



Superior Clamping and Gripping



Produktdatenblatt

Kompaktschlitten CLM

Präzise. Modular. Kompakt.

Kompaktschlitten CLM

Linearmodul mit optimierter Baulänge, mit Pneumatikantrieb und spielfrei vorgespannten Kreuzrollen

Einsatzgebiet

Für Anwendungen in der Montageautomation, z. B. als Pick & Place-Lösungen.



Vorteile – Ihr Nutzen

Führungsprinzip Kreuzrollen und solide Konstruktion garantieren hohe Lastaufnahmen und Endlagengenauigkeiten in allen Einbaulagen

Vorgespannte Kreuzrollenführungen dadurch absolut spielfrei

Hohe Tragzahlen in allen Lastrichtungen

Standardisierte Befestigungsbohrungen und Anschlussmaße identisch zur LM-Baureihe für vielfältige Kombinationen mit anderen Bausteinen aus dem Montagebaukasten

Stoßdämpfer und Näherungsschalter integriert in die Projektionsflächen für vibrationsfreie Bewegungen und Endlagenabfrage

Absenksperre durch Klemmpatrone realisiert für Sicherheit bei Notstopps

Rückseitiges Bohrbild (ab CLM 25) dadurch auch als Hubeinheit einsetzbar



Baugrößen
Anzahl: 6



Eigenmasse
0.07 .. 5.32 kg



Antriebskraft
30 .. 482 N



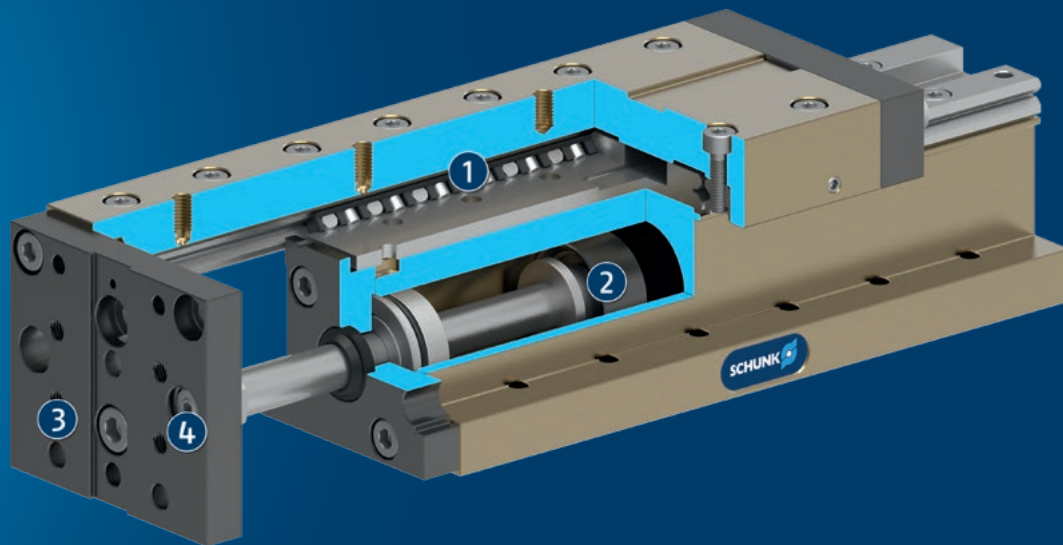
Hub
14 .. 150 mm



Wiederholgenauigkeit
0.01 .. 0.04 mm

Funktionsbeschreibung

Das Schlittenoberteil fährt linear aus und ein. Den Antrieb stellt ein über Druckluft betriebener Kolben dar.



① **Kreuzrollenführung**
Vorgespannt und absolut spielfrei

② **Antrieb**
Kräftiger Kolbenstangenzyylinder

③ **Baukastenlochbild**
Komplette Integration in den Systembaukasten

④ **Dämpfungseinstellung**
Einstellung der Dämpfercharakteristik

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Gehäusematerial: Aluminiumlegierung, eloxiert

Führung: Spielfrei vorgespannte Kreuzrollenführung

Betätigung: pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

Lieferumfang: Linearmodul in der bestellten Variante, inkl. Anschlaghülse (CLM 008) / Endlagendämpfung (CLM 010 – CLM 200) und Sicherheitsinformationen. Produktspezifische Anleitungen können unter schunk.com/downloads-manuals heruntergeladen werden.

Gewährleistung: 24 Monate

Lebensdauer kennwerte: auf Anfrage

Wiederholgenauigkeit: ist definiert als Streuung der Endlage bei 100 aufeinanderfolgenden Zyklen.

Verfahrzeiten: sind reine Bewegungszeiten des Schlittens bzw. Grundkörpers. Ventilschaltzeiten, Schlauchbefüllungszeiten oder SPS-Reaktionszeiten sind nicht enthalten und bei der Ermittlung von Zykluszeiten zu berücksichtigen.

Hub: ist der maximale Nennhub der Einheit. Dieser kann beidseitig durch die Stoßdämpfer verkürzt werden.

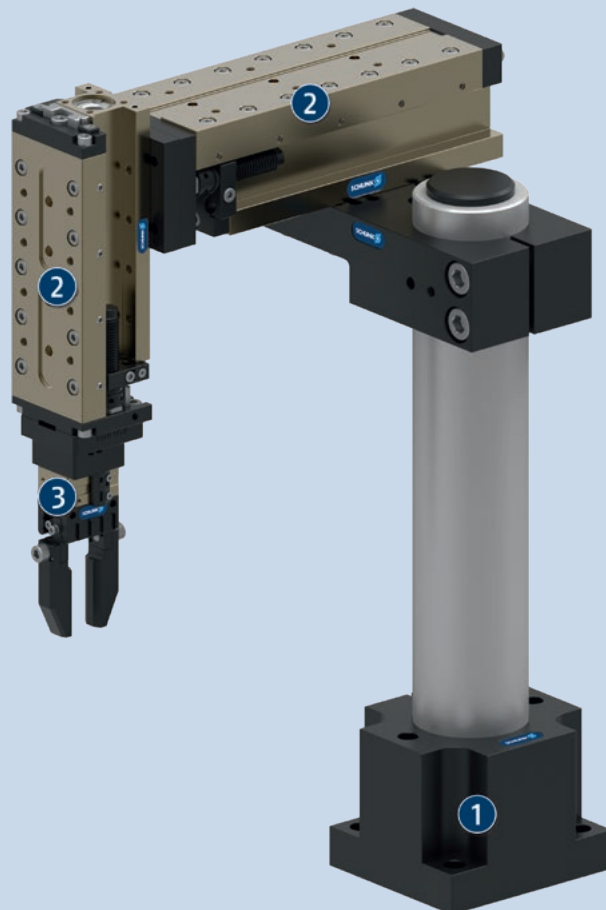
Auslegung oder Kontrollrechnung: Zur Auslegung oder Kontrollrechnung der Einheiten empfehlen wir den Einsatz unserer Software Toolbox, die online verfügbar ist. Eine Kontrollrechnung der ausgesuchten Einheit ist zwingend notwendig, da es sonst zu Überlastungen kommen kann.

Umgebungsbedingungen: Die Module sind hauptsächlich für Anwendungen in sauberen Umgebungsbedingungen konzipiert. Bitte beachten Sie, dass die Lebensdauer der Module bei schwierigen Umgebungsbedingungen eventuell verkürzt wird und SCHUNK keine Gewährleistung hierfür übernehmen kann. Bitte sprechen Sie uns an.

Anwendungsbeispiel

Pneumatische Pick & Place-Einheit für kleine Bauteile.

- ❶ Säulenaufbausystem
- ❷ Linearmodul CLM
- ❸ 2-Finger-Parallelgreifer MPG-plus

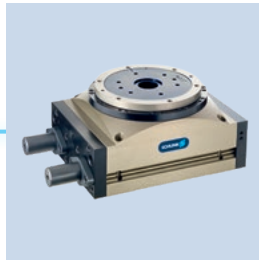


SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Schwenkflügel



Rundschafttisch



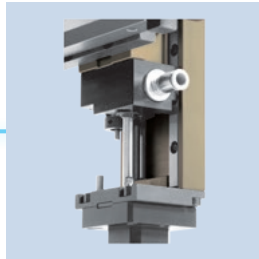
Kleinteilegreifer



Universalgreifer



Druckerhaltungsventil



Absenksperre



Säulenaufbausystem



Greif-Schwenk-Modul



Induktiver Näherungsschalter

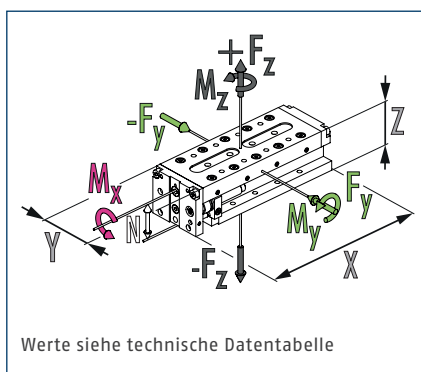
① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](https://www.schunk.com).

Optionen und spezielle Informationen

Version Absenksperre: verhindert das Herabfallen des Aufbaus bei plötzlichem Energieverlust. Dieses Modul ist mit vielen Bausteinen aus dem Systembaukasten standardmäßig kombinierbar. Wir unterstützen Sie gerne.

Lebensmittelkonforme Schmierung: Das Produkt enthält standardmäßig lebensmittelkonforme Schmierstoffe. Die Anforderungen der Norm EN 1672-2:2020 werden nicht vollumfänglich erfüllt. Die entsprechenden NSF-Zertifikate sind unter <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> mit Hilfe der Schmierstoffangaben in der Betriebsanleitung abrufbar. Komponenten wie beispielsweise Wälzlager, Linearführungen oder Stoßdämpfer sind nicht mit lebensmittelkonformen Schmierstoffen versehen.

Dimensionen und max. Belastungen

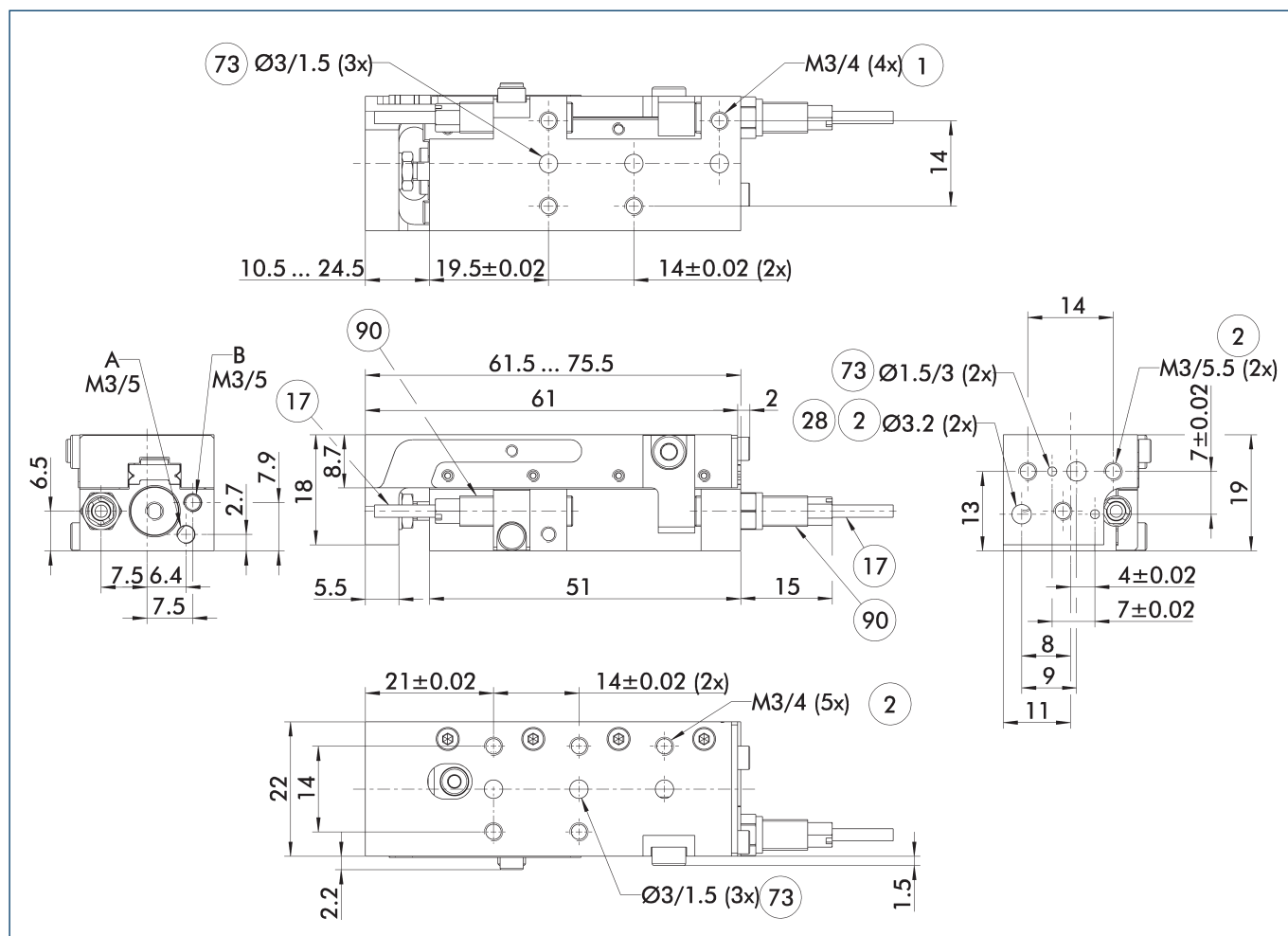


- ① Die angegebenen Kräfte und Momente sind Maximalwerte bei Einzelbelastung. Treten gleichzeitig mehrere Kräfte und/oder Momente auf, kann der Anwendungsfall mit der Toolbox berechnet werden. Die Kraft F_y kann nur über die Toolbox berechnet werden.

Technische Daten

Bezeichnung		CLM 08-H014	CLM 08-H028	CLM 08-H042
Ident.-Nr.		0314000	0314001	0314002
Hub	[mm]	14	28	42
Kraft ausfahren	[N]	30	30	30
Kraft einfahren	[N]	25	25	25
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.04	0.04	0.04
Kolbendurchmesser	[mm]	8	8	8
Stangendurchmesser	[mm]	3	3	3
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Zylindervolumen/10 mm pro Doppelhub	[cm³]	0.5	0.5	0.5
Gesamtlänge	[mm]	61.5	78.5	95.5
Schutzart IP		40	40	40
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Eigenmasse	[kg]	0.07	0.086	0.103
Antriebskonzept		Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder
Abmaße X x Y x Z	[mm]	61.5 x 22 x 19	78.5 x 22 x 19	95.5 x 22 x 19
Abstand N (für Momentenbelastung)	[mm]	12.3	12.3	12.3
Momente Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	1.59/2.09/1.05	1.73/2.3/1.15	1.87/2.51/1.26
Kräfte Fz max.	[N]	119	93	79

Hauptansicht CLM 08-H014



Das Linearmodul kann wahlweise am Grundkörper oder am Schlitten befestigt werden. Ebenso kann der Aufbau wahlweise am Schlitten oder am Grundkörper befestigt werden. Diese Ansicht zeigt die Befestigung des Moduls am Grundkörper und die Befestigung des Aufbaus am Schlitten.

A Hauptanschluss Lineareinheit ausfahren

B Hauptanschluss Lineareinheit einfahren

① Anschluss Lineareinheit

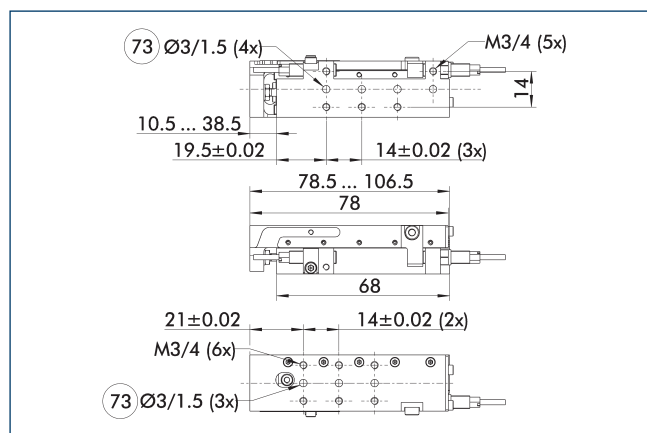
② Anschluss des Aufbaus

①⑦ Kabelabgang

②⑧ Durchgangsbohrung

⑦③ Passung für Zentrierstift

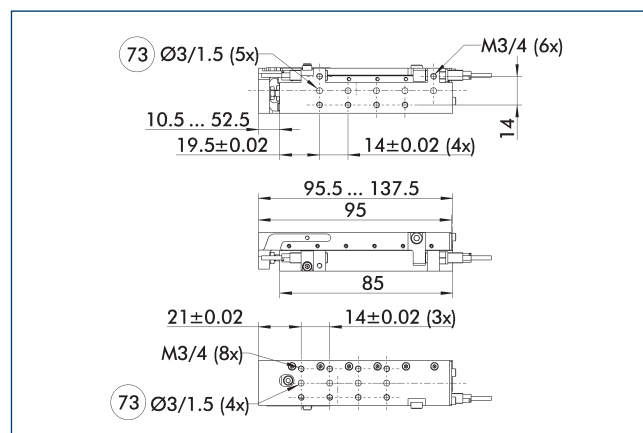
Variante CLM 08-H028



⑦③ Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

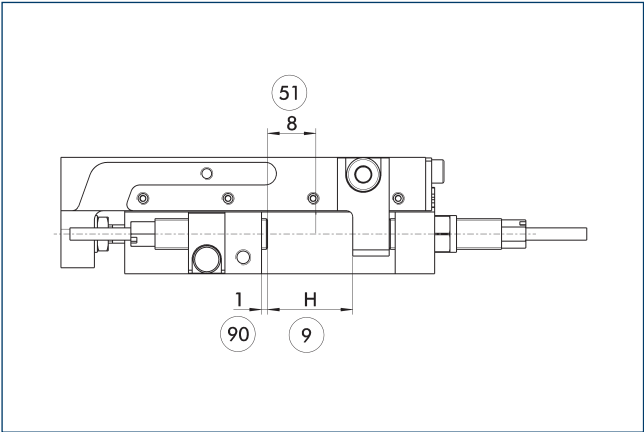
Variante CLM 08-H042



⑦③ Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

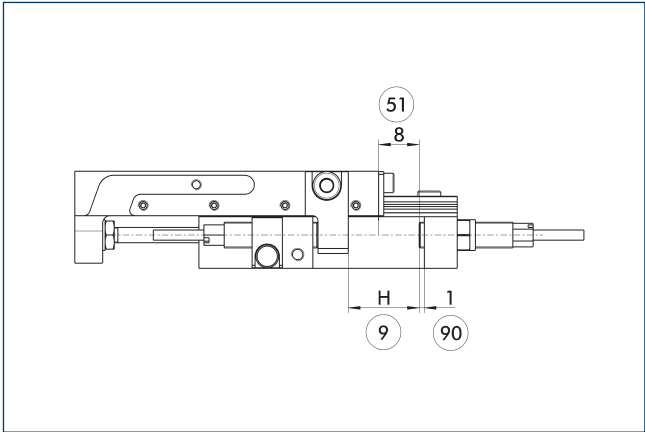
Feineinstellung kolbenseitig



- 9 Nutzhub
- 51 Hubeinstellbereich
- 90 Dieses Maß darf nicht unterschritten werden.

Zum Betreiben der Einheit werden Anschläge oder Anschlagssensoren benötigt. Diese Abbildung zeigt die Verwendung von Anschlagssensoren und die Möglichkeit der Hubfeineinstellung. Die Anschläge sind im Lieferumfang enthalten. Anschlagssensoren müssen separat bestellt werden.

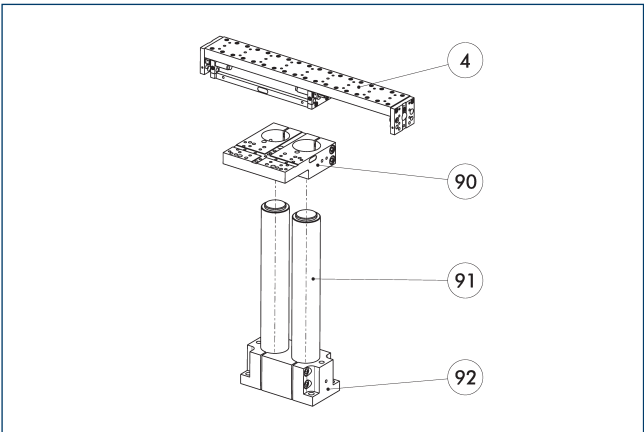
Feineinstellung kolbenstangenseitig



- 9 Nutzhub
- 51 Hubeinstellbereich
- 90 Dieses Maß darf nicht unterschritten werden.

Zum Betreiben der Einheit werden Anschläge oder Anschlagssensoren benötigt. Diese Abbildung zeigt die Verwendung von Anschlagssensoren und die Möglichkeit der Hubfeineinstellung. Die Anschläge sind im Lieferumfang enthalten. Anschlagssensoren müssen separat bestellt werden.

Anbau an Säulenaufbausystem

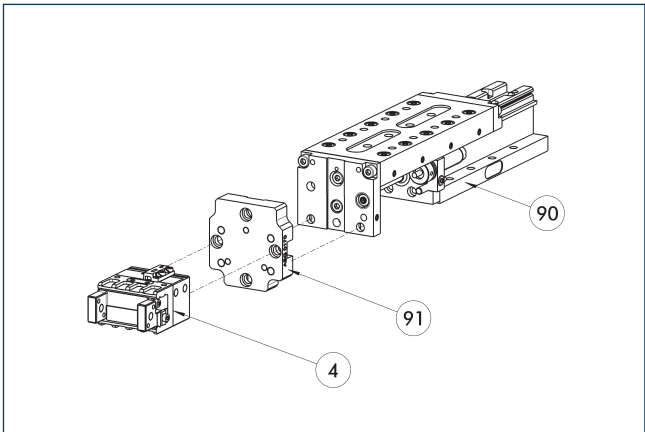


- 4 Lineareinheit
- 90 Doppelaufbauplatte APDH
- 91 Säulen hartverchromt, geschliffen
- 92 Doppelsockel SOD

Diese Einheit kann standardmäßig auf das Säulenaufbausystem aufgebaut werden. Die richtige Anordnung für Ihren Anwendungsfall finden Sie in der SCHUNK Software Kombibox, die online verfügbar ist.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Säulendurchmesser	Material
		[mm]	
Säulenaufbausystem Aufbauplatte			
APDH 20	0313614	20	Aluminium
APDV 20	0313616	20	Aluminium
APEH 20	0313613	20	Aluminium
APEV 20	0313615	20	Aluminium

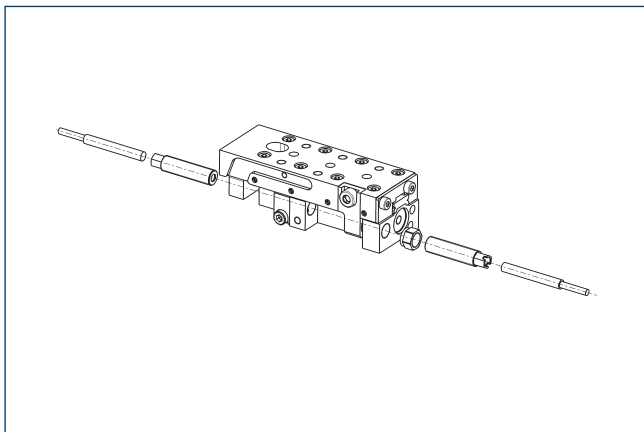
Modulare Montageautomation



- 4 Greifer
- 90 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- 91 Adapterplatte ASG

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modulare Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

Induktive Näherungsschalter

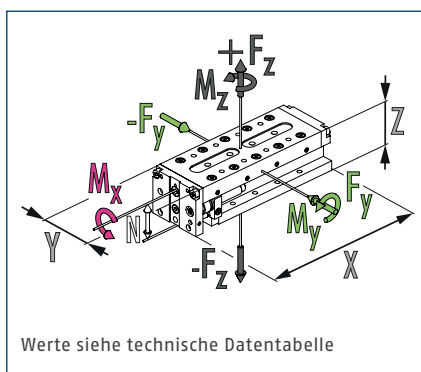


Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
NIA 50-KT	1353751	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Kabelverlängerung		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Dimensionen und max. Belastungen

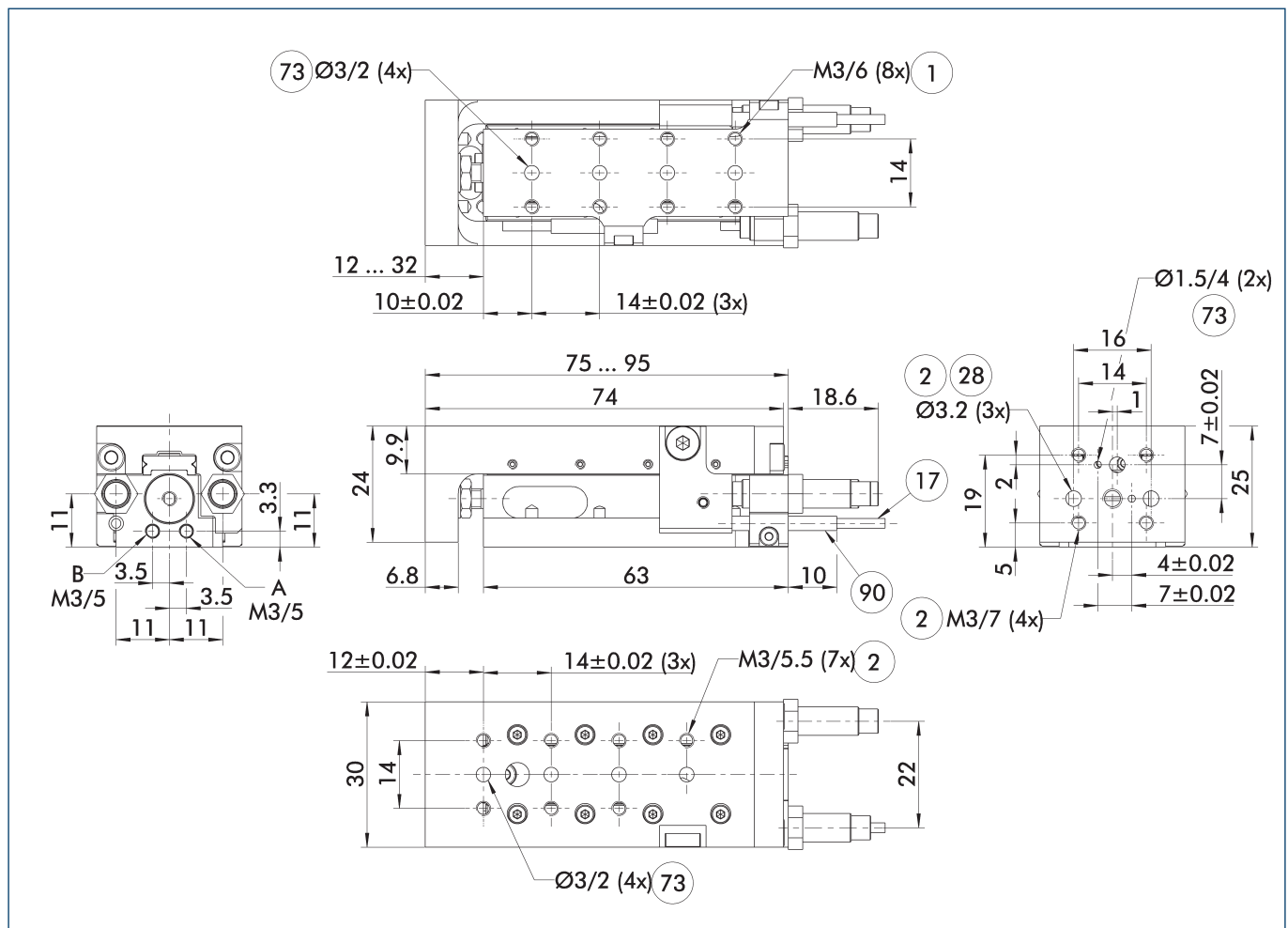


- ① Die angegebenen Kräfte und Momente sind Maximalwerte bei Einzelbelastung. Treten gleichzeitig mehrere Kräfte und/oder Momente auf, kann der Anwendungsfall mit der Toolbox berechnet werden. Die Kraft F_y kann nur über die Toolbox berechnet werden.

Technische Daten

Bezeichnung		CLM 10-H020	CLM 10-H034	CLM 10-H048
Ident.-Nr.		0314005	0314006	0314007
Hub	[mm]	20	34	48
Kraft ausfahren	[N]	47	47	47
Kraft einfahren	[N]	39	39	39
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.01	0.01	0.01
Kolbendurchmesser	[mm]	10	10	10
Stangendurchmesser	[mm]	4	4	4
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Zylindervolumen/10 mm pro Doppelhub	[cm ³]	0.78	0.78	0.78
Gesamtlänge	[mm]	75	95	115
Schutzart IP		40	40	40
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Eigenmasse	[kg]	0.135	0.165	0.195
Antriebskonzept		Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder
Abmaße X x Y x Z	[mm]	75 x 30 x 25	95 x 30 x 25	115 x 30 x 25
Abstand N (für Momentenbelastung)	[mm]	17.1	17.1	17.1
Momente Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	1.82/2.09/1.05	2.18/2.51/1.25	2.54/2.93/1.47
Kräfte Fz max.	[N]	111	91	89

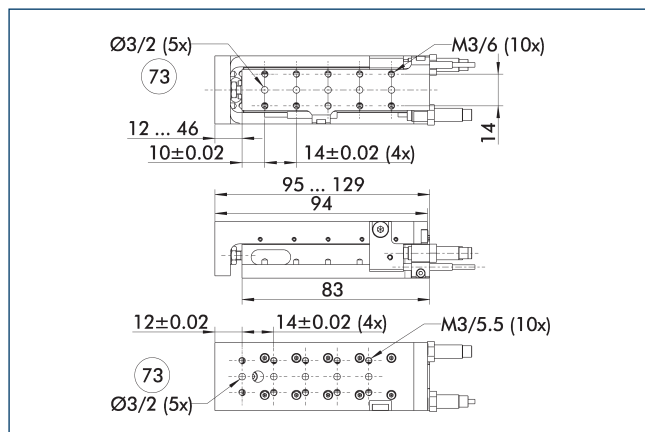
Hauptansicht CLM 10-H020



Das Linearmodul kann wahlweise am Grundkörper oder am Schlitten befestigt werden. Ebenso kann der Aufbau wahlweise am Schlitten oder am Grundkörper befestigt werden. Diese Ansicht zeigt die Befestigung des Moduls am Grundkörper und die Befestigung des Aufbaus am Schlitten.

- | | |
|--|---------------------------------|
| A Hauptanschluss Lineareinheit ausfahren | ② Anschluss des Aufbaus |
| B Hauptanschluss Lineareinheit einfahren | ①⑦ Kabelabgang |
| ① Anschluss Lineareinheit | ②⑧ Durchgangsbohrung |
| | ⑦③ Passung für Zentrierstift |
| | ⑨⑩ Induktiver Näherungsschalter |

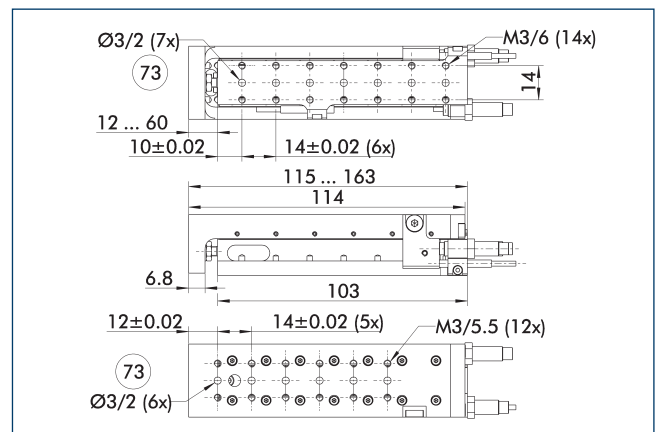
Variante CLM 10-H034



⑦③ Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

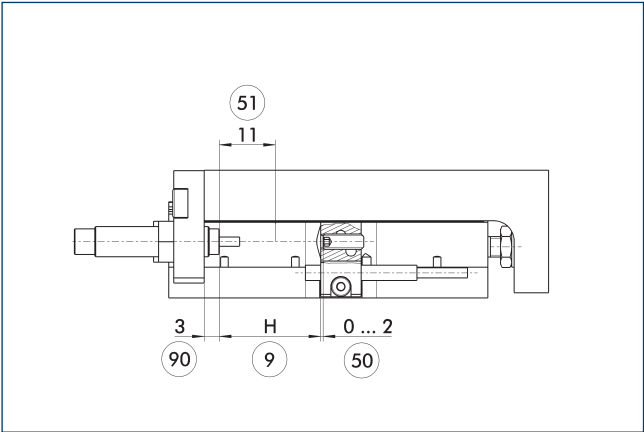
Variante CLM 10-H048



⑦③ Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

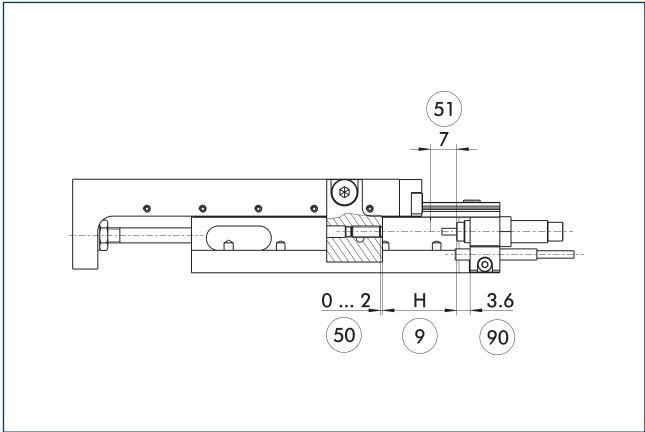
Feineinstellung kolbenseitig



- 9 Nutzhub
- 51 Hubeinstellbereich
- 50 Dämpfungshubeinstellbereich
- 90 Dieses Maß darf nicht unterschritten werden.

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Ausfahren“.

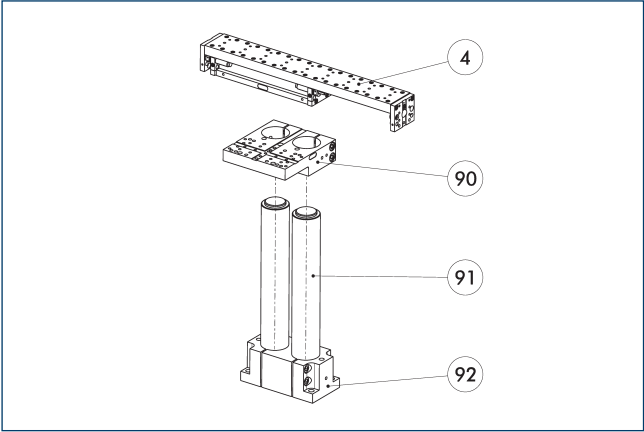
Feineinstellung kolbenstangenseitig



- 9 Nutzhub
- 51 Hubeinstellbereich
- 50 Dämpfungshubeinstellbereich
- 90 Dieses Maß darf nicht unterschritten werden.

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Einfahren“.

Anbau an Säulenaufbausystem

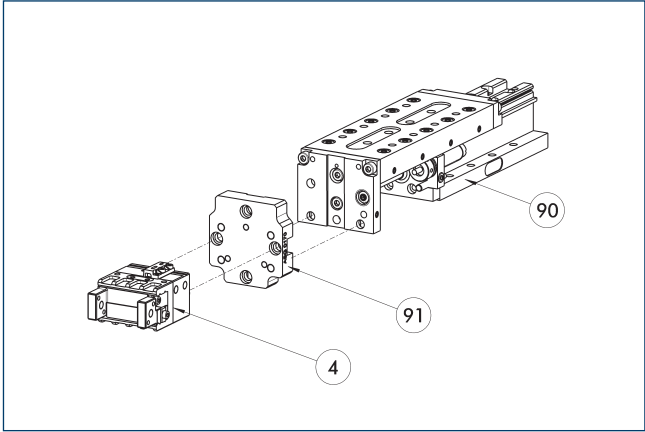


- 4 Lineareinheit
- 91 Säulen hartverchromt, geschliffen
- 90 Doppelaufbauplate APDH
- 92 Doppelsockel SOD

Diese Einheit kann standardmäßig auf das Säulenaufbausystem aufgebaut werden. Die richtige Anordnung für Ihren Anwendungsfall finden Sie in der SCHUNK Software Kombibox, die online verfügbar ist.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Säulendurchmesser	Material
		[mm]	
Säulenaufbausystem Aufbauplate			
APDH 20	0313614	20	Aluminium
APDV 20	0313616	20	Aluminium
APEH 20	0313613	20	Aluminium
APEV 20	0313615	20	Aluminium

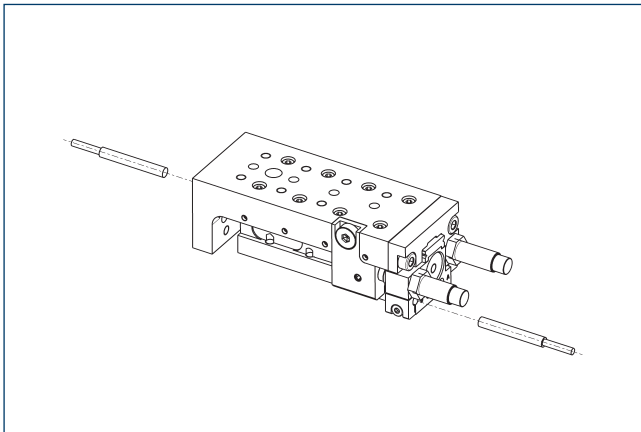
Modulare Montageautomation



- 4 Greifer
- 91 Adapterplatte ASG
- 90 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modulare Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

Induktive Näherungsschalter

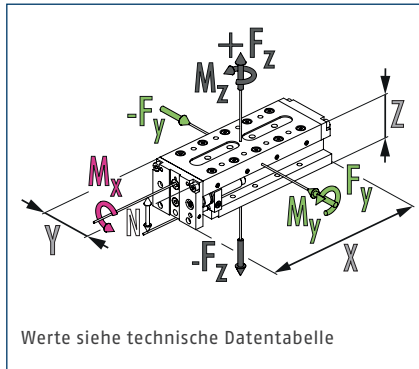


Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 30L-S-M8-PNP	1001274	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Sensor-Verteiler		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Dimensionen und max. Belastungen

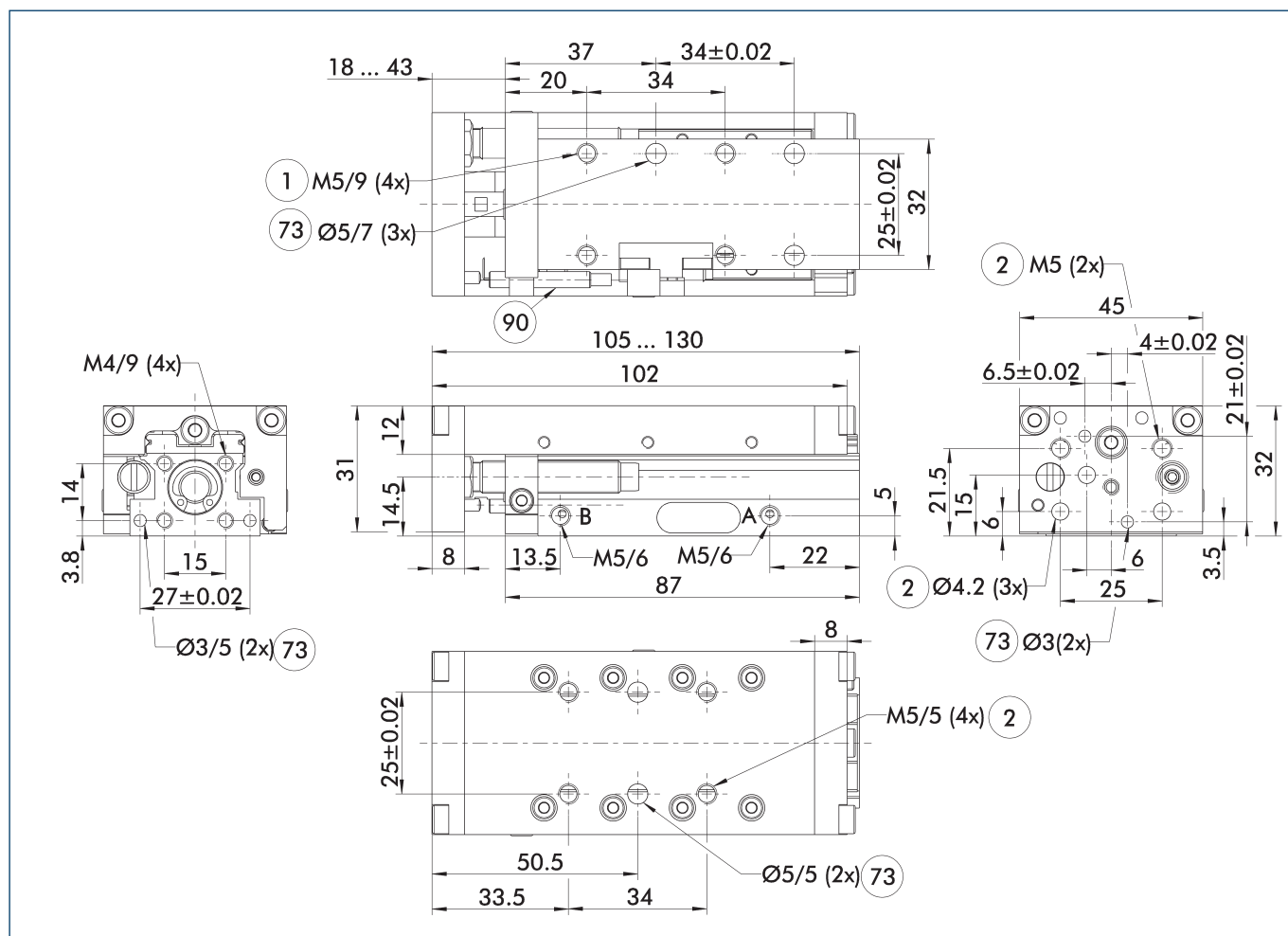


- ① Die angegebenen Kräfte und Momente sind Maximalwerte bei Einzelbelastung. Treten gleichzeitig mehrere Kräfte und/oder Momente auf, kann der Anwendungsfall mit der Toolbox berechnet werden. Die Kraft F_y kann nur über die Toolbox berechnet werden.

Technische Daten

Bezeichnung		CLM 25-H025	CLM 25-H042	CLM 25-H059
Ident.-Nr.		0314035	0314036	0314037
Hub	[mm]	25	42	59
Kraft ausfahren	[N]	67	67	67
Kraft einfahren	[N]	50	50	50
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.01	0.01	0.01
Kolbendurchmesser	[mm]	12	12	12
Stangendurchmesser	[mm]	6	6	6
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Zylindervolumen/10 mm pro Doppelhub	[cm ³]	1.13	1.13	1.13
Gesamtlänge	[mm]	105	130	155
Schutzart IP		40	40	40
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Eigenmasse	[kg]	0.44	0.52	0.6
Antriebskonzept		Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder
Abmaße X x Y x Z	[mm]	105 x 45 x 32	130 x 45 x 32	155 x 45 x 32
Abstand N (für Momentenbelastung)	[mm]	23	23	23
Momente Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	6.1/4.7/2.35	7.3/5.7/2.85	8.5/6.7/3.35
Kräfte Fz max.	[N]	179	162	152

Hauptansicht CLM 25-H025

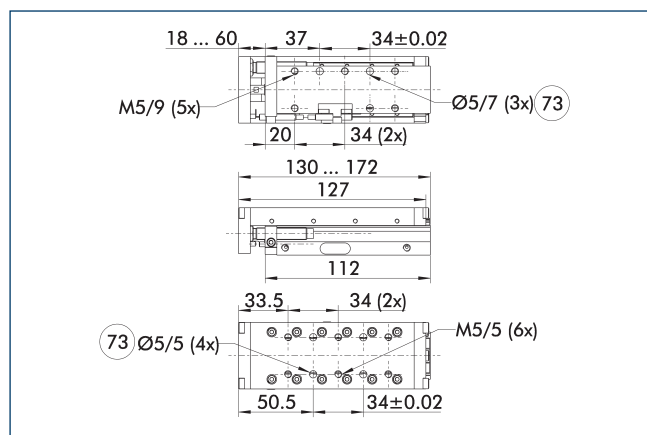


Das Linearmodul kann wahlweise am Grundkörper oder am Schlitten befestigt werden. Ebenso kann der Aufbau wahlweise am Schlitten oder am Grundkörper befestigt werden. Diese Ansicht zeigt die Befestigung des Moduls am Grundkörper und die Befestigung des Aufbaus am Schlitten.

A Hauptanschluss Lineareinheit ausfahren
B Hauptanschluss Lineareinheit einfahren

1 Anschluss Lineareinheit
2 Anschluss des Aufbaus
73 Passung für Zentrierstift
90 Induktiver Näherungsschalter

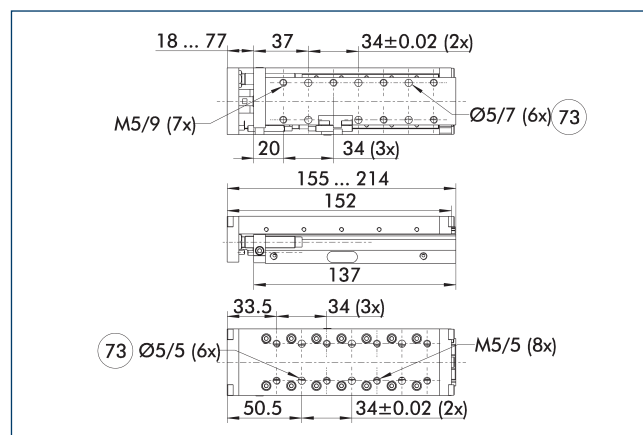
Variante CLM 25-H042



73 Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

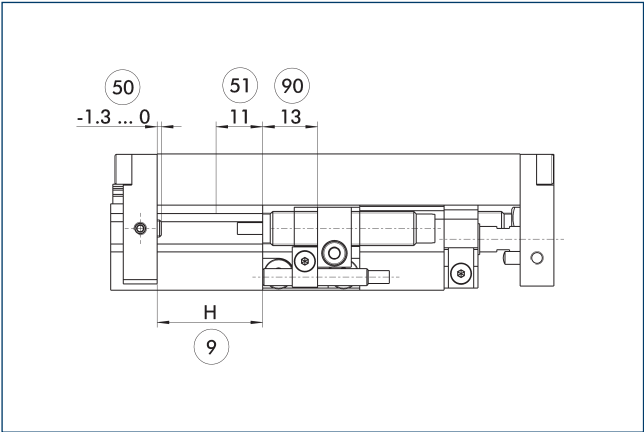
Variante CLM 25-H059



73 Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

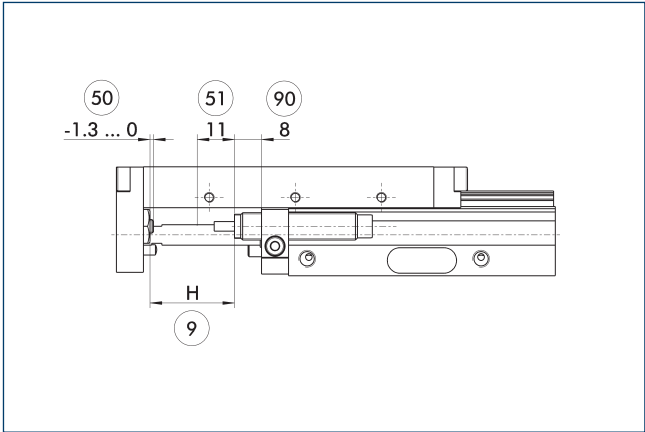
Feineinstellung kolbenseitig



- 9 Nutzhub
- 50 Dämpfungshubeinstellbereich
- 51 Hubeinstellbereich
- 90 Dieses Maß darf nicht unterschritten werden.

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Ausfahren“.

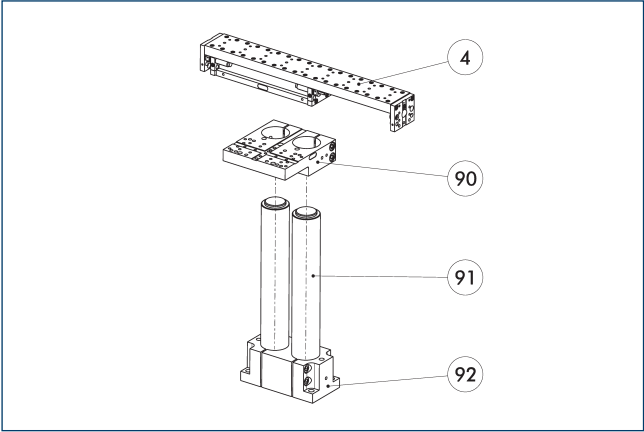
Feineinstellung kolbenstangenseitig



- 9 Nutzhub
- 50 Dämpfungshubeinstellbereich
- 51 Hubeinstellbereich
- 90 Dieses Maß darf nicht unterschritten werden.

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Einfahren“.

Anbau an Säulenaufbausystem

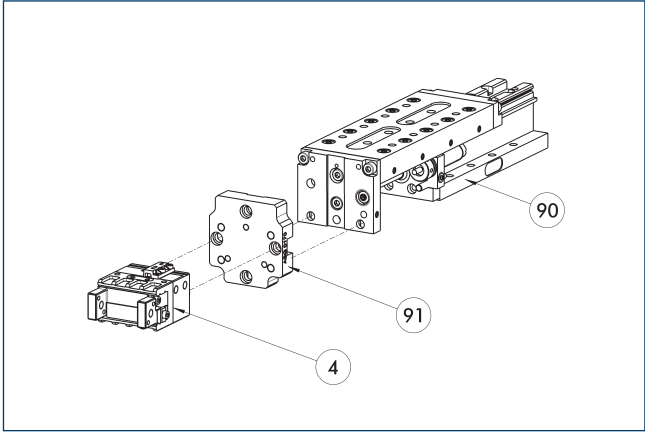


- 4 Lineareinheit
- 90 Doppelaufbauplate APDH
- 91 Säulen hartverchromt, geschliffen
- 92 Doppelsocket SOD

Diese Einheit kann standardmäßig auf das Säulenaufbausystem aufgebaut werden. Die richtige Anordnung für Ihren Anwendungsfall finden Sie in der SCHUNK Software Kombibox, die online verfügbar ist.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Säulendurchmesser	Material
		[mm]	
Säulenaufbausystem Aufbauplate			
APDH 20	0313614	20	Aluminium
APDH 35	0313894	35	Aluminium
APDV 20	0313616	20	Aluminium
APDV 35	0313896	35	Aluminium
APEH 20	0313613	20	Aluminium
APEH 35	0313893	35	Aluminium
APEV 20	0313615	20	Aluminium
APEV 35	0313895	35	Aluminium

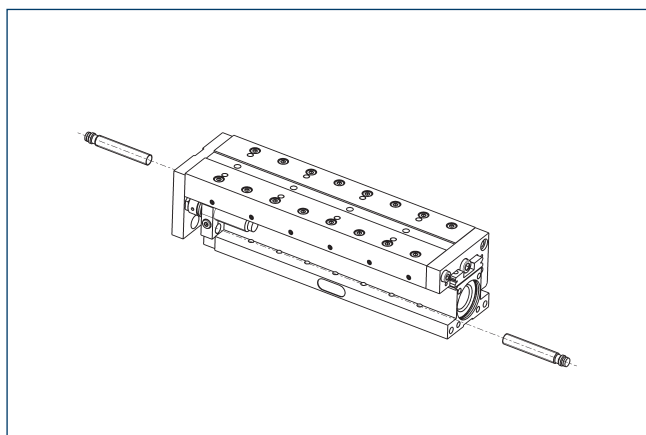
Modulare Montageautomation



- 4 Greifer
- 90 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- 91 Adapterplatte ASG

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modulare Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

Induktive Näherungsschalter

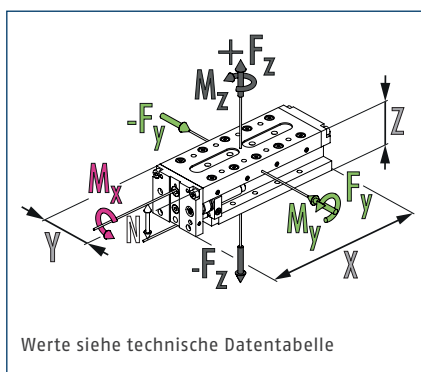


Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Sensor-Verteiler		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Dimensionen und max. Belastungen



- ① Die angegebenen Kräfte und Momente sind Maximalwerte bei Einzelbelastung. Treten gleichzeitig mehrere Kräfte und/oder Momente auf, kann der Anwendungsfall mit der Toolbox berechnet werden. Die Kraft F_y kann nur über die Toolbox berechnet werden.

Technische Daten

Bezeichnung		CLM 50-H025	CLM 50-H050	CLM 50-H075	CLM 50-H100
Ident.-Nr.		0314038	0314039	0314040	0314502
Hub	[mm]	25	50	75	100
Kraft ausfahren	[N]	120	120	120	120
Kraft einfahren	[N]	103	103	103	103
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Kolbendurchmesser	[mm]	16	16	16	16
Stangendurchmesser	[mm]	6	6	6	6
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Zylindervolumen/10 mm pro Doppelhub	[cm ³]	2	2	2	2
Gesamtlänge	[mm]	116	156	191	231
Schutzart IP		40	40	40	40
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60
Eigenmasse	[kg]	0.76	0.98	1.16	1.36
Antriebskonzept		Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder
Abmaße X x Y x Z	[mm]	116 x 52 x 45	156 x 52 x 45	191 x 52 x 45	231 x 52 x 45
Abstand N (für Momentenbelastung)	[mm]	34	34	34	34
Momente Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	14/11.6/5.8	17/15.1/7.55	20/18.6/9.3	23/22.1/11.05
Kräfte Fz max.	[N]	407	372	338	328

Optionen und deren Eigenschaften

Absenksperrversion			CLM 50-H050-ASP	CLM 50-H075-ASP	CLM 50-H100-ASP
Ident.-Nr.			0314439	0314440	0314505
Hubverlust vom Nennhub (stangenseitig)	[mm]		10	10	10
Eigenmasse	[kg]		1.01	1.19	1.39
Statische Haltekraft	[N]		180	180	180
Max. Axialspiel der Klemmung	[mm]		0.2	0.2	0.2
Min. Lösedruck	[bar]		3	3	3

[illegible]

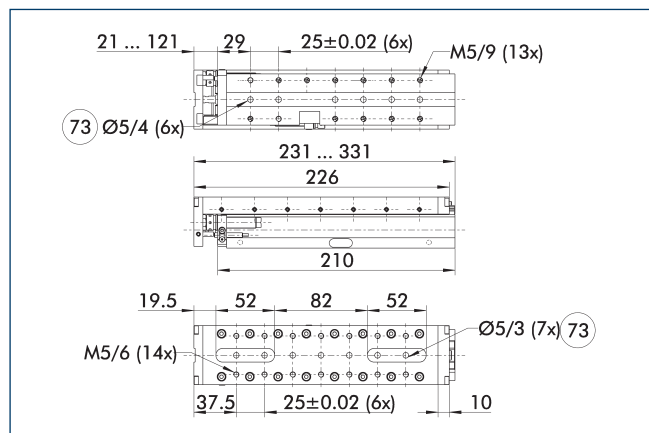
A	Hauptanschluss Lineareinheit ausfahren	②	Anschluss des Aufbaus
		③⑤	Rückseite
B	Hauptanschluss Lineareinheit einfahren	⑦③	Passung für Zentrierstift
		⑨①	Induktiver Näherungsschalter
①	Anschluss Lineareinheit	⑨②	Passung für Zentrierleiste LMZL

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

Technical drawing of a 300x300x10 mm plate with various holes and dimensions. The drawing includes three views: a top view, a front view, and a side view. The top view shows a rectangular plate with a width of 300 mm and a length of 300 mm. It features a central rectangular hole with a width of 186 mm and a length of 170 mm. There are four circular holes, each with a diameter of 5/4 (5x), arranged in a 2x2 grid. The distance between the centers of the holes is 21 mm. The distance from the center of the holes to the top and bottom edges is 29 mm. The distance from the center of the holes to the left and right edges is 25 ± 0.02 (4x). The front view shows the plate with a thickness of 10 mm. It features a central rectangular hole with a width of 186 mm and a length of 170 mm. There are four circular holes, each with a diameter of 5/3 (5x), arranged in a 2x2 grid. The distance between the centers of the holes is 21 mm. The distance from the center of the holes to the top and bottom edges is 29 mm. The distance from the center of the holes to the left and right edges is 25 ± 0.02 (4x). The side view shows the plate with a thickness of 10 mm. It features a central rectangular hole with a width of 186 mm and a length of 170 mm. There are four circular holes, each with a diameter of 5/3 (5x), arranged in a 2x2 grid. The distance between the centers of the holes is 21 mm. The distance from the center of the holes to the top and bottom edges is 29 mm. The distance from the center of the holes to the left and right edges is 25 ± 0.02 (4x).

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

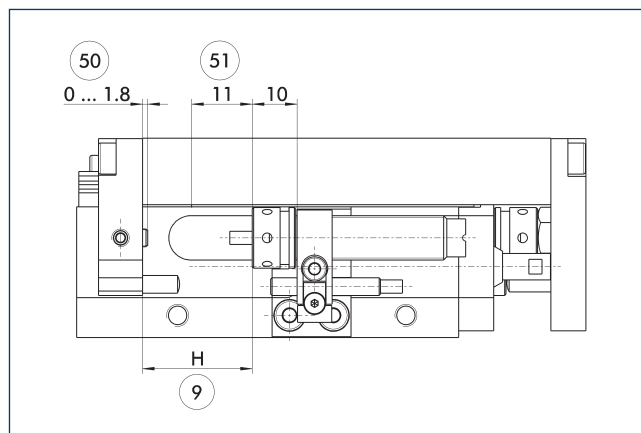
Variante CLM 50-H100



73 Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

Feineinstellung kolbenseitig



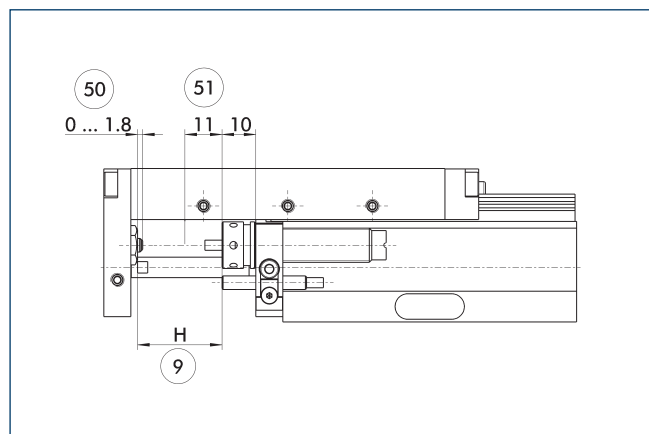
9 Nutzhub

51 Hubeinstellbereich

50 Dämpfungshubeinstellbereich

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Ausfahren“.

Feineinstellung kolbenstangenseitig



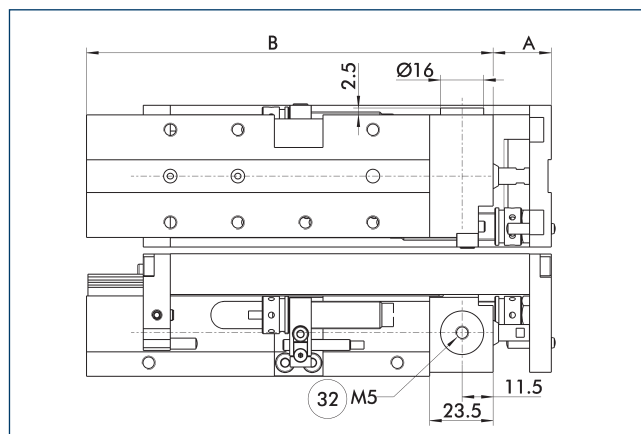
9 Nutzhub

51 Hubeinstellbereich

50 Dämpfungshubeinstellbereich

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Einfahren“.

Absenksperre

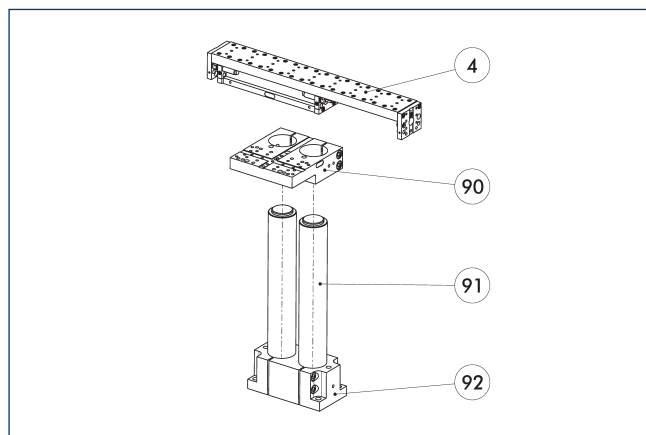


32 Pneumatikanschluss für Haltebremse

Die Absenksperre verhindert das Abfallen der Masse bei Energieverlust wie z. B. in Not-Aus-Szenarien.

Bezeichnung	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 50-H050-ASP	15.5	150.5	
CLM 50-H075-ASP	15.5	185.5	
CLM 50-H100-ASP	15.5	225.5	

Anbau an Säulenaufbausystem

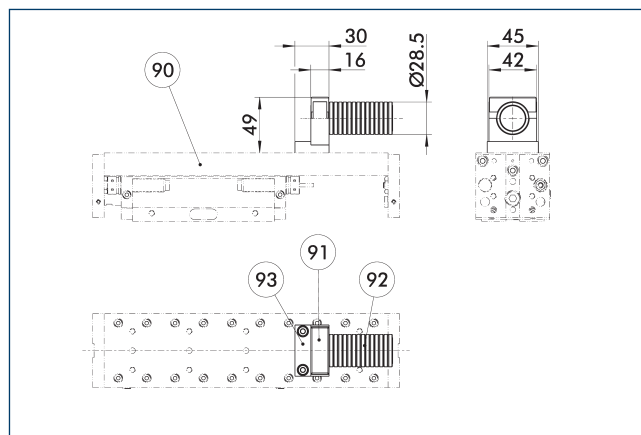


- ④ Lineareinheit
 ⑨① Säulen hartverchromt, geschliffen
 ⑨② Doppelsockel SOD

Diese Einheit kann standardmäßig auf das Säulenaufbausystem aufgebaut werden. Die richtige Anordnung für Ihren Anwendungsfall finden Sie in der SCHUNK Software Kombibox, die online verfügbar ist.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
		[mm]
Säulenaufbausystem Medienführung		
SPL 50	0313692	
Säulenaufbausystem Aufbauplatte		
APDH 35	0313894	35 Aluminium
APDH 85	0313414	55 Aluminium
APDV 35	0313896	35 Aluminium
APDV 85	0313416	55 Aluminium
APEH 35	0313893	35 Aluminium
APEH 85	0313413	55 Aluminium
APEV 35	0313895	35 Aluminium
APEV 85	0313415	55 Aluminium

Medienführung Modul Schlauch  21

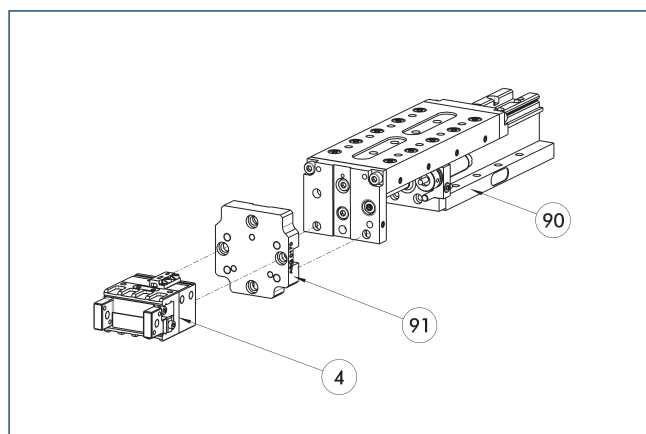


- ⑨① Linearmodul
 ⑨② Schlauch MFS
 ⑨③ Schlauchplatte SPL

Medienführung mit direkter Befestigung an SCHUNK-Standardmodulen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Säulenaufbausystem Medienführung		
SPL 50	0313692	

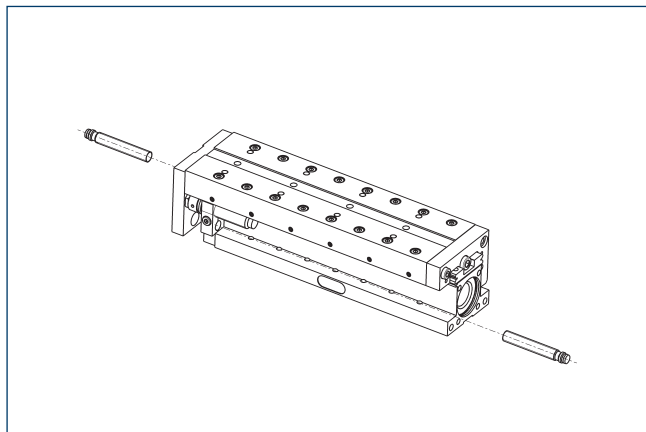
Modulare Montageautomation



- ④ Greifer
 ⑨① Adapterplatte ASG
 ⑨② Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modulare Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

Induktive Näherungsschalter

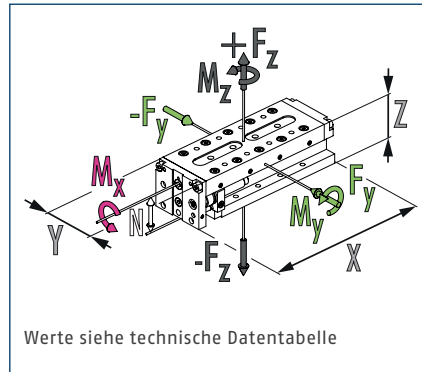


Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Sensor-Verteiler		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Dimensionen und max. Belastungen

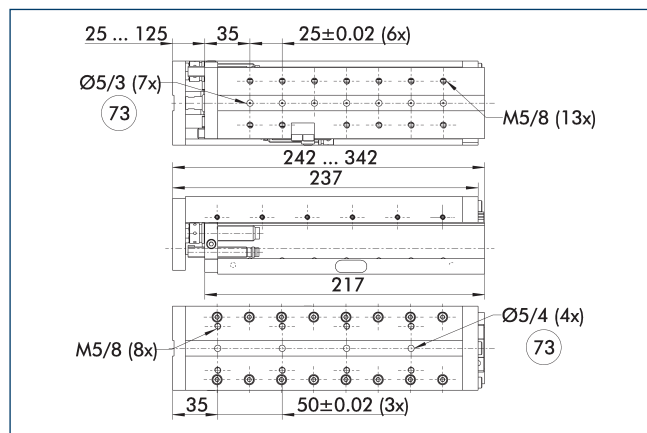


① Die angegebenen Kräfte und Momente sind Maximalwerte bei Einzelbelastung. Treten gleichzeitig mehrere Kräfte und/oder Momente auf, kann der Anwendungsfall mit der Toolbox berechnet werden. Die Kraft F_y kann nur über die Toolbox berechnet werden.

Technische Daten

Bezeichnung		CLM 100-H025	CLM 100-H050	CLM 100-H075	CLM 100-H100	CLM 100-H125	CLM 100-H150
Ident.-Nr.		0314041	0314042	0314043	0314044	0314503	0314504
Hub	[mm]	25	50	75	100	125	150
Kraft ausfahren	[N]	294	294	294	294	294	294
Kraft einfahren	[N]	247	247	247	247	247	247
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Kolbendurchmesser	[mm]	25	25	25	25	25	25
Stangendurchmesser	[mm]	10	10	10	10	10	10
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Zylindervolumen/10 mm pro Doppelhub	[cm³]	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9
Gesamtlänge	[mm]	129	167	204	242	317	317
Schutzart IP		40	40	40	40	40	40
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60	5/60
Eigenmasse	[kg]	1.45	1.75	2.1	2.4	3	3
Antriebskonzept		Kolbenstangen- zylinder	Kolbenstangen- zylinder	Kolbenstangen- zylinder	Kolbenstangen- zylinder	Kolbenstangen- zylinder	Kolbenstangen- zylinder
Abmaße X x Y x Z	[mm]	129 x 65 x 60	167 x 65 x 60	204 x 65 x 60	242 x 65 x 60	317 x 65 x 60	317 x 65 x 60
Abstand N (für Momentenbelastung)	[mm]	44	44	44	44	44	44
Momente Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	30/26.4/13.2	37/33.1/16.55	44/39.7/19.85	51/46.3/23.15	58/52.9/26.45	65/59.6/29.8
Kräfte Fz max.	[N]	835	750	695	665	645	630
Optionen und deren Eigenschaften							
Absenksperversion			CLM 100-H050-ASP	CLM 100-H075-ASP	CLM 100-H100-ASP	CLM 100-H125-ASP	CLM 100-H150-ASP
Ident.-Nr.			0314442	0314443	0314444	0314506	0314507
Hubverlust vom Nennhub (stangenseitig)	[mm]		12	12	12	12	12
Eigenmasse	[kg]		1.82	2.17	2.47	3.07	3.07
Statische Haltekraft	[N]		350	350	350	350	350
Max. Axialspiel der Klemmung	[mm]		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Min. Lösedruck	[bar]		3	3	3	3	3

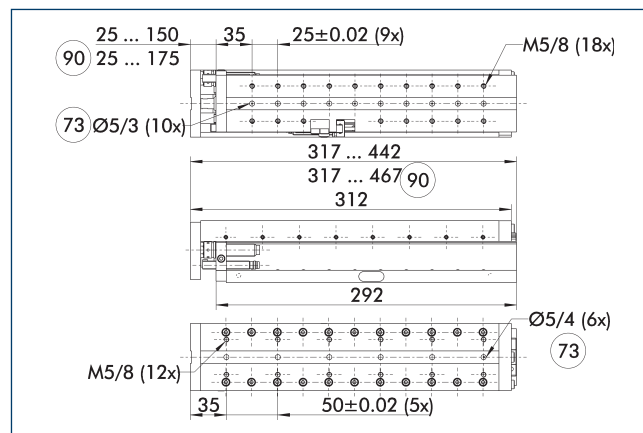
Variante CLM 100-H100



73 Passung für Zentrierstift

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

Variante CLM 100-H125/150

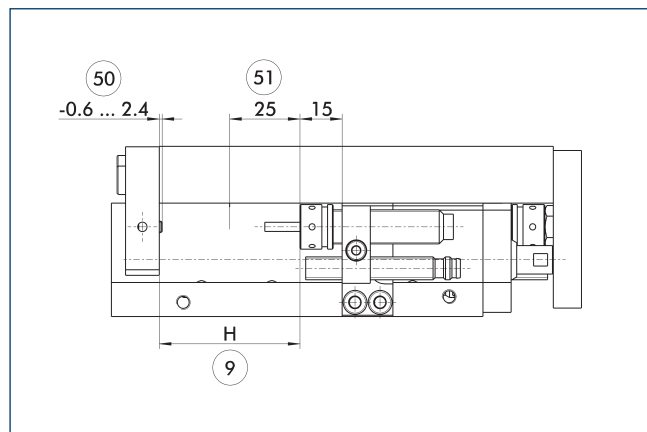


73 Passung für Zentrierstift

90 Gültige Hubvariante H150

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

Feineinstellung kolbenseitig



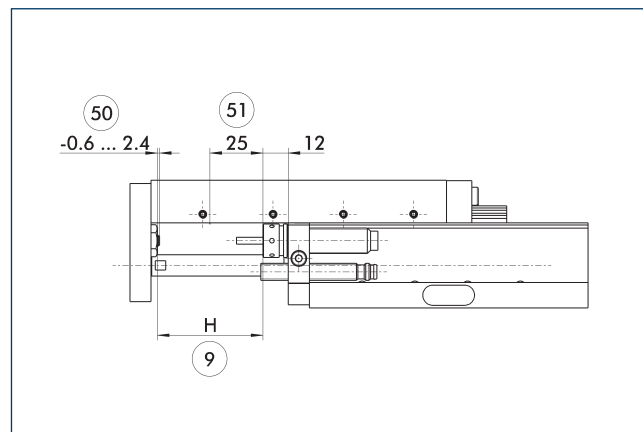
9 Nutzhub

51 Hubeinstellbereich

50 Dämpfungshubeinstellbereich

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Ausfahren“.

Feineinstellung kolbenstangenseitig



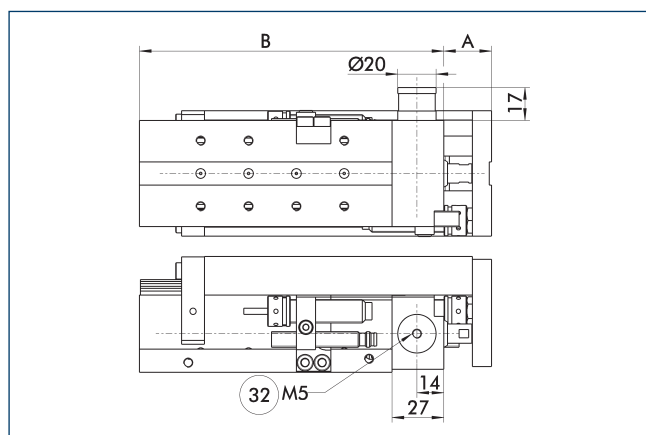
9 Nutzhub

51 Hubeinstellbereich

50 Dämpfungshubeinstellbereich

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Einfahren“.

Absenksperre

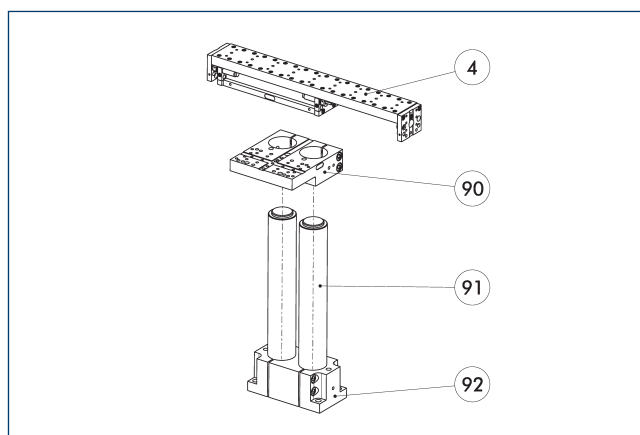


- 32 Pneumatikanschluss für Haltebremse

Die Absenksperre verhindert das Abfallen der Masse bei Energieverlust wie z. B. in Not-Aus-Szenarien.

Bezeichnung	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 100-H050-ASP	20	159	
CLM 100-H075-ASP	20	196	
CLM 100-H100-ASP	20	234	
CLM 100-H125-ASP	20	309	
CLM 100-H150-ASP	20	309	

Anbau an Säulenaufbausystem

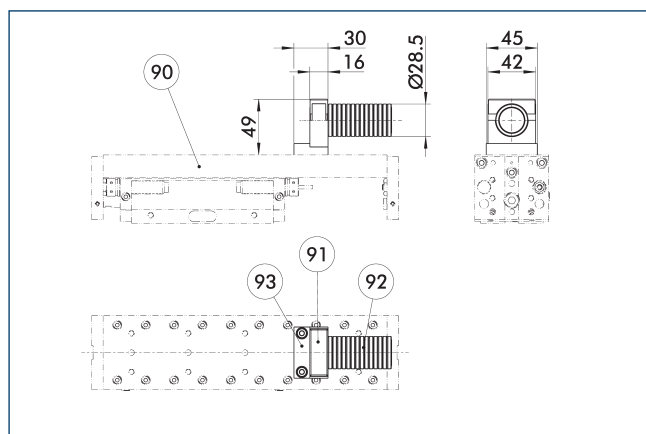


- 4 Lineareinheit
90 Doppelaufbauplate APDH
91 Säulen hartverchromt, geschliffen
92 Doppelsockel S0D

Diese Einheit kann standardmäßig auf das Säulenaufbausystem aufgebaut werden. Die richtige Anordnung für Ihren Anwendungsfall finden Sie in der SCHUNK Software Kombibox, die online verfügbar ist.

Bezeichnung	Ident.-Nr.		
		[mm]	
Säulenaufbausystem Medienführung			
SPL 50	0313692		
Säulenaufbausystem Aufbauplate			
APDH 35	0313894	35	Aluminium
APDH 85	0313414	55	Aluminium
APDV 35	0313896	35	Aluminium
APDV 85	0313416	55	Aluminium
APEH 35	0313893	35	Aluminium
APEH 85	0313413	55	Aluminium
APEV 35	0313895	35	Aluminium
APEV 85	0313415	55	Aluminium

Medienführung Modul Schlauch Ø 21

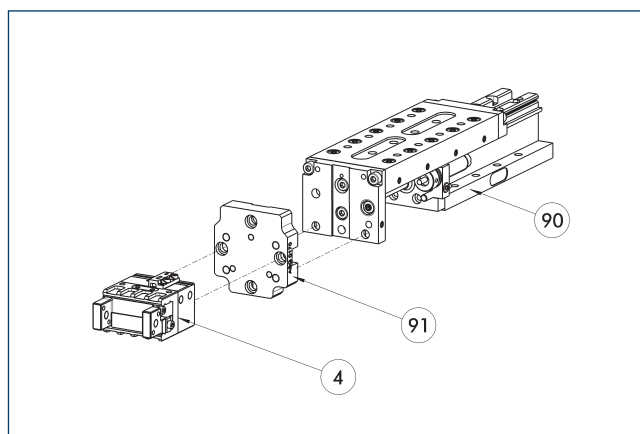


- 90 Linearmodul
91 Schlauchbefestigung MFB
92 Schlauch MFS
93 Schlauchplatte SPL

Medienführung mit direkter Befestigung an SCHUNK-Standardmodulen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Säulenaufbausystem Medienführung		
SPL 50	0313692	

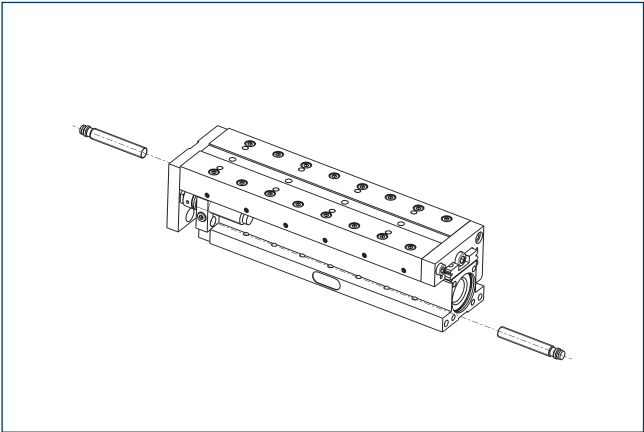
Modulare Montageautomation



- 4 Greifer
90 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
91 Adapterplatte ASG

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modulare Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

Induktive Näherungsschalter



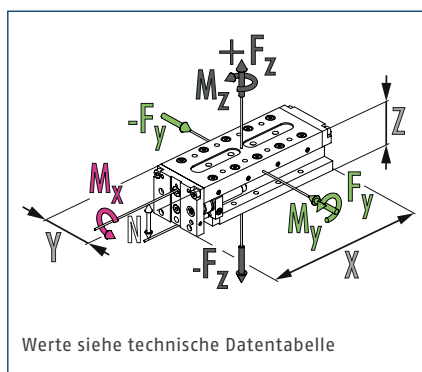
Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
NI 30-KT	0313429	
NI 32	0313425	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker/Buchse		
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors. Der NI 30-KT ist für das Basismodul zu verwenden. Der NI 32 ist für die Variante mit Absenksperre zu verwenden.



Dimensionen und max. Belastungen



- ① Die angegebenen Kräfte und Momente sind Maximalwerte bei Einzelbelastung. Treten gleichzeitig mehrere Kräfte und/oder Momente auf, kann der Anwendungsfall mit der Toolbox berechnet werden. Die Kraft F_y kann nur über die Toolbox berechnet werden.

Technische Daten

Bezeichnung		CLM 200-H050	CLM 200-H100	CLM 200-H150
Ident.-Nr.		0314045	0314046	0314047
Hub	[mm]	50	100	150
Kraft ausfahren	[N]	482	482	482
Kraft einfahren	[N]	415	415	415
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02
Kolbendurchmesser	[mm]	32	32	32
Stangendurchmesser	[mm]	12	12	12
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/8	3/6/8	3/6/8
Zylindervolumen/10 mm pro Doppelhub	[cm ³]	8.04	8.04	8.04
Gesamtlänge	[mm]	178	252	328
Schutzart IP		40	40	40
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60	5/60
Eigenmasse	[kg]	3.1	4.15	5.25
Antriebskonzept		Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder	Kolbenstangenzyylinder
Abmaße X x Y x Z	[mm]	178 x 80 x 75	252 x 80 x 75	328 x 80 x 75
Abstand N (für Momentenbelastung)	[mm]	56.5	56.5	56.5
Momente Mx max./My max./Mz max.	[Nm]	50/63/31.5	72/90/45	94/117/58.5
Kräfte Fz max.	[N]	1250	1185	1160
Optionen und deren Eigenschaften				
Absenksperrversion			CLM 200-H100-ASP	CLM 200-H150-ASP
Ident.-Nr.			0314446	0314447
Hubverlust vom Nennhub (stangenseitig)	[mm]		15	15
Eigenmasse	[kg]		4.22	5.32
Statische Haltekraft	[N]		600	600
Max. Axialspiel der Klemmung	[mm]		0.25	0.25
Min. Lösedruck	[bar]		3	3

Technical drawing of the 3000 series pressure washer, showing front, side, and top views with dimensions and callouts.

Front View (Top):

- Dimensions: 27...77, 35, 50±0.02 (2x), 60, 70.
- Callouts: 1 M6/12 (6x), 73 Ø5/3 (2x).

Front View (Bottom):

- Dimensions: 39, 5, 30, 48±0.02, 73.
- Callouts: M6/12 (4x), Ø5/6 (2x).

Side View (Middle):

- Dimensions: 178...228, 171, 70, 26, 24, 12, 23, 151, 29, 8.5.
- Callouts: 90, B, A, 35 G1/8" / 8, G1/8" / 8 35.

Top View (Bottom):

- Dimensions: 92, 12.05, 80, 62, 50±0.02, 15.
- Callouts: 92, 35 G1/8" / 8, G1/8" / 8 35, 92, 12.05, 15.

Right View (Far Right):

- Dimensions: 80, 75, 14, 30, 25, 10, 34, 60.
- Callouts: 2 Ø5, M5 (4x), 2 Km5 DIN974-1 (4x), Km6 DIN974-1 (2x), 2.

Bottom View (Far Bottom):

- Dimensions: 92, 12.05, 80, 62, 50±0.02, 15.
- Callouts: 92, 12.05, 80, 62, 50±0.02, 15, M6/10 (4x) 2, Ø5/5 (2x) 73.

A	Hauptanschluss Lineareinheit ausfahren	②	Anschluss des Aufbaus
		③⑤	Rückseite
B	Hauptanschluss Lineareinheit einfahren	⑦③	Passung für Zentrierstift
		⑨①	Induktiver Näherungsschalter
①	Anschluss Lineareinheit	⑨②	Passung für Zentrierleiste LMLZ

Technical drawing of the 7300 series profile showing three views: front, side, and end view. The front view shows a profile with a total width of 252 to 352 mm and a height of 245 mm. It features 7x M6/12 holes and 4x Ø5/3 holes. The side view shows a profile with a total width of 225 mm and a height of 245 mm. It features 4x Ø5/5 holes and 8x M6/10 holes. The end view shows a profile with a total width of 252 to 352 mm and a height of 245 mm. It features 4x Ø5/3 holes and 8x M6/10 holes. Dimensions are given in mm.

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

Technical drawing of the M6/10 (10x) cable assembly, showing three views: side, top, and front.

Side View (Top):

- Overall length: 27 ... 177
- End flange thickness: 35
- Flange diameter: 50 ± 0.02 (4x)
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/3$ (5x)
- Internal cable length: 328 ... 478
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 321
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 301
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 62
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)

Top View (Middle):

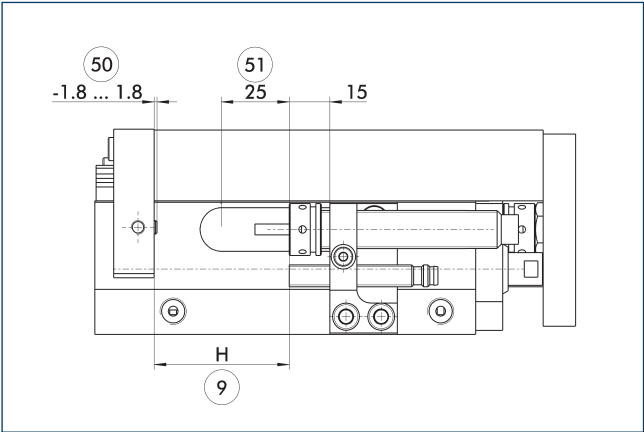
- Overall length: 27 ... 177
- End flange thickness: 35
- Flange diameter: 50 ± 0.02 (4x)
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/3$ (5x)
- Internal cable length: 328 ... 478
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 321
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 301
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 62
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)

Front View (Bottom):

- Overall length: 27 ... 177
- End flange thickness: 35
- Flange diameter: 50 ± 0.02 (4x)
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/3$ (5x)
- Internal cable length: 328 ... 478
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 321
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 301
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)
- Internal cable length: 62
- Internal cable diameter: $\varnothing 5/5$ (5x)

Alle nicht dargestellten Maße sind aus der Hauptansicht zu entnehmen.

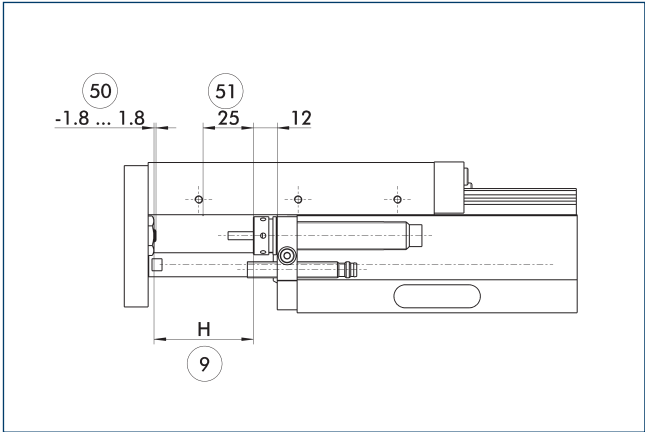
Feineinstellung kolbenseitig



- 9 Nutzhub
50 Dämpfungshubeinstellbereich
51 Hubeinstellbereich

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Ausfahren“.

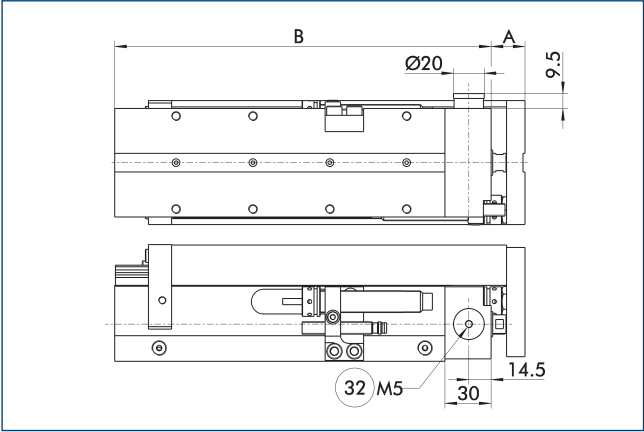
Feineinstellung kolbenstangenseitig



- 9 Nutzhub
50 Dämpfungshubeinstellbereich
51 Hubeinstellbereich

Diese Abbildung zeigt die Möglichkeit der Hubfeineinstellung „Einfahren“.

Absenksperre

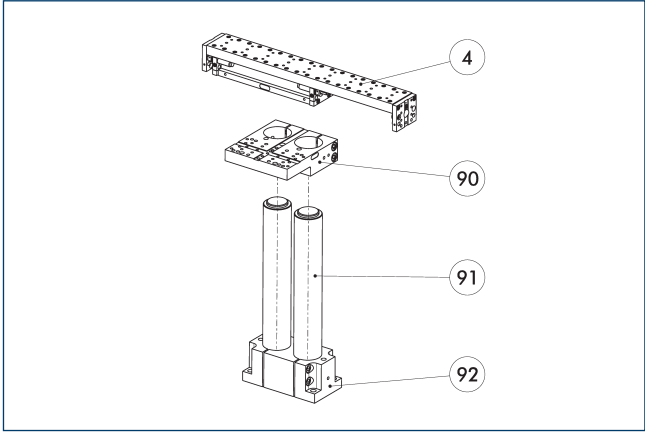


- 32 Pneumatikanschluss für Haltebremse

Die Absenksperre verhindert das Abfallen der Masse bei Energieverlust wie z. B. in Not-Aus-Szenarien.

Bezeichnung	A	B	
	[mm]	[mm]	
CLM 200-H100-ASP	22	245	
CLM 200-H150-ASP	22	321	

Anbau an Säulenaufbausystem

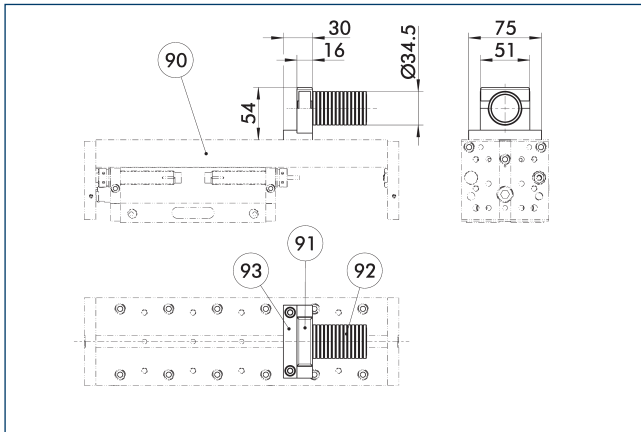


- 4 Lineareinheit
90 Doppelaufbauplate APDH
91 Säulen hartverchromt, geschliffen
92 Doppelsockel SOD

Diese Einheit kann standardmäßig auf das Säulenaufbausystem aufgebaut werden. Die richtige Anordnung für Ihren Anwendungsfall finden Sie in der SCHUNK Software Kombibox, die online verfügbar ist.

Bezeichnung	Ident.-Nr.		
		[mm]	
Säulenaufbausystem Medienführung			
SPL 200	0313693		
Säulenaufbausystem Aufbauplate			
APDH 85	0313414	55	Aluminium
APDV 85	0313416	55	Aluminium
APEH 85	0313413	55	Aluminium
APEV 85	0313415	55	Aluminium

Medienführung Modul Schlauch Ø 29

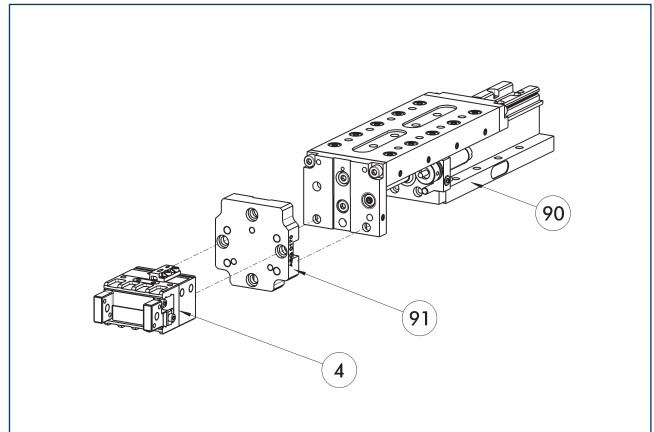


- 90 Linearmodul
 91 Schlauchbefestigung MFB
 92 Schlauch MFS
 93 Schlauchplatte SPL

Medienführung mit direkter Befestigung an SCHUNK-Standardmodulen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.
Säulenaufbausystem Medienführung	
SPL 200	0313693

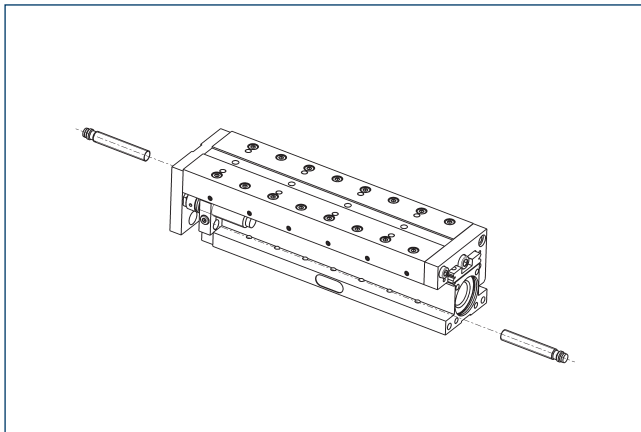
Modulare Montageautomation



- 4 Greifer
 90 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
 91 Adapterplatte ASG

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modulare Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

Induktive Näherungsschalter



Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
NI 30-KT	0313429	
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Kabelverlängerung		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●

- ⓘ Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

