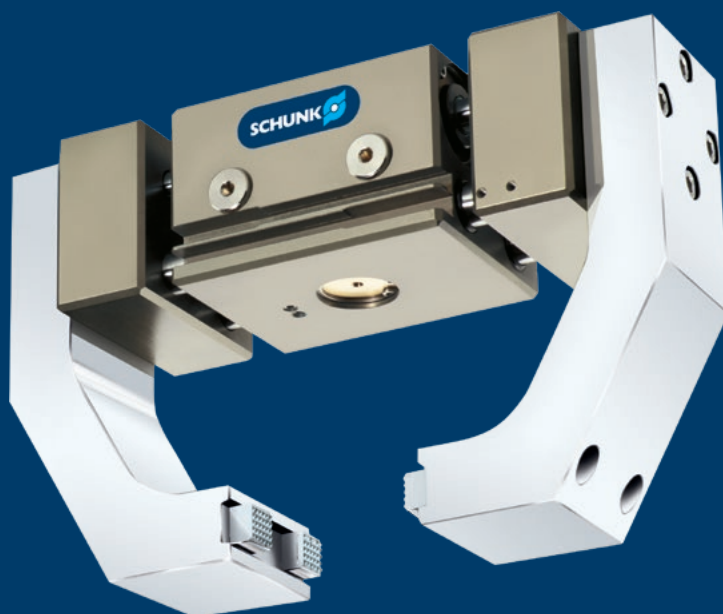




Hand in hand for tomorrow



Fiche technique du produit

Pince à grande course PSH

Compacte. Flexible. Complètement fermée.

Pince à grande course PSH

Pince parallèle à 2 doigts à grande course et à guidages cylindriques résistant aux salissures

Domaines d'application

dans des environnements légèrement pollués et pour une grande diversité de pièces



Avantages – Vos bénéfices

Admission de moments élevés possible adaptée à l'utilisation de longs doigts de préhension

Guidages cylindriques protégés contre les salissures étanche, pour de grandes courses

Fixation sur deux faces de la pince avec centrage pour un montage universel et flexible de la pince

Alimentation pneumatique par raccordement direct sans tuyaux ou avec raccords à visser pour une alimentation flexible dans tous les systèmes automatisés

Gamme complète d'accessoires de détection pour des possibilités diverses de détection et de contrôle de position



Tailles
Quantité: 4



Poids
0.77 .. 8.05 kg



Force de préhension
320 .. 1760 N



Course par mors
14 .. 100 mm

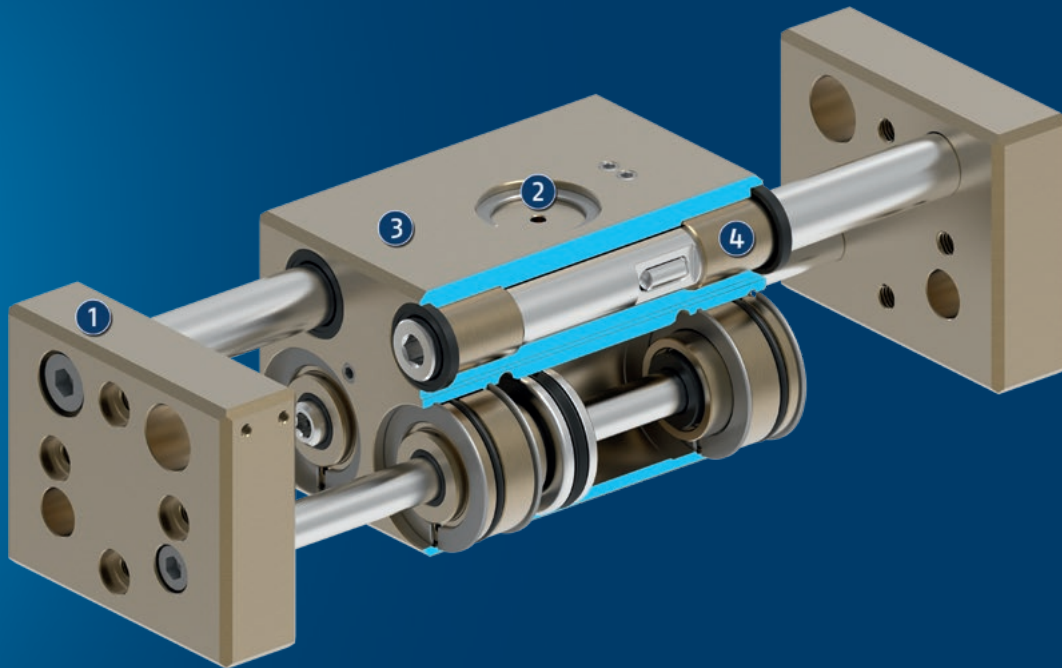


Poids de pièce
recommandé
1.6 .. 8.8 kg

Description du fonctionnement

Par la mise sous pression des pistons, les mors de base à piston crémaillère sont mis en mouvement.

La synchronisation de la course des mors est assurée par une cinématique à pignon-crémaillère.



- ① **Mors de base**
pour la fixation des doigts de préhension spécifiques à la pièce
- ② **Cinématique**
Principe à pignon et crémaillère pour un serrage concentrique

- ③ **Corps**
avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance
- ④ **Guidages cylindriques**
étanche, pour de grandes courses

Informations générales concernant la gamme

Principe de fonctionnement: Principe de pignon-crémaillère

Matériau du corps: aluminium haute résistance, avec anodisation dure

Matière des mors de base: aluminium haute résistance, avec anodisation dure

Actionnement: pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Garantie: 24 mois

Caractéristiques de la durée de vie: sur demande

Etendue de la livraison: Douilles de centrage, joints toriques pour raccordement direct, notice de montage (la notice d'utilisation avec déclaration d'incorporation est disponible en ligne)

Maintien de la force de préhension: possible par clapet anti-retour SDV-P

Force de préhension: est la somme arithmétique de force individuelle agissant sur chaque mors de base à une distance P (voir schéma).

Longueur des doigts: est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

La longueur de doigt maximale admissible est valable jusqu'à la pression d'utilisation nominale. Pour des pressions plus élevées, la longueur de doigt admissible doit être réduite proportionnellement à la pression d'utilisation nominale.

Répétabilité: se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

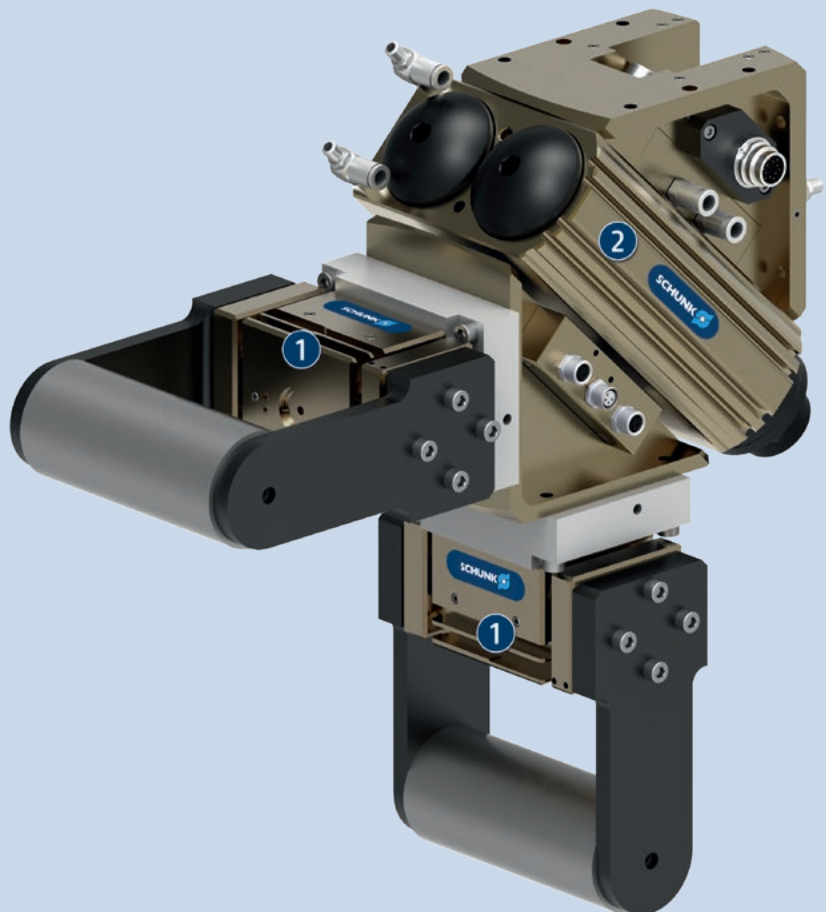
Poids de pièce recommandé: est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

Temps de fermeture et d'ouverture: sont des temps de déplacement des mors de base uniquement, sans les doigts de préhension spécifiques à l'application. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.

Exemple d'application

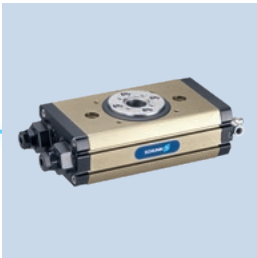
Unité de chargement et déchargement rapide utilisant une tête de pivotement. En raison de sa robustesse, l'unité se prête particulièrement à une utilisation dans les machines-outils.

- ① Pince parallèle à 2 doigts PSH
- ② Tête de pivotement SRH-plus



SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Unité de rotation universelle



Changeur outils



Compliance



Clapets anti-retour



DéTECTEURS magnétiques



Ébauches de doigts



Mors intermédiaire



Système à changement rapide de mors



DéTECTEURS inductifs

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet schunk.com.

Options et informations particulières

Position du(des) doigt(s): peut être détecté au moyen de détecteurs magnétiques et/ou inductifs. Version non synchronisée disponible sur demande.

Version haute température V/HT: pour une utilisation dans un environnement chaud

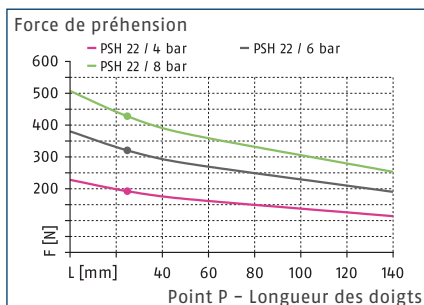
Version ATEX EX: pour atmosphères explosives

Versions supplémentaires: Différentes options peuvent être combinées ensemble. De nombreuses autres options sont également disponibles – indiquez-nous simplement quelle est votre application !

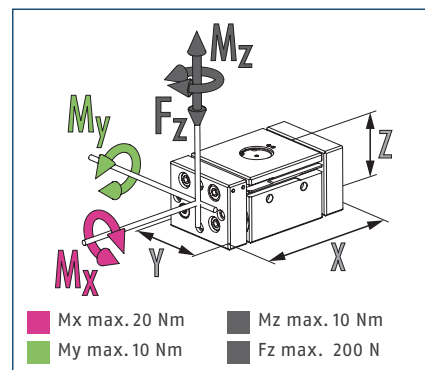
Graisse alimentaire: Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation.



Force de préhension



Dimensions et charges max.



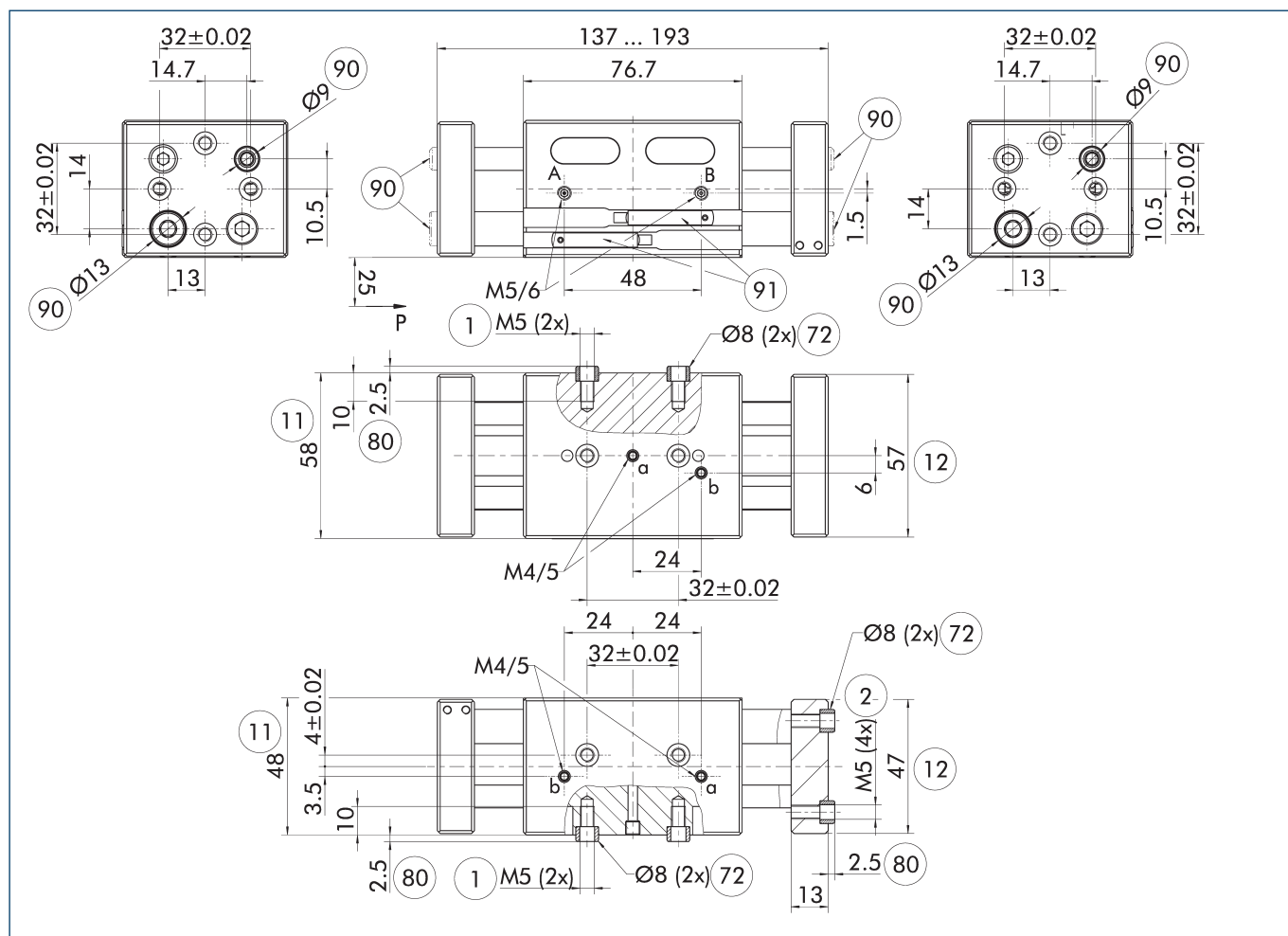
① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

Caractéristiques techniques

Description		PSH 22-1	PSH 22-2
ID		0302122	0302123
Course par mors	[mm]	28	14
Force de fermeture/ouverture	[N]	320/320	320/320
Poids	[kg]	0.95	0.77
Poids de pièce recommandé	[kg]	1.6	1.6
Volume du cylindre par course double	[cm³]	36	18
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	3/6/8	3/6/8
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.15/0.15	0.12/0.12
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	140	140
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.8	0.8
Indice de protection IP		67	67
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.1	0.1
Dimensions X x Y x Z	[mm]	137 x 58 x 48	95 x 58 x 48
Options et leurs caractéristiques			
Version haute température		39302122	39302123
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130	5/130

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.

Vue principale PSH 22-1



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince

B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince

① Fixation de la pince

② Fixation des doigts

⑪ Corps

⑫ Mors de base

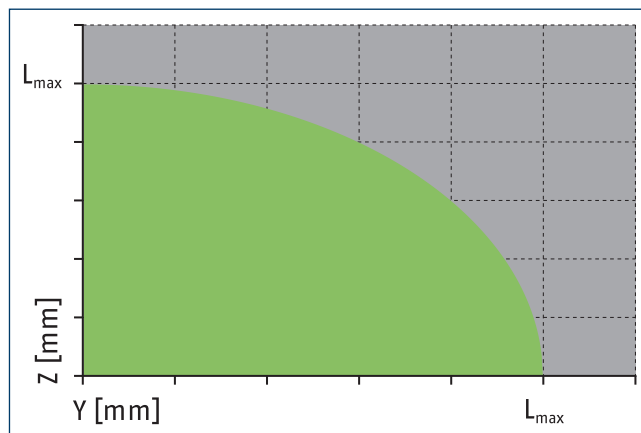
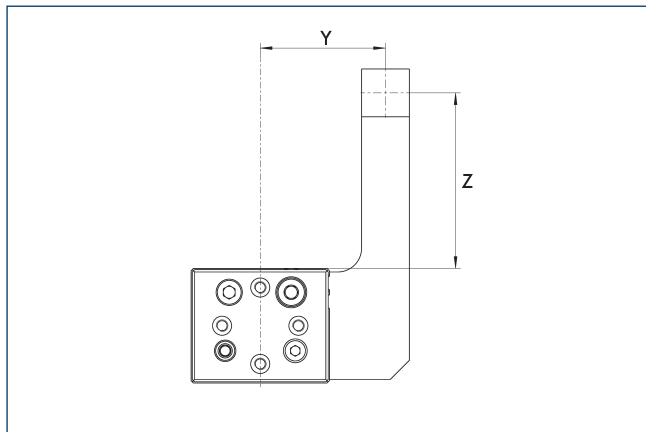
⑦② Ajustement pour douilles de centrage

⑧① Dépassement des douilles de centrage

⑨① Logements pour la conception des doigts

⑨① Détecteur MMS 30...

Dépassement maximum autorisé

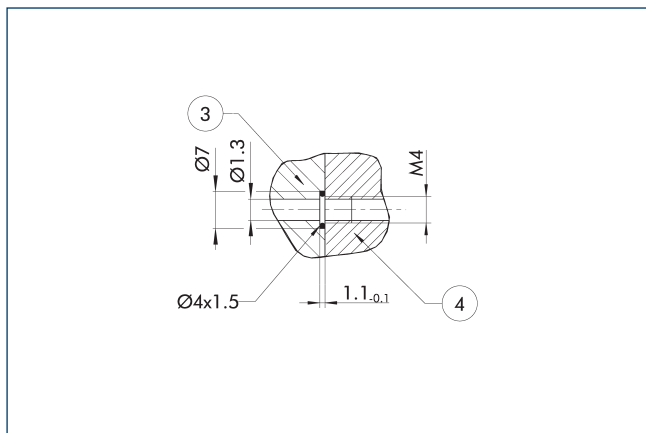


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Raccordement direct sans flexible M4 version de course PSH 22-1

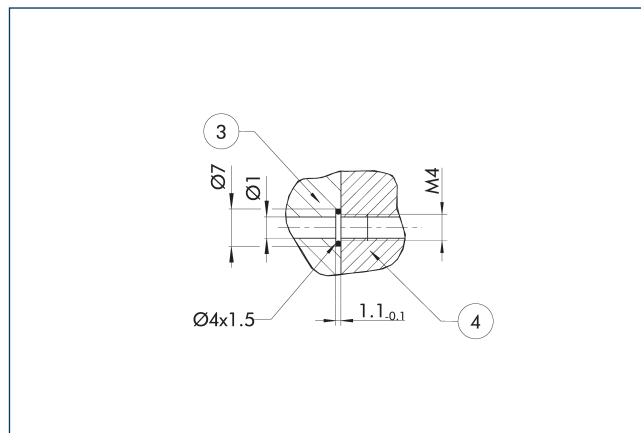


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Raccordement direct sans flexible M4 version de course PSH 22-2

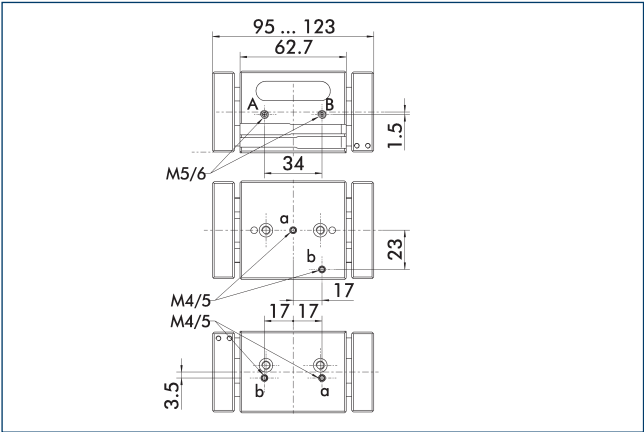


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

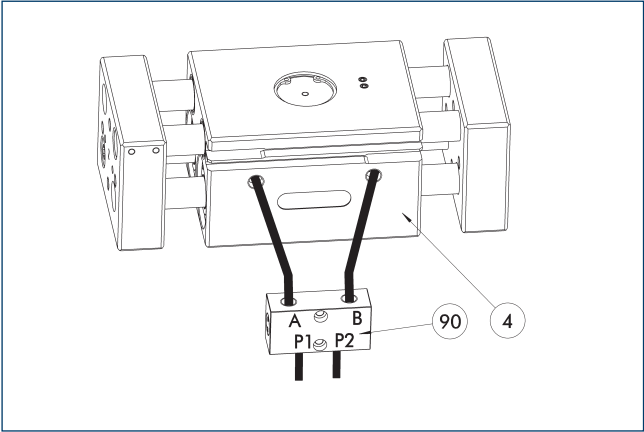
Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Version course PSH 22-2



Le plan présente les changements de dimensions d'une version avec une course différente par rapport à la version représentée sur la vue principale.

Clapet anti-retour SDV-P



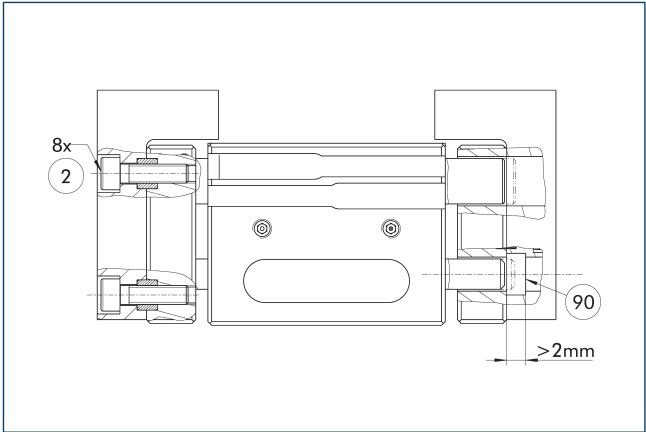
④ Pinces de préhension ⑨⑩ Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

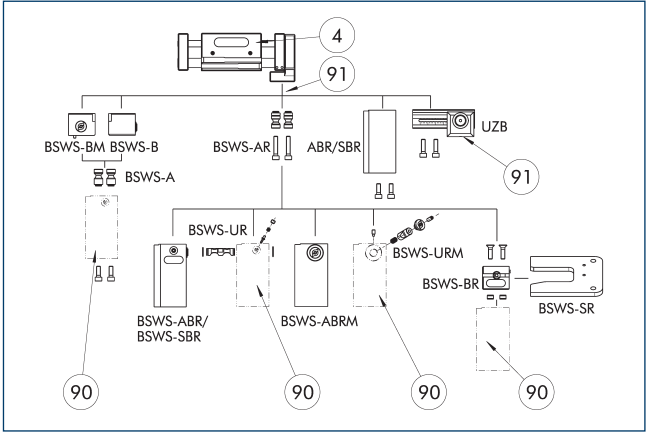
Conception des doigts



② Fixation des doigts ⑨⑩ Logement

Lorsque la pince est entièrement fermée, la tige du piston peut dépasser. Si la course complète de fermeture est nécessaire dans l'application, un évidement est nécessaire.

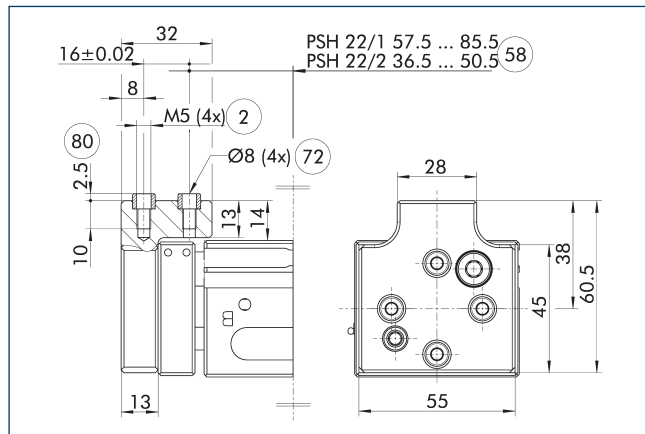
Interface des mors intermédiaires



④ Pinces de préhension ⑨⑩ Doigts de pince spécifiques
⑨⑩ Interface de fixation uniforme

En utilisant les mors intermédiaires, vous avez la possibilité de raccorder directement une large gamme d'accessoires. Cela comprend les systèmes de changement rapide de mors, les ébauches de doigt et les mors intermédiaires universels.

Mors intermédiaire ZBA PSH 22-80

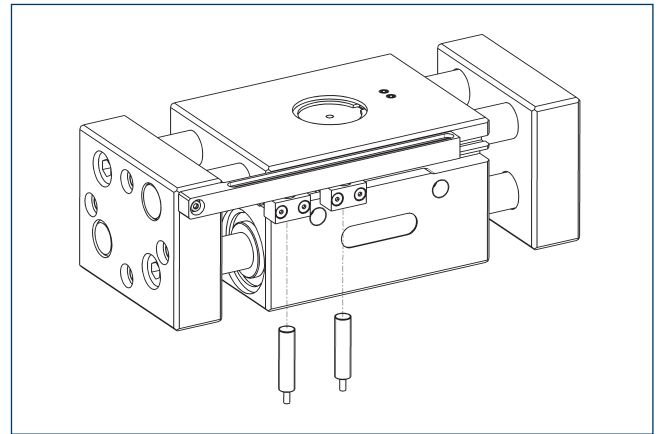


- ② Fixation des doigts
- ⑤8 Distance du centre de la pince
- ⑦2 Ajustement pour douilles de centrage
- ⑧0 Dépassement des douilles de centrage

Les mors intermédiaires en option offrent une fixation symétrique et concentrique. Ils facilitent donc la conception et la fabrication des mors rapportés spécifiques.

Description	ID	Matière	Interface de doigt	Etendue de la livraison
Mors intermédiaire				
ZBA-PSH-22-80	0300225	Aluminium	PGN-plus 80	2

Détecteurs de proximité inductifs

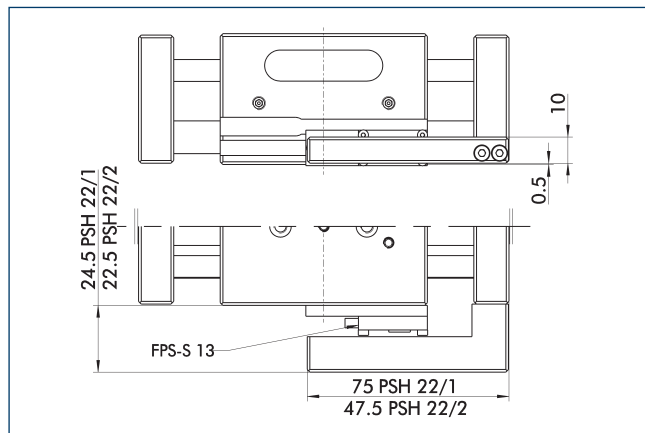


Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
HG-PSH 22-1	0300754	
HG-PSH 22-2	0300755	
Détecteurs inductifs		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	

- ① Deux capteurs (contact à fermeture/S) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Kit de montage pour FPS

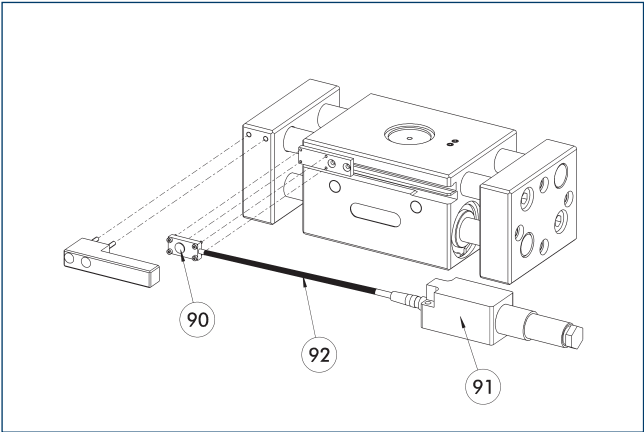


Le capteur de position flexible FPS peut détecter cinq plages et/ou points de commutation programmables sur la course de la pince, et être utilisé en liaison avec un ordinateur comme système de mesure.

Description	ID	
Kit de montage pour FPS		
AS-FPS-PSH 22-1	0301736	
AS-FPS-PSH 22-2	0301737	

- Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire.

Détecteur de position flexible



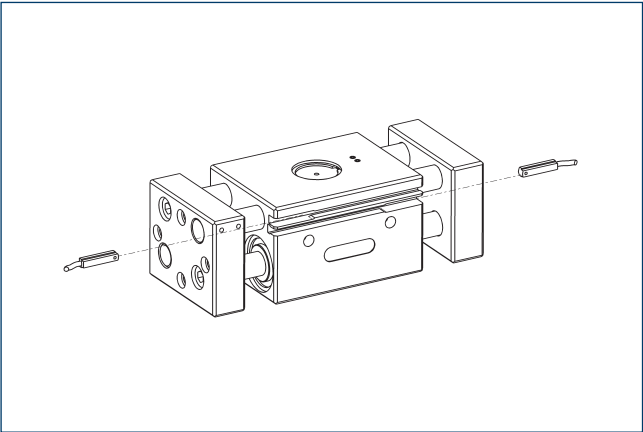
- 90 Détecteur FPS-S
- 91 Unité de contrôle électronique FPS-F5
- 92 Rallonge de câble

Interrogation de la position flexible jusqu'à cinq positions.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour FPS		
AS-FPS-PSH 22-1	0301736	
AS-FPS-PSH 22-2	0301737	
Détecteur		
FPS-S 13	0301705	
Unité de contrôle électronique		
FPS-F5	0301805	●
Rallonge de câble		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① Lors de l'utilisation d'un système FPS, un détecteur FPS (FPS-S) et un contrôleur (FPS-F5/F5 T) sont nécessaires pour chaque pince et ainsi qu'un kit de montage (AS), si indiqué. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option – voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

Commutateur électromagnétique MMS



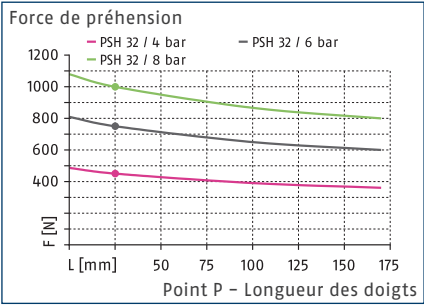
Détection de fin de position à monter dans la rainure en T

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur électromagnétique		
MMS 30-S-M12-PNP	0301571	
MMS 30-S-M8-PNP	0301471	●
MMSK 30-S-PNP	0301563	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

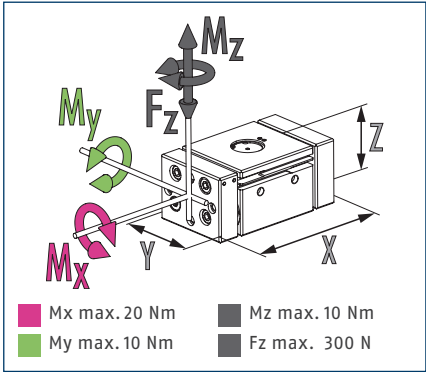
❗ Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.



Force de préhension



Dimensions et charges max.



① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

Caractéristiques techniques

Description		PSH 32-1	PSH 32-2
ID		0302132	0302133
Course par mors	[mm]	35	22.5
Force de fermeture/ouverture	[N]	750/750	750/750
Poids	[kg]	2.05	1.8
Poids de pièce recommandé	[kg]	3.75	3.75
Volume du cylindre par course double	[cm³]	101	65
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	3/6/8	3/6/8
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.2/0.2	0.12/0.12
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	170	170
Poids de doigt max. admissible	[kg]	1.5	1.5
Indice de protection IP		67	67
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.1	0.1
Dimensions X x Y x Z	[mm]	171 x 76 x 63	133 x 76 x 63
Options et leurs caractéristiques			
Version haute température		39302132	39302133
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130	5/130

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.

Technical drawing of a 2x2 plate heat exchanger, showing three views: front, top, and side.

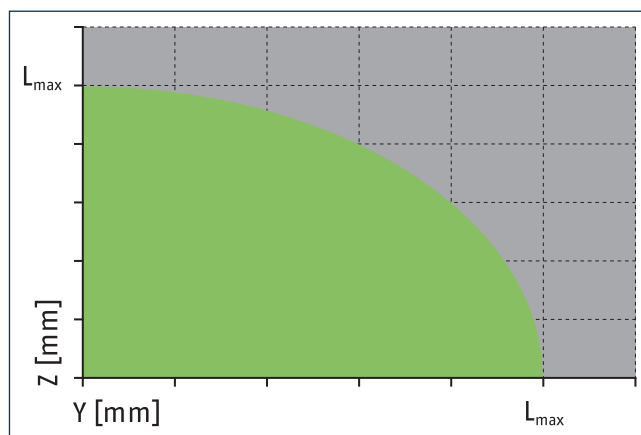
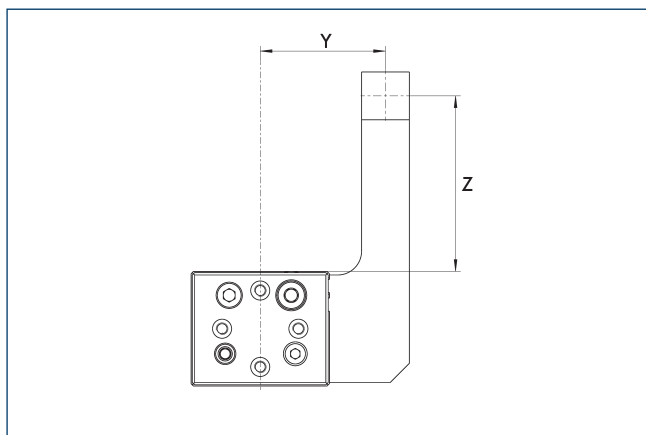
Front View (Top Left): Dimensions include overall width 40 ± 0.02 , overall height 40 ± 0.02 , and plate dimensions 18×12.5 . Port diameters are $\varnothing 15$ and $\varnothing 11$. Part number 90 is indicated.

Top View (Top Right): Dimensions include overall width $171 \dots 241$, overall height 97 , and plate dimensions 18×12.5 . Port diameters are $\varnothing 15$ and $\varnothing 11$. Part number 90 is indicated. Internal features A and B are labeled.

Side View (Bottom): Dimensions include overall width 76 , overall height 75 , and plate dimensions 18×12.5 . Port diameters are $\varnothing 15$ and $\varnothing 11$. Part number 90 is indicated. Internal features A and B are labeled. Mounting holes are $M5/6$ and $M6$. Part numbers 1, 2, 11, 12, 72, and 80 are indicated.

⑨1 Détecteur MMS 30...

Dépassement maximum autorisé

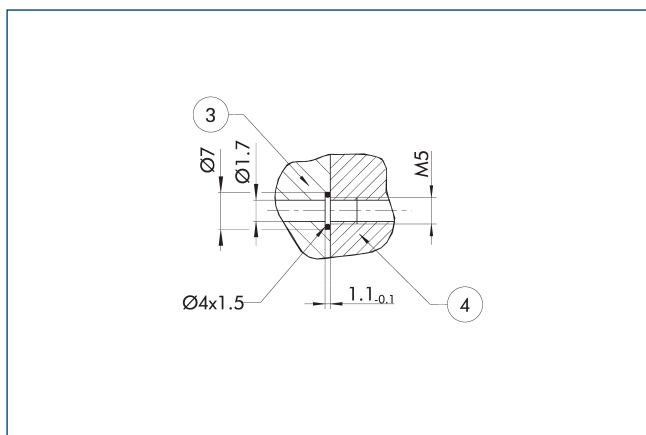


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Raccordement direct sans flexible M5 version de course PSH 32-1

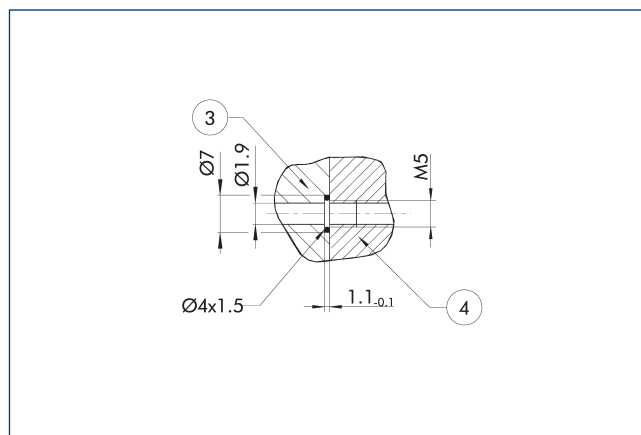


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Raccordement direct sans flexible M5 version de course PSH 32-2

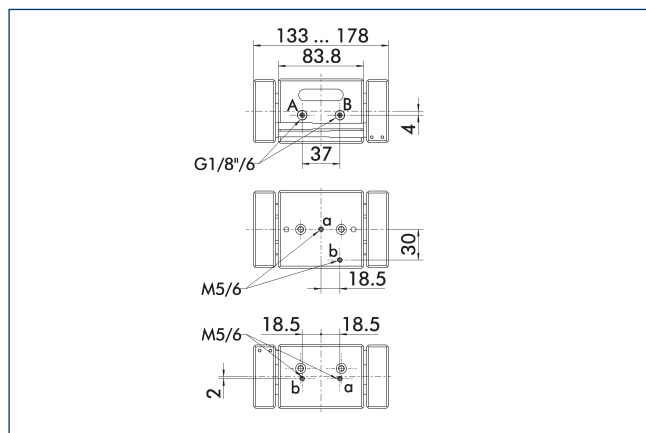


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

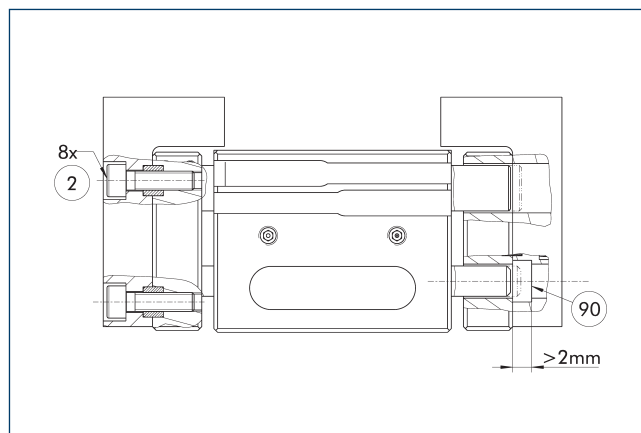
Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Version course PSH 32-2



Le plan présente les changements de dimensions d'une version avec une course différente par rapport à la version représentée sur la vue principale.

Conception des doigts

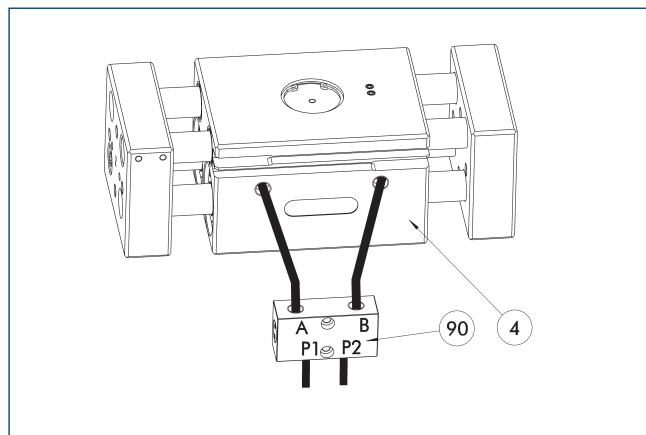


② Fixation des doigts

⑨⑩ Logement

Lorsque la pince est entièrement fermée, la tige du piston peut dépasser. Si la course complète de fermeture est nécessaire dans l'application, un évidement est nécessaire.

Clapet anti-retour SDV-P



④ Pinces de préhension

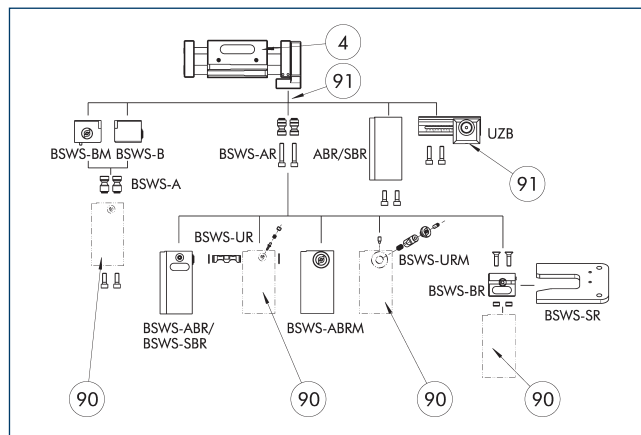
⑨⑩ Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 04	0403130	6
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

Interface des mors intermédiaires



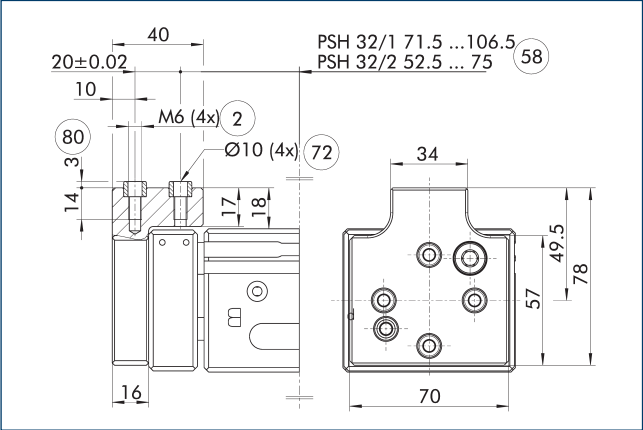
④ Pinces de préhension

⑨⑩ Doigts de pince spécifiques

⑨⑩ Interface de fixation uniforme

En utilisant les mors intermédiaires, vous avez la possibilité de raccorder directement une large gamme d'accessoires. Cela comprend les systèmes de changement rapide de mors, les ébauches de doigt et les mors intermédiaires universels.

Mors intermédiaire ZBA PSH 32-100

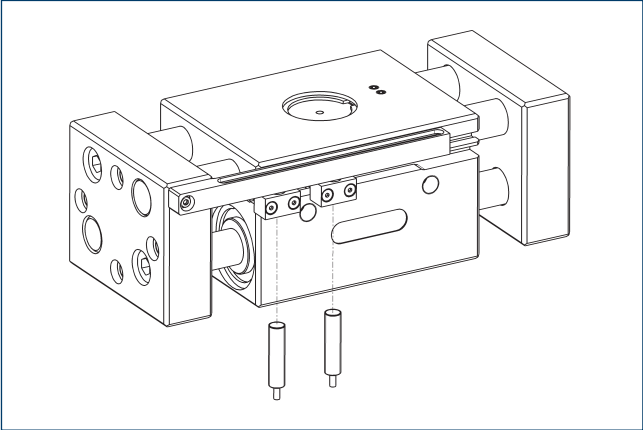


- ② Fixation des doigts
- ⑤⑧ Distance du centre de la pince
- ⑦② Ajustement pour douilles de centrage
- ⑧⑦ Dépassement des douilles de centrage

Les mors intermédiaires en option offrent une fixation symétrique et concentrique. Ils facilitent donc la conception et la fabrication des mors rapportés spécifiques.

Description	ID	Matière	Interface de doigt	Etendue de la livraison
Mors intermédiaire				
ZBA-PSH-32-100	0300226	Aluminium	PGN-plus 100	2

Détecteurs de proximité inductifs

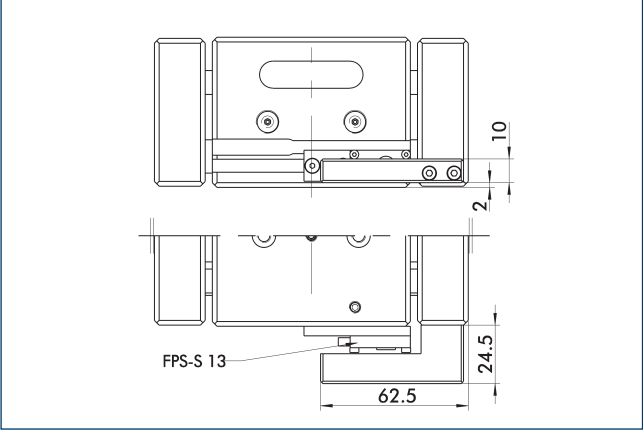


Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
HG-PSH 32	0300756	
Détecteurs inductifs		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	

- ① Deux capteurs (contact à fermeture/S) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Kit de montage pour FPS

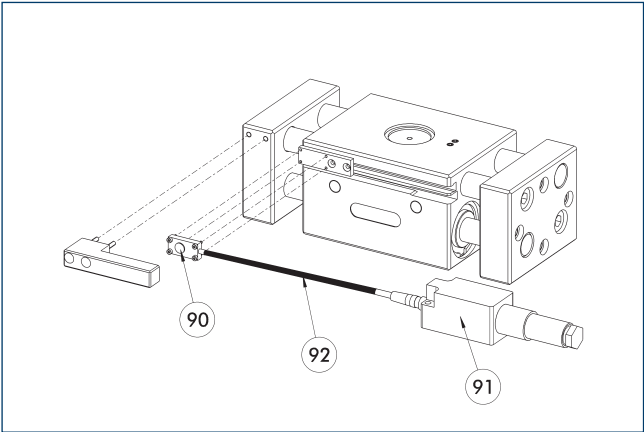


Le capteur de position flexible FPS peut détecter cinq plages et/ou points de commutation programmables sur la course de la pince, et être utilisé en liaison avec un ordinateur comme système de mesure.

Description	ID
Kit de montage pour FPS	
AS-FPS-PSH 32-2	0301738

- ① Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire.

Détecteur de position flexible



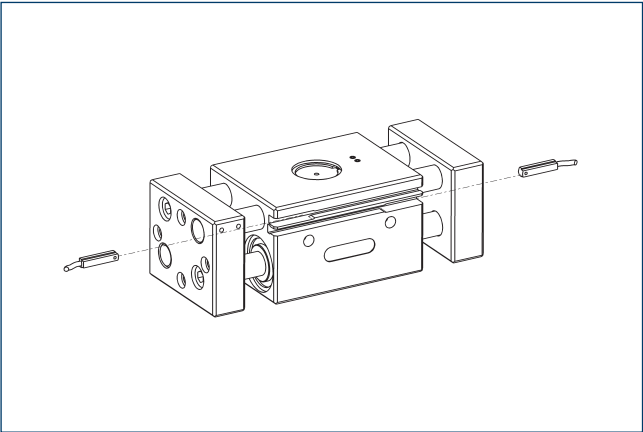
- 90 Détecteur FPS-S
- 91 Unité de contrôle électronique FPS-F5
- 92 Rallonge de câble

Interrogation de la position flexible jusqu'à cinq positions.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour FPS		
AS-FPS-PSH 32-2	0301738	
Détecteur		
FPS-S 13	0301705	
Unité de contrôle électronique		
FPS-F5	0301805	●
Rallonge de câble		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

① Lors de l'utilisation d'un système FPS, un détecteur FPS (FPS-S) et un contrôleur (FPS-F5/F5 T) sont nécessaires pour chaque pince et ainsi qu'un kit de montage (AS), si indiqué. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option – voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

Commutateur électromagnétique MMS



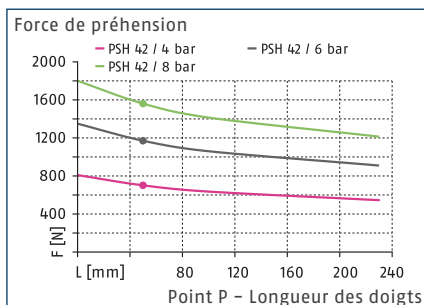
Détection de fin de position à monter dans la rainure en T

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur électromagnétique		
MMS 30-S-M12-PNP	0301571	
MMS 30-S-M8-PNP	0301471	●
MMSK 30-S-PNP	0301563	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

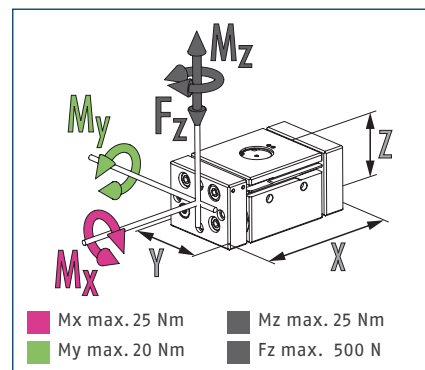
❗ Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.



Force de préhension



Dimensions et charges max.



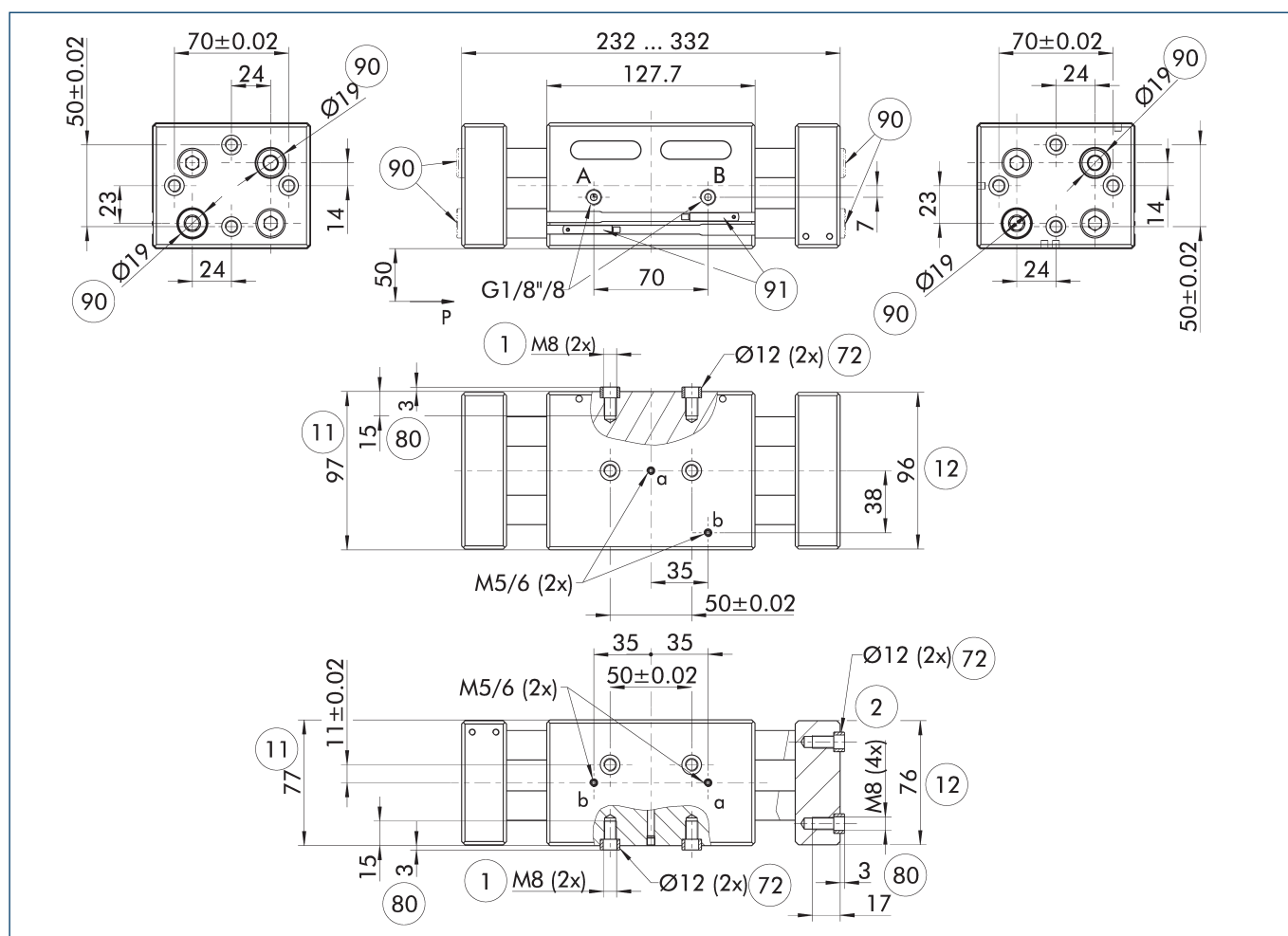
① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

Caractéristiques techniques

Description		PSH 42-100	PSH 42-1	PSH 42-2
ID		0302146	0302142	0302143
Course par mors	[mm]	100	50	29
Force de fermeture/ouverture	[N]	1170/1170	1170/1170	1170/1170
Poids	[kg]	6.7	4.65	3.9
Poids de pièce recommandé	[kg]	6	6	6
Volume du cylindre par course double	[cm³]	510	255	148
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.4/0.4	0.25/0.25	0.15/0.15
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	230	230	230
Poids de doigt max. admissible	[kg]	2.5	2.5	2.5
Indice de protection IP		67	67	67
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05	0.05	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	326 x 97 x 77	232 x 97 x 77	168 x 97 x 77
Options et leurs caractéristiques				
Version haute température		39302146	39302142	39302143
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130	5/130	5/130

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.

Vue principale PSH 42-1



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince

B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince

① Fixation de la pince

② Fixation des doigts

⑪ Corps

⑫ Mors de base

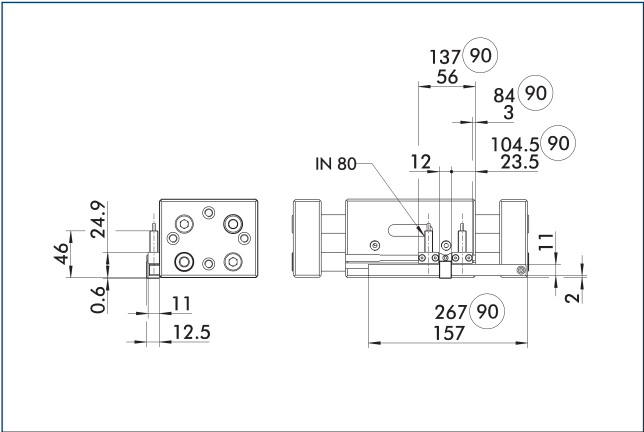
⑦ Ajustement pour douilles de centrage

⑧ Dépassement des douilles de centrage

⑨ Logements pour la conception des doigts

⑨1 Détecteur MMS 30...

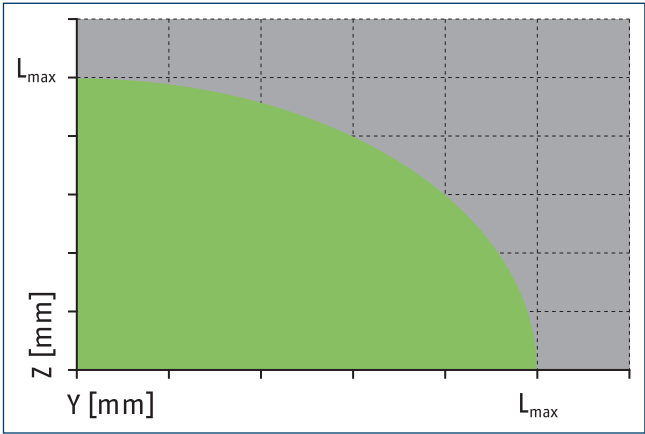
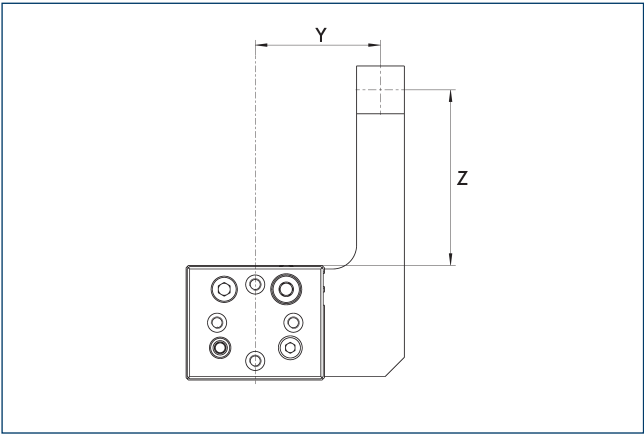
Kit de montage pour détecteur inductif



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

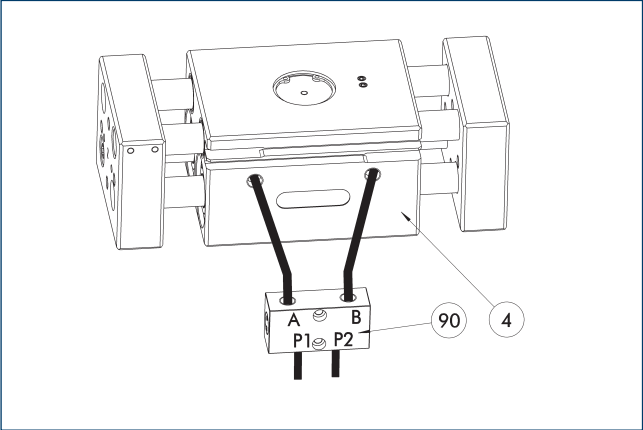
- ① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

Dépassement maximum autorisé



■ Plage admissible ■ Plage non admissible
 L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Clapet anti-retour SDV-P



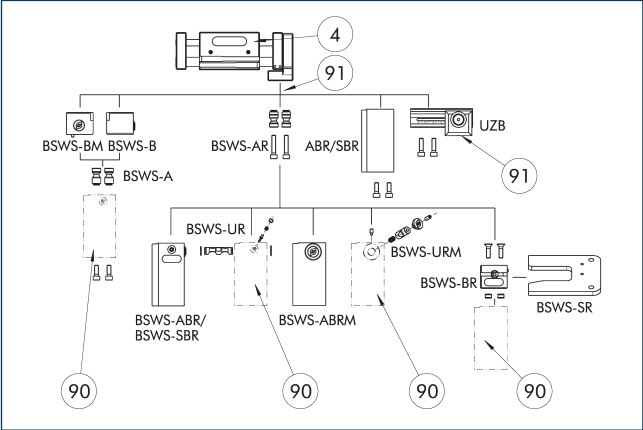
④ Pinces de préhension ⑨0 Clapet anti-retour SDV-P

Les soupapes de maintien de pression SDV-P garantissent que, dans des situations d'arrêt d'urgence, la pression présente dans la chambre du piston des modules de préhension pneumatiques, des modules rotatifs, des modules linéaires et des modules de changement rapide sera maintenue pendant un certain temps.

Description	ID	Diamètre de tuyau recommandé
		[mm]
Clapets anti-retour		
SDV-P 07	0403131	8
Clapet de maintien de la pression avec purge d'air		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Afin d'obtenir le temps de fermeture et d'ouverture spécifié pour chaque version de pince, il faut utiliser le diamètre de flexible recommandé. L'attribution respective de la pince pour le SDV-P respectif peut être trouvée sur schunk.com.

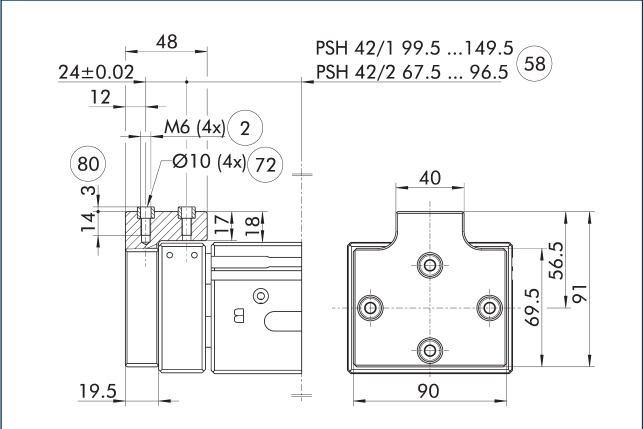
Interface des mors intermédiaires



④ Pinces de préhension ⑨1 Doigts de pince spécifiques
⑨0 Interface de fixation uniforme

En utilisant les mors intermédiaires, vous avez la possibilité de raccorder directement une large gamme d'accessoires. Cela comprend les systèmes de changement rapide de mors, les ébauches de doigt et les mors intermédiaires universels.

Mors intermédiaire ZBA PSH 42-125

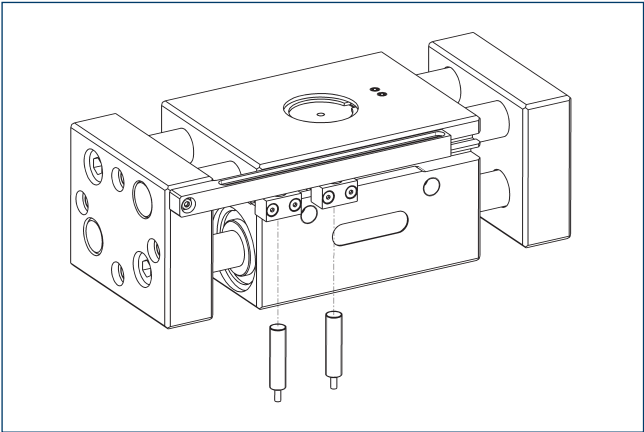


② Fixation des doigts ⑦2 Ajustement pour douilles de centrage
⑤8 Distance du centre de la pince ⑧0 Dépassement des douilles de centrage

Les mors intermédiaires en option offrent une fixation symétrique et concentrique. Ils facilitent donc la conception et la fabrication des mors rapportés spécifiques.

Description	ID	Matière	Interface de doigt	Etendue de la livraison
Mors intermédiaire				
ZBA-PSH-42-125	0300227	Aluminium	PGN-plus 125	2

Détecteurs de proximité inductifs

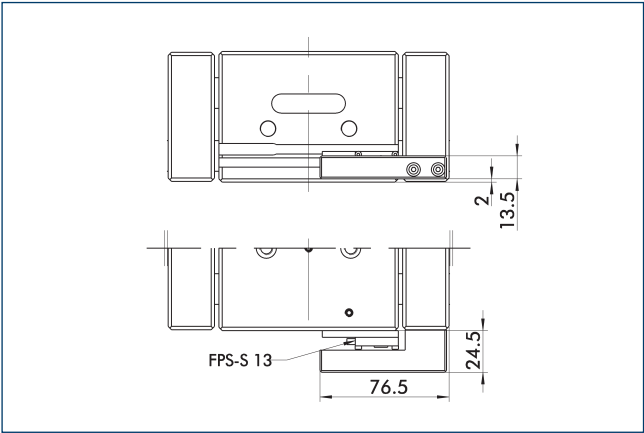


Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
HG-PSH 42	0300757	
HG-PSH 42-100	0301771	
Détecteurs inductifs		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

① Deux capteurs (contact à fermeture/S) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Kit de montage pour FPS

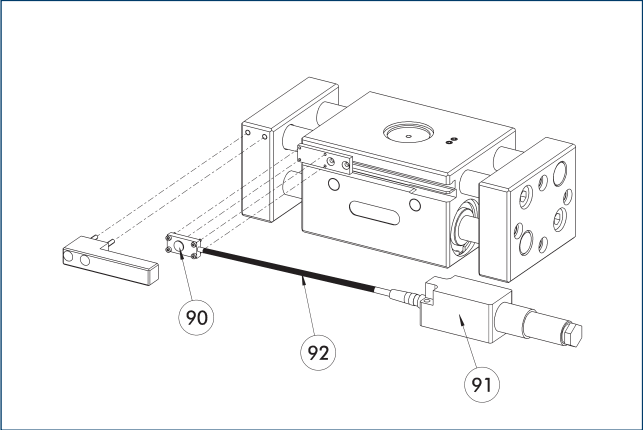


Le capteur de position flexible FPS peut détecter cinq plages et/ou points de commutation programmables sur la course de la pince, et être utilisé en liaison avec un ordinateur comme système de mesure.

Description	ID	
Kit de montage pour FPS		
AS-FPS-PSH 42-2	0301739	

① Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire.

Détecteur de position flexible



- 90

Détecteur FPS-S
- 91

Unité de contrôle électronique FPS-F5
- 92

Rallonge de câble

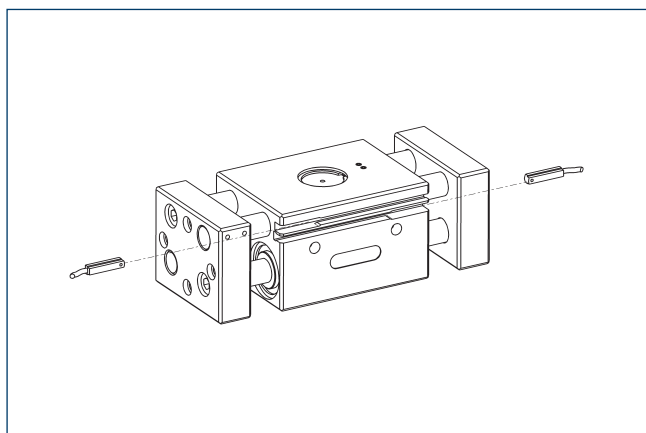
Interrogation de la position flexible jusqu'à cinq positions.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour FPS		
AS-FPS-PSH 42-2	0301739	
Détecteur		
FPS-S 13	0301705	
Unité de contrôle électronique		
FPS-F5	0301805	●
Rallonge de câble		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

- ①

Lors de l'utilisation d'un système FPS, un détecteur FPS (FPS-S) et un contrôleur (FPS-F5/F5 T) sont nécessaires pour chaque pince et ainsi qu'un kit de montage (AS), si indiqué. Des rallonges de câble (KV) sont disponibles en option – voir le chapitre « Accessoires » du catalogue.

Commutateur électromagnétique MMS



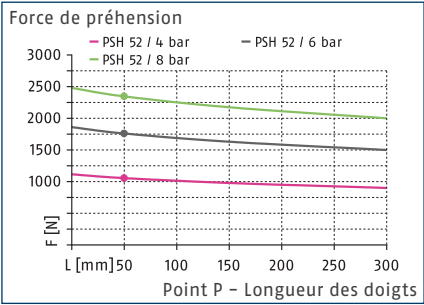
Détection de fin de position à monter dans la rainure en T

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur électromagnétique		
MMS 30-S-M12-PNP	0301571	
MMS 30-S-M8-PNP	0301471	●
MMSK 30-S-PNP	0301563	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

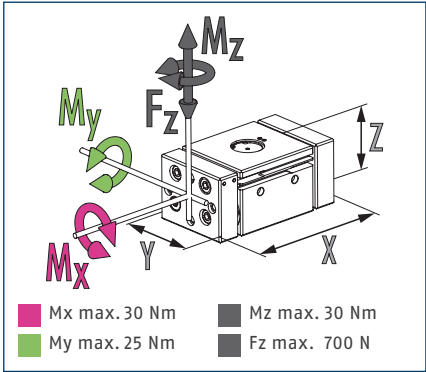
- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.



Force de préhension



Dimensions et charges max.



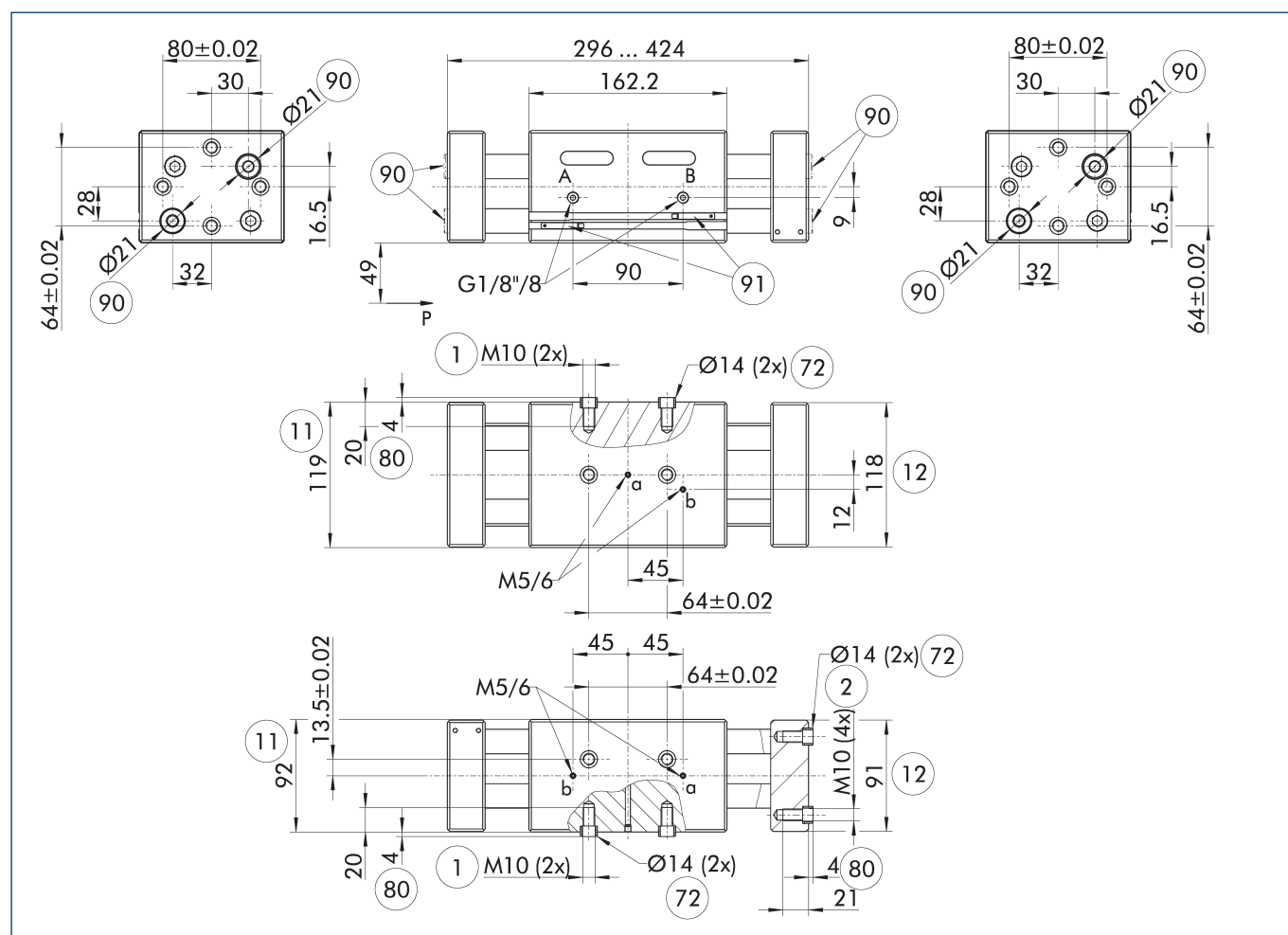
① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

Caractéristiques techniques

Description		PSH 52-1
ID		0302152
Course par mors	[mm]	64
Force de fermeture/ouverture	[N]	1760/1760
Poids	[kg]	8.05
Poids de pièce recommandé	[kg]	8.8
Volume du cylindre par course double	[cm³]	504
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	3/6/8
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.4/0.4
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	300
Poids de doigt max. admissible	[kg]	3.5
Indice de protection IP		67
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90
Répétabilité	[mm]	0.05
Dimensions X x Y x Z	[mm]	296 x 119 x 92
Options et leurs caractéristiques		
Version haute température		39302152
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.

Vue principale PSH 52-1



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

- ① Le clapet double SDV-P peut être utilisé comme maintien de la force de préhension (voir la section accessoires du catalogue).

A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince

B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince

① Fixation de la pince

② Fixation des doigts

⑪ Corps

⑫ Mors de base

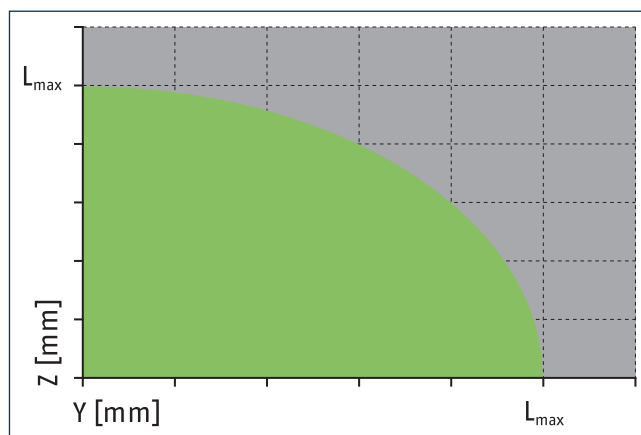
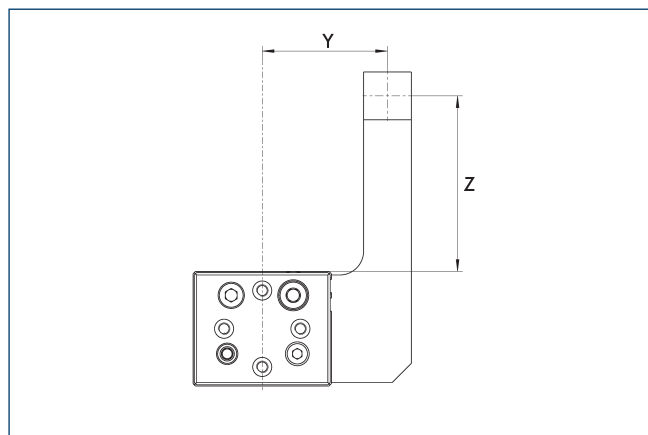
⑦② Ajustement pour douilles de centrage

⑧① Dépassement des douilles de centrage

⑨① Logements pour la conception des doigts

⑨① Détecteur MMS 30...

Dépassement maximum autorisé

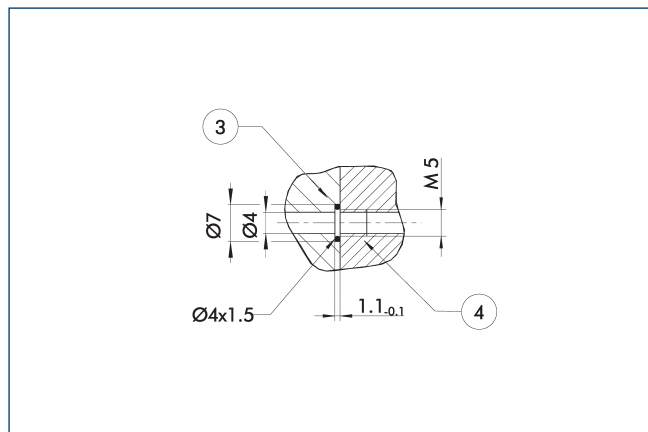


■ Plage admissible

■ Plage non admissible

L_{max} correspond à la longueur de doigt maximale admissible, voir tableau des caractéristiques techniques.

Raccordement direct sans tuyau M5

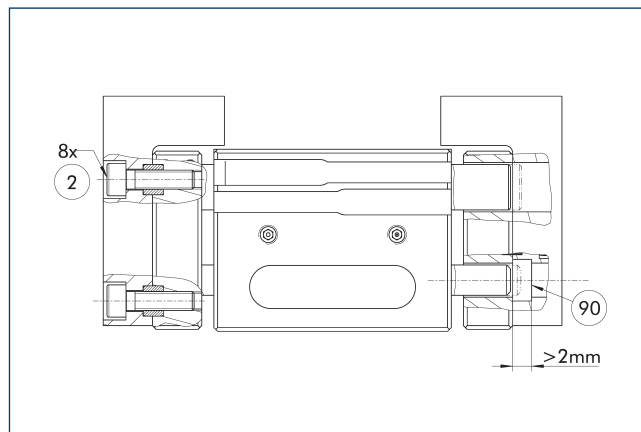


③ Plaque-support

④ Pinces de préhension

Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

Conception des doigts

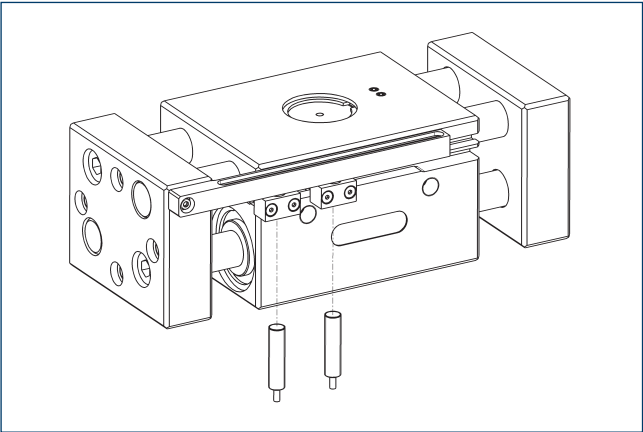


② Fixation des doigts

⑨ Logement

Lorsque la pince est entièrement fermée, la tige du piston peut dépasser. Si la course complète de fermeture est nécessaire dans l'application, un évidement est nécessaire.

Détecteurs de proximité inductifs

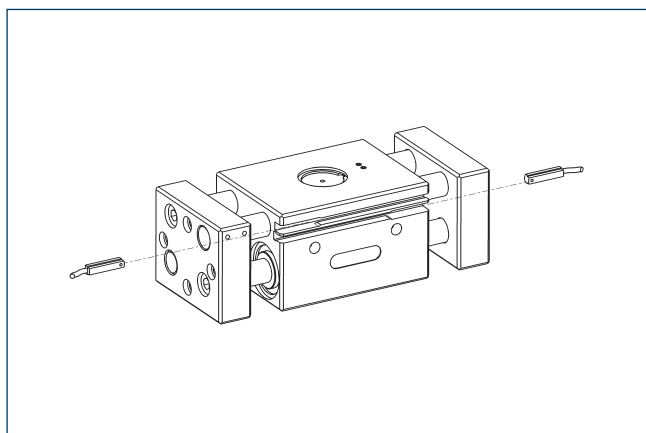


Détecteur de position à utiliser avec un kit de montage.

Description	ID	Souvent combiné
Kit de montage pour détecteur inductif		
HG-PSH 52	0300759	
Détecteurs inductifs		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	

❗ Deux capteurs (contact à fermeture/S) sont nécessaires pour chaque unité et des rallonges sont disponibles en option. Le kit de montage doit être commandé séparément en option comme accessoire. Les rayons de courbure minimaux admissibles des câbles de détecteur doivent être respectés. Ceux-ci sont généralement de 35 mm.

Commutateur électromagnétique MMS



Détection de fin de position à monter dans la rainure en T

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur électromagnétique		
MMS 30-S-M12-PNP	0301571	
MMS 30-S-M8-PNP	0301471	●
MMSK 30-S-PNP	0301563	
Câbles		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Rallonge de câble		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

