



Hand in hand for tomorrow



## Produktdatenblatt

Universalgreifer JGZ 64

**Belastbar. Zuverlässig. Kompakt.**

## Universalgreifer JGZ

Universeller 3-Finger-Zentrischgreifer der Kompakt-Klasse mit T-Nuten-Gleitführung und bestem Preis-Leistungs-Verhältnis

### Einsatzgebiet

Optimale Standardlösung für viele Anwendungsgebiete. Universeller Einsatz in sauberen bis leicht verschmutzten Umgebungen in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Montage und Handhabung und der Automobilbranche.

### Vorteile – Ihr Nutzen

**Konzentration auf das Wesentliche** für ein Maximum an Wirtschaftlichkeit

**Widerstandsfähige T-Nuten-Gleitführung** für präzise Handhabung unterschiedlicher Werkstücke

**Kompakte Baumaße und geringe Eigenmasse** für minimierte Störkonturen in der Handhabung

**Große Momentenaufnahme möglich** geeignet für den Einsatz langer Greiferfinger

**Keilhakenprinzip** für hohe Kraftübertragung und synchronisiertes Greifen

**Wesentliches Sensorzubehör** zur Abfrage und Überwachung der Hubposition

**Befestigung an einer Greiferseite in zwei Anschraubrichtungen** für universelle und flexible Montage des Greifers

**Energieversorgung über schlauchlosen Direktanschluss oder über Verschraubungen** für die flexible Druckversorgung in allen Automatisierungslösungen



Baugrößen  
Anzahl: 7



Eigenmasse  
0.12 .. 8 kg



Greifkraft  
255 .. 7990 N



Hub pro Backe  
2.5 .. 16 mm

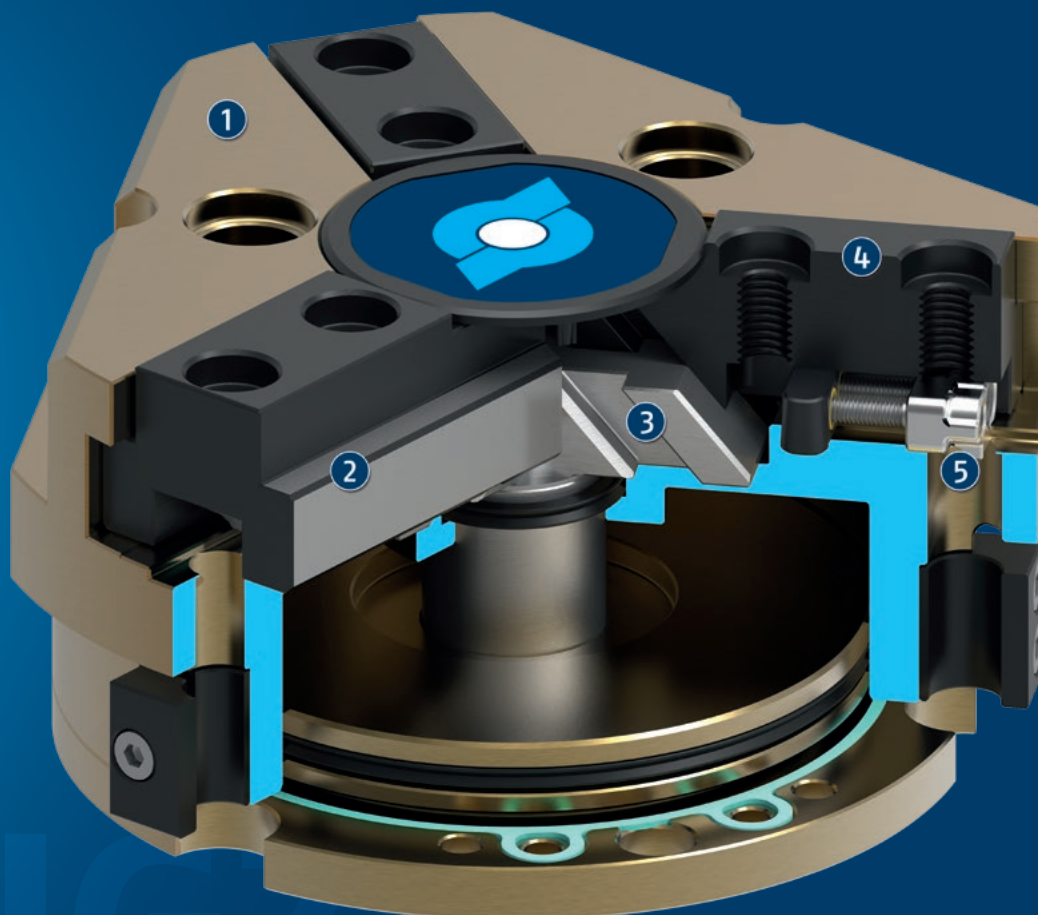


Werkstückgewicht  
1.25 .. 30 kg

## Funktionsbeschreibung

Der Kolben wird über Druckluft nach oben bzw. unten bewegt.

Die schrägen Wirkflächen des Keilhakens erzeugen dabei eine synchrone, zentrische Backenbewegung.



- ① **Gehäuse**  
ist gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hochfesten Aluminiumlegierung
- ② **T-Nuten-Gleitführung**  
belastbare, widerstandsfähige Grundbackenführung für große Fingerlängen

- ③ **Keilhakenprinzip**  
für hohe Kraftübertragung und zentrisches Greifen
- ④ **Grundbacke**  
zur Adaption der werkstückspezifischen Greiferfinger
- ⑤ **Sensorik**  
Näherungsschalter ohne Anbausatz montierbar

## Allgemeine Informationen zur Baureihe

**Wirkprinzip:** Keilhakenkinematik

**Gehäusematerial:** Aluminiumlegierung, eloxiert

**Grundbackenmaterial:** Stahl

**Betätigung:** pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

**Gewährleistung:** 24 Monate

**Lebensdauer kennwerte:** auf Anfrage

**Lieferumfang:** Greifer in der bestellten Variante, Beipack (Zentrierhülsen, O-Ringe für Direktanschluss / detaillierter Inhalt siehe Betriebsanleitung) und Sicherheitsinformationen. Produktspezifische Anleitungen können unter [schunk.com/downloads-manuals](http://schunk.com/downloads-manuals) heruntergeladen werden.

**Greifkrafterhaltung:** über Variante mit mechanischer Greifkrafterhaltung oder Druckerhaltungsventil SDV-P möglich

**Greifkraft:** ist die arithmetische Summe der an jeder Backe wirkenden Einzelkraft, im Abstand P (siehe Zeichnung)

**Fingerlänge:** wird ab derselben Bezugsfläche wie der Abstand P in Richtung der Hauptachse gemessen. Die maximal zulässige Fingerlänge gilt bis zum Erreichen des Nennbetriebsdrucks. Bei höheren Drücken ist die Fingerlänge proportional zum Nennbetriebsdruck zu verringern.

**Wiederholgenauigkeit:** ist definiert als Streuung der Endlage bei 100 aufeinanderfolgenden Hübten.

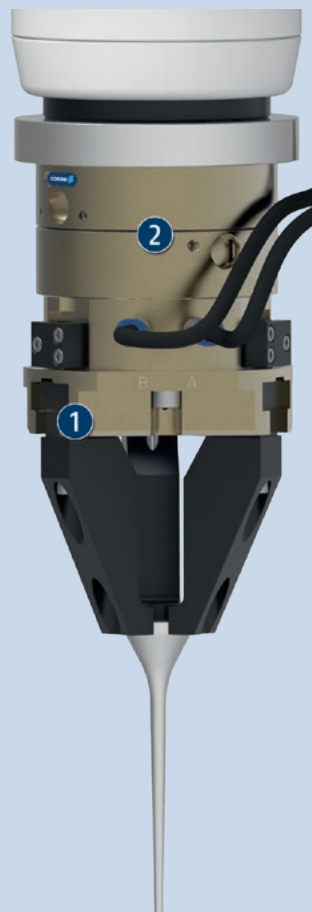
**Werkstückgewicht:** wird errechnet bei Kraftschluss mit einem Haftreibwert von 0,1 und einer Sicherheit von 2 gegen Rutschen des Werkstücks bei Erdbeschleunigung g. Bei Formschluss ergeben sich deutlich höhere zulässige Werkstückgewichte.

**Schließ- und Öffnungszeiten:** sind reine Bewegungszeiten der Grundbacken ohne anwendungsspezifische Greiferfinger. Ventilschaltzeiten, Schlauchbefüllungszeiten oder SPS-Reaktionszeiten sind nicht enthalten und bei der Ermittlung von Zykluszeiten zu berücksichtigen.

## Anwendungsbeispiel

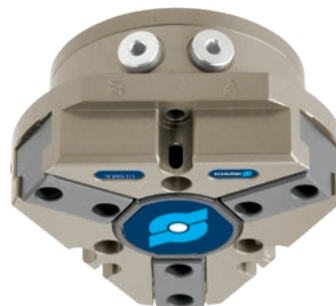
Taktile Montage von Einlasshilfen in Zylinderköpfe

- ❶ 3-Finger-Zentrischgreifer JGZ mit werkstückspezifischen Greiferfingern
- ❷ Ausgleichseinheit AGE-F

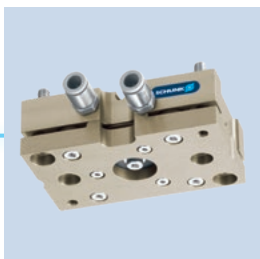


## SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Ausgleichseinheit



Toleranzkompensationseinheit



Druckerhaltungsventil



Universelle Zwischenbacke



Magnetschalter



Flexibler Positionssensor



Fingerrohling



Backerschnellwechselsystem



Induktiver Näherungsschalter

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](https://www.schunk.com).

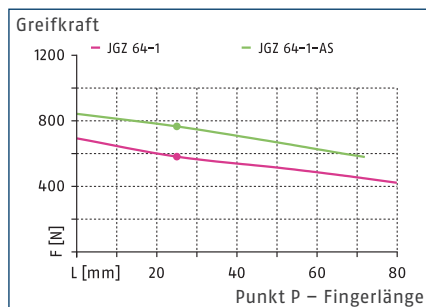
## Optionen und spezielle Informationen

**Greifkrafterhaltungs-Version AS/IS:** Die mechanische Greifkrafterhaltungs-Version stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/IS-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Die Baureihe JGZ ist besonders geeignet für wirtschaftliche Handhabungslösungen und zeichnet sich durch ihr hohes Nutzen-Kosten-Verhältnis aus.

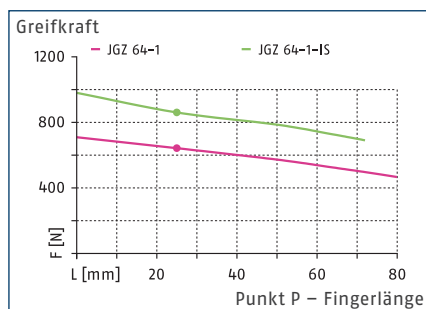
**Lebensmittelkonforme Schmierung:** Das Produkt enthält standardmäßig lebensmittelkonforme Schmierstoffe. Die Anforderungen der EN 1672-2:2020 werden nicht vollumfänglich erfüllt. Die entsprechenden NSF-Zertifikate sind unter <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> mit Hilfe der Schmierstoffangaben in der Betriebsanleitung abrufbar.



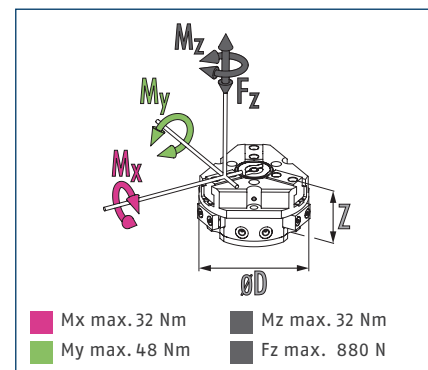
### Greifkraft Außengreifen



### Greifkraft Innengreifen



### Dimensionen und max. Belastungen

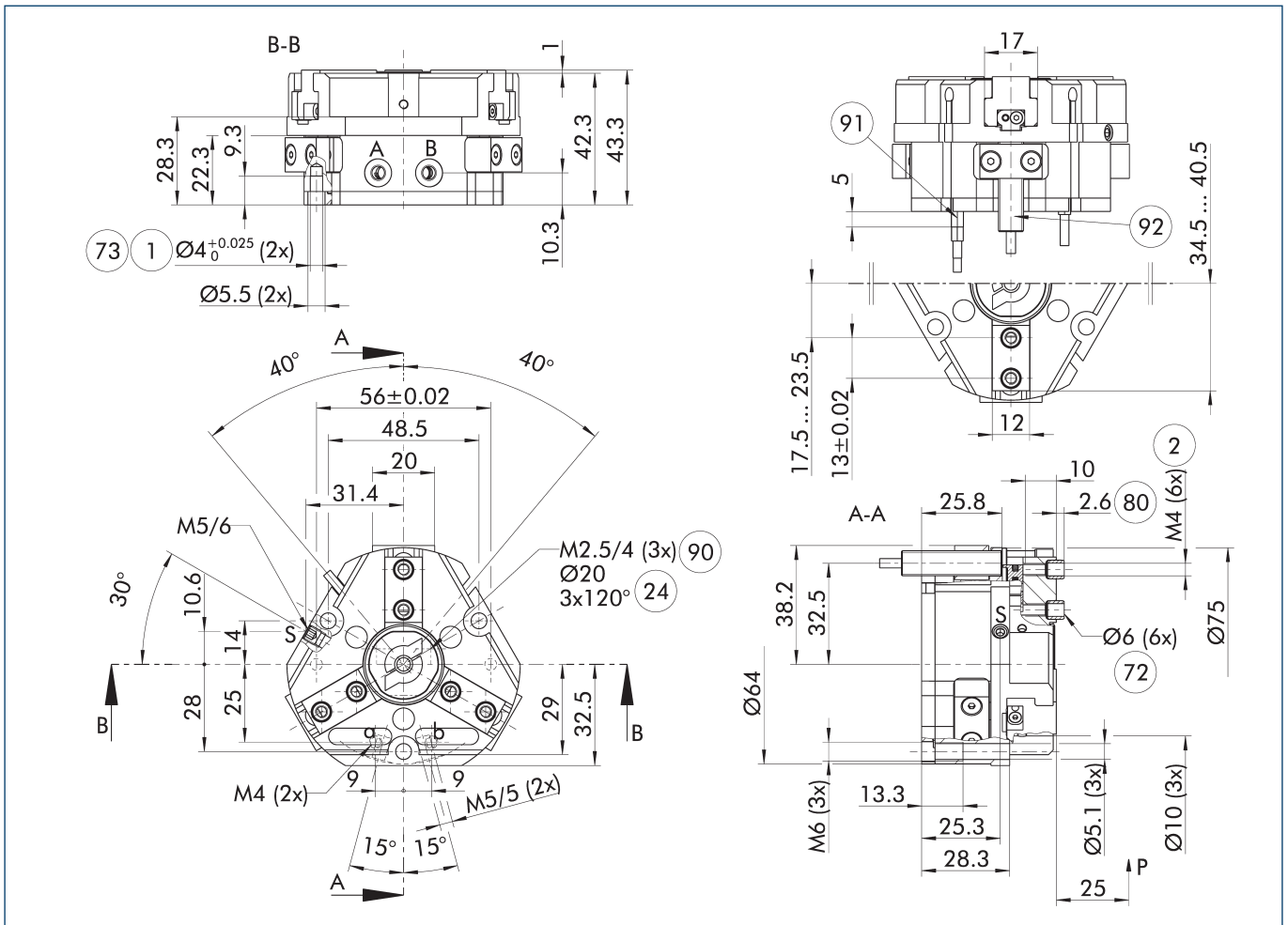


① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

### Technische Daten

| Bezeichnung                     |                    | JGZ 64-1  | JGZ 64-1-AS | JGZ 64-1-IS |
|---------------------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------|
| Ident.-Nr.                      |                    | 0308920   | 0308921     | 0308922     |
| Hub pro Backe                   | [mm]               | 6         | 6           | 6           |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]                | 580/640   | 765/-       | -/860       |
| Min. Federkraft                 | [N]                |           | 185         | 220         |
| Eigenmasse                      | [kg]               | 0.43      | 0.54        | 0.54        |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]               | 2.9       | 2.9         | 2.9         |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm <sup>3</sup> ] | 25        | 25          | 25          |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]              | 2/6/8     | 4/6/6.5     | 4/6/6.5     |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]              | 0.5/1     | 0.5/1       | 0.5/1       |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]                | 0.03/0.03 | 0.02/0.04   | 0.04/0.02   |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]                |           | 0.08        | 0.08        |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]               | 80        | 72          | 72          |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]               | 0.35      | 0.35        | 0.35        |
| Schutzart IP                    |                    | 40        | 40          | 40          |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]               | 5/90      | 5/90        | 5/90        |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]               | 0.01      | 0.01        | 0.01        |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]               | 75 x 43.3 | 75 x 56.8   | 75 x 56.8   |

① Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

**Hauptansicht**


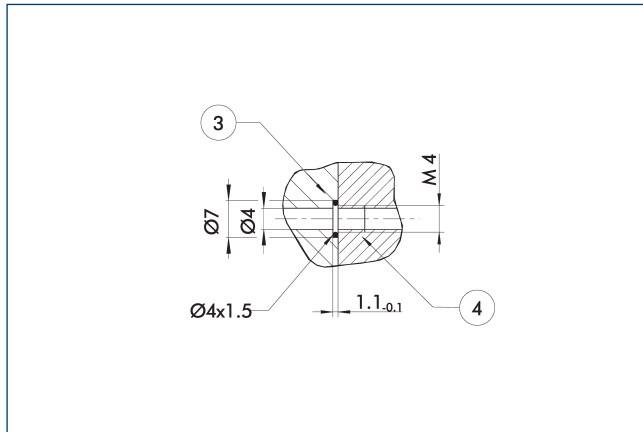
Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

① Alternativ/zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil „Zubehör“).

- |                                                |    |                                                               |
|------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------|
| A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen    | 72 | Passung für Zentrierhülse                                     |
| B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen | 73 | Passung für Zentrierstift                                     |
| S Sperrluftanschluss                           | 80 | Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück                 |
| ① Greiferanschluss                             | 90 | Gewinde unter der Abdeckung für Befestigung externer Anbauten |
| ② Fingeranschluss                              | 91 | Sensor MMS 22...                                              |
| 24 Lochkreis                                   | 92 | Sensor IN ...                                                 |



### Schlauchloser Direktanschluss M4

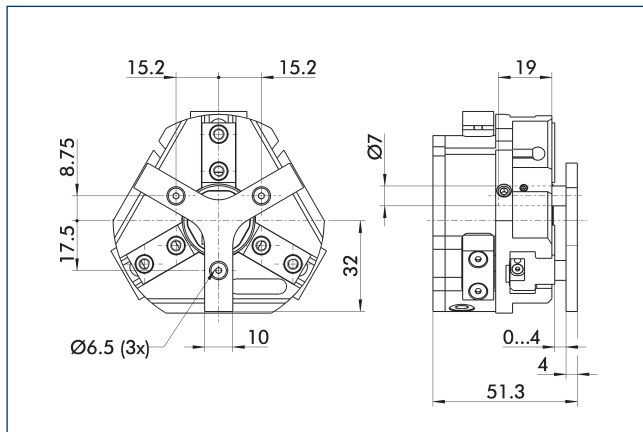


③ Adapter

④ Greifer

Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

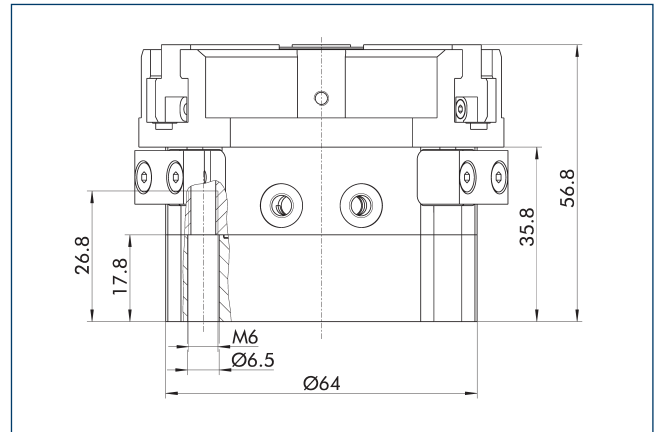
### Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

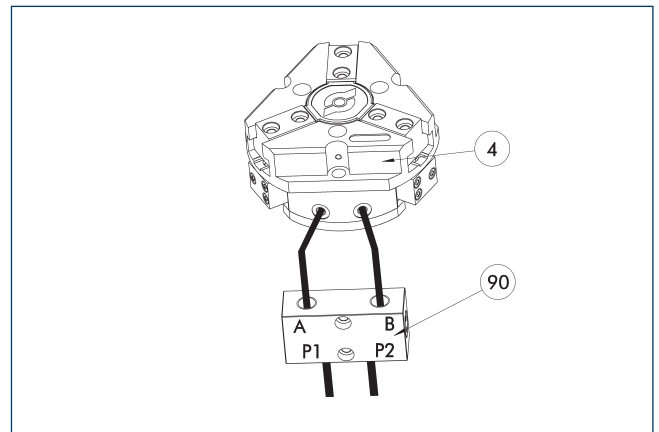
| Bezeichnung            | Ident.-Nr. | Hub  | Min. Kraft |
|------------------------|------------|------|------------|
|                        |            | [mm] | [N]        |
| Federnder Andrückstern |            |      |            |
| A-PZN-plus/DPZ-plus 64 | 0303720    | 4    | 11         |

### Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/IS-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

### Druckerhaltungsventil SDV-P



④ Greifer

⑨0 Druckerhaltungsventil SDV-P

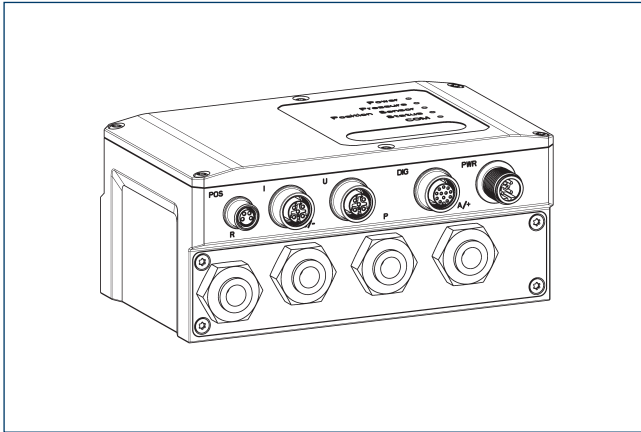
Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                          | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser |
|--------------------------------------|------------|---------------------------------|
|                                      |            | [mm]                            |
| Druckerhaltungsventil                |            |                                 |
| SDV-P 04                             | 0403130    | 6                               |
| SDV-P 07                             | 0403131    | 8                               |
| Druckerhaltungsventil mit Entlüftung |            |                                 |
| SDV-P 04-E                           | 0300120    | 6                               |
| SDV-P 07-E                           | 0300121    | 8                               |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).



## Pneumatische Positioniereinheit PPD

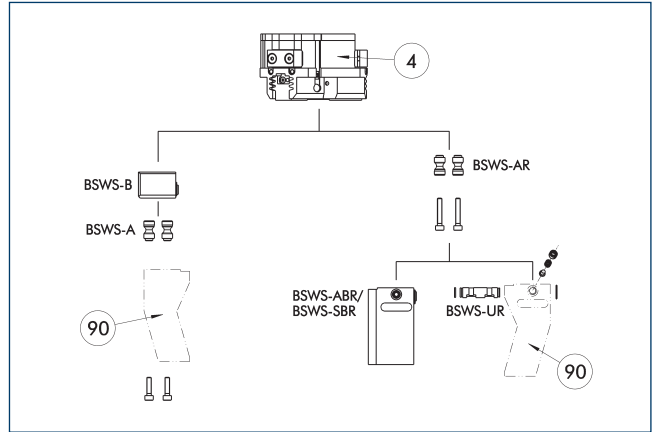


Die PPD ermöglicht Flexibilität in allen Anwendungen mit pneumatischen Greifern durch freies Positionieren, Greifkraft- und Geschwindigkeitseinstellung.

| Bezeichnung                                                | Ident.-Nr. |  |
|------------------------------------------------------------|------------|--|
| Pneumatische Positioniereinheit                            |            |  |
| PPD 20-IOL                                                 | 1540700    |  |
| Adapter                                                    |            |  |
| A GGN0804-1204-A                                           | 1540691    |  |
| Anschlusskabel IO-Link                                     |            |  |
| KA GGN1205-1212-IOL-00100-A                                | 1540697    |  |
| Anschlusskabel Spannungsversorgung – schleppkettentauglich |            |  |
| KA GLN12B05-LK-01000-A                                     | 1540660    |  |
| Kabelverlängerung                                          |            |  |
| KV GGN0804-IO-00150-A                                      | 1540662    |  |
| KV GGN0804-IO-00300-A                                      | 1540663    |  |
| Montageset                                                 |            |  |
| Montageset PPD                                             | 1540705    |  |

- ① Zusätzlich zur PPD ist ein Positionssensor (SCHUNK IO-Link Sensor oder Analogsensor (4...20 mA)) erforderlich.

## Backschnellwechselsysteme BSWS



④ Greifer

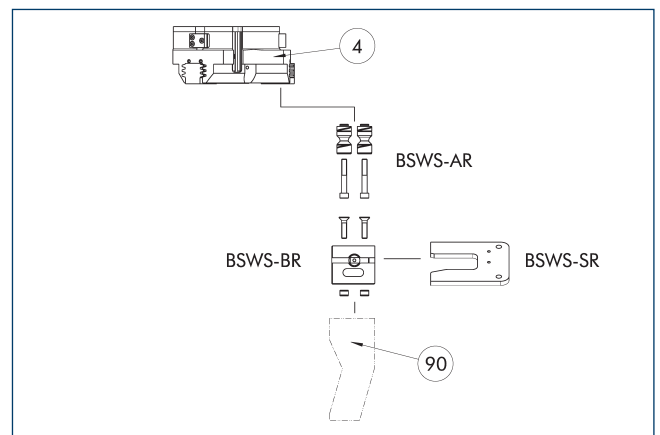
⑨⑩ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung                                    | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|------------------------------------------------|------------|--------------|
| Backschnellwechselsystem Adapterbolzen         |            |              |
| BSWS-A 64                                      | 0303022    | 2            |
| BSWS-AR 64                                     | 0300092    | 2            |
| Backschnellwechselsystem Basis                 |            |              |
| BSWS-B 64                                      | 0303023    | 1            |
| Backschnellwechselsystem Fingerrohling         |            |              |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 64                          | 0300072    | 1            |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 64                          | 0300082    | 1            |
| Backschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik |            |              |
| BSWS-UR 64                                     | 0302991    | 1            |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

## Backenschnellwechselsystem BSWS-R



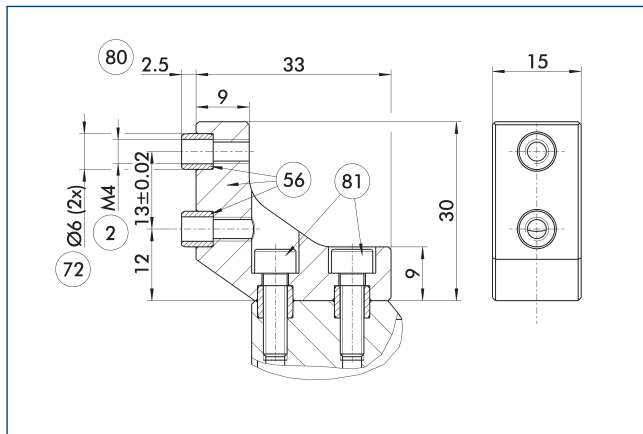
90 Kundenspezifische Greiferfinger

Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

| Bezeichnung                              | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|------------------------------------------|------------|--------------|
| Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen |            |              |
| BSWS-AR 64                               | 0300092    | 2            |
| Backenschnellwechselsystem Basis         |            |              |
| BSWS-BR 64                               | 1555914    | 1            |
| Ablagesystem                             |            |              |
| BSWS-SR 64                               | 1555950    | 1            |
| Anbausatz für Näherungsschalter          |            |              |
| AS-IN40-BSWS-SR 50/64                    | 1561455    | 1            |
| Induktiver Näherungsschalter             |            |              |
| IN 40-S-M12                              | 0301574    |              |
| IN 40-S-M8                               | 0301474    |              |
| INK 40-S                                 | 0301555    |              |

① Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

## Zwischenbacken ZBA-L-plus 64

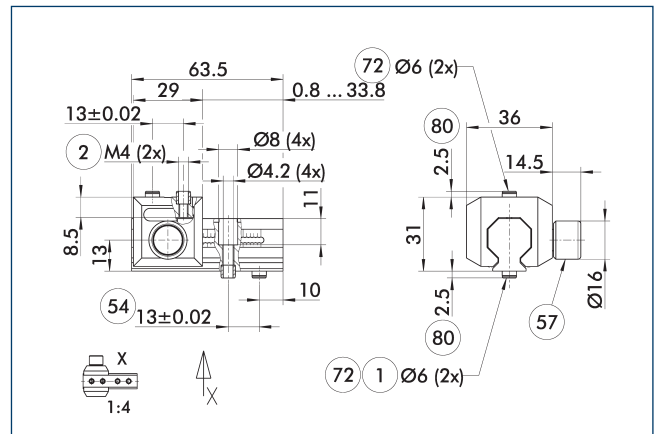


- ② Fingeranschluss
- ⑤6 Im Lieferumfang enthalten
- ⑦2 Passung für Zentrierhülse
- ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- ⑧1 Nicht im Lieferumfang enthalten

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material  | Fingerschnittstelle | Lieferumfang |
|----------------------|------------|-----------|---------------------|--------------|
| <b>Zwischenbacke</b> |            |           |                     |              |
| ZBA-L-plus 64        | 0311722    | Aluminium | PGN-plus 64         | 1            |

## Universelle Zwischenbacke UZB 64



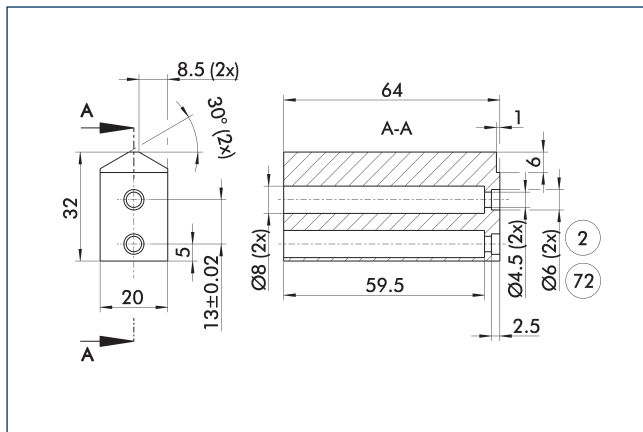
- ① Greiferanschluss
- ② Fingeranschluss
- ⑤4 Wahlweise rechter oder linker Anschluss
- ⑤7 Verriegelung
- ⑦2 Passung für Zentrierhülse
- ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB.

| Bezeichnung                      | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|----------------------------------|------------|-----------|
|                                  |            | [mm]      |
| <b>Universelle Zwischenbacke</b> |            |           |
| UZB 64                           | 0300042    | 1.5       |
| <b>Fingerrohling</b>             |            |           |
| ABR-PGZN-plus 64                 | 0300010    |           |
| SBR-PGZN-plus 64                 | 0300020    |           |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

## Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 64



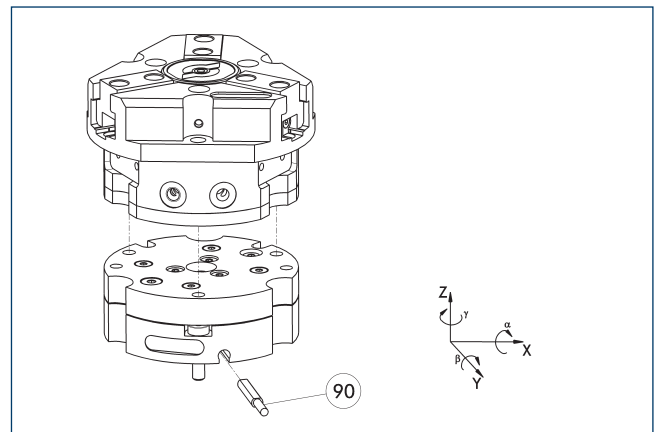
- ② Fingeranschluss
- ⑦2 Passung für Zentrierhülse

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|----------------------|------------|--------------------|--------------|
| <b>Fingerrohling</b> |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 64     | 0300010    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 64     | 0300020    | Stahl (1.7131)     | 1            |

- ① Bei der Verwendung von Fingerrohlingen kann es bei einzelnen Greiferbaureihen zu einer Begrenzung des Schließhubs kommen. Bitte prüfen Sie dies im Vorfeld detailliert mithilfe der CAD-Daten und passen Sie die Nachbearbeitung der Finger entsprechend an.

## Toleranzkompensationseinheit TCU

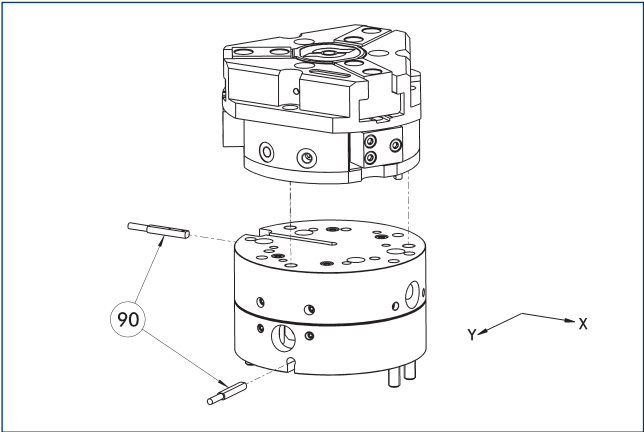


- ⑨0 Abfrage der Verriegelung

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompensationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompensationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompensationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Verriegelung | Auslenkung  | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|--------------|-------------|----------------|
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |              |             |                |
| TCU-Z-064-3-MV           | 0324766    | ja           | ±1°/±1°/±1° | ●              |
| TCU-Z-064-3-OV           | 0324767    | nein         | ±1°/±1°/±1° |                |

Ausgleichseinheit AGE-F

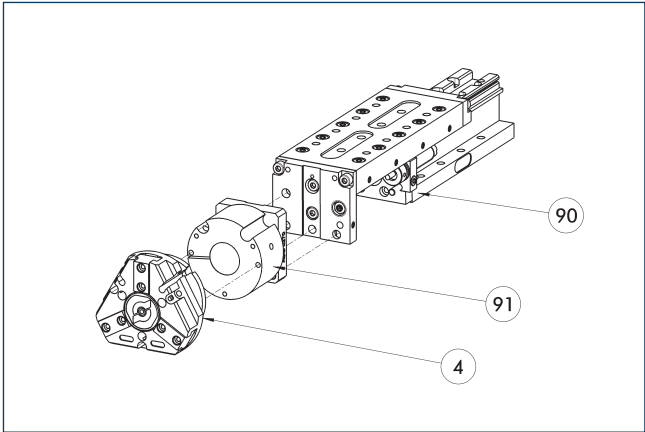


90 Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

| Bezeichnung       | Ident.-Nr. | Ausgleichsweg<br>XY | Rückstell-<br>kraft | Oft<br>kombiniert |
|-------------------|------------|---------------------|---------------------|-------------------|
|                   |            | [mm]                | [N]                 |                   |
| Ausgleichseinheit |            |                     |                     |                   |
| AGE-F-XY-063-1    | 0324940    | ± 4                 | 12                  |                   |
| AGE-F-XY-063-2    | 0324941    | ± 4                 | 16                  |                   |
| AGE-F-XY-063-3    | 0324942    | ± 4                 | 20                  | ●                 |

Modulare Montageautomation



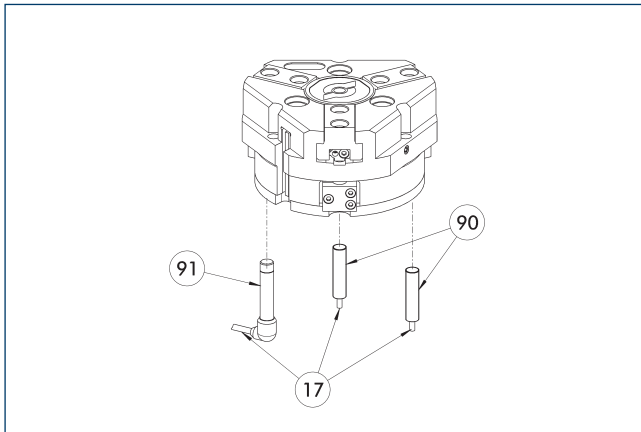
4 Greifer

91 Adapterplatte ASG

90 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/  
ELM/ELS/HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modulare Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

## Induktive Näherungsschalter



17 Kabelabgang

91 Sensor IN ...-SA

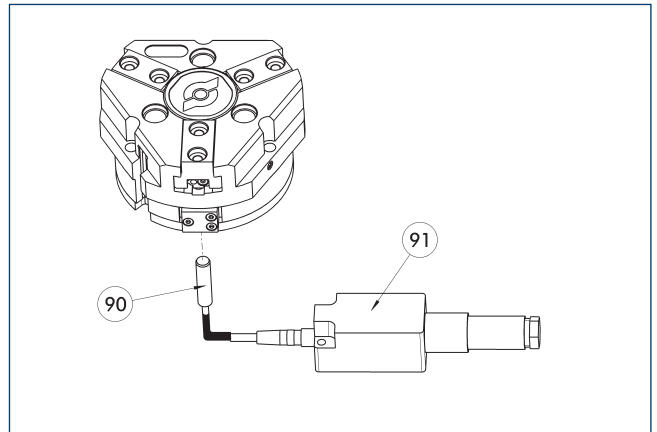
90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage direkt montiert.

| Bezeichnung                                             | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---------------------------------------------------------|------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>                     |            |                |
| IN 80-S-M12                                             | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8                                              | 0301478    | ●              |
| INK 80-S                                                | 0301550    |                |
| <b>Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| IN 80-S-M12-SA                                          | 0301587    |                |
| IN 80-S-M8-SA                                           | 0301483    | ●              |
| INK 80-S-SA                                             | 0301566    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                   |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP                                   | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP                                   | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP                                   | 0301507    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                          |            |                |
| CLI-M12                                                 | 0301464    |                |
| CLI-M8                                                  | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP                                | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP                                | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP                                | 0301597    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                 |            |                |
| V2-M12                                                  | 0301776    | ●              |
| V2-M8                                                   | 0301775    | ●              |
| V4-M8                                                   | 0301746    |                |
| V8-M8                                                   | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

## Flexibler Positionssensor



90 Sensor FPS-S

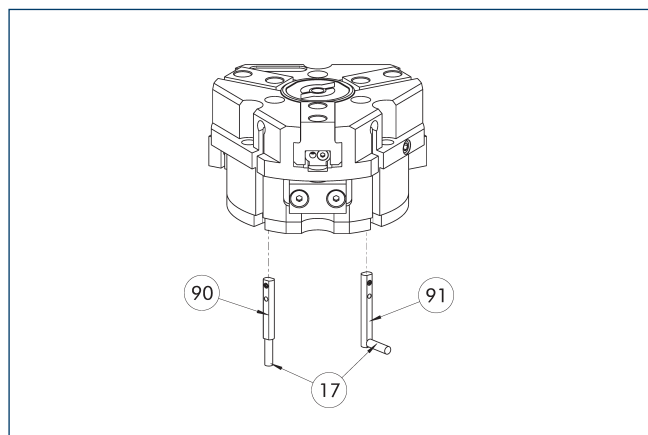
91 Auswerteelektronik FPS-F5

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

| Bezeichnung                | Ident.-Nr. |  |
|----------------------------|------------|--|
| <b>Anbausatz für FPS</b>   |            |  |
| AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2 | 0301630    |  |
| <b>Sensor</b>              |            |  |
| FPS-S M8                   | 0301704    |  |
| <b>Auswerteelektronik</b>  |            |  |
| FPS-F5                     | 0301805    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>   |            |  |
| KV BG08-SG08 3P-0050       | 0301598    |  |
| KV BG08-SG08 3P-0100       | 0301599    |  |

- ① Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil „Zubehör“ erhältlich.

### Elektronischer Magnetschalter MMS



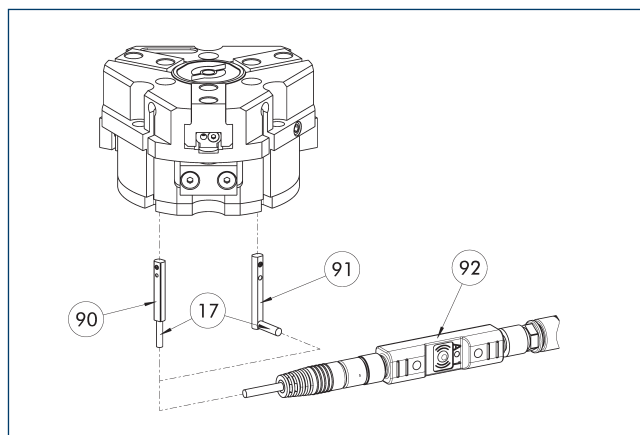
- ① Kabelabgang  
② Sensor MMS 22...-SA  
③ Sensor MMS 22...

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                                              | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|----------------------------------------------------------|------------|----------------|
| <b>Elektronischer Magnetschalter</b>                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP                                          | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP                                            | 0301034    |                |
| <b>Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                       | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA                                         | 0301044    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301502    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                           |            |                |
| CLI-M8                                                   | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                 | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                 | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                 | 0301497    | ●              |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                  |            |                |
| V2-M8                                                    | 0301775    | ●              |
| V4-M8                                                    | 0301746    |                |
| V8-M8                                                    | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1



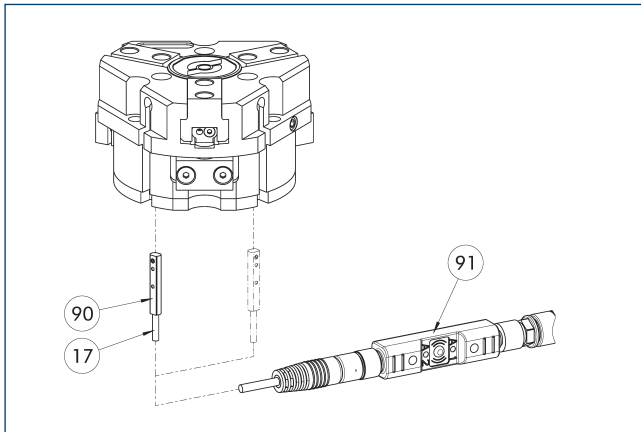
- ① Kabelabgang  
② Sensor MMS 22...-PI1-...-SA  
③ Sensor MMS 22...-PI1-...  
④ Steckerteachwerkzeug ST

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung                                                 | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|-------------------------------------------------------------|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP                                         | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP                                           | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA                                        | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD                                        | 0301112    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI1-PNP                                           | 0301025    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



①⑦ Kabelabgang

①⑨ Steckerteachwerkzeug ST

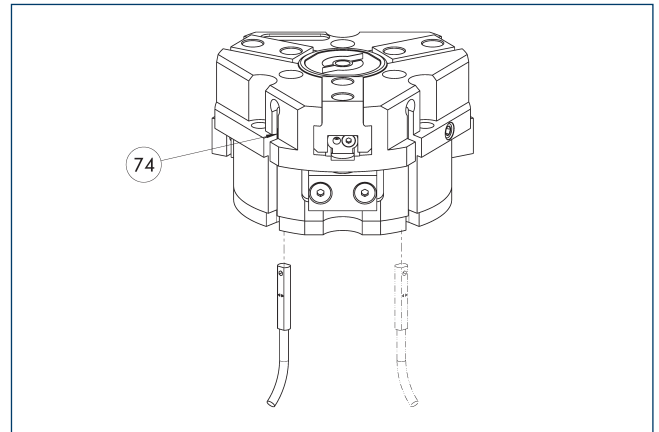
①⑩ Sensor MMS 22...-PI2-...

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magneteteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung                                          | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|------------------------------------------------------|------------|----------------|
| Programmierbarer Magnetschalter                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP                                  | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP                                    | 0301182    |                |
| Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                               | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA                                 | 0301188    |                |
| Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                               | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD                                 | 0301132    |                |
| Steckerteachwerkzeug                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI2-PNP                                    | 0301026    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



①④ Anschlag für Sensor

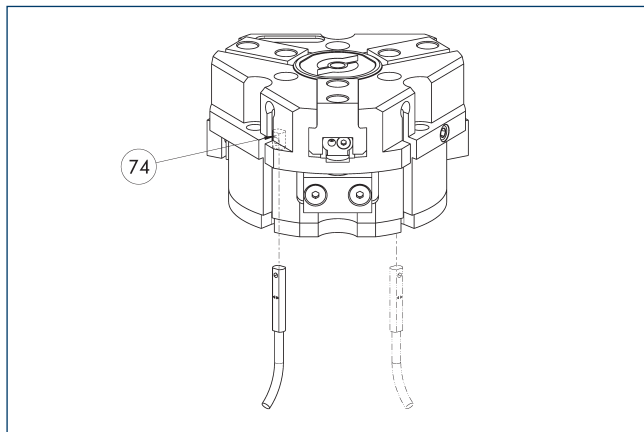
Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---------------------------------|------------|----------------|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                 | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP               | 0301370    | ●              |
| Anschlusskabel                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A           | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A           | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A           | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A           | 0307766    |                |
| Clip für Stecker/Buchse         |            |                |
| CLI-M8                          | 0301463    |                |
| Sensor-Verteiler                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                | 0301380    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



### Programmierbarer Magnetschalter MMS-IO-Link



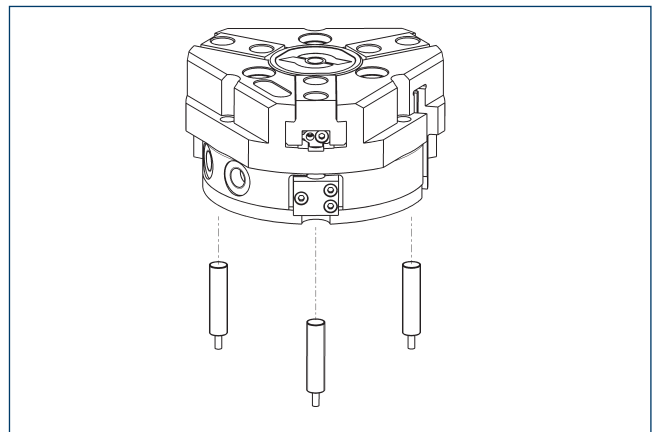
#### 74 Anschlag für Sensor

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle oder Steckerteachwerkzeug ST (nicht im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301026). Die Programmierung mit dem Magnetteachtool MT ist nicht möglich. Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |  |
| MMS 22-IO-Link-M08              | 0315830    |  |
| MMS 22-IO-Link-M12              | 0315835    |  |

- ① Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Zylindrische Reedschalter



Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |  |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80    | 0377725    |  |
| Reed-Schalter                   |            |  |
| RMS 80-S-M8                     | 0377721    |  |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Es werden zwei Anbausätze pro Greifer benötigt. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.





**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)

[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*

