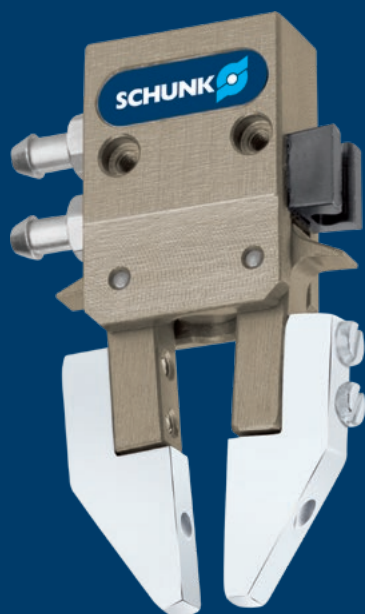




Superior Clamping and Gripping



Fiche technique du produit

Pince angulaire SWG

Mince. Fiable. Rapide.

Pince SWG pour petites pièces

Pince angulaire à 2 doigts étroite à double effet

Domaines d'application

Pour une utilisation universelle en environnements propres à légèrement pollués. Convient pour les applications nécessitant un encombrement optimisé des pinces

Avantages – Vos bénéfices

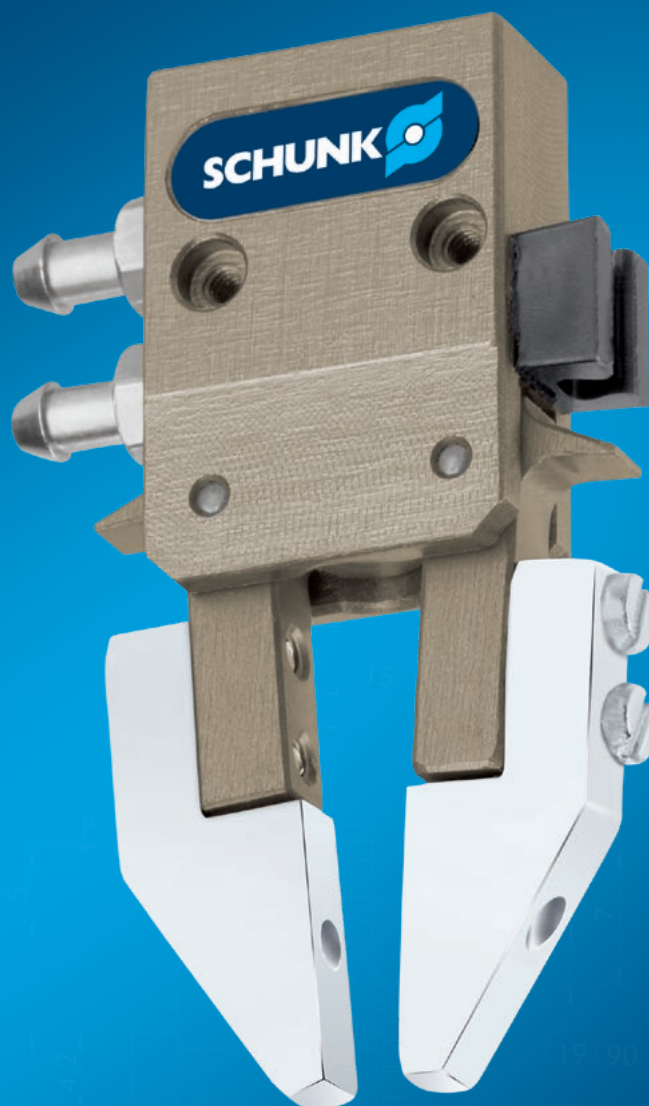
Conception fine et compacte et donc, possibilité de disposition des pinces par empilage

Maintien de la force de serrage ressort maintient la pièce en cas de chute de pression

Principe à rampe forcée pour une transmission de puissance élevée et une préhension synchronisée

Conception compacte et légère pour une manipulation ne nécessitant que peu d'encombrement et sans contours de collision

Détection par détecteur électromagnétique s'effectue dans un faible encombrement, dans une rainure du corps de la pince



Tailles
Quantité: 8



Poids
0.0025 .. 0.213 kg



Couple de serrage
0.01 .. 2.8 Nm



Angle par doigt
15°



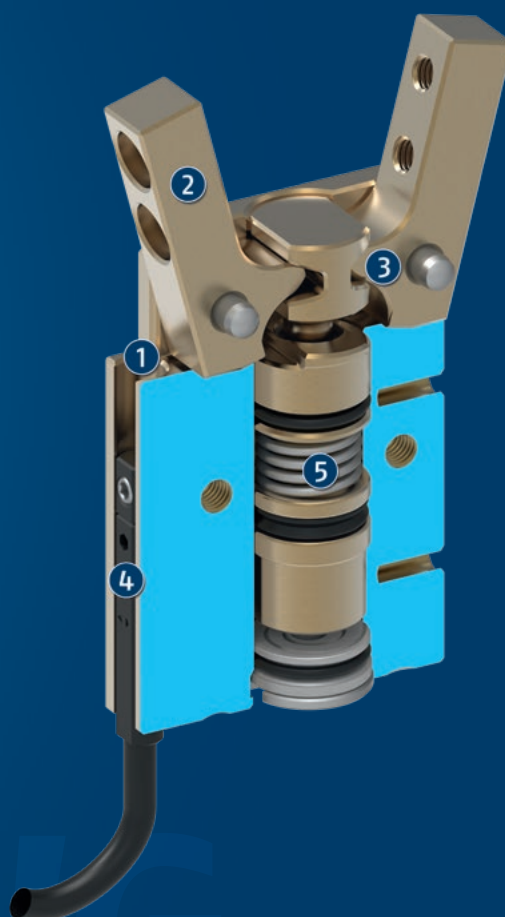
Poids de pièce
recommandé
0.007 .. 0.46 kg

Description du fonctionnement

Le piston est déplacé par l'air comprimé vers le haut et vers le bas.

Par son système de leviers, la cinématique transforme le mouvement vertical en un mouvement synchrone et

rotatif des mors de base.



- ① **Corps**
avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance
- ② **Mors de base**
pour la fixation des doigts de préhension spécifiques à la pièce

- ③ **Cinématique**
transmission précise pour une préhension concentrique
- ④ **Détection**
détecteur magnétique électronique, intégration peu encombrante dans la rainure du boîtier
- ⑤ **Maintien de la force de préhension**
Sécurité de serrage pour serrage extérieur

Informations générales concernant la gamme

Principe de fonctionnement: Cinématique entraînée, à double alimentation

Matériau du corps: Alliage d'aluminium anodisé

Matière des mors de base: Alliage d'aluminium anodisé

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garantie: 24 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

Etendue de la livraison: Pince dans la variante commandée, lot séparé pochette annexe (douilles de centrage / contenu détaillé dans le manuel d'utilisation) et consignes de sécurité. Les instructions spécifiques aux produits peuvent être téléchargées sur schunk.com/downloads-manuals.

Maintien de la force de préhension: toujours intégré en utilisant des ressorts et possibilité supplémentaire via clapet de maintien de pression SDV-P

Couple à la fermeture: est la somme arithmétique des couples individuels agissant sur chaque mors.

Longueur des doigts: est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

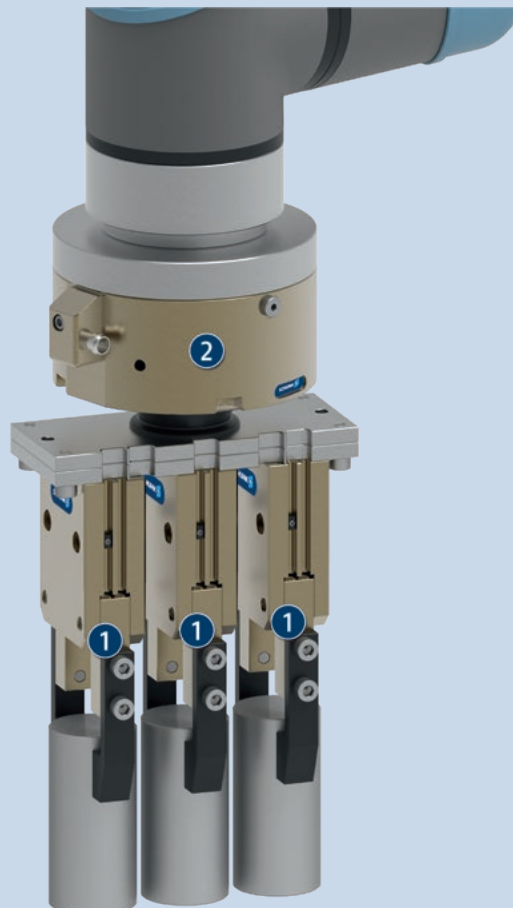
Poids de pièce recommandé: est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

Temps de fermeture et d'ouverture: sont des temps de déplacement des mors de base uniquement, sans les doigts de préhension spécifiques à l'application. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.

Exemple d'application

Unité de transfert triple pour mise en forme de petits emballages en carton

- ❶ Pince angulaire à 2 doigts SWG
- ❷ Protection contre les collisions OPR



SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Unité de pivotement miniature



Module linéaire



Unité Pick & Place



Compliance



Commutateur magnétique programmable



Clapets anti-retour

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet [schunk.com](https://www.schunk.com).

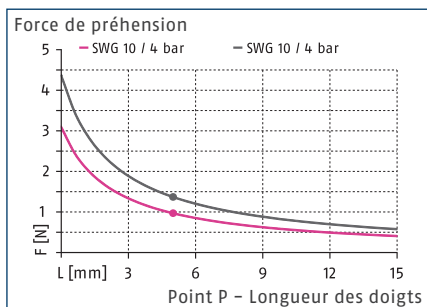
Options et informations particulières

Les pinces angulaires SWG peuvent être montées directement côte à côte afin de réduire l'encombrement.

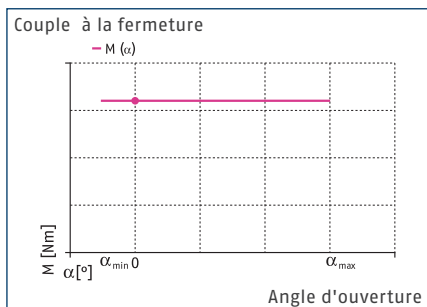
Graisse alimentaire: Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation.



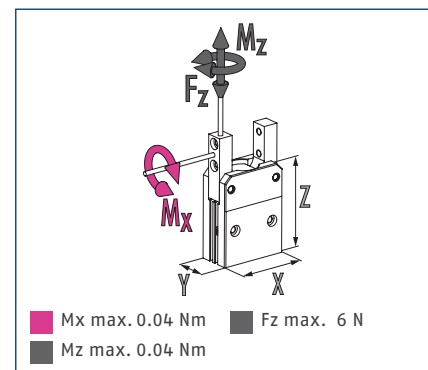
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.

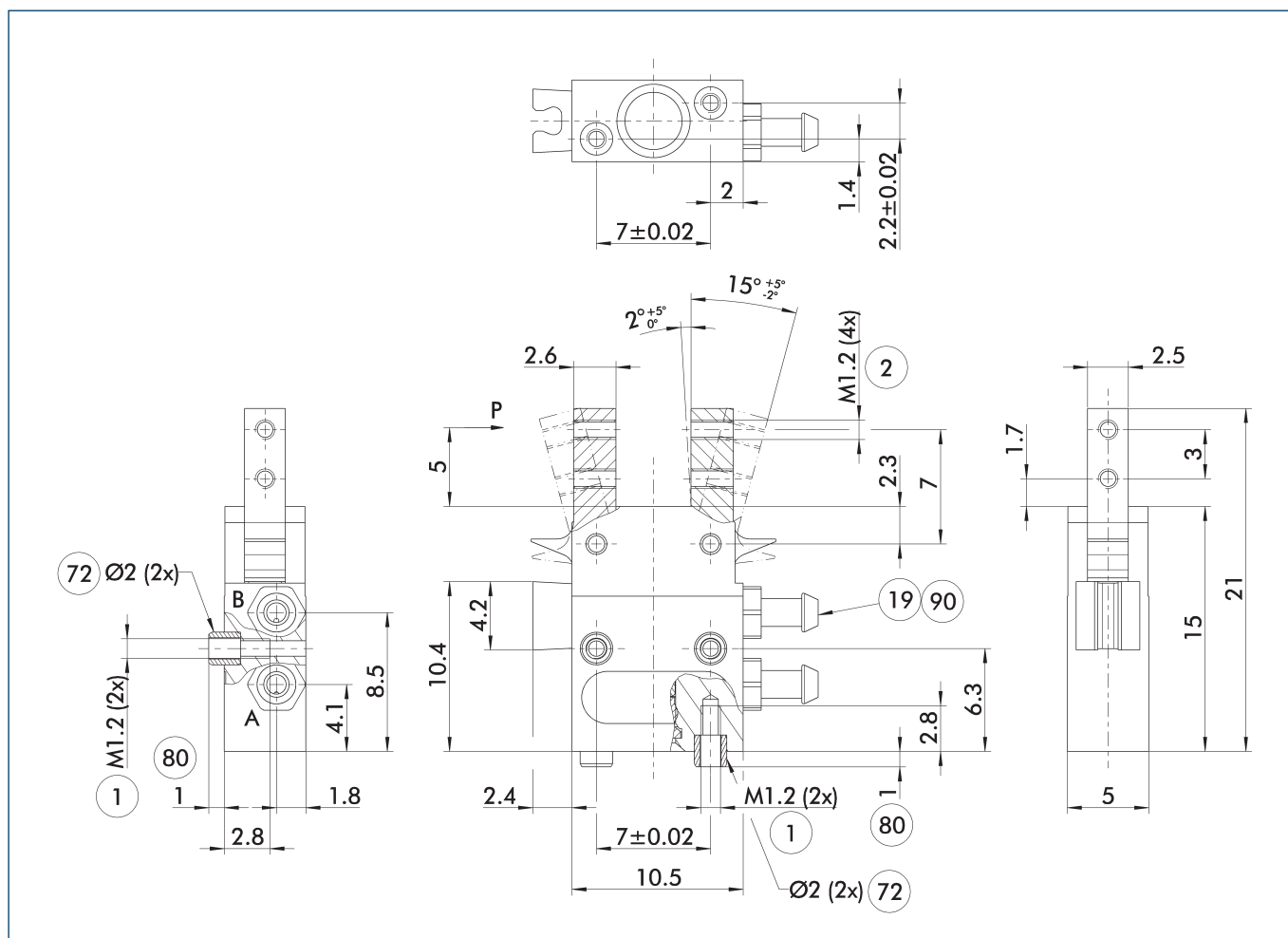


① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		SWG 10
ID		0305116
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	0.01
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.0027
Poids	[kg]	0.0025
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.007
Volume du cylindre par course double	[cm³]	0.055
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.015/0.02
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	10
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.003
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	10.5 x 5 x 15

Vue principale



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

- ❶ Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

- A, a Raccordement principal / direct
pour l'ouverture de la pince

- B, b Raccordement principal / direct
pour fermeture de la pince

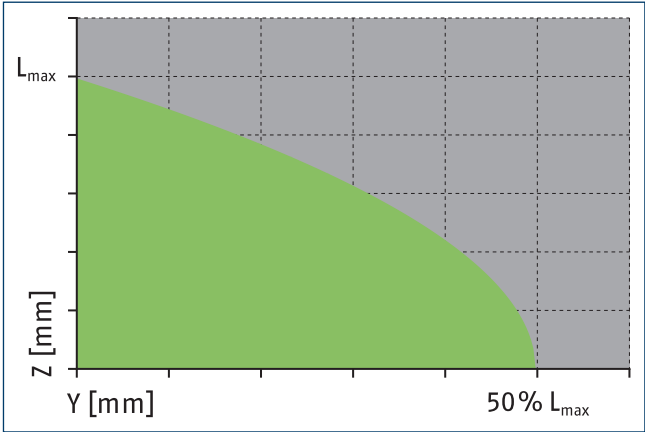
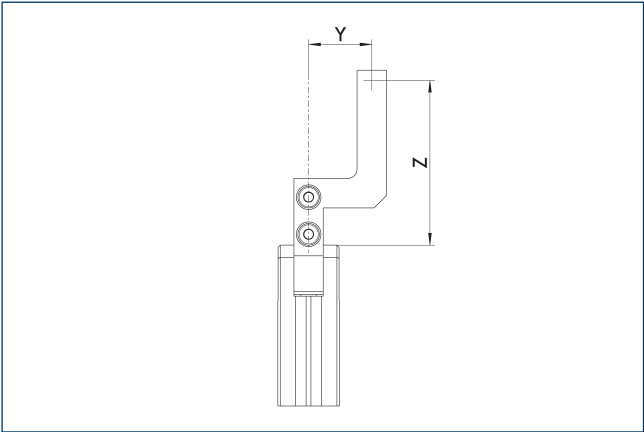
- ① Fixation de la pince
- ② Fixation des doigts
- ①⑨ Raccordement pneumatique

- 72 Ajustement pour douilles de centrage

- ⑧⑩ Dépassement des douilles de centrage

- ⑨0 Tuyau d'air comprimé EMERSON
AVNETICS, série TU1-S
(Ø 3,0-0,6), réf : 1820712066
(-67/-68/-69)

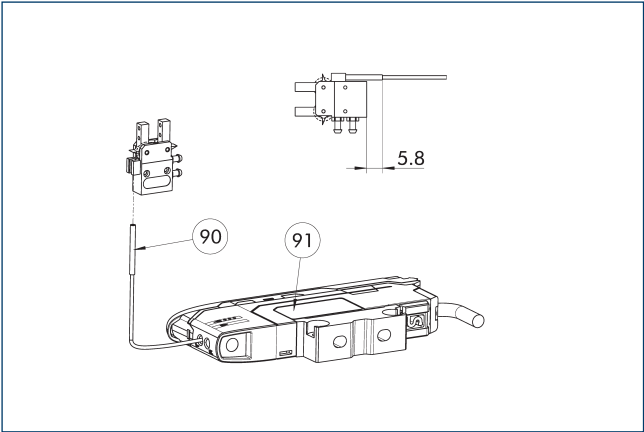
Dépassement maximum autorisé



Plage admissible Plage non admissible

Lmax correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

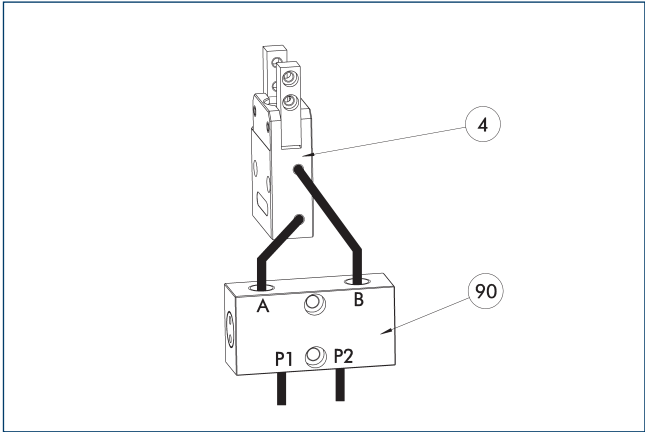
détecteur de proximité optique



- 90 Dispositif à fibre optique Keyence FU-49X
- 91 Amplificateur de fibre optique Keyence FS-N41P

La détection de la position finale au moyen d'un détecteur de proximité optique permet notamment de détecter les pinces miniatures. Un capteur = dispositif de guidage de la lumière et un amplificateur sont nécessaires par pince.

Clapet anti-retour SDV-P



- 4 Pinces de préhension
- 90 Clapet anti-retour SDV-P

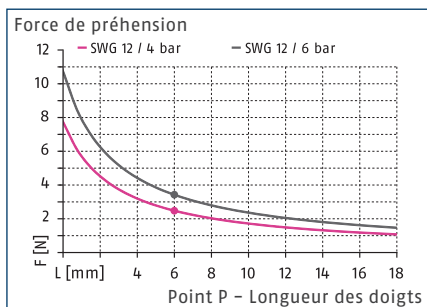
Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé [mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

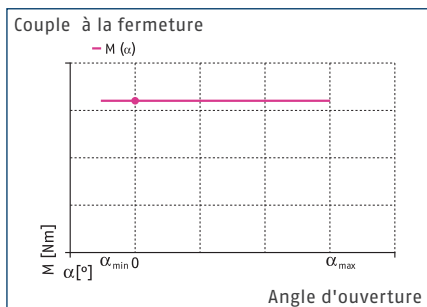
Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.



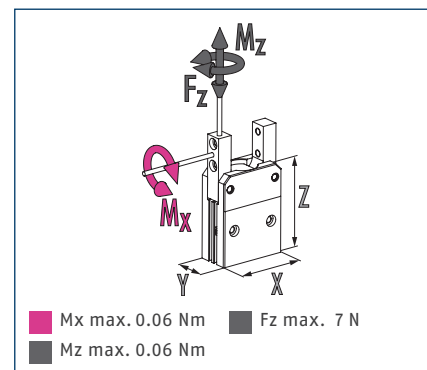
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.

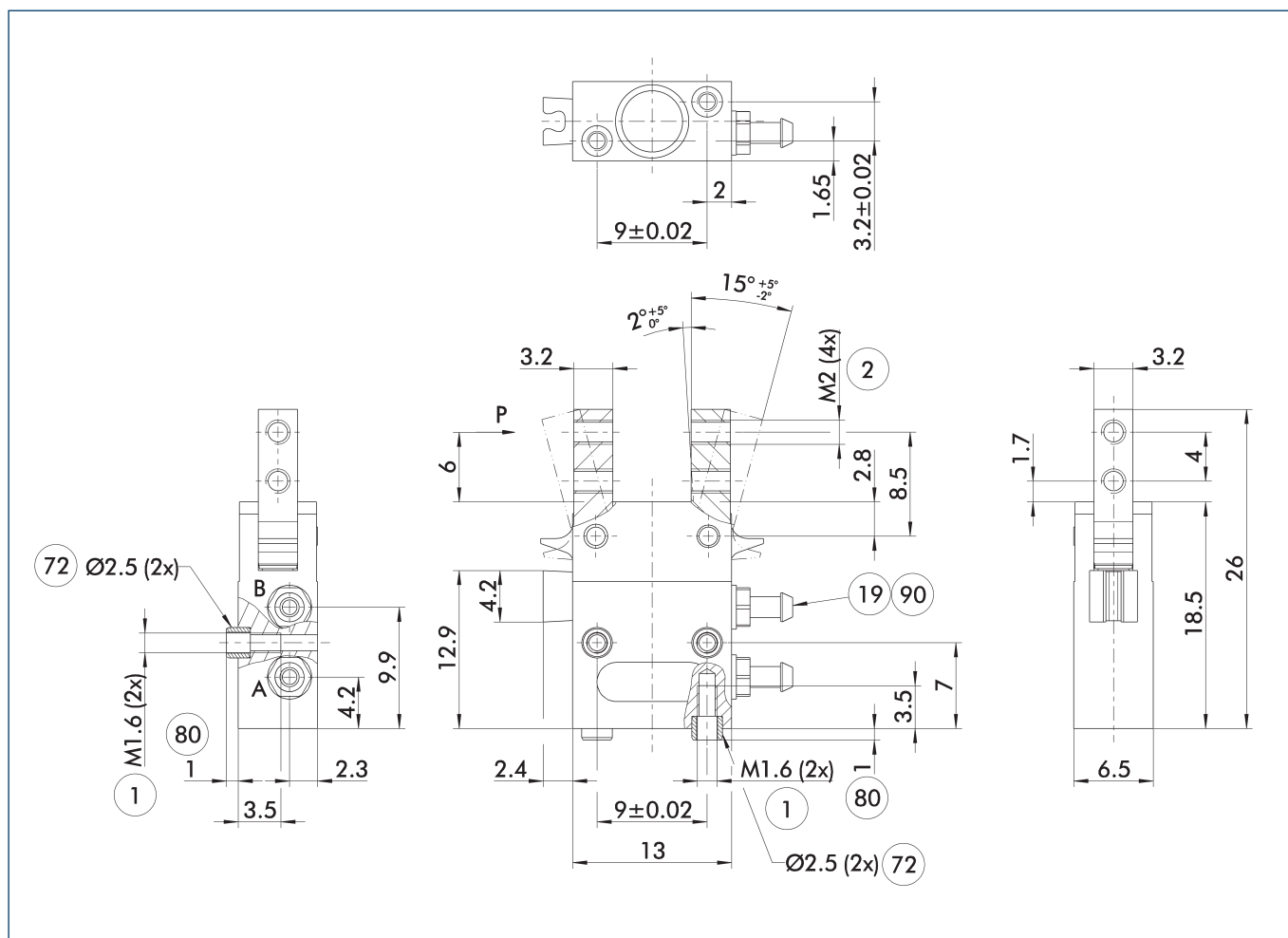


① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		SWG 12
ID		0305115
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	0.03
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.009
Poids	[kg]	0.0048
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.017
Volume du cylindre par course double	[cm³]	0.07
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.015/0.02
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	12
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.006
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	13 x 6.5 x 18.5

Vue principale



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince

B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince

① Fixation de la pince

② Fixation des doigts

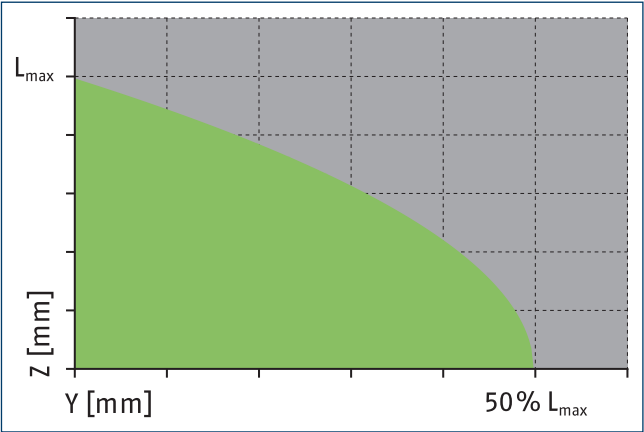
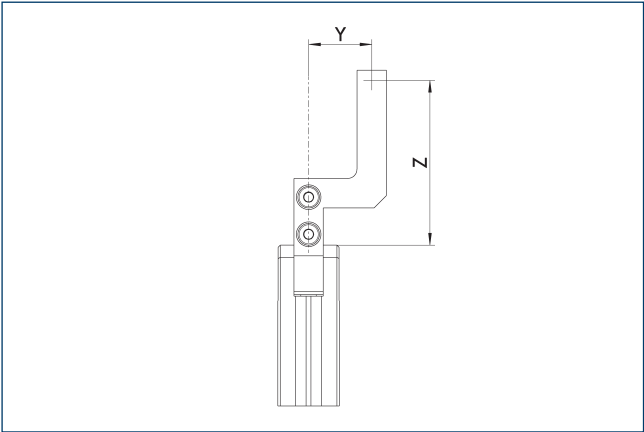
①⑨ Raccordement pneumatique

⑦② Ajustement pour douilles de centrage

⑧⑦ Dépassement des douilles de centrage

⑨⑦ Tuyau d'air comprimé EMERSON AVNETICS, série TU1-S (Ø 3,0-0,6), réf : 1820712066 (-67/-68/-69)

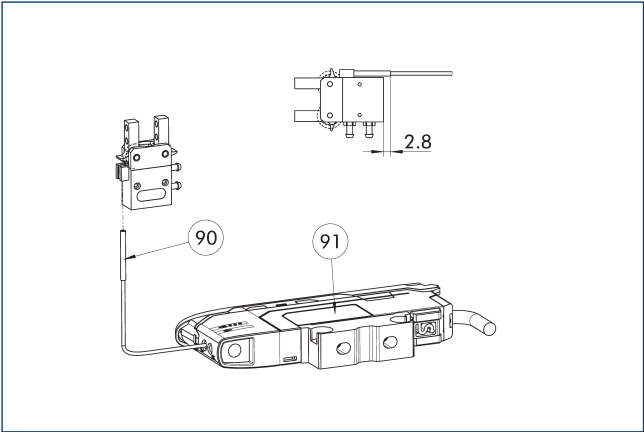
Dépassement maximum autorisé



Plage admissible Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

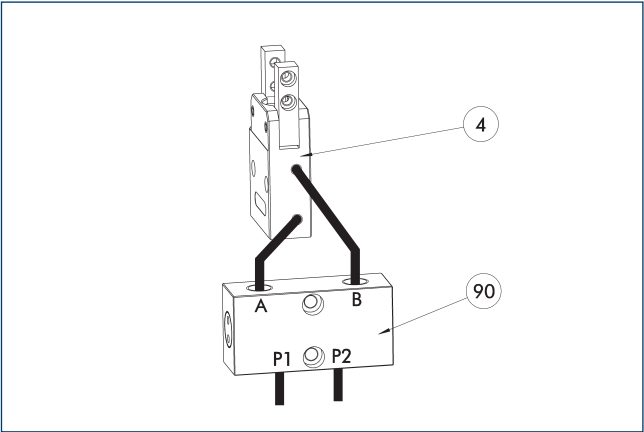
détecteur de proximité optique



- 90 Dispositif à fibre optique Keyence FU-49X
- 91 Amplificateur de fibre optique Keyence FS-N41P

La détection de la position finale au moyen d'un détecteur de proximité optique permet notamment de détecter les pinces miniatures. Un capteur = dispositif de guidage de la lumière et un amplificateur sont nécessaires par pince.

Clapet anti-retour SDV-P



- 4 Pinces de préhension
- 90 Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé [mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

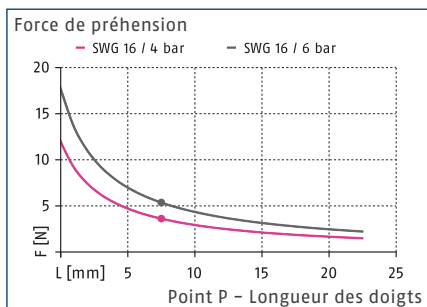
① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

SWG 16

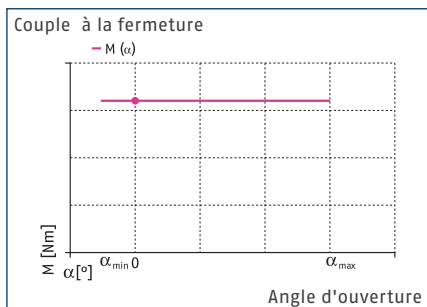
Pince angulaire



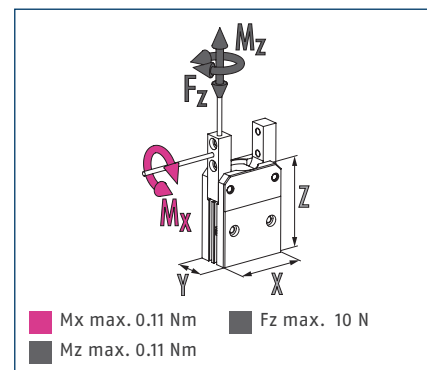
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.



① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

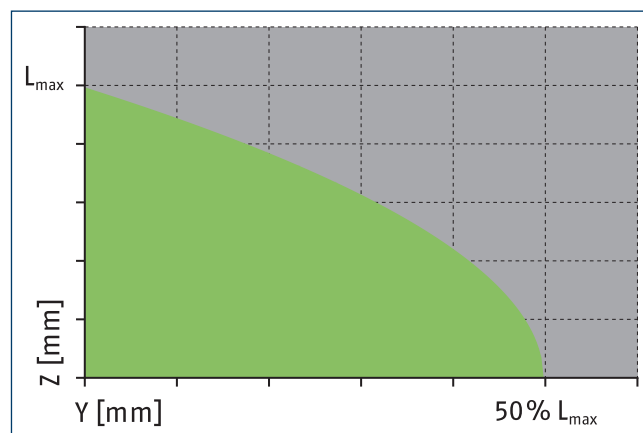
Caractéristiques techniques

Description		SWG 16
ID		0305104
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	0.058
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.017
Poids	[kg]	0.011
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.027
Volume du cylindre par course double	[cm³]	0.12
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.015/0.02
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	15
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.012
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	19 x 8 x 28.5

⑧ Dépassement des douilles de centrage

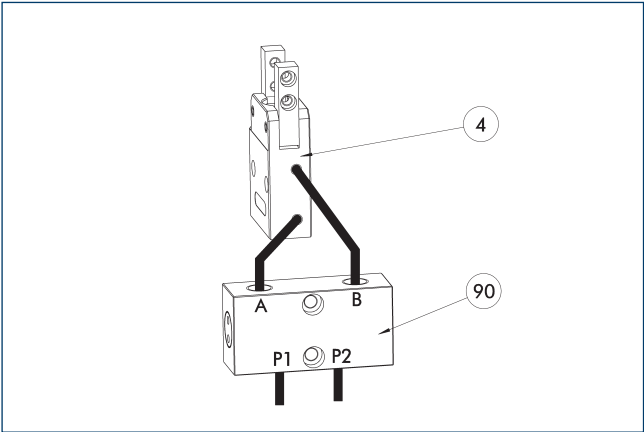
Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or connector. The drawing shows a side view with two circular features (possibly holes or mounting points) on the left. Dimension lines indicate the following measurements:

- Y**: The horizontal distance from the center of the leftmost circular feature to the right edge of the part.
- Z**: The vertical distance from the bottom edge of the part to the top edge of the rightmost circular feature.



Lmax correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Clapet anti-retour SDV-P



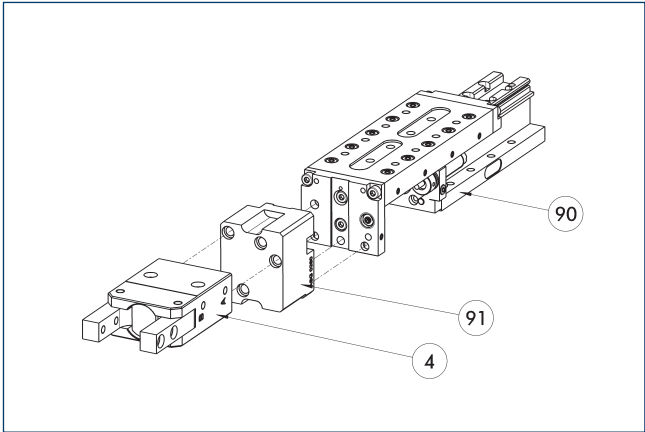
- ④ Pincettes de préhension
- ⑨⑩ Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

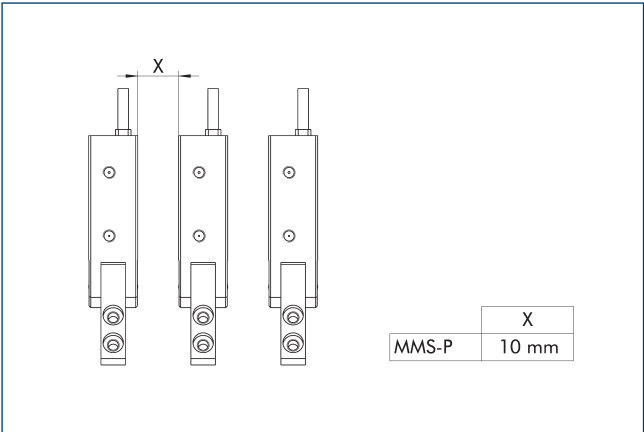
Assemblage automatisé modulaire



- ④ Pincettes de préhension
- ⑨① Plaque interface ASG
- ⑨② Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

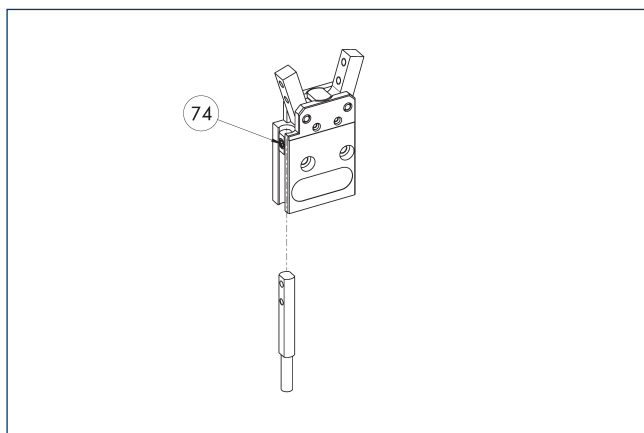
Les pincettes et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Détection dans le cas de plusieurs pincettes



ATTENTION : la détection est réalisée par détecteur magnétique et en cas de montage de plusieurs pincettes côte à côte, une distance minimale de X mm doit être respectée entre les pincettes.

Détecteur magnétique programmable MMS-P



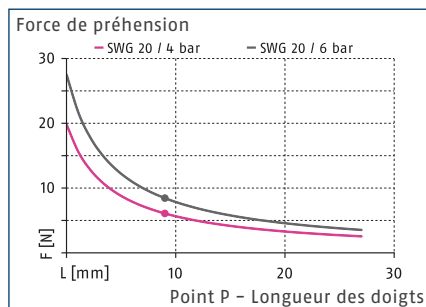
Détection de position avec deux positions programmables par détecteur.
Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

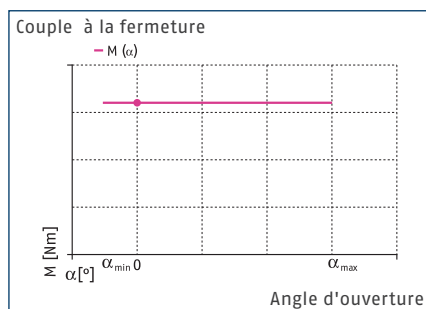
- ① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection



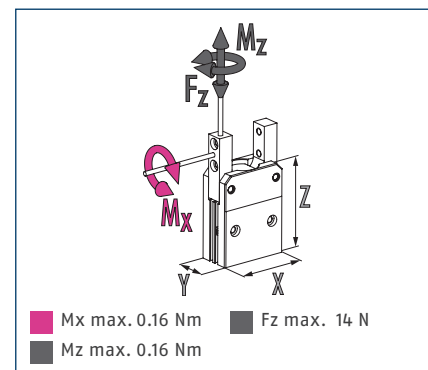
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.



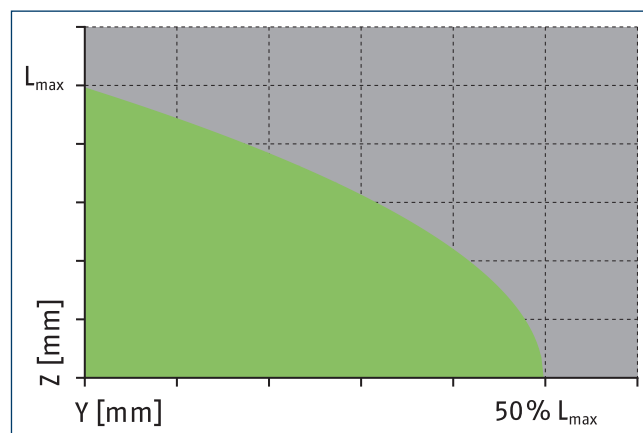
① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		SWG 20
ID		0305105
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	0.11
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.033
Poids	[kg]	0.019
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.043
Volume du cylindre par course double	[cm³]	0.25
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.015/0.02
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	18
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.02
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	23.5 x 10 x 35

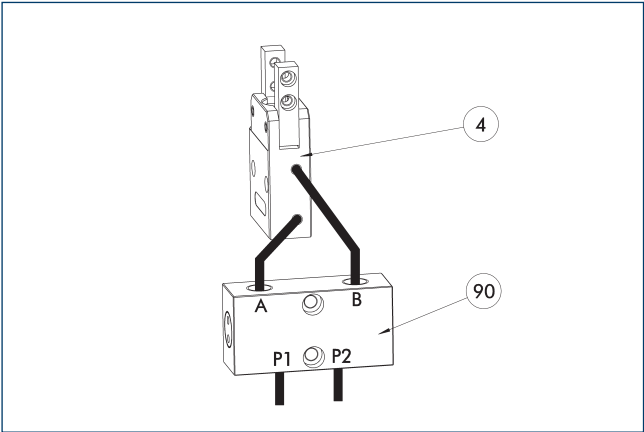
⑧0 Dépassement des douilles de centrage

Technical drawing of a 1000mm long profile. The drawing shows a side view of a U-shaped profile with a vertical flange on the left. The flange has two circular features. The main body of the profile is L-shaped. Dimension Y is indicated by a horizontal arrow above the profile, representing the width of the top flange. Dimension Z is indicated by a vertical arrow to the right of the profile, representing the height of the main body. The total length of the profile is 1000mm.



Lmax correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Clapet anti-retour SDV-P



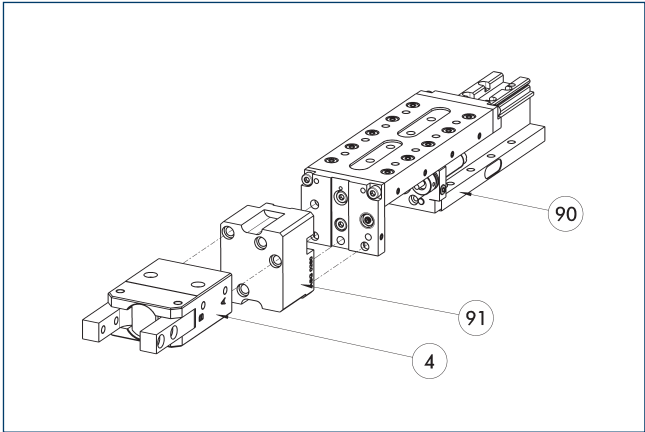
④ Pincettes de préhension ⑨① Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

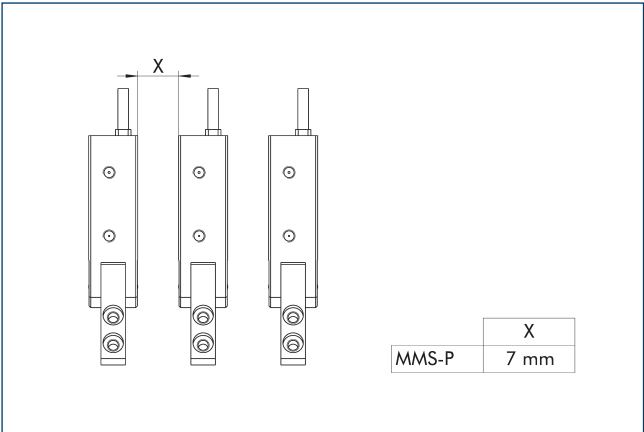
Assemblage automatisé modulaire



④ Pincettes de préhension ⑨① Plaque interface ASG
⑨① Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

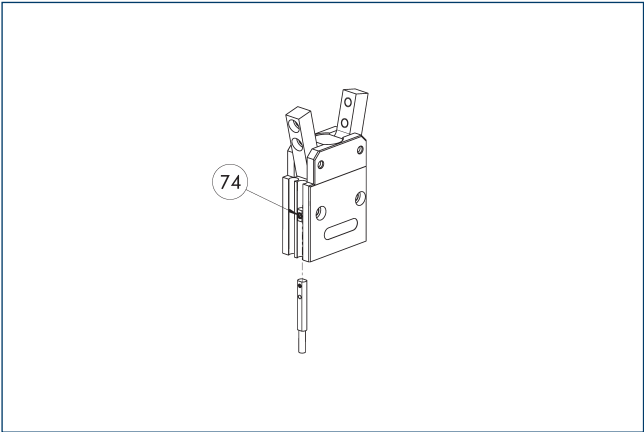
Les pincettes et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Détection dans le cas de plusieurs pincettes



ATTENTION : la détection est réalisée par détecteur magnétique et en cas de montage de plusieurs pincettes côte à côte, une distance minimale de X mm doit être respectée entre les pincettes.

Détecteur magnétique programmable MMS-P



74 Butée pour détecteur

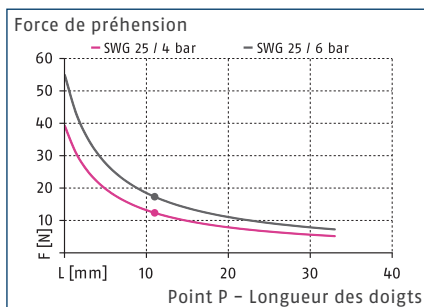
Détection de position avec deux positions programmables par détecteur.
Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

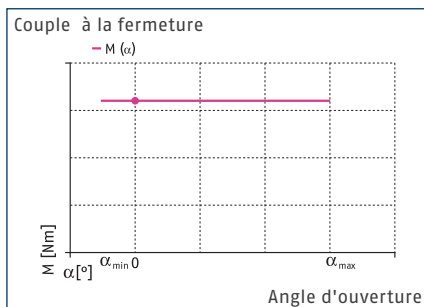
① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection



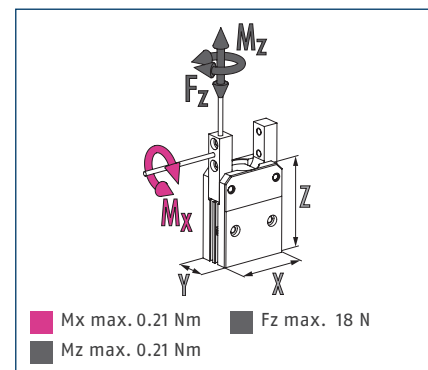
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.

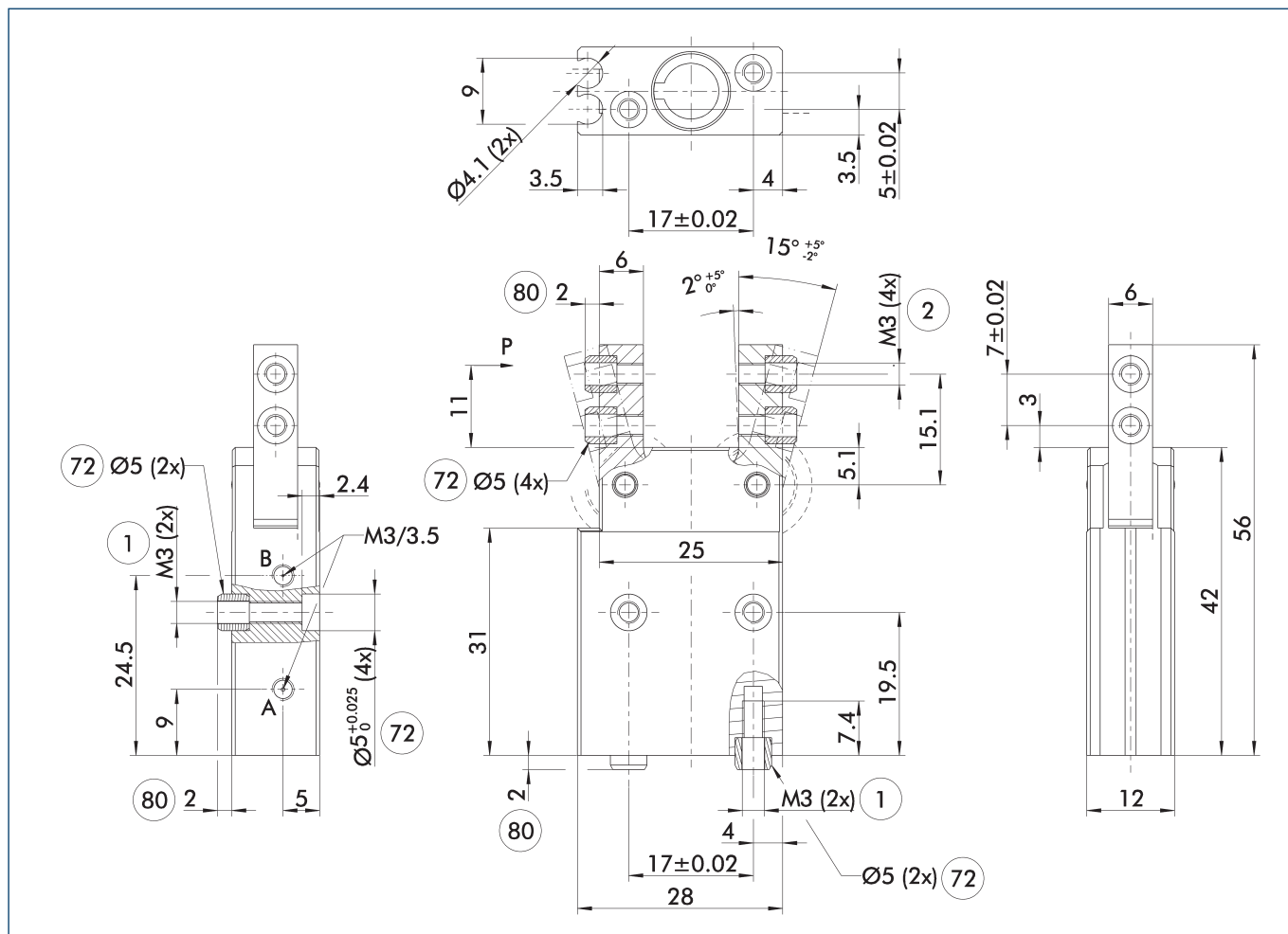


① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		SWG 25
ID		0305106
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	0.28
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.08
Poids	[kg]	0.035
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.09
Volume du cylindre par course double	[cm³]	0.4
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.015/0.02
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	22
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.028
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	28 x 12 x 42

Vue principale



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince

B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince

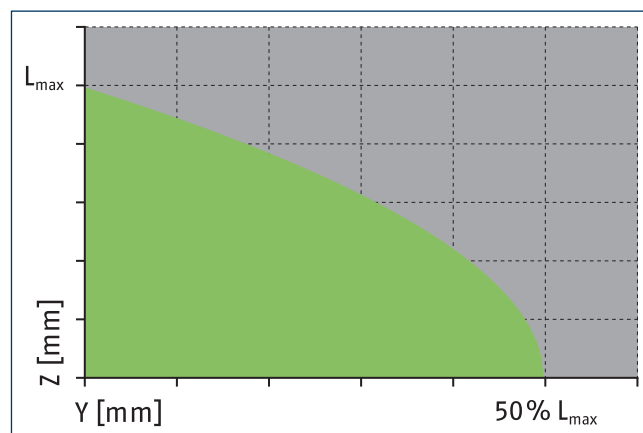
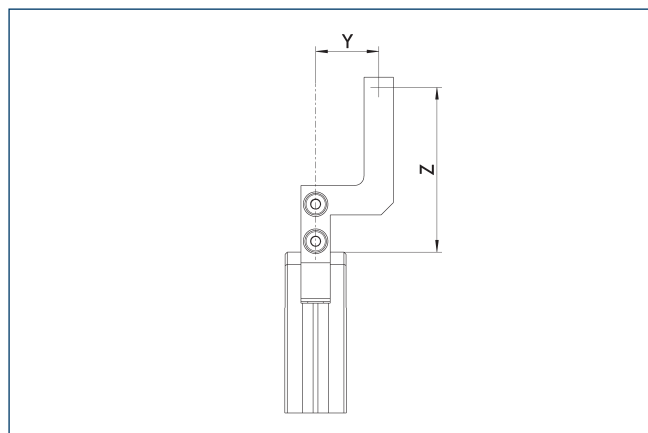
① Fixation de la pince

② Fixation des doigts

⑦② Ajustement pour douilles de centrage

⑧① Dépassement des douilles de centrage

Dépassement maximum autorisé

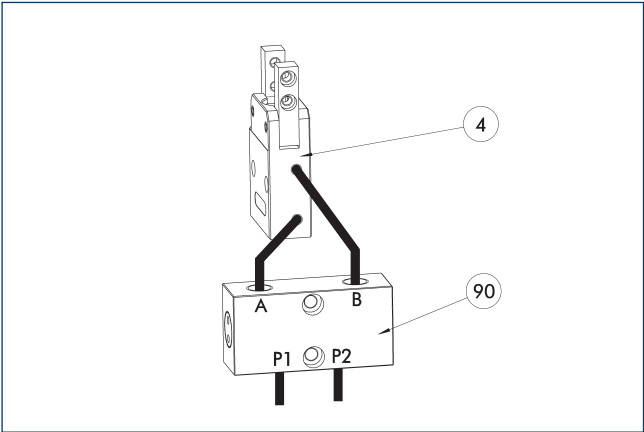


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Clapet anti-retour SDV-P



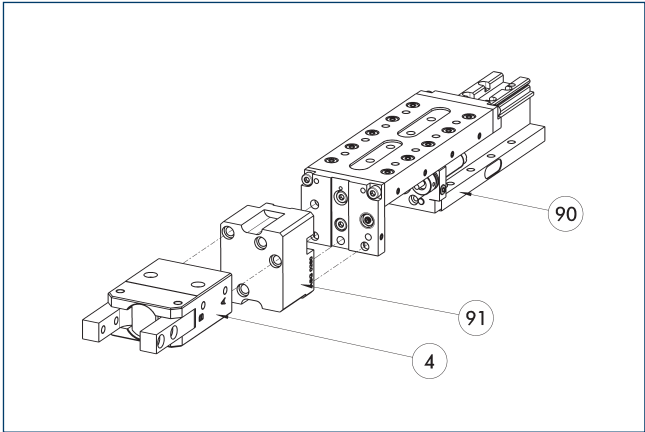
- ④ Pincettes de préhension
- ⑨⑩ Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

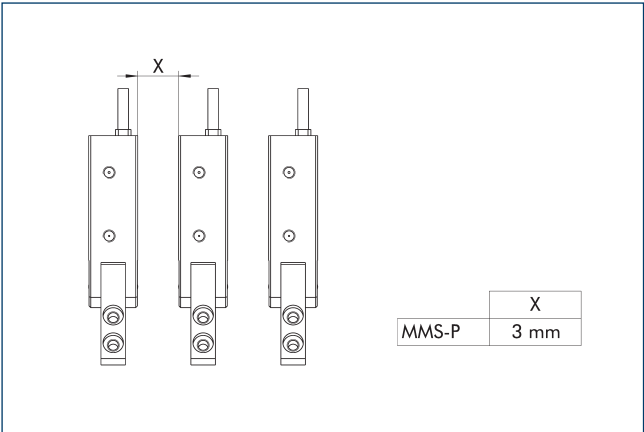
Assemblage automatisé modulaire



- ④ Pincettes de préhension
- ⑨① Plaque interface ASG
- ⑨② Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

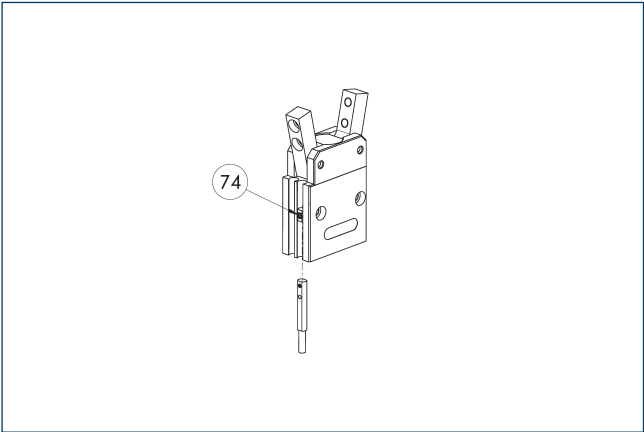
Les pincettes et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Détection dans le cas de plusieurs pincettes



ATTENTION : la détection est réalisée par détecteur magnétique et en cas de montage de plusieurs pincettes côte à côte, une distance minimale de X mm doit être respectée entre les pincettes.

Détecteur magnétique programmable MMS-P



74 Butée pour détecteur

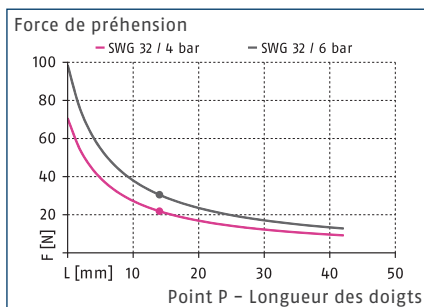
Détection de position avec deux positions programmables par détecteur.
Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

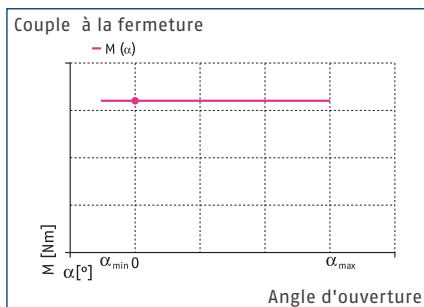
① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection



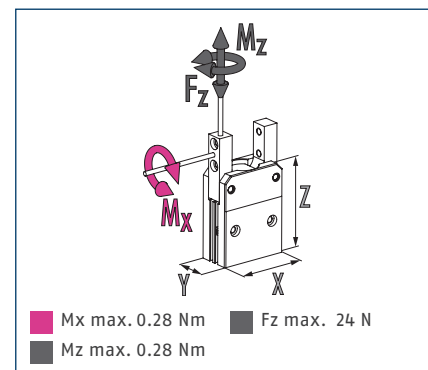
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.



① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		SWG 32
ID		0305107
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	0.62
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.18
Poids	[kg]	0.069
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.156
Volume du cylindre par course double	[cm³]	0.85
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.02/0.025
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	28
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.036
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	35 x 16 x 48

Technical drawing of a mechanical assembly, showing three views: front, top, and side. The drawing includes dimensions and part numbers in circles.

Front View (Left):

- Part 72: $\varnothing 6$ (2x)
- Part 1: M4 (2x)
- Part 80: 2.5
- Part 72: $\varnothing 6_{0}^{+0.025}$ (4x)
- Part 80: 2.5
- Part 72: 3
- Part 80: 2.5
- Part 72: 5.5
- Part 80: 2.5
- Part 72: 26
- Part 80: 7
- Part 72: M5/5
- Part 80: B
- Part 72: A

Top View (Right):

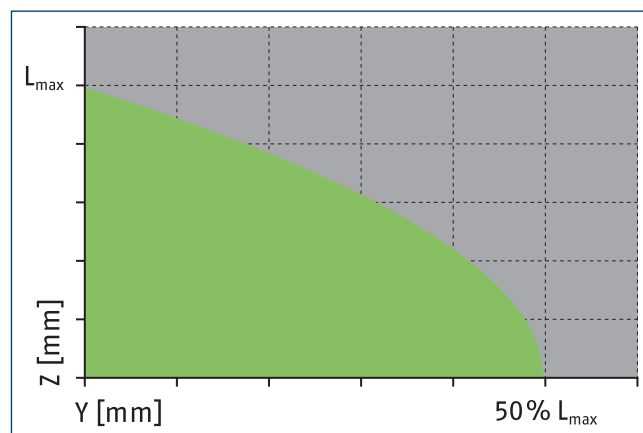
- Part 80: 2.5
- Part 72: 14
- Part 80: 7.5
- Part 72: $\varnothing 6$ (4x)
- Part 80: 2.5
- Part 72: 15° $^{+5}_{-2}$
- Part 80: 2° $^{+5}_{-2}$
- Part 72: M4 (4x)
- Part 80: 2
- Part 72: 18.8
- Part 80: 6.3
- Part 72: 32
- Part 80: 20
- Part 72: 9
- Part 80: 24±0.02
- Part 72: 35
- Part 80: 4
- Part 72: M4 (2x)
- Part 80: 1
- Part 72: $\varnothing 6$ (2x)
- Part 80: 72

Side View (Bottom):

- Part 80: 16
- Part 72: 48
- Part 80: 65
- Part 72: 9±0.02
- Part 80: 3.5
- Part 72: 7.5

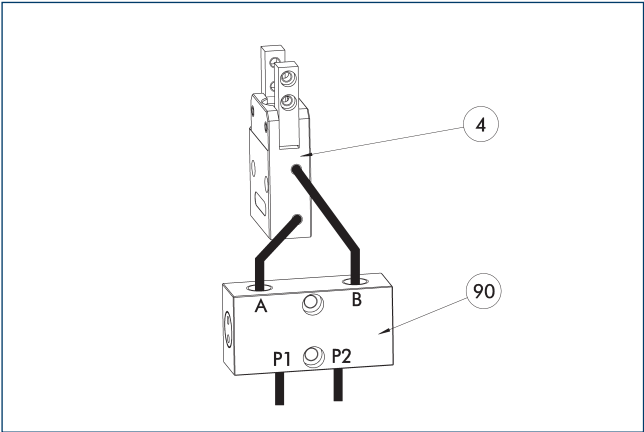
⑧ Dépassement des douilles de centrage

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or connector. The drawing shows a side view with two circular features (possibly holes or mounting points) and a vertical dimension line labeled 'Z' indicating the height of the main body. A horizontal dimension line labeled 'Y' indicates the width of the top flange.



Lmax correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Clapet anti-retour SDV-P



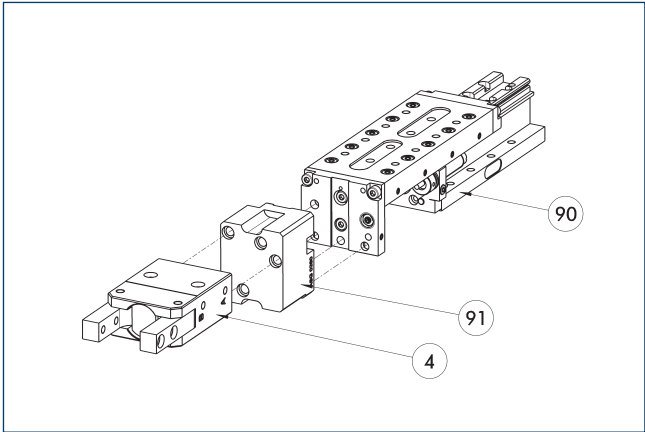
- ④ Pincettes de préhension
- ⑨⑩ Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

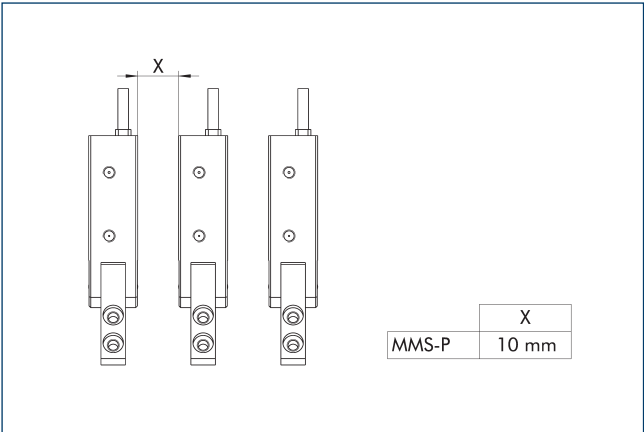
Assemblage automatisé modulaire



- ④ Pincettes de préhension
- ⑨① Plaque interface ASG
- ⑨② Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

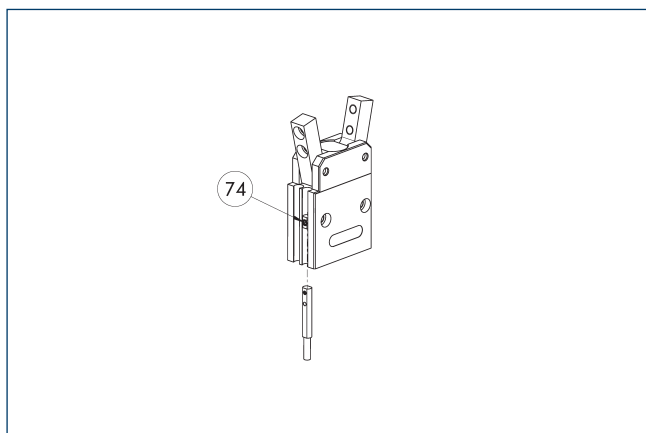
Les pincettes et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Détection dans le cas de plusieurs pincettes



ATTENTION : la détection est réalisée par détecteur magnétique et en cas de montage de plusieurs pincettes côte à côte, une distance minimale de X mm doit être respectée entre les pincettes.

Détecteur magnétique programmable MMS-P



74 Butée pour détecteur

Détection de position avec deux positions programmables par détecteur.
Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

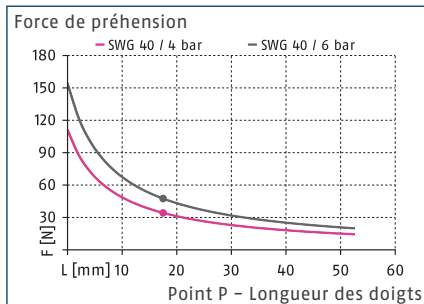
- ① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

SWG 40

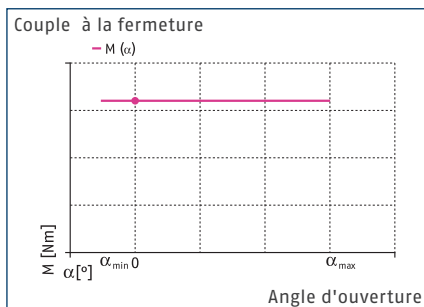
Pince angulaire



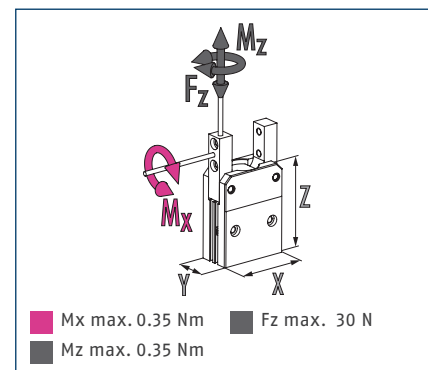
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.

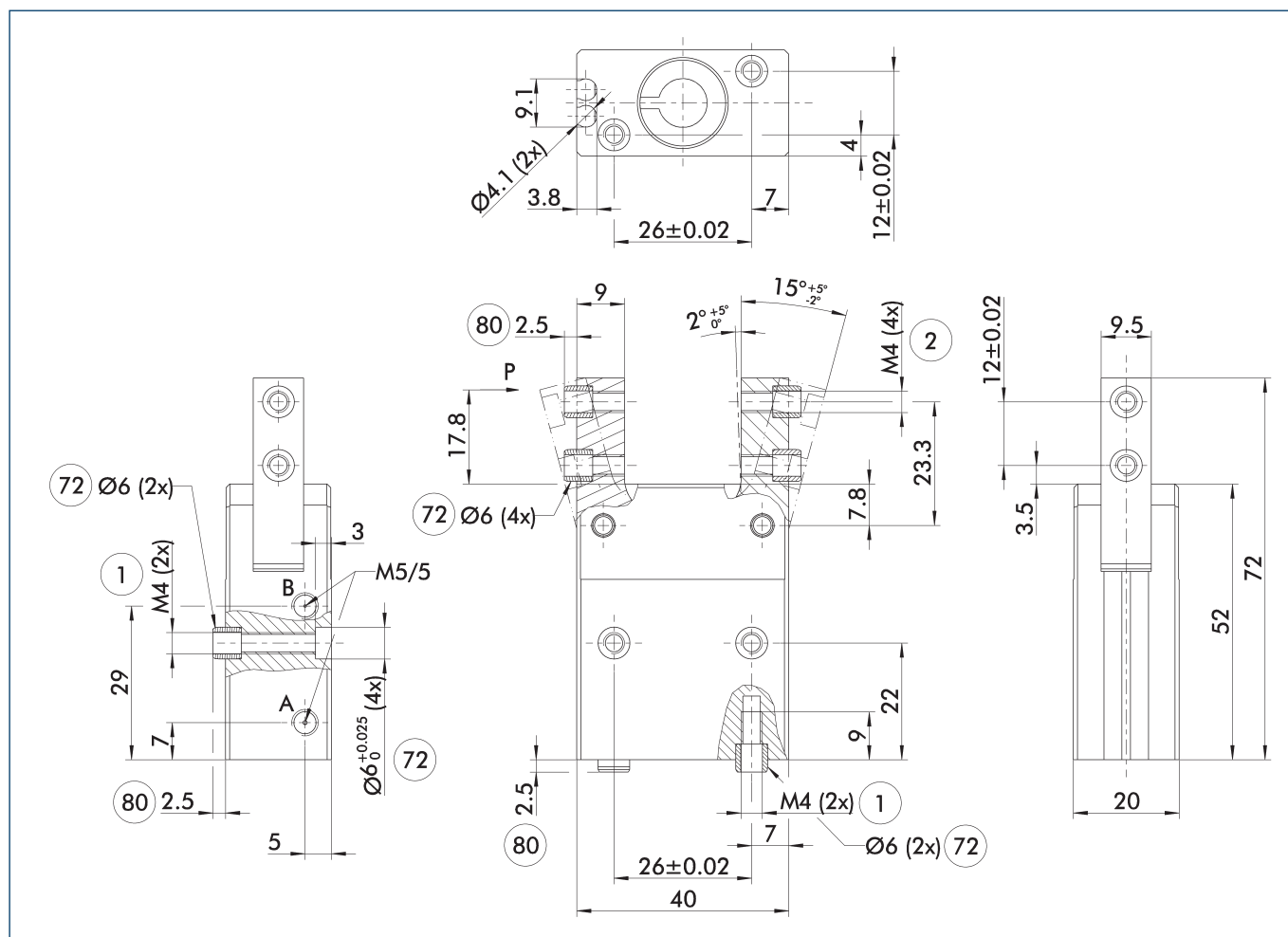


① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		SWG 40
ID		0305108
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	1.2
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.36
Poids	[kg]	0.106
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.24
Volume du cylindre par course double	[cm³]	1.6
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.025/0.03
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	35
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.05
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	40 x 20 x 52

Vue principale



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince

B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince

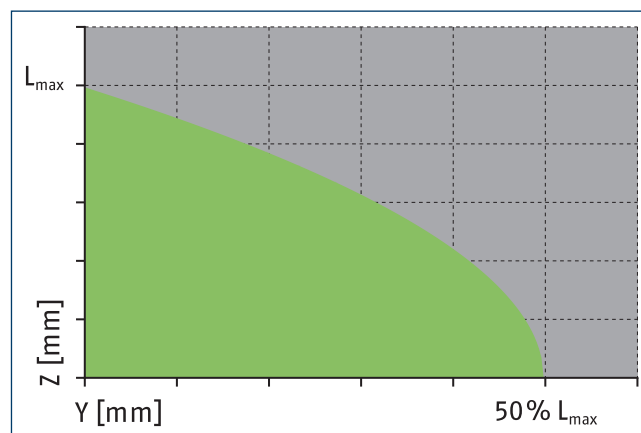
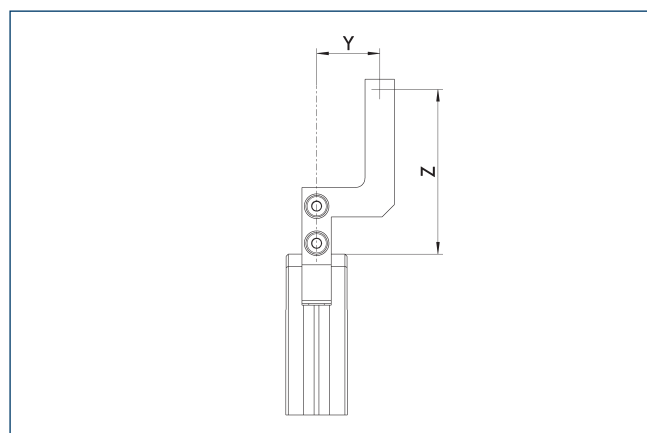
① Fixation de la pince

② Fixation des doigts

⑦ Ajustement pour douilles de centrage

⑧ Dépassement des douilles de centrage

Dépassement maximum autorisé

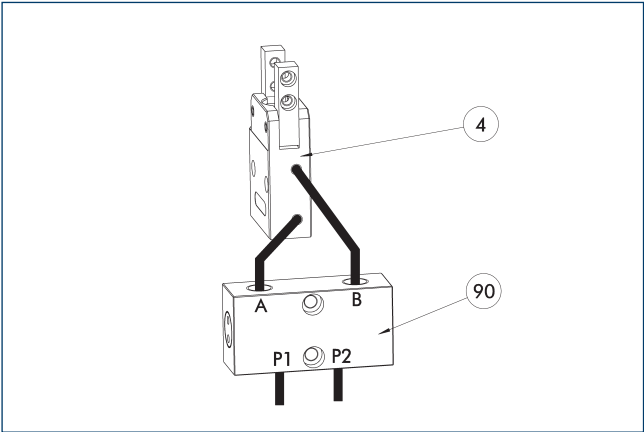


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Clapet anti-retour SDV-P



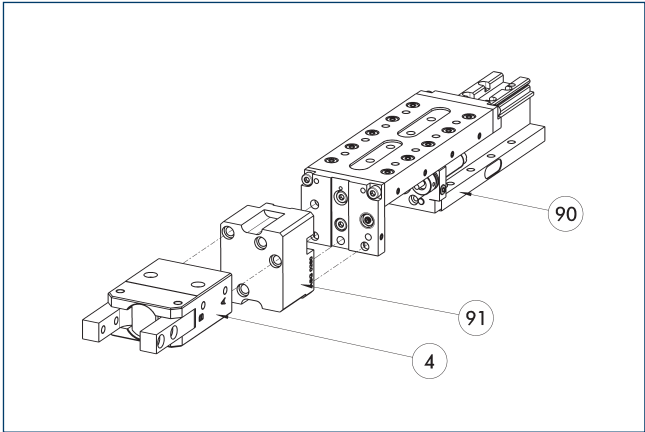
④ Pincettes de préhension ⑨① Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

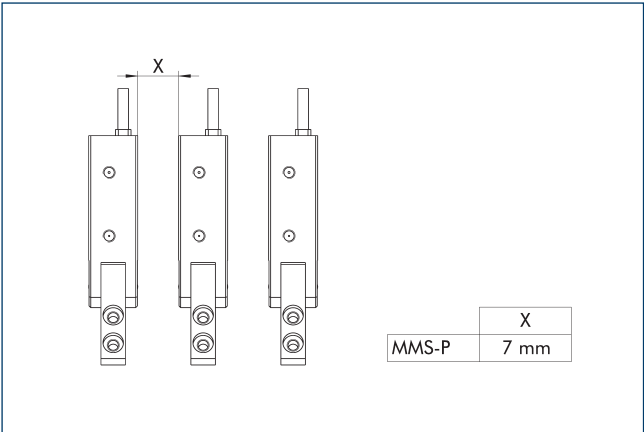
Assemblage automatisé modulaire



④ Pincettes de préhension ⑨① Plaque interface ASG
⑨① Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

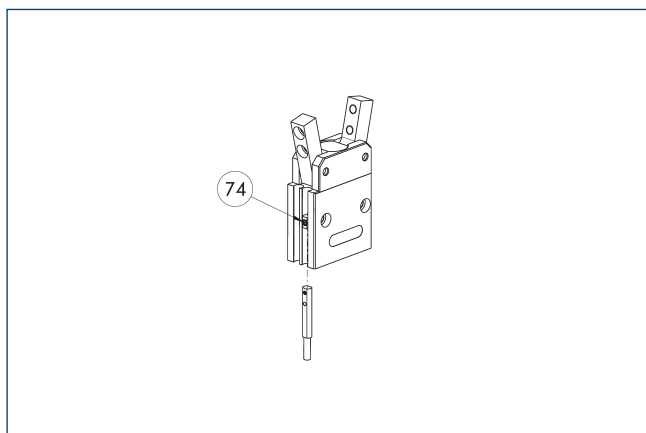
Les pincettes et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Détection dans le cas de plusieurs pincettes



ATTENTION : la détection est réalisée par détecteur magnétique et en cas de montage de plusieurs pincettes côte à côte, une distance minimale de X mm doit être respectée entre les pincettes.

Détecteur magnétique programmable MMS-P



74 Butée pour détecteur

Détection de position avec deux positions programmables par détecteur.
Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

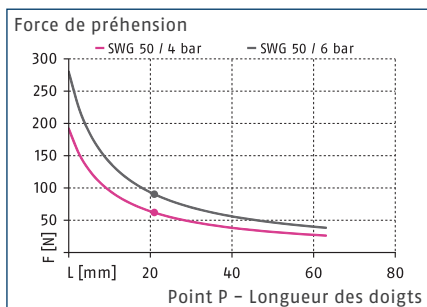
- ① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

SWG 50

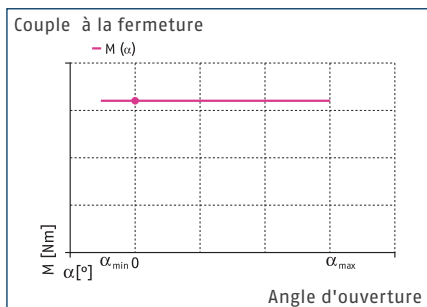
Pince angulaire



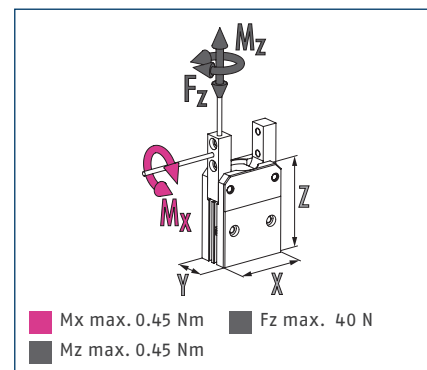
Force de préhension, préhension extérieure



Evolution du couple de fermeture



Dimensions et charges max.

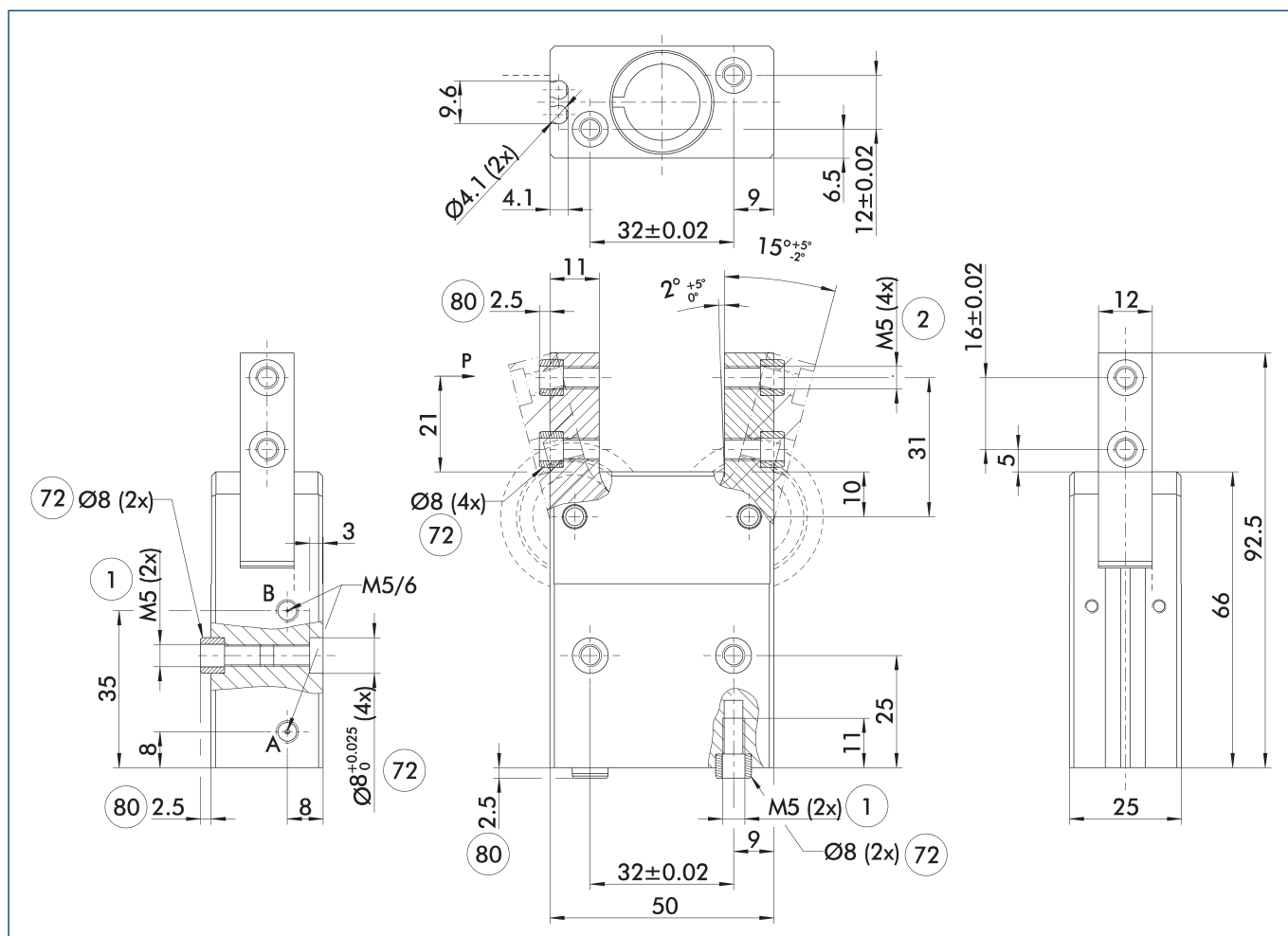


① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques. Ils s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent se produire simultanément.

Caractéristiques techniques

Description		SWG 50
ID		0305109
Angle d'ouverture par doigt	[°]	15
Angle position fermée par doigt jusqu'à	[°]	7
Couple à la fermeture	[Nm]	2.8
Moment de fermeture généré par ressort	[Nm]	0.6
Poids	[kg]	0.213
Poids de pièce recommandé	[kg]	0.46
Volume du cylindre par course double	[cm³]	3.8
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	4/6/6.5
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.03/0.06
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	42
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.08
Indice de protection IP		30
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 66

Vue principale



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince

B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince

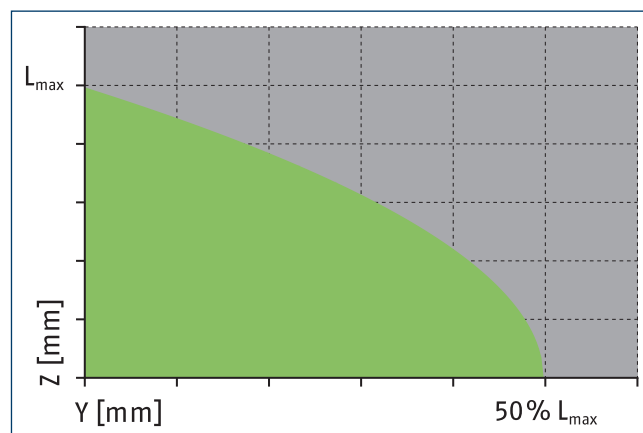
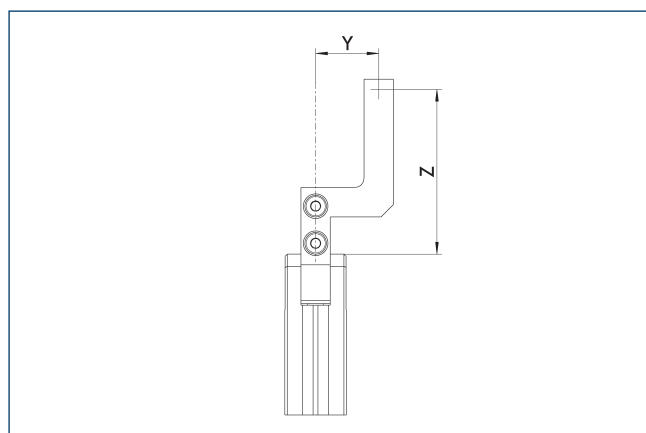
① Fixation de la pince

② Fixation des doigts

⑦ Ajustement pour douilles de centrage

⑧ Dépassement des douilles de centrage

Dépassement maximum autorisé

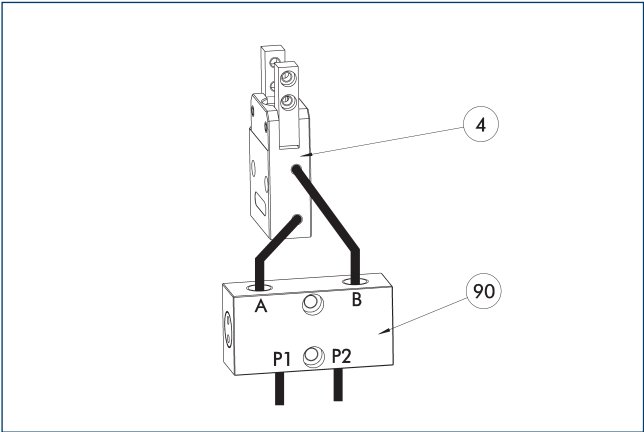


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

Lmax correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Clapet anti-retour SDV-P



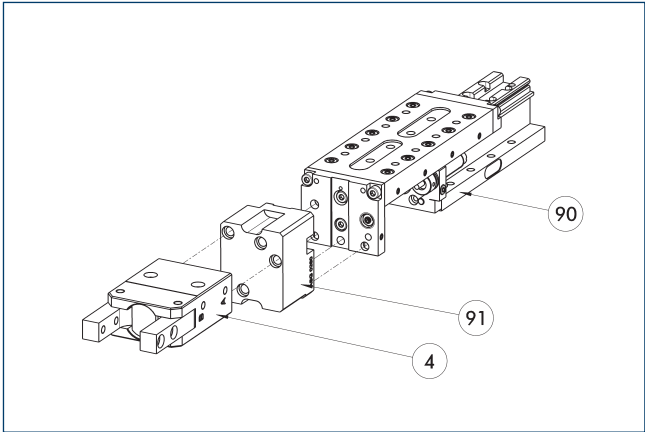
- ④ Pincettes de préhension
- ⑨⑩ Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

- ① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

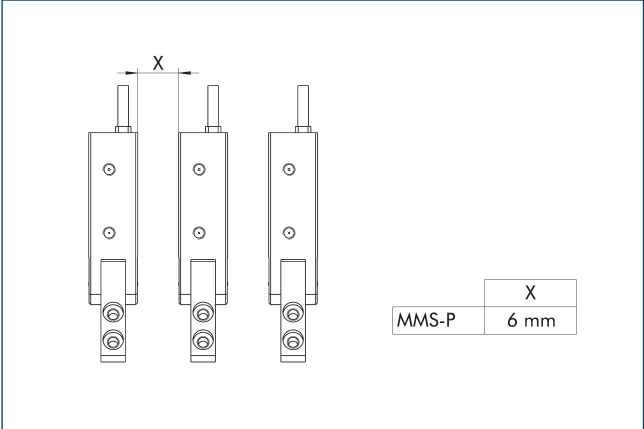
Assemblage automatisé modulaire



- ④ Pincettes de préhension
- ⑨⑩ Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨① Plaque interface ASG

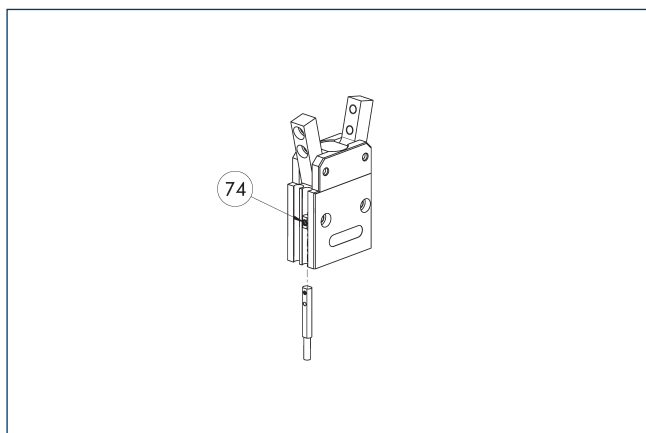
Les pincettes et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

Détection dans le cas de plusieurs pincettes



ATTENTION : la détection est réalisée par détecteur magnétique et en cas de montage de plusieurs pincettes côte à côte, une distance minimale de X mm doit être respectée entre les pincettes.

Détecteur magnétique programmable MMS-P



74 Butée pour détecteur

Détection de position avec deux positions programmables par détecteur.
Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

