



Hand in hand for tomorrow



Hoja de datos del producto

Gripper para juntas tóricas ORG

**para un bloqueo excéntrico en posición desviada Flexible.
Productivo.**

gripper para montaje de juntas tóricas ORG

Pinza equipada con los dedos adecuados, apta para el montaje de juntas tóricas, juntas cuadradas y otros anillos, tanto en ejes (montaje exterior), como en agujeros (montaje interior)

Campo de aplicación

La pinza, se emplea en entornos limpios, sobre todo para el montaje automatizado

Ventajas y beneficios

Montaje por el exterior y el interior, con una pinza
flexibilidad y ahorro económico

Seguridad operacional, gracias a un nuevo principio de
montaje para una máxima disponibilidad

Garra de montaje estándar para montaje exterior para
tamaños de anillo convencionales, con el fin de agilizar la
puesta en funcionamiento



Tamaños
Cantidad: 1



Peso
1.35 kg



Precisión de repetición
0.02 mm

Descripción de funcionamiento

Montaje externo

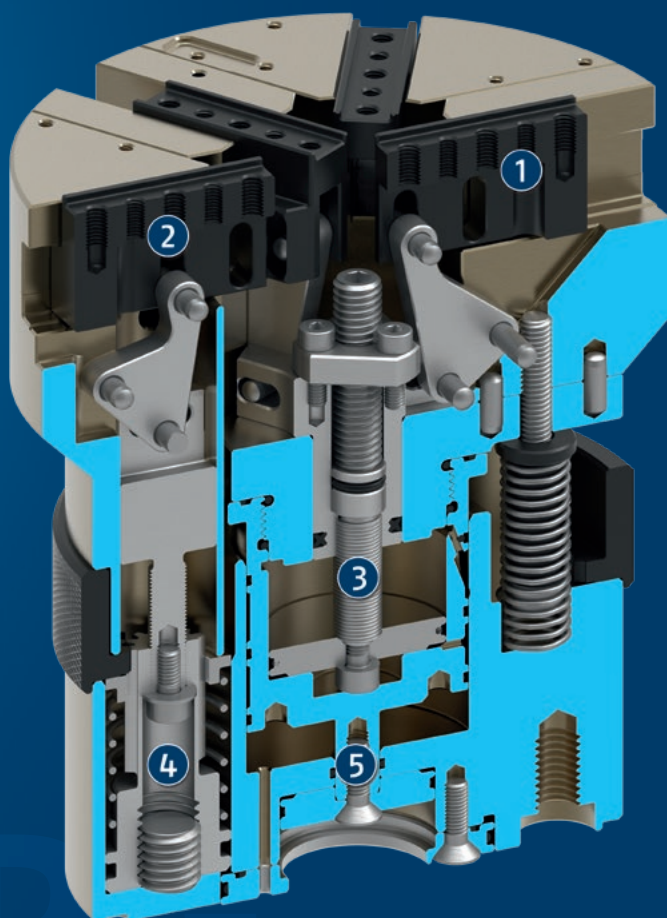
La junta tórica es expandida por los seis dedos, a continuación la pinza se mueve a la ranura de montaje en el eje. Primero, los tres dedos de garras triples se retraen con el desplazamiento lineal.

La junta tórica se encaja a través de la forma triangular, la cual se ajusta a la retención restante de los tres dedos de garras triples B, en parte ya en la ranura. La pinza al completo se retrae ahora. La junta tórica es forzada completamente en su ranura de montaje.

Montaje interior

La mordaza en forma de segmentos triple B y el dedo triple A fuerzan la junta tórica hasta que esta adopta la forma de una hoja de trébol. La pinza y las garras se desplazan hasta el orificio de montaje. Las mordazas en forma de segmentos presionan la junta tórica en la mayor parte de la circunferencia de la ranura.

Los dedos se retraen y la junta tórica permanece fijada en la ranura. Las garras están ahora dentro de la junta tórica y las garras en forma de segmentos presionan la junta tórica, forzándola en su ranura.



① Trío de garras A de doble efecto

② Tres garras B de simple efecto

③ Accionamiento para triple garra A

④ Accionamiento para triple garra B

⑤ Accionamiento para desplazamiento lineal

Información general sobre la serie

Principio de funcionamiento: Dos sets de tres dedos independientes, deforman la junta tórica para luego poder montarla.

Material de la carcasa: Aluminio

Material de las mordazas base: Acero

Accionamiento: Neumático, con aire comprimido filtrado según DIN ISO 8573-1: 7 4 4

Garantía: 24 meses

Características de la vida útil: a petición

Material suministrado: Casquillos de centraje, instrucciones de montaje (el manual de instrucciones con declaración de incorporación está disponible en línea)

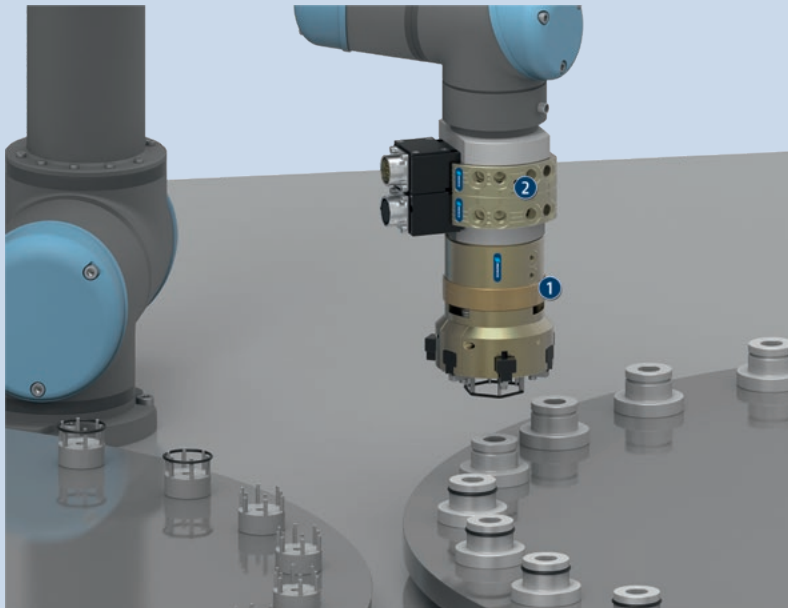
Fuerza de agarre: Es la suma aritmética de la fuerza individual que actúa en cada mordaza, en la distancia P (véase la ilustración)

Longitud de las garras: Se mide desde la superficie de referencia como la distancia P en dirección al eje principal. La longitud de garra máxima admisible es válida hasta que se alcanza la presión de funcionamiento nominal. Con mayores presiones la longitud de la garra se debe reducir de forma proporcional a la presión de funcionamiento nominal.

Precisión de repetición: se define como la variación de la posición final en 100 ciclos de carrera consecutivos.

Peso de la pieza: El peso recomendado de la pieza, se calcula en el agarre por fuerza, con un coeficiente de rozamiento de 0.1 y un factor de seguridad de 2, para evitar el deslizamiento de la pieza por la aceleración gravitatoria. En el agarre por forma, se obtienen pesos admisibles bastante más elevados.

Tiempos de cierre y apertura: son tiempos de movimiento puros de las mordaza base, sin los dedos de pinza específicos de la aplicación. Los tiempos de conmutación de las válvulas, los tiempos de llenado de los tubos y los tiempos de reacción del PLC no están incluidos y deben tenerse en cuenta para el cálculo de los tiempos de ciclo.



Ejemplo de aplicación

Unidad de agarre para las juntas tóricas de montaje

① gripper para montaje de juntas tóricas ORG

② Sistemas automáticos de cambio de herramienta CPS

SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



Dedos de montaje



Sensor inductivo de proximidad

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Opciones e información especial

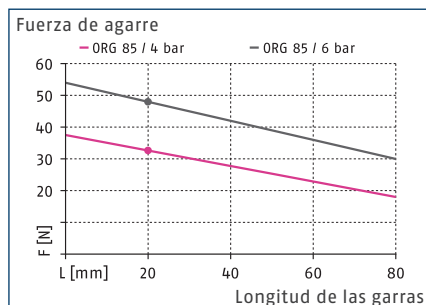
Para juntas tóricas convencionales, SCHUNK ofrece dedos estándar para el montaje exterior. Los dedos para el montaje interior, dependen siempre de la junta tórica. Previa consulta, estos pueden adquirirse como componentes personalizados de SCHUNK o ser fabricados por ellos mismos. Las instrucciones de diseño y configuración se recogen en el manual de instrucciones general, el cual se encuentra disponible en línea como documento PDF.

Max. Resistencia del cordón tórico: El espesor máximo del cordón de la junta tórica que se instala es de un diámetro de 4 mm.

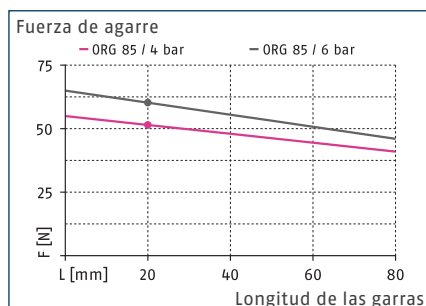
Lubricación de calidad alimentaria: El producto contiene de serie lubricantes aptos para uso alimentario. Los requisitos de la norma EN 1672-2:2020 no se cumplen en su totalidad. Los certificados NSF correspondientes están disponibles en <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizando la información sobre lubricantes que figura en el manual de instrucciones.



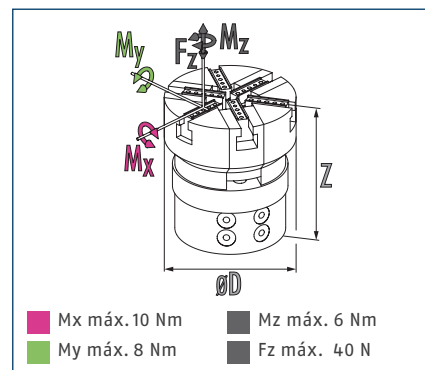
Fuerza de agarre exterior trío de garras A



Fuerza de agarre interior trío de garras A



Dimensiones y cargas máximas



① Las fuerzas y los momentos indicados son valores estáticos que se aplican por garra base y deben darse simultáneamente. Adicionalmente podrían producirse cargas en el momento generado por la fuerza de agarre.

Datos técnicos

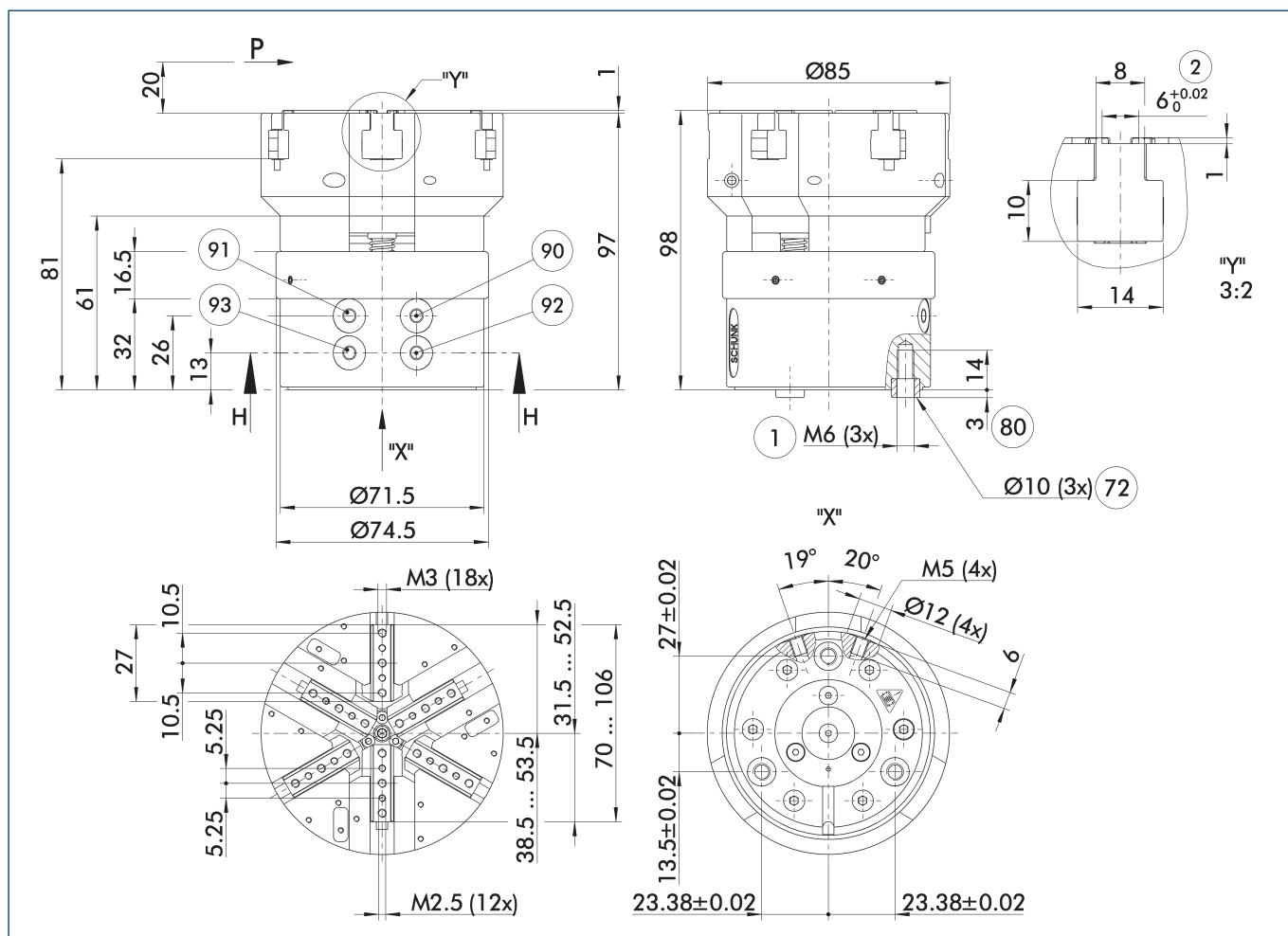
Denominación		ORG 85
ID		0304120
Número de dedos		6
Mordaza triple A: principio de funcionamiento		de doble efecto
Mordaza triple A: carrera por dedo	[mm]	21.0
Mordaza triple A: fuerza de cierre	[N]	45.0
Mordaza triple A: fuerza de apertura	[N]	55.0
Mordaza triple A: carrera de retorno	[mm]	5.0
Mordaza triple A: fuerza de retracción	[N]	20.0
Trío de mordazas A: volumen del cilindro por carrera doble	[cm³]	11
Trío de mordazas A: volumen del cilindro por carrera simple	[cm³]	6
Mordaza triple B: principio de funcionamiento		de simple efecto
Mordaza triple B: carrera por dedo	[mm]	15.0
Mordaza triple B: fuerza de apertura	[N]	125.0
Mordaza triple B: consumo de fluido por carrera de apertura	[cm³]	9
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.1/0.12
Peso	[kg]	1.35
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/8
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	80.0
Clase de protección IP		40
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.02
Dimensiones Ø D x Z	[mm]	85 x 98

① El montaje principal de las juntas tóricas depende de la forma (juntas tóricas, anillo cuadrado, etc.), la dureza de los bordes, el diámetro interior, la resistencia del cordón y la profundidad de instalación. En general, las juntas tóricas de entre 5 mm y 160 mm de diámetro se pueden instalar para el montaje exterior, mientras que para el montaje interior se utilizan juntas tóricas de entre 20 mm y 120 mm de diámetro. Las mordazas triples A y B pueden ajustarse en relación con la carrera de apertura y la posición de cierre no se verá afectada.

El montaje principal de las juntas tóricas depende de la forma (juntas tóricas, anillo cuadrado, etc.), la dureza de los bordes, el diámetro interior, la resistencia del cordón y la profundidad de instalación. En general, las juntas tóricas de entre 5 mm y 160 mm de diámetro se pueden instalar para el montaje exterior, mientras que para el montaje interior se utilizan juntas tóricas de entre 20 mm y 120 mm de diámetro. Las mordazas triples A y B pueden ajustarse en relación con la carrera de apertura y la posición de cierre no se verá afectada.

Póngase en contacto con SCHUNK para garantizar la compatibilidad de la instalación.

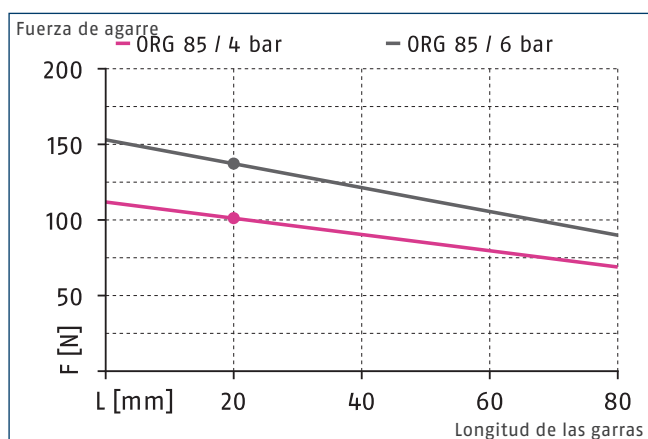
Vista principal



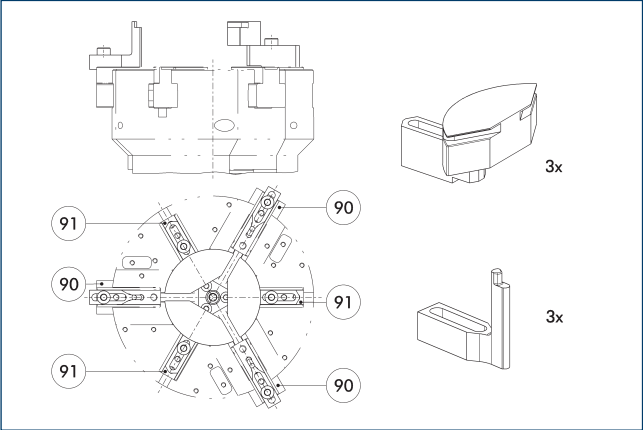
El esquema, muestra el modelo básico de la Gripper con las dedos cerradas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

- | | |
|--|--|
| ① Conexión de la pinza | ⑨① Conexión principal/directa, pinza de tres garras A, cerradas |
| ② Conexión del dedo | ⑨② Conexión principal/directa, pinza de tres garras B, abiertas |
| ⑦② Índice del muelle | ⑨③ Conexión principal/directa, unidad de carrera en Z, en posición retraída. |
| ⑧① Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado | |
| ⑨① Conexión principal/directa, pinza de tres garras A, abiertas | |

Fuerza de agarre interior trío de garras B



Concepto de montaje interior

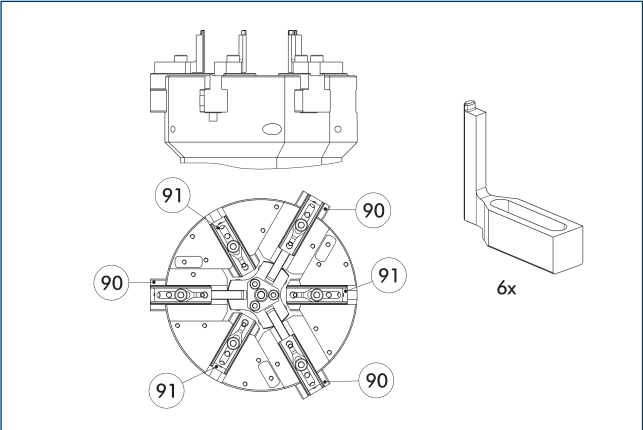


90 Trío de garras A

91 Tres garras B

Para el montaje interior, se precisan tres dedos con forma y tres dedos cilíndricos. Su geometría, depende de las dimensiones del anillo que se vaya a montar. Las indicaciones de construcción vienen incluidas en el manual de instrucciones de la pinza ORG disponible para su descarga. Previa consulta, SCHUNK ofrece servicios de diseño, ingeniería y producción.

Concepto para el montaje exterior

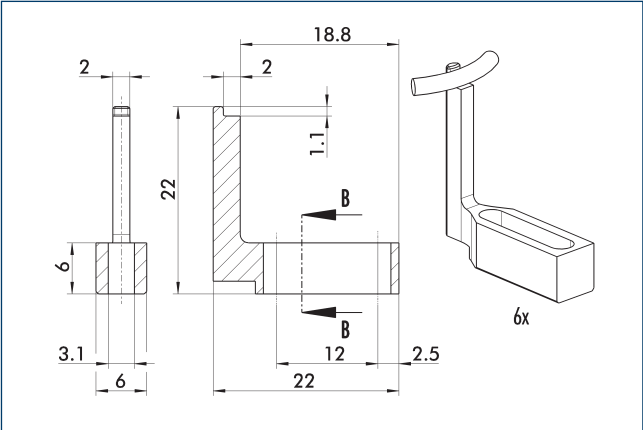


90 Trío de garras A

91 Tres garras B

Se requieren seis dedos para el montaje exterior. Las indicaciones de construcción vienen incluidas en el manual de instrucciones de la pinza ORG disponible para su descarga. Previa consulta, SCHUNK ofrece servicios de diseño, ingeniería y producción.

Dedos en bruto MFA-D2-0,5-1,0-ORG 85

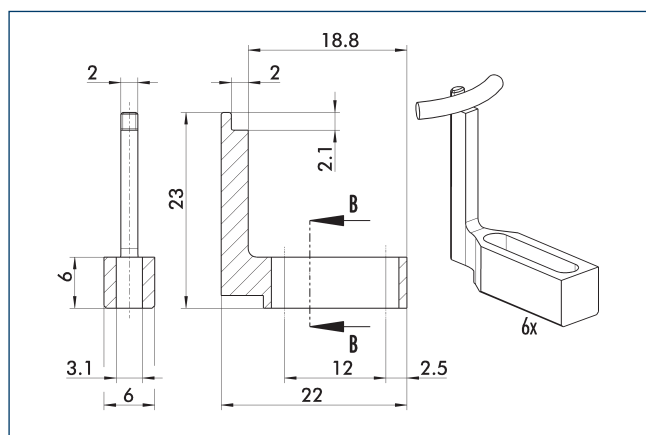


Garras estándar para montaje externo de aros con un grosor de cordón de 0,5 mm a 1,0 mm.

Denominación	ID	Material	Material suministrado
Dedo			
MFA-D2-0.5-1.0-ORG 85	0304113	Aluminio	1

Se precisan seis dedos.

Dedos en bruto MFA-D2-1.0-2.0-ORG 85

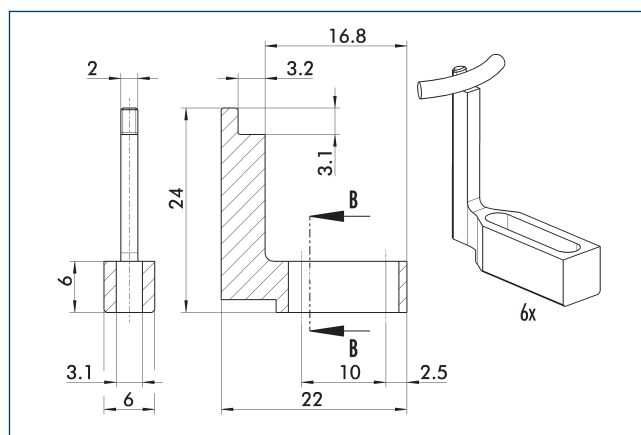


Garras estándar para montaje externo de aros con un grosor de cordón de 1.0 mm a 2.0 mm.

Denominación	ID	Material	Material suministrado
Dedo			
MFA-D2-1.0-2.0-ORG 85	0304114	Aluminio	1

① Se precisan seis dedos.

Dedos en bruto MFA-D2-2.0-3.0-ORG 85

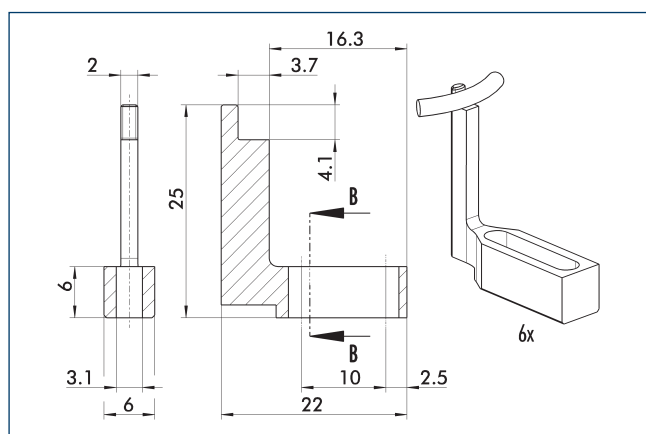


Garras estándar para montaje externo de aros con un grosor de cordón de 2,0 mm a 3,0 mm.

Denominación	ID	Material	Material suministrado
Dedo			
MFA-D2-2.0-3.0-ORG 85	0304115	Aluminio	1

① Se precisan seis dedos.

Dedos en bruto MFA-D2-3.0-4.0-ORG 85

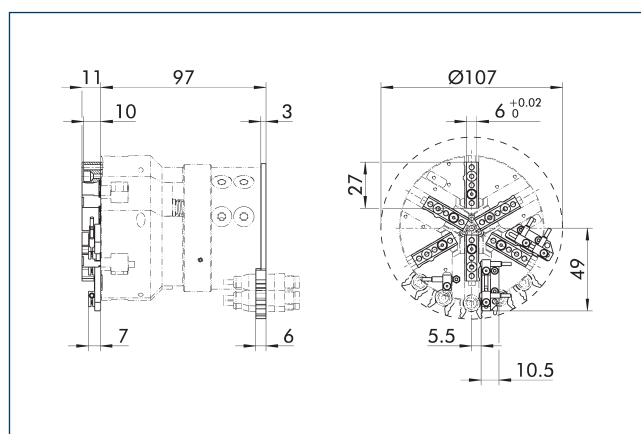


Dedos estándar para montaje externo de aros con un grosor de cordón de 3.0 mm a 4.0 mm.

Denominación	ID	Material	Material suministrado
Dedo			
MFA-D2-3.0-4.0-ORG 85	0304116	Aluminio	1

① Se precisan seis dedos.

Juego de montaje para el interruptor de proximidad

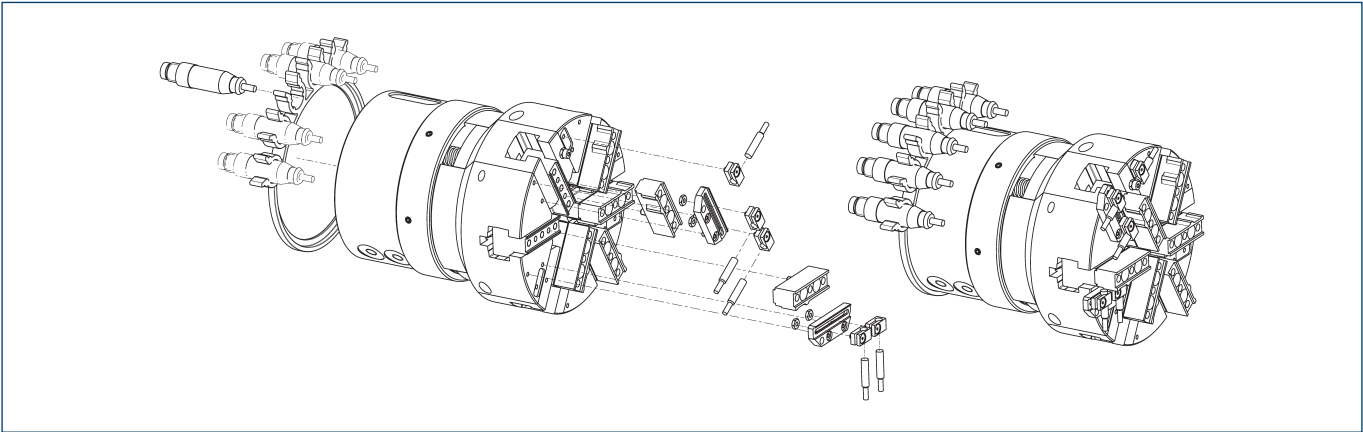


Sensor de posición final, instalado con el kit de montaje

Denominación	ID	
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
AS-ORG 85-IN30K	1401277	

① El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio.

Detectores de proximidad inductivos



Sensor de posición final, instalado con el kit de montaje

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
AS-ORG 85-IN30K	1401277	
Sensor inductivo de proximidad		
IN 30K-S-M8-PNP	1001272	

❗ Por unidad se precisan cinco sensores (normalmente cerrados), así como cables de prolongación de manera opcional. El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio. Tenga en cuenta el radio mínimo admisible de flexión, para los cables del sensor. Por lo general suele ser de 35 mm.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

