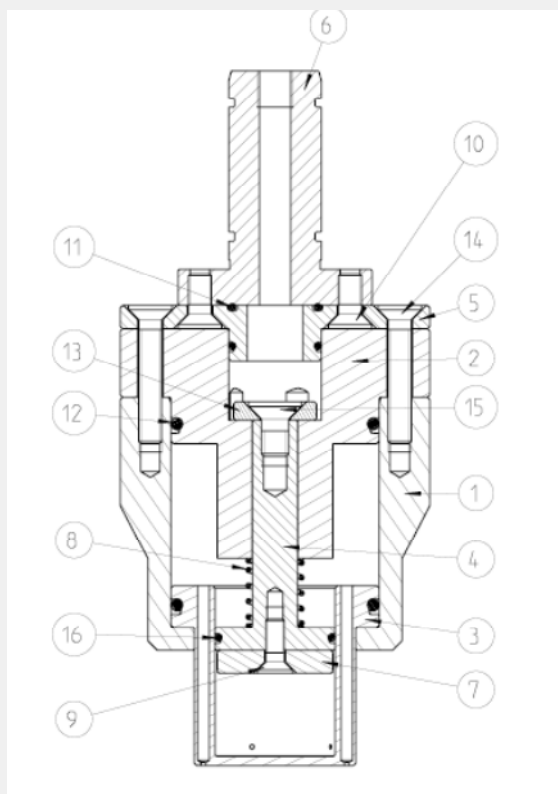
... überzeugt in diesen Branchen besonders

- ✓ Zerspanende Metallverarbeitung
- ✓ Blechbearbeitung/-verarbeitung

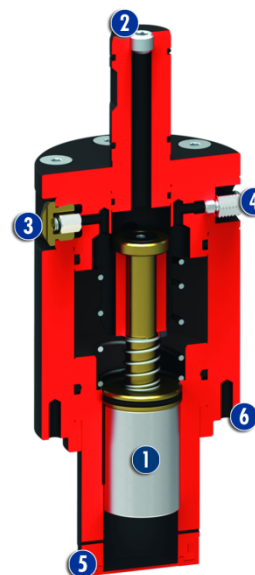
Anwendungen

- ✓ Handhabung von Lochblechen, Werkstücken mit komplexen Aussenkonturen, Teile mit Bohrungen und Ausschnitten u.ä.
- ✓ Handhabung von ferromagnetischen Werkstücken
- ✓ Handhaben von biegeschlaffen Bauteilen, z. B. Lagerringen
- ✓ Stangengreifer in Drehmaschinen
- ✓ Fertigteilabnahme in Drehmaschinen

Zusatzinfos



Schnittbild



1. **Permanentmagnet** zum Halten von magnetischen Werkstoffen
2. **Medienzuführung** über Spindelschnittstelle
3. **Überdruckventil** für einen großen Druckbereich
4. **Ablaufventil** für Betrieb mit Kühlschmiermittel
5. **Auswerfer** für ein kontrolliertes Absetzen des Werkstücks
6. **Gewinde** für kundenspezifische Anbauten / Abstützungen

gen