



Superior Clamping and Gripping



Hoja de datos del producto

Pinza de carrera larga PFH

Resistente. Flexible. para un bloqueo excéntrico en posición desviada

Gripper de carrera larga PFH

Pinza paralela de 2 garras con carrera de mordaza larga para piezas grandes y/o una amplia gama de piezas

Campo de aplicación

Entornos limpios y poco sucios, apropiada para la manipulación de llantas de automóviles

Ventajas y beneficios

Guía deslizante robusta para la manipulación precisa de distintas piezas

Posibilidad de momentos elevados apropiada para el empleo de dedos largos

Principio de doble pistón/cremallera/piñón para una sujeción autocentrante

Montaje por dos lados y en tres direcciones de atornillado distintas para el montaje universal y flexible de la pinza

Suministro neumático a través de conexión directa sin tubos o a través de conexiones roscadas para el suministro neumático flexible, en cualquier sistema automatizado.



Tamaños
Cantidad: 4



Peso
18.9 .. 33.6 kg



Fuerza de agarre
2120 N



Carrera por mordaza
150 .. 300 mm



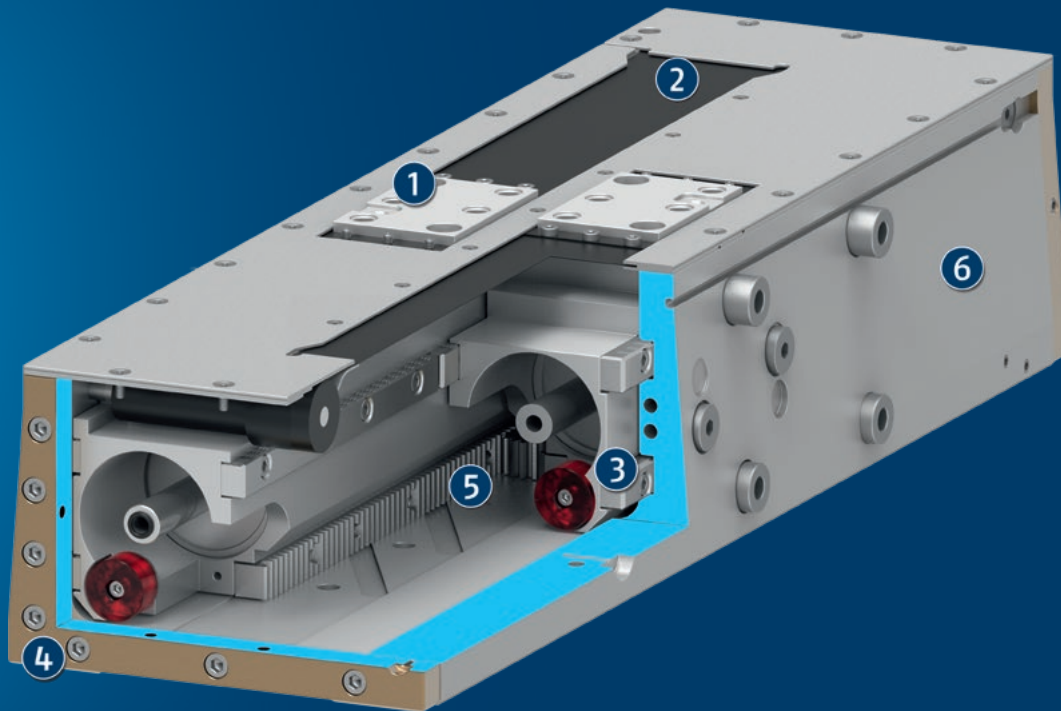
Peso de la pieza
11.2 .. 14.7 kg

Descripción de funcionamiento

Las garras base, forman las áreas de los pistones, mientras los pistones así mismos están fijos.

Al aplicar presión en las cámaras del émbolo opuestas, las garras base se ponen en movimiento.

El final de la carrera es amortiguado por un elastómero.



- ① **Garra base**
para la adaptación de los dedos prensores de una pieza concreta
- ② **Cubierta protectora**
a lo largo de toda la guía, protección contra la suciedad
- ③ **Guía deslizante**
para el agarre preciso y con el mínimo juego bajo carga

- ④ **Opciones de centrado y montaje**
para el montaje universal de la pinza
- ⑤ **Cinemática**
Principio piñón/cremallera/doble pistón para el agarre autocentrante
- ⑥ **Carcasa**
de una pieza, perfil resistente en forma de U

Información general sobre la serie

Principio de funcionamiento: Principio de doble pistón/ cremallera/piñón

Material de la carcasa: Aleación de aluminio, anodizado duro

Material de las mordazas base: Acero

Accionamiento: Neumático, con aire comprimido filtrado según DIN ISO 8573-1: 7 4 4

Garantía: 24 meses

Características de la vida útil: a petición

Material suministrado: Pinza en la variante pedida, juego de piezas adicionales (casquillos de centrado, juntas tóricas para la conexión directa/contenido detallado, véase el manual de instrucciones) e información sobre seguridad. Las instrucciones específicas del producto pueden descargarse en schunk.com/downloads-manuals.

Mantenimiento de la fuerza de agarre: Es posible mediante una válvula antirretorno SDV-P.

Fuerza de agarre: Es la suma aritmética de la fuerza individual que actúa en cada mordaza, en la distancia P (véase la ilustración)

Longitud de las garras: Se mide desde la superficie de referencia como la distancia P en dirección al eje principal. La longitud de garra máxima admisible es válida hasta que se alcanza la presión de funcionamiento nominal. Con mayores presiones la longitud de la garra se debe reducir de forma proporcional a la presión de funcionamiento nominal.

Precisión de repetición: se define como la variación de la posición final en 100 ciclos de carrera consecutivos.

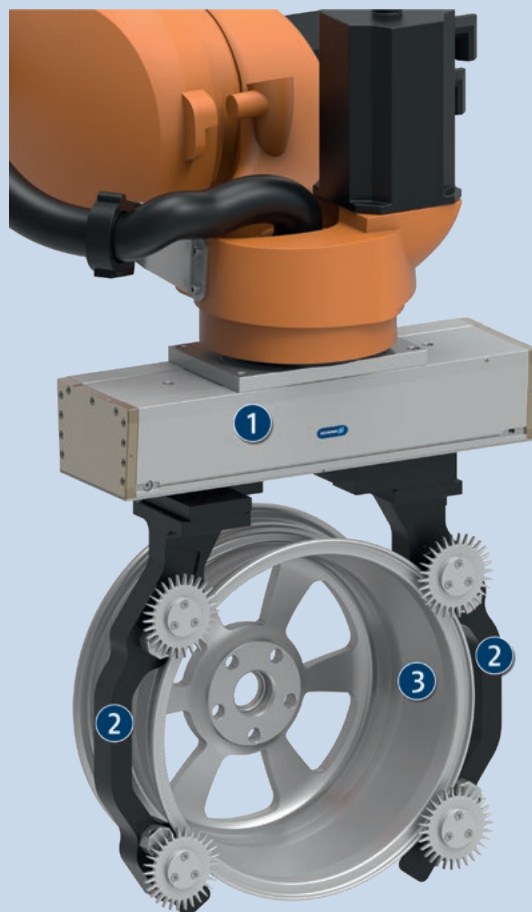
Peso de la pieza: El peso recomendado de la pieza, se calcula en el agarre por fuerza, con un coeficiente de rozamiento de 0.1 y un factor de seguridad de 2, para evitar el deslizamiento de la pieza por la aceleración gravitatoria. En el agarre por forma, se obtienen pesos admisibles bastante más elevados.

Tiempos de cierre y apertura: son tiempos de movimiento puros de las mordaza base, sin los dedos de pinza específicos de la aplicación. Los tiempos de conmutación de las válvulas, los tiempos de llenado de los tubos y los tiempos de reacción del PLC no están incluidos y deben tenerse en cuenta para el cálculo de los tiempos de ciclo.

Ejemplo de aplicación

Unidad de agarre, para la manipulación de llantas de automóviles y camiones. Las garras especiales, permiten agarrar piezas en bruto y piezas acabadas, de forma segura

- ❶ Gripper de gran recorrido de dos dedos PFH
- ❷ Dedos especiales, para la manipulación de llantas
- ❸ Pieza: llanta de 19 pulgadas



SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



Sistema de cambio rápido



Unidad de giro universal



Válvula de mantenimiento de la presión



Dedo en bruto



Sensor inductivo de proximidad



Conmutadores magnéticos

① Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Opciones e información especial

La pinza ha sido concebida especialmente para la manipulación de llantas de vehículos. Esta pinza es capaz de agarrar llantas de 13" a 21", pudiendo emplearse también para manipular otras piezas de gran tamaño. Bajo consulta especial, pueden suministrarse unidades con carreras de ajuste manual y modelos con carreras más cortas o más largas.

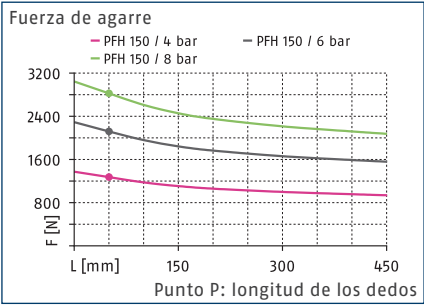
Lubricación de calidad alimentaria: El producto contiene de serie lubricantes aptos para uso alimentario. Los requisitos de la norma EN 1672-2:2020 no se cumplen en su totalidad. Los certificados NSF correspondientes están disponibles en <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizando la información sobre lubricantes que figura en el manual de instrucciones.

PFH 150

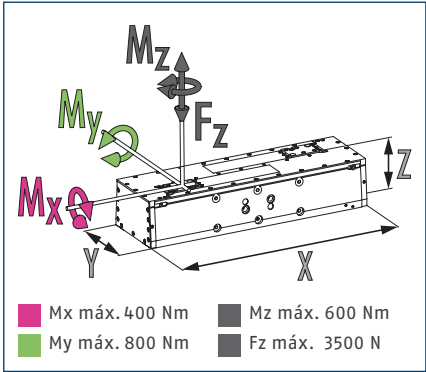
Pinza de carrera larga



Fuerza de agarre



Dimensiones y cargas máximas



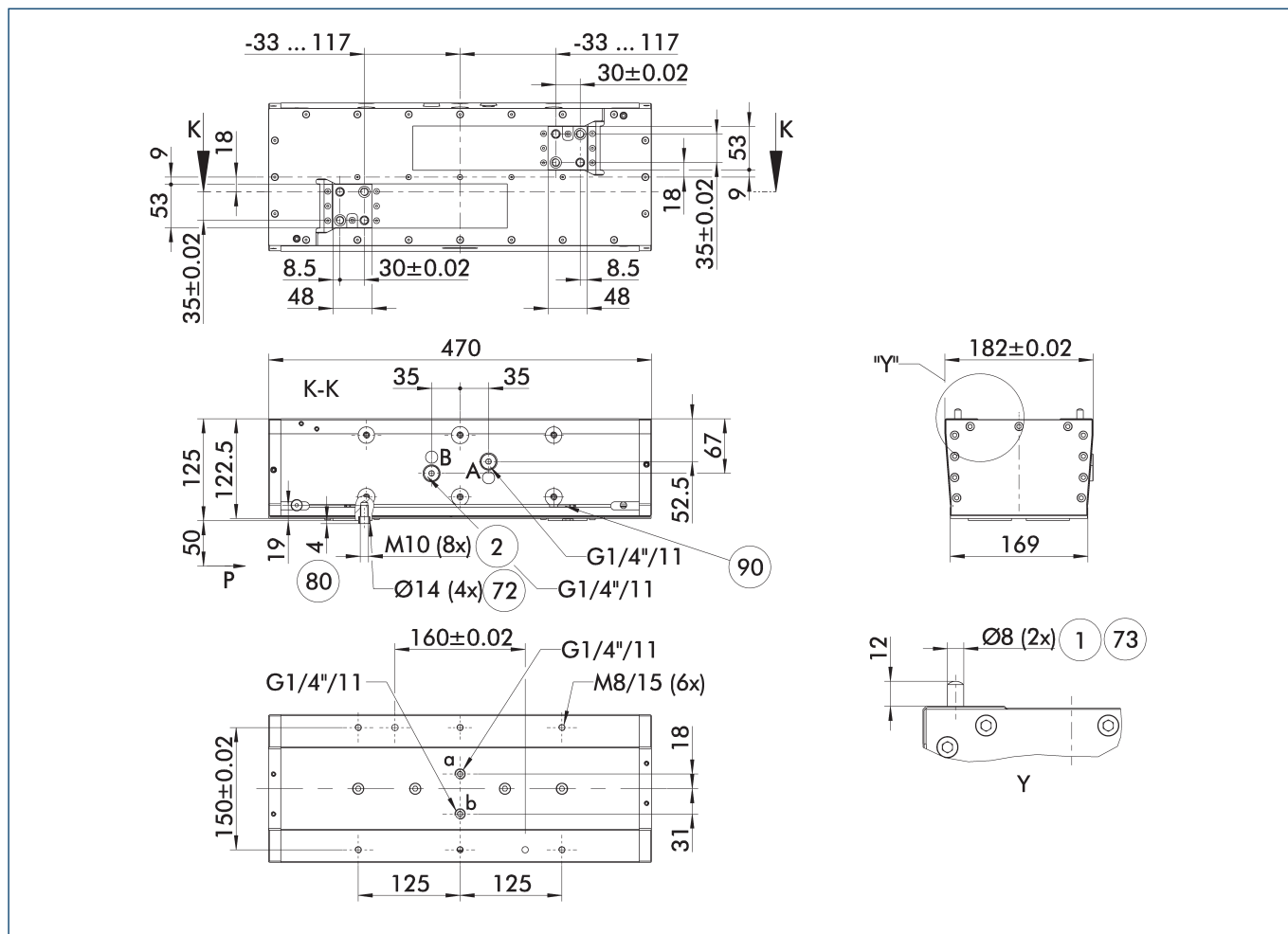
① Las fuerzas y los momentos indicados son valores estáticos que se aplican por garra base y deben darse simultáneamente. Adicionalmente podrían producirse cargas en el momento generado por la fuerza de agarre.

Datos técnicos

Denominación		PFH 150
ID		0302000
Carrera por mordaza	[mm]	150
Fuerza de cierre/apertura	[N]	2120/2120
Peso	[kg]	18.9
Peso recomendado de la pieza	[kg]	11.2
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm³]	1510
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	2/6/8
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.7/0.7
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	450
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	7
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.02
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	470 x 182 x 125

① Pueden ser necesarios 100 ciclos de agarre hasta que esté disponible la fuerza de agarre total (según lo indicado en la tabla de datos).

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico del Gripper con las dedos abiertas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① Como alternativa a/además de la posición fuerza de agarre mecánica asistida por resorte, se puede utilizar la válvula de mantenimiento de la presión SDV-P para el agarre interior y el agarre exterior (véase el apartado "Accesorios" del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

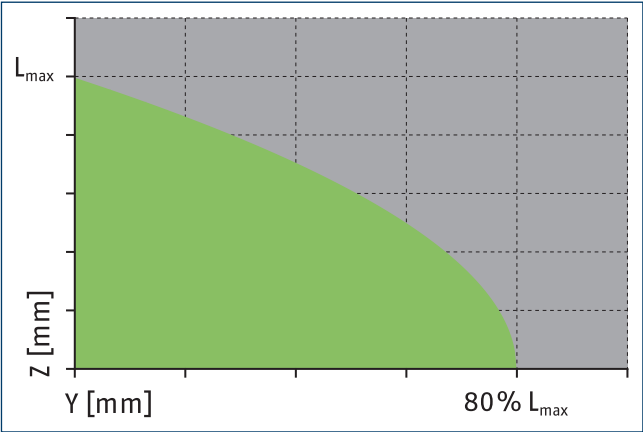
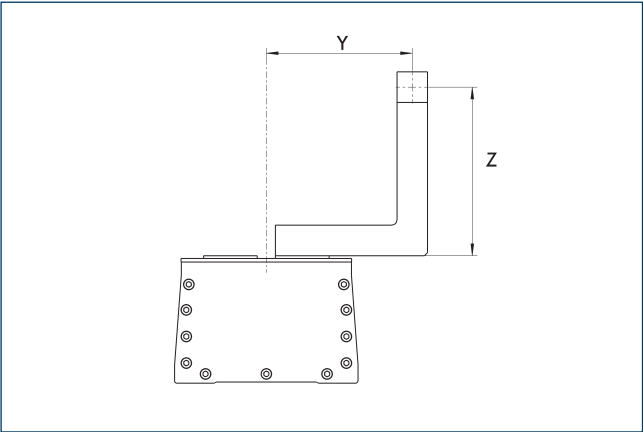
⑦② Índice del muelle

⑦③ Ajuste para pasador de centrado

⑧① Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado

⑨① Sensor MMS 22...

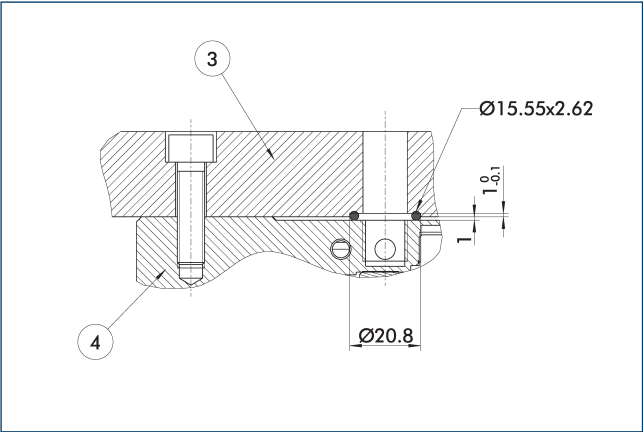
Máxima proyección permitida de los dedos



Margen admisible Margen inadmisible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

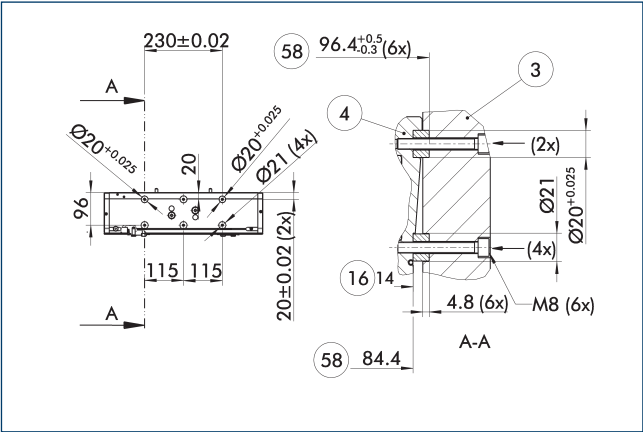
Conexión directa sin tubo



③ Adaptador ④ Pinza

La conexión directa, sirve para suministrar aire comprimido sin necesidad de tubos. El aire comprimido, se suministra a través de los taladros, que hay en la placa de montaje.

Kit de montaje, para el montaje lateral



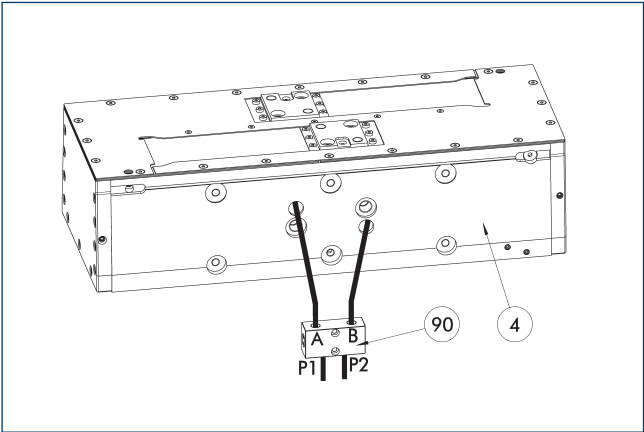
③ Adaptador ⑬ Profundidad máx. de enroscado

④ Pinza ⑤⑧ Distancia hasta la mitad de la pinza

El kit de montaje para el lateral, permite la fijación paralela y centrada en la cara lateral.

Denominación	ID	
Kit de montaje, para el montaje lateral		
AS-S PFH 150-200	0302024	

Válvula antirretorno SDV-P.



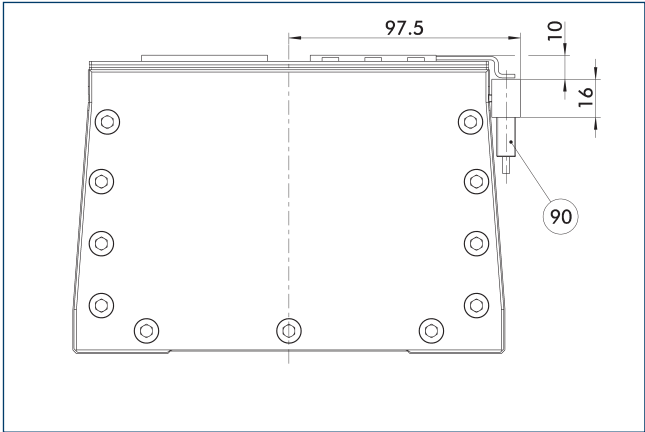
4 Pinza 90 Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado
		[mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 07	0403131	8
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 07-E	0300121	8

Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Juego de montaje para el interruptor de proximidad



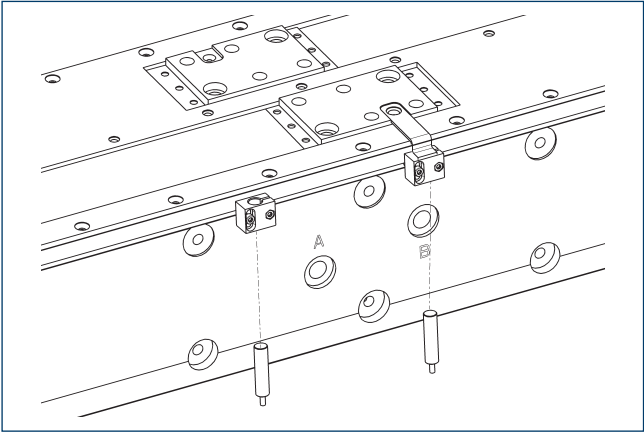
90 Sensor IN ...

El set de adaptación permite montar dos interruptores de proximidad inductivos. El set de adaptación se monta en la ranura del sensor del interruptor.

Denominación	ID	
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	

El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio.

Detectores de proximidad inductivos

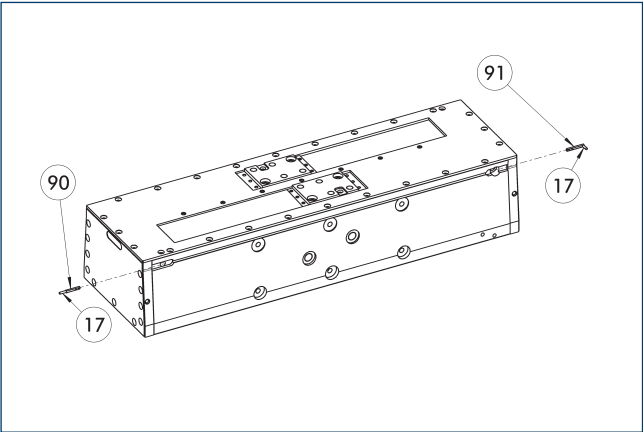


Sensor de posición final, instalado con el kit de montaje

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	
Sensor inductivo de proximidad		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

Se precisan dos sensores (contacto cerrado/S) para cada unidad y se pueden utilizar cables de prolongación de manera opcional. El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio. Tenga en cuenta el radio mínimo admisible de flexión, para los cables del sensor. Por lo general suele ser de 35 mm.

sensor magnético electrónico MMS



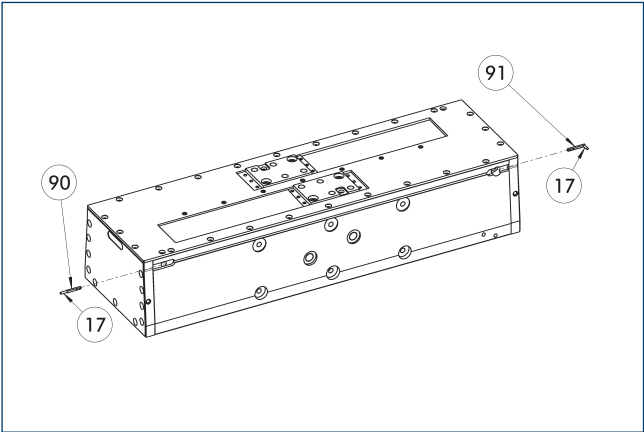
- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-SA
- 90 Sensor MMS 22...

Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético electrónico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Sensor magnéticos electrónicos con salida de cable lateral		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Sensores Reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cables de conexión		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Prolongaciones de cable		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distribuidor de sensores		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

❗ Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS 22-PI1



- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Sensor MMS 22...-PI1-...

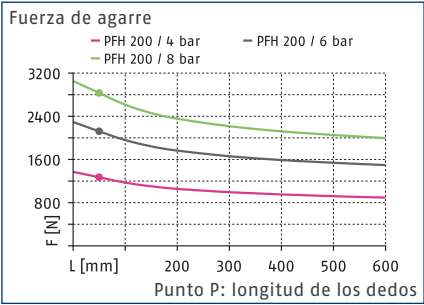
Detección de la posición con una posición programable por sensor y un sistema electrónico integrado en el sensor. Se puede programar con la herramienta de programación magnética MT (incluida en el volumen de entrega, núm. de identif. 0301030) o la herramienta de programación enchufable ST (opcional). Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C Se utilizan controladores eléctricos, para asumir la actuación/ control de los módulos y sistemas mecatrónicos, sin un sistema electrónico integrado.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Sensor magnético programable con salida de cable lateral		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Sensor magnético programable con carcasa de acero inoxidable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

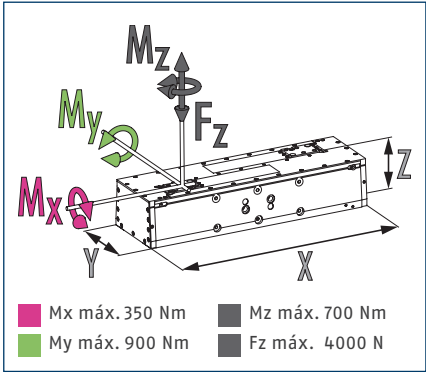
- ① Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.



Fuerza de agarre



Dimensiones y cargas máximas



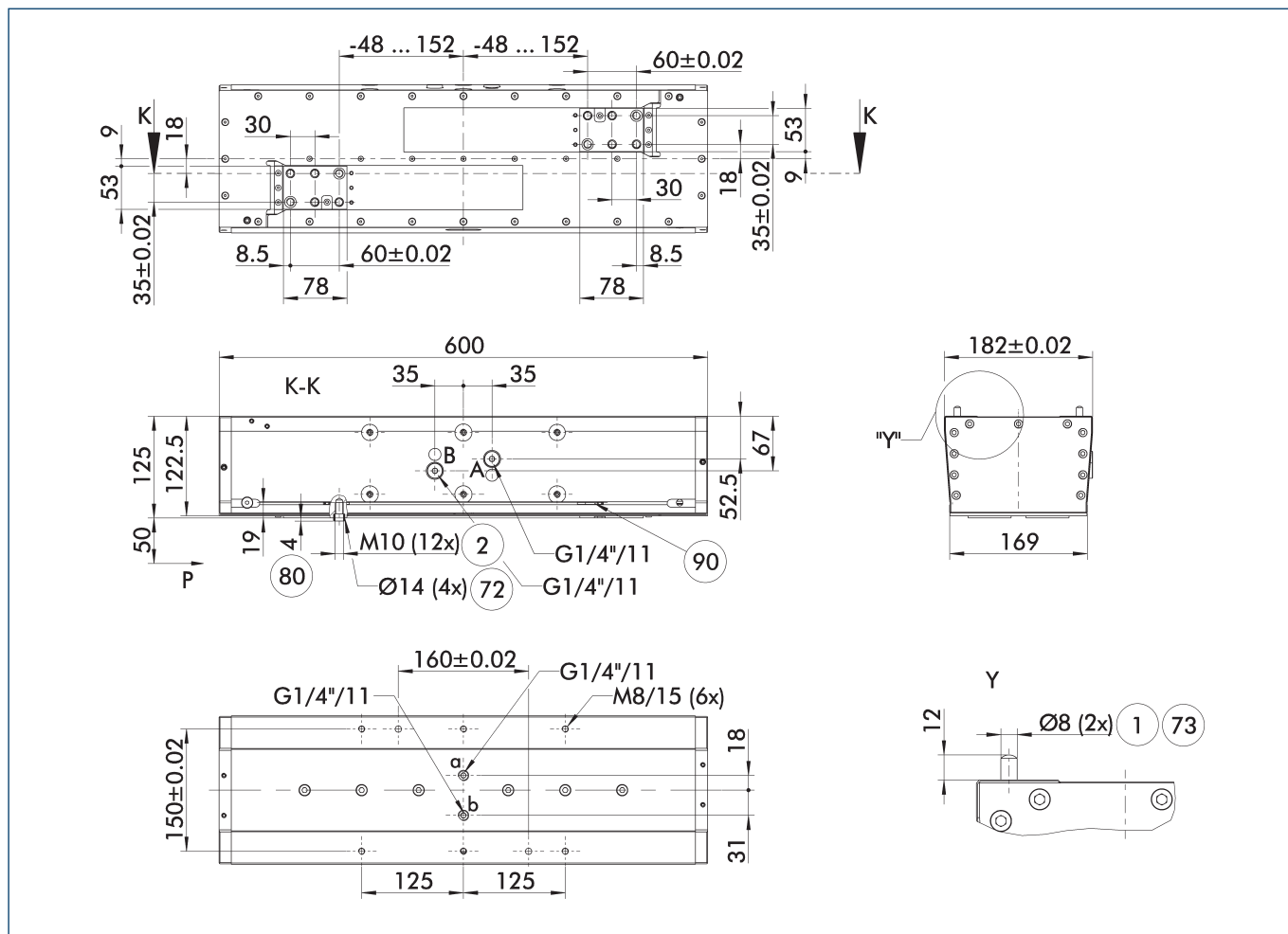
Las fuerzas y los momentos indicados son valores estáticos que se aplican por garra base y deben darse simultáneamente. Adicionalmente podrían producirse cargas en el momento generado por la fuerza de agarre.

Datos técnicos

Denominación		PFH 200
ID		0302020
Carrera por mordaza	[mm]	200
Fuerza de cierre/apertura	[N]	2120/2120
Peso	[kg]	23.5
Peso recomendado de la pieza	[kg]	11.2
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm³]	1990
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	2/6/8
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.9/0.9
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	600
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	8
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.02
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	600 x 182 x 125

Pueden ser necesarios 100 ciclos de agarre hasta que esté disponible la fuerza de agarre total (según lo indicado en la tabla de datos).

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico del Gripper con las dedos abiertas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① Como alternativa a/además de la posición fuerza de agarre mecánica asistida por resorte, se puede utilizar la válvula de mantenimiento de la presión SDV-P para el agarre interior y el agarre exterior (véase el apartado "Accesorios" del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

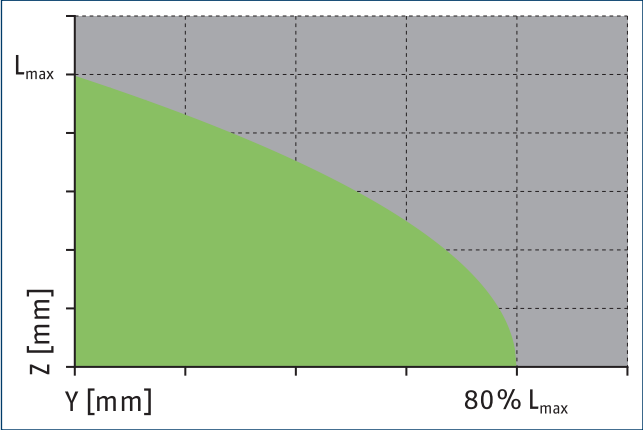
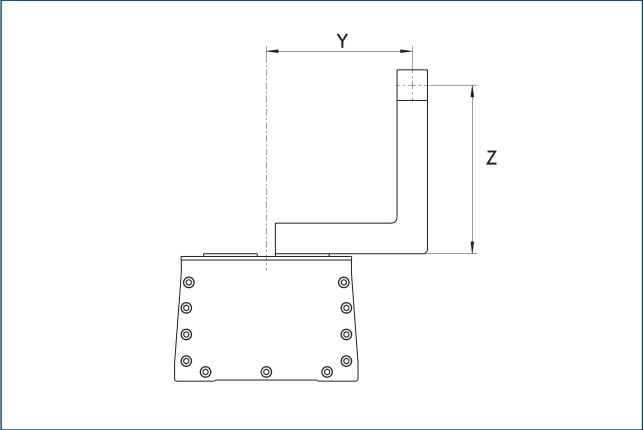
⑦② Índice del muelle

⑦③ Ajuste para pasador de centrado

⑧① Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado

⑨① Sensor MMS 22...

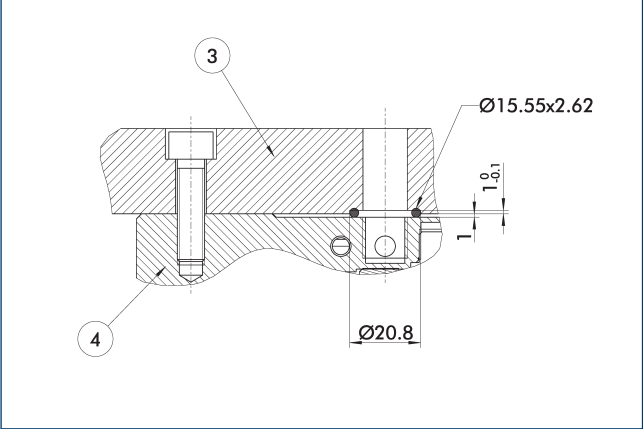
Máxima proyección permitida de los dedos



Margen admisible Margen inadmisible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

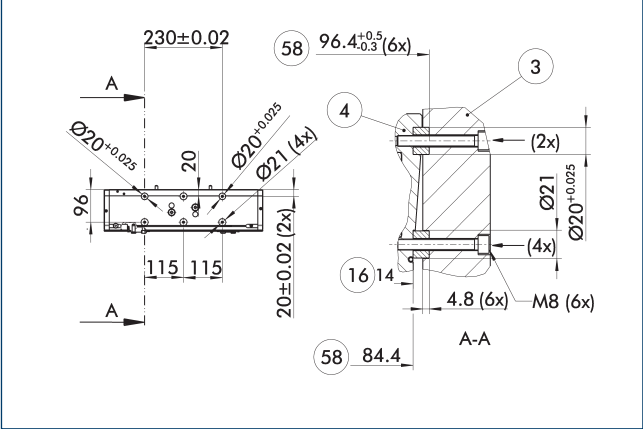
Conexión directa sin tubo



③ Adaptador ④ Pinza

La conexión directa, sirve para suministrar aire comprimido sin necesidad de tubos. El aire comprimido, se suministra a través de los taladros, que hay en la placa de montaje.

Kit de montaje, para el montaje lateral



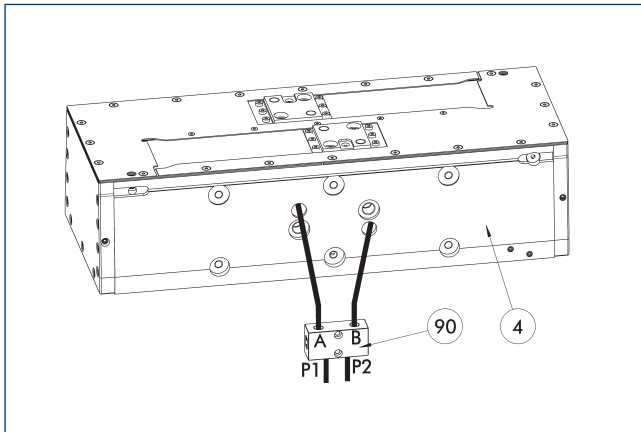
③ Adaptador ⑬ Profundidad máx. de enroscado

④ Pinza ⑤⑧ Distancia hasta la mitad de la pinza

El kit de montaje para el lateral, permite la fijación paralela y centrada en la cara lateral.

Denominación	ID	
Kit de montaje, para el montaje lateral		
AS-S PFH 150-200	0302024	

Válvula antirretorno SDV-P.



④ Pinza

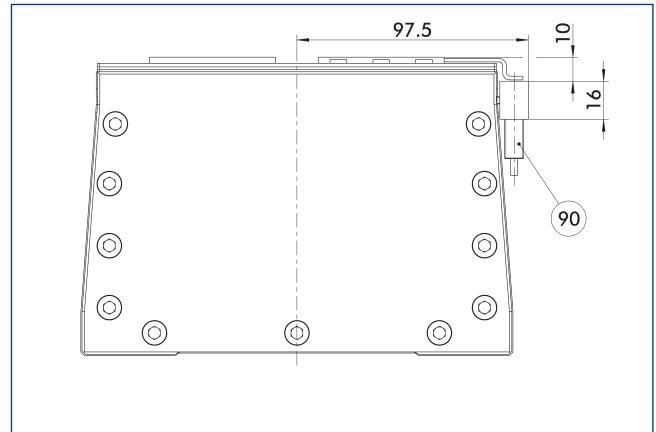
⑨ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado
		[mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 07	0403131	8
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Juego de montaje para el interruptor de proximidad



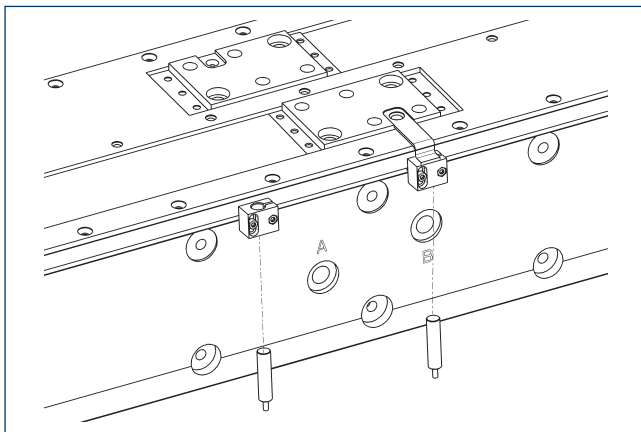
⑨ Sensor IN ...

El set de adaptación permite montar dos interruptores de proximidad inductivos. El set de adaptación se monta en la ranura del sensor del interruptor.

Denominación	ID	
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	

① El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio.

Detectores de proximidad inductivos

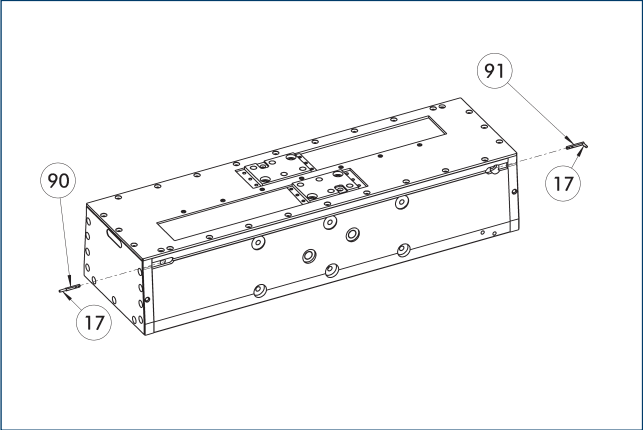


Sensor de posición final, instalado con el kit de montaje

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	
Sensor inductivo de proximidad		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

① Se precisan dos sensores (contacto cerrado/S) para cada unidad y se pueden utilizar cables de prolongación de manera opcional. El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio. Tenga en cuenta el radio mínimo admisible de flexión, para los cables del sensor. Por lo general suele ser de 35 mm.

sensor magnético electrónico MMS



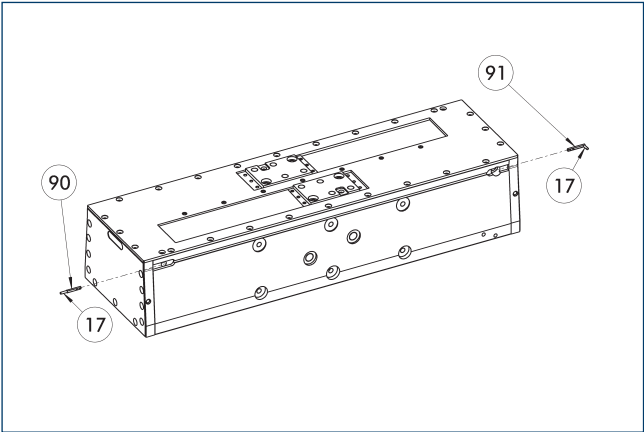
- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-SA
- 90 Sensor MMS 22...

Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético electrónico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Sensor magnéticos electrónicos con salida de cable lateral		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Sensores Reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cables de conexión		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Prolongaciones de cable		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distribuidor de sensores		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS 22-PI1



- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Sensor MMS 22...-PI1-...

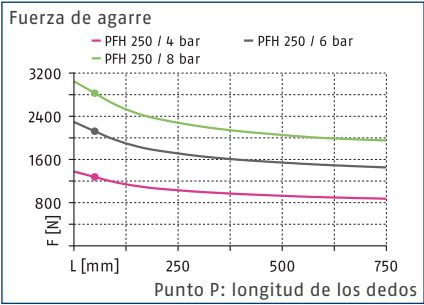
Detección de la posición con una posición programable por sensor y un sistema electrónico integrado en el sensor. Se puede programar con la herramienta de programación magnética MT (incluida en el volumen de entrega, núm. de identif. 0301030) o la herramienta de programación enchufable ST (opcional). Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C Se utilizan controladores eléctricos, para asumir la actuación/ control de los módulos y sistemas mecatrónicos, sin un sistema electrónico integrado.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Sensor magnético programable con salida de cable lateral		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Sensor magnético programable con carcasa de acero inoxidable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

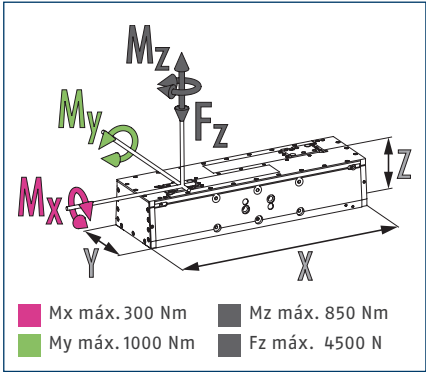
- ① Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.



Fuerza de agarre



Dimensiones y cargas máximas



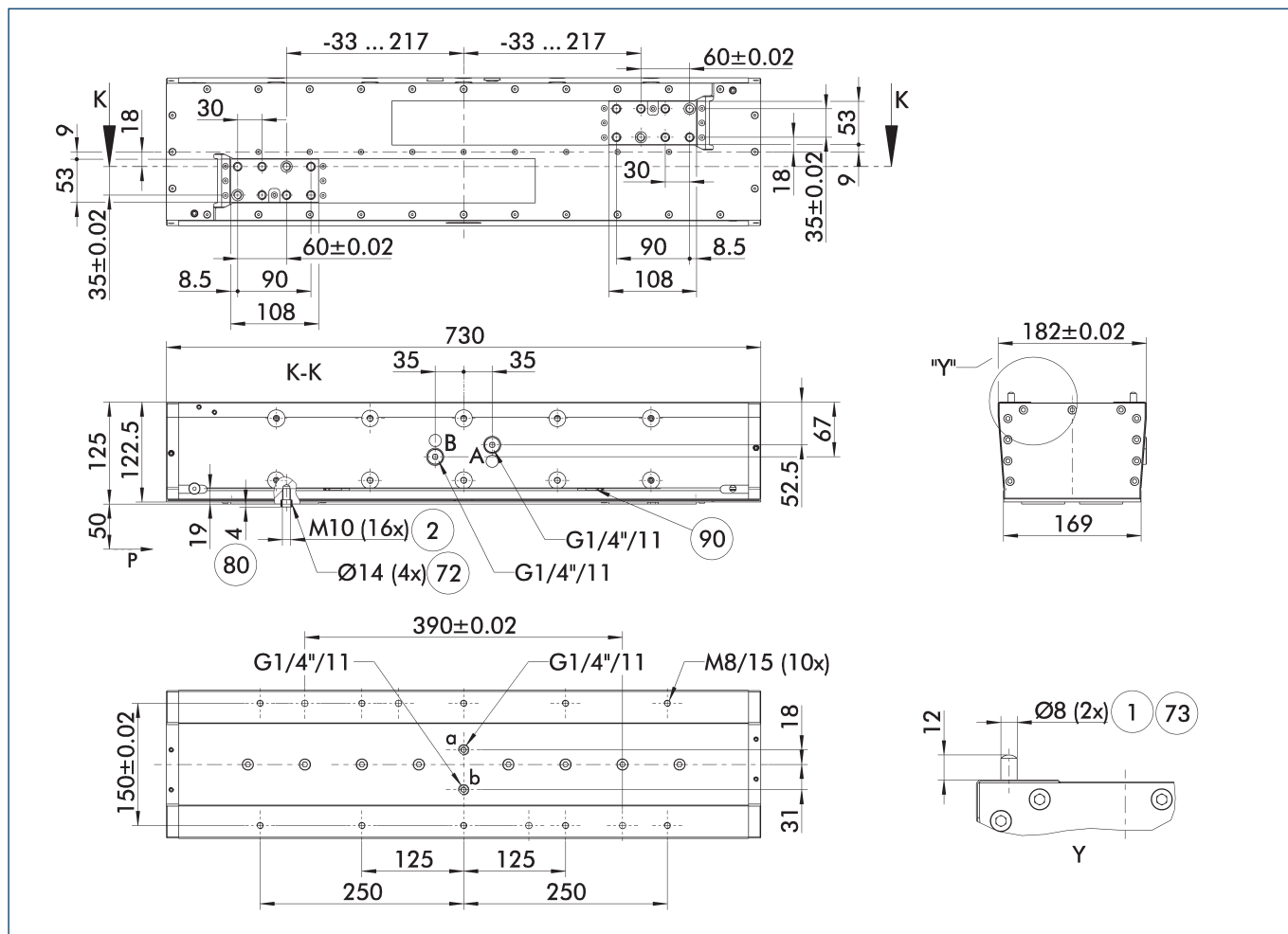
① Las fuerzas y los momentos indicados son valores estáticos que se aplican por garra base y deben darse simultáneamente. Adicionalmente podrían producirse cargas en el momento generado por la fuerza de agarre.

Datos técnicos

Denominación		PFH 250
ID		0302005
Carrera por mordaza	[mm]	250
Fuerza de cierre/apertura	[N]	2120/2120
Peso	[kg]	28.6
Peso recomendado de la pieza	[kg]	11.2
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm³]	2510
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	2/6/8
Tiempo de cierre/apertura	[s]	1.1/1.1
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	750
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	9
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.02
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	730 x 182 x 125

① Pueden ser necesarios 100 ciclos de agarre hasta que esté disponible la fuerza de agarre total (según lo indicado en la tabla de datos).

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico del Gripper con las dedos abiertas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① Como alternativa a/además de la posición fuerza de agarre mecánica asistida por resorte, se puede utilizar la válvula de mantenimiento de la presión SDV-P para el agarre interior y el agarre exterior (véase el apartado "Accesorios" del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

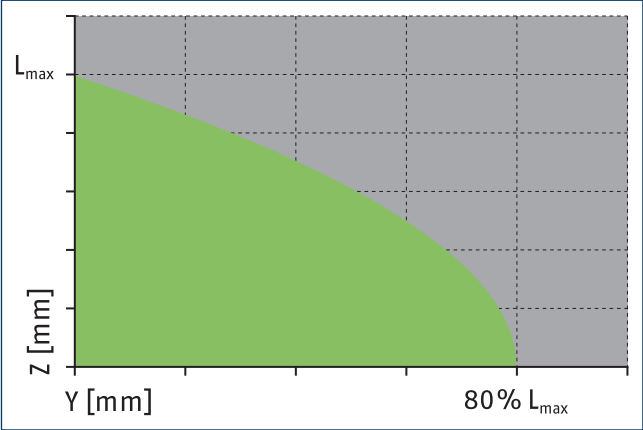
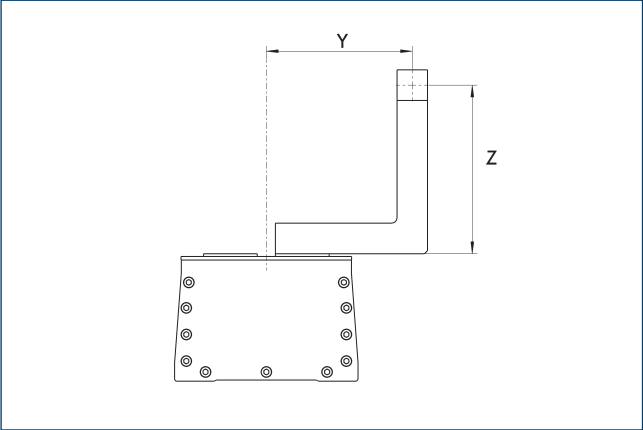
⑦② Índice del muelle

⑦③ Ajuste para pasador de centraje

⑧① Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centraje

⑨① Sensor MMS 22...

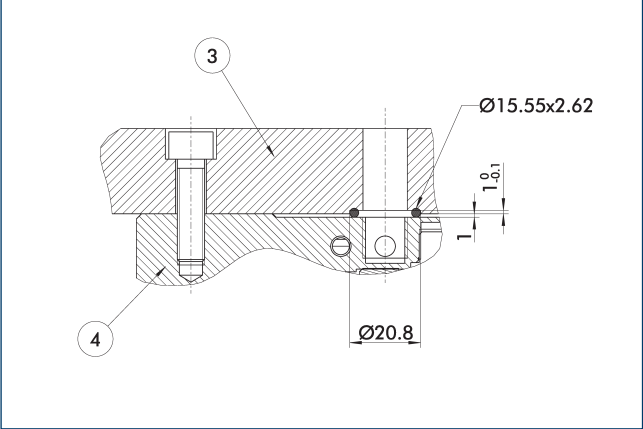
Máxima proyección permitida de los dedos



Margen admisible Margen inadmisible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

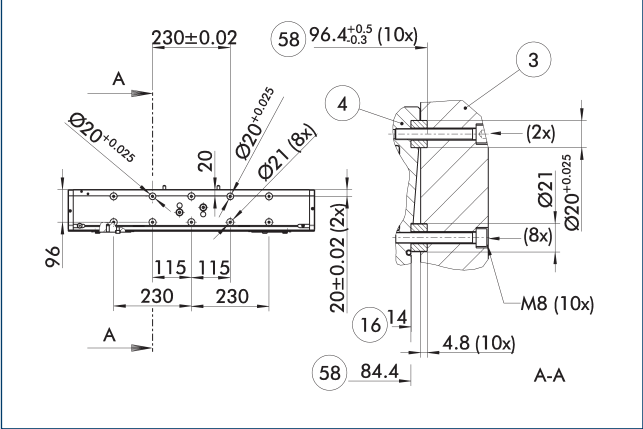
Conexión directa sin tubo



③ Adaptador ④ Pinza

La conexión directa, sirve para suministrar aire comprimido sin necesidad de tubos. El aire comprimido, se suministra a través de los taladros, que hay en la placa de montaje.

Kit de montaje, para el montaje lateral



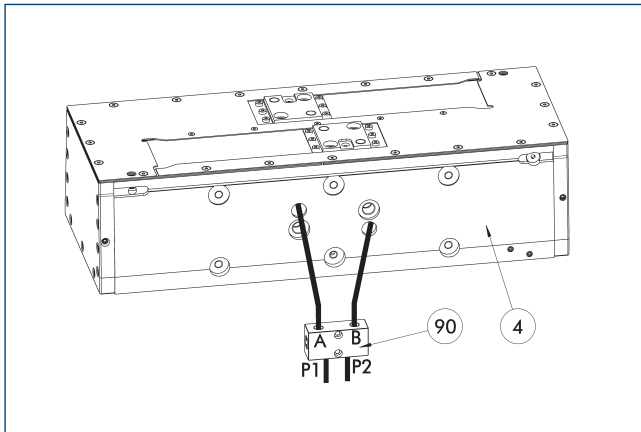
③ Adaptador ⑬ Profundidad máx. de enroscado

④ Pinza ⑤⑧ Distancia hasta la mitad de la pinza

El kit de montaje para el lateral, permite la fijación paralela y centrada en la cara lateral.

Denominación	ID	
Kit de montaje, para el montaje lateral		
AS-S PFH 250-300	0302026	

Válvula antirretorno SDV-P.



④ Pinza

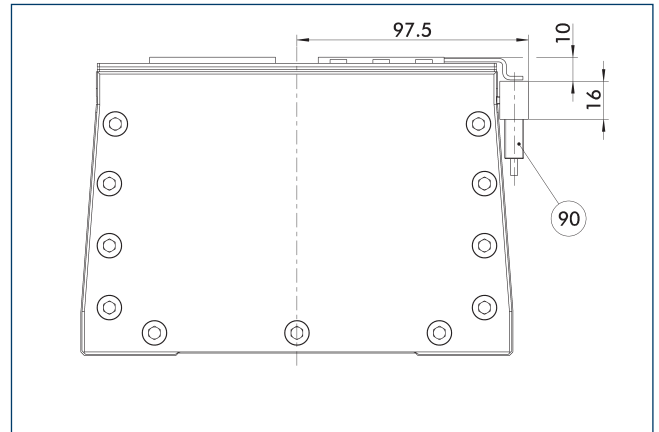
⑨ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado
		[mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 07	0403131	8
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Juego de montaje para el interruptor de proximidad



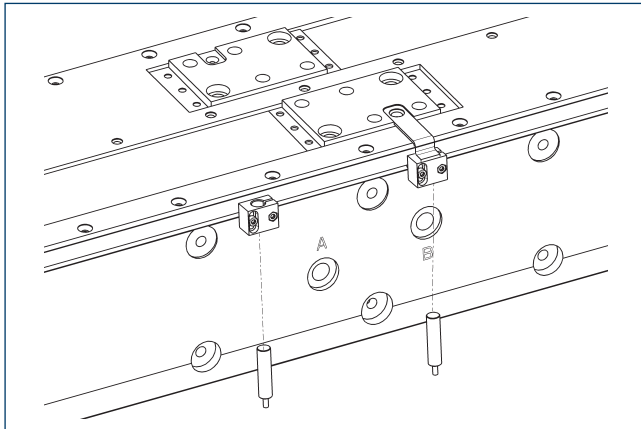
⑨ Sensor IN ...

El set de adaptación permite montar dos interruptores de proximidad inductivos. El set de adaptación se monta en la ranura del sensor del interruptor.

Denominación	ID	
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	

① El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio.

Detectores de proximidad inductivos

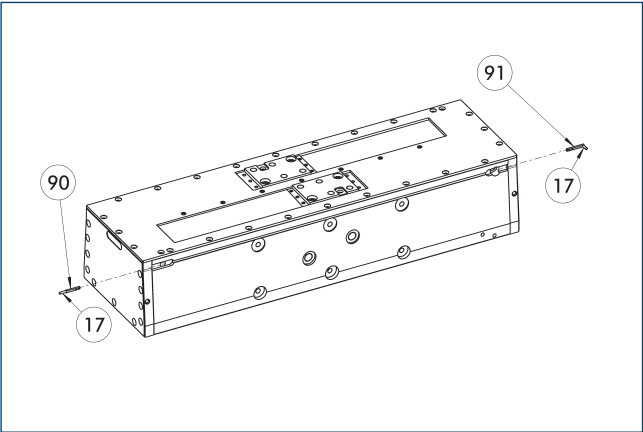


Sensor de posición final, instalado con el kit de montaje

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	
Sensor inductivo de proximidad		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

① Se precisan dos sensores (contacto cerrado/S) para cada unidad y se pueden utilizar cables de prolongación de manera opcional. El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio. Tenga en cuenta el radio mínimo admisible de flexión, para los cables del sensor. Por lo general suele ser de 35 mm.

sensor magnético electrónico MMS



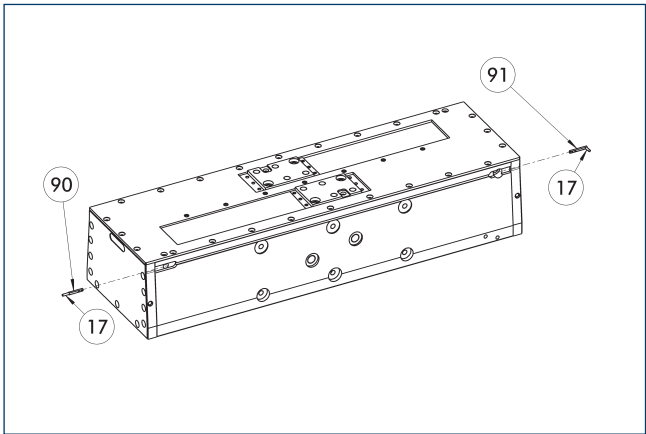
- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-SA
- 90 Sensor MMS 22...

Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético electrónico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Sensor magnéticos electrónicos con salida de cable lateral		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Sensores Reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cables de conexión		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Prolongaciones de cable		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distribuidor de sensores		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS 22-PI1



- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Sensor MMS 22...-PI1-...

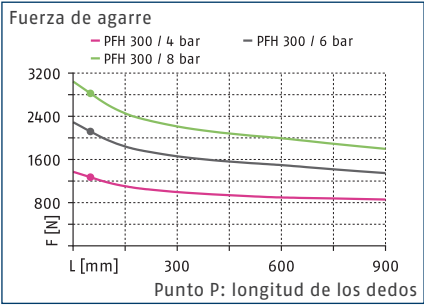
Detección de la posición con una posición programable por sensor y un sistema electrónico integrado en el sensor. Se puede programar con la herramienta de programación magnética MT (incluida en el volumen de entrega, núm. de identif. 0301030) o la herramienta de programación enchufable ST (opcional). Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C Se utilizan controladores eléctricos, para asumir la actuación/ control de los módulos y sistemas mecatrónicos, sin un sistema electrónico integrado.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Sensor magnético programable con salida de cable lateral		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Sensor magnético programable con carcasa de acero inoxidable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

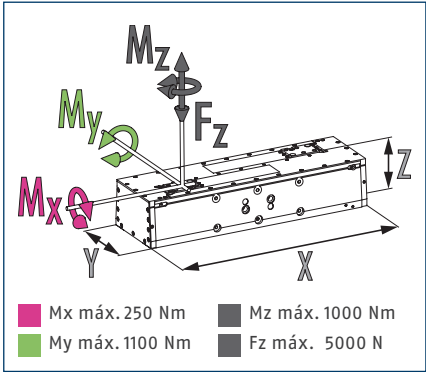
- Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.



Fuerza de agarre



Dimensiones y cargas máximas



Las fuerzas y los momentos indicados son valores estáticos que se aplican por garra base y deben darse simultáneamente. Adicionalmente podrían producirse cargas en el momento generado por la fuerza de agarre.

Datos técnicos

Denominación		PFH 300
ID		0302010
Carrera por mordaza	[mm]	300
Fuerza de cierre/apertura	[N]	2120/2120
Peso	[kg]	33.6
Peso recomendado de la pieza	[kg]	14.7
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm³]	3010
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	2/6/8
Tiempo de cierre/apertura	[s]	1.25/1.25
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	900
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	10
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.02
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	860 x 182 x 125

Pueden ser necesarios 100 ciclos de agarre hasta que esté disponible la fuerza de agarre total (según lo indicado en la tabla de datos).

Technical drawing of a mechanical assembly, showing three views: front view, side view, and detail views.

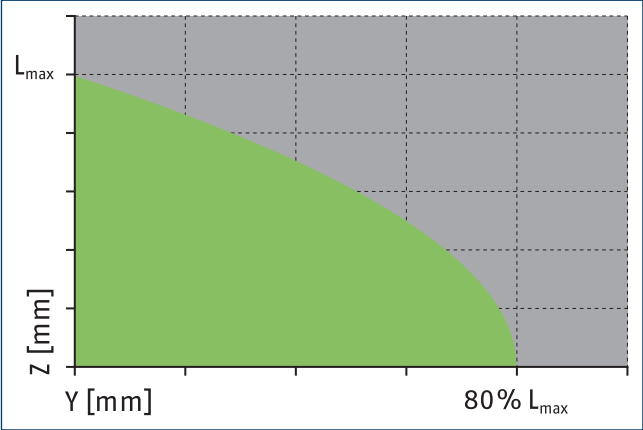
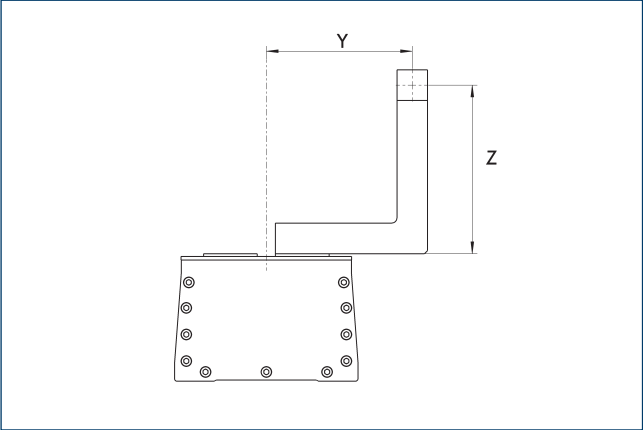
Front View (Top): Shows the main body with dimensions: 18 ... 282, 18 ... 282, 60±0.02, 30, 90, 30, 90, 120, 8.5, 138, 138, 60±0.02, 8.5, 120, 138, 35±0.02, 18, 9, 53, 35±0.02, 18, 9, 53. Section line K-K is indicated.

Side View (Middle): Shows the profile with dimensions: 860, 35, 35, 125, 122.5, 50, 19, 4, 80, 52.5, 67, 390±0.02, 150±0.02, 18, 31, 335, 125, 125, 250, 250, 335. Section line K-K is indicated. Callouts include: M10 (20x) 2, Ø14 (4x) 72, G1/4"/11, G1/4"/11, 90, and points A and B.

Detail View (Bottom): Shows a cross-section of the assembly with dimensions: 182±0.02, 169, 12, Ø8 (2x) 1, 73. Section line Y-Y is indicated.

⑨0 Sensor MMS 22...

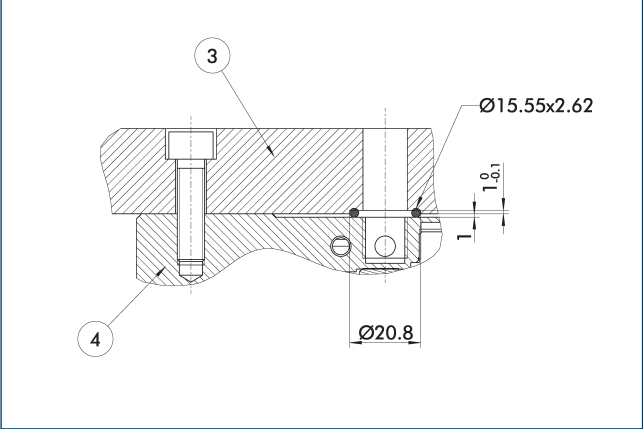
Máxima proyección permitida de los dedos



Margen admisible Margen inadmisible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

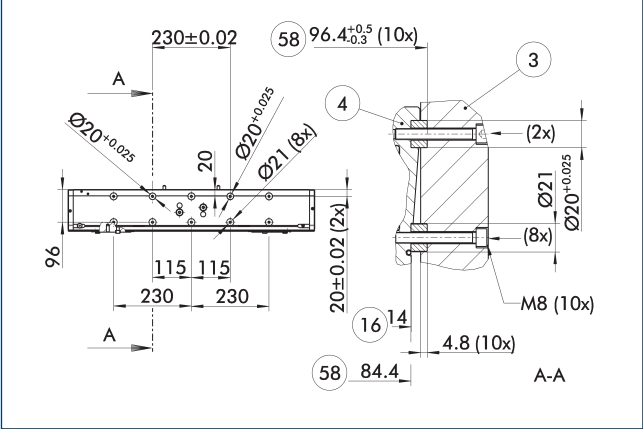
Conexión directa sin tubo



③ Adaptador ④ Pinza

La conexión directa, sirve para suministrar aire comprimido sin necesidad de tubos. El aire comprimido, se suministra a través de los taladros, que hay en la placa de montaje.

Kit de montaje, para el montaje lateral



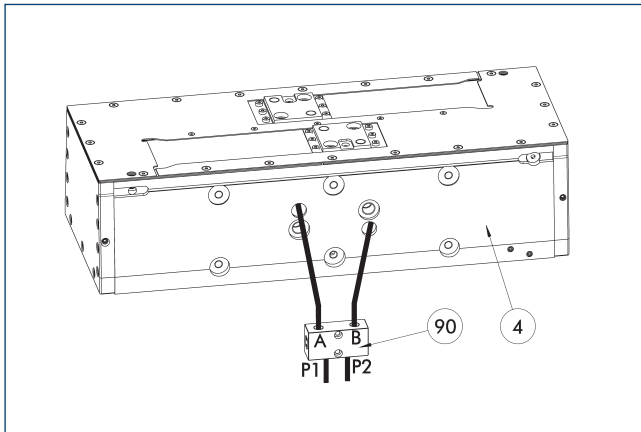
③ Adaptador ⑬ Profundidad máx. de enroscado

④ Pinza ⑤⑧ Distancia hasta la mitad de la pinza

El kit de montaje para el lateral, permite la fijación paralela y centrada en la cara lateral.

Denominación	ID	
Kit de montaje, para el montaje lateral		
AS-S PFH 250-300	0302026	

Válvula antirretorno SDV-P.



④ Pinza

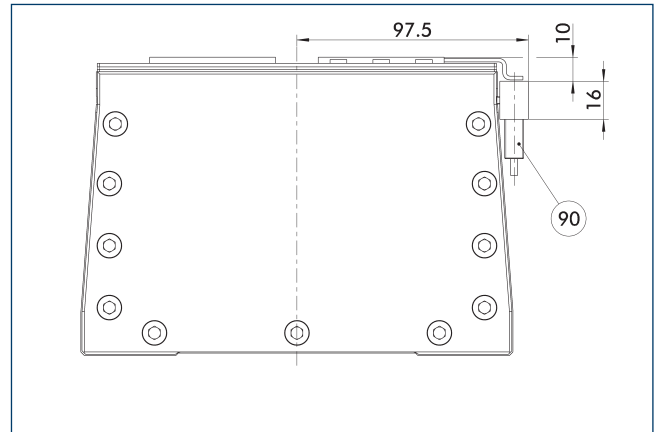
⑨ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado
		[mm]
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 10-E	0300109	10

- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Juego de montaje para el interruptor de proximidad



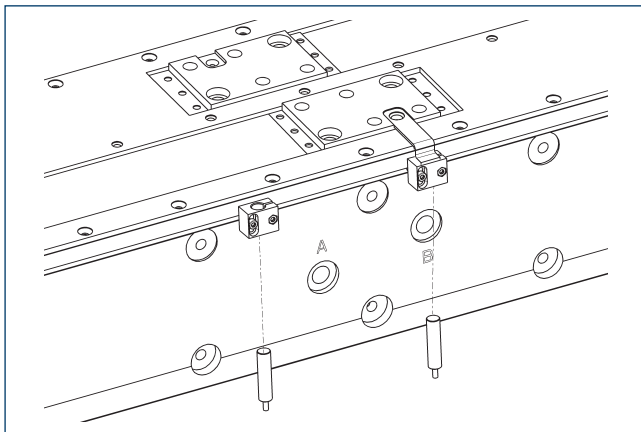
⑨ Sensor IN ...

El set de adaptación permite montar dos interruptores de proximidad inductivos. El set de adaptación se monta en la ranura del sensor del interruptor.

Denominación	ID	
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	

- ① El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio.

Detectores de proximidad inductivos

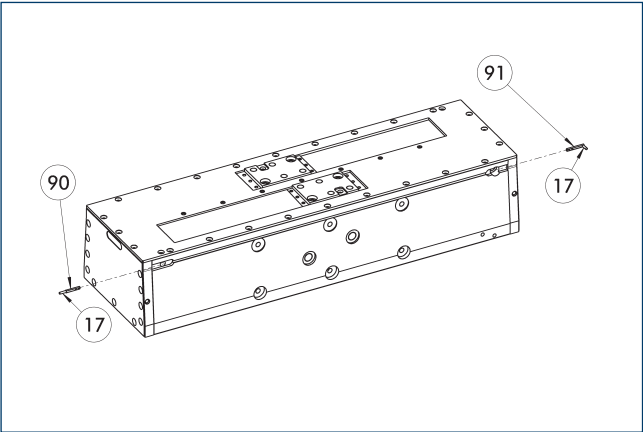


Sensor de posición final, instalado con el kit de montaje

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Juego de montaje para el interruptor de proximidad		
HG-PFH 150-300	0300770	
Sensor inductivo de proximidad		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	

- ① Se precisan dos sensores (contacto cerrado/S) para cada unidad y se pueden utilizar cables de prolongación de manera opcional. El kit de montaje, se debe solicitar opcionalmente como un accesorio. Tenga en cuenta el radio mínimo admisible de flexión, para los cables del sensor. Por lo general suele ser de 35 mm.

sensor magnético electrónico MMS



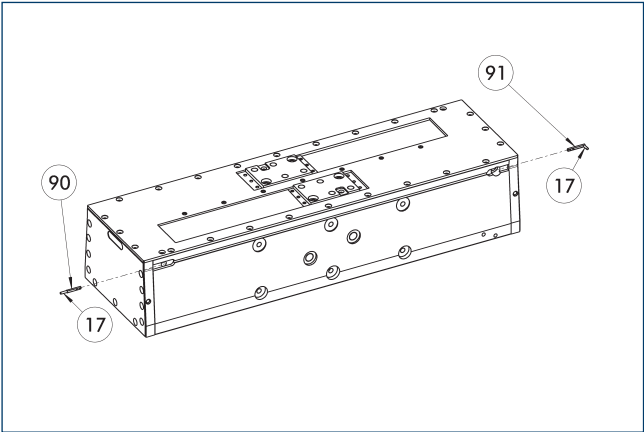
- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-SA
- 90 Sensor MMS 22...

Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético electrónico		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Sensor magnéticos electrónicos con salida de cable lateral		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Sensores Reed		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Cables de conexión		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Prolongaciones de cable		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Distribuidor de sensores		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

Sensor magnético programable MMS 22-PI1



- 17 Salida del cable
- 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Sensor MMS 22...-PI1-...

Detección de la posición con una posición programable por sensor y un sistema electrónico integrado en el sensor. Se puede programar con la herramienta de programación magnética MT (incluida en el volumen de entrega, núm. de identif. 0301030) o la herramienta de programación enchufable ST (opcional). Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C Se utilizan controladores eléctricos, para asumir la actuación/ control de los módulos y sistemas mecatrónicos, sin un sistema electrónico integrado.

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Sensor magnético programable con salida de cable lateral		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Sensor magnético programable con carcasa de acero inoxidable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Se requieren dos sensores por unidad para monitorizar dos posiciones. Como opción, hay disponibles cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo, se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

