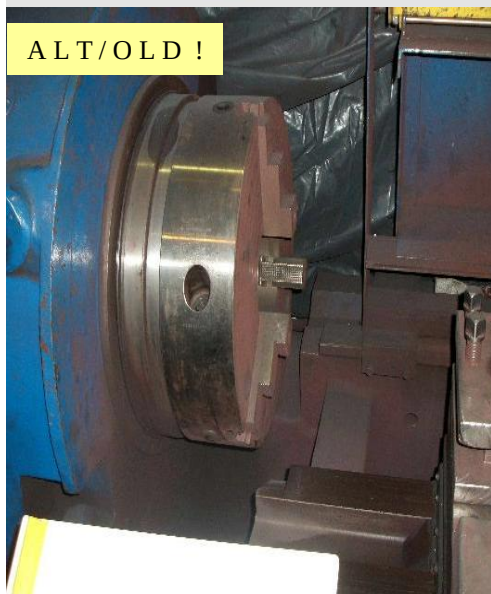




DREHFUTTER

ALT/OLD !



Umbau durch SCHUNK-SERVICE !
Retrofit by SCHUNK-SERVICE !



NEU/NEW !



Kundendaten:

Branche: Stahlrohrerzeugung
AD: Oliver Rasch

Customer data:

Industry: Manufacturer of steel pipes
Outside Sales: Oliver Rasch

Spannaufgabe:

Gespannt werden sogenannte „Dornstangen“ die zur Herstellung von Rohren benötigt werden. Die Werkstücke werden am Reitstock abgestützt.

Clamping task:

„Arbor bars“ are being clamped. They are used for the manufacturing of steel pipes. The workpieces get supported by a tail stock.

Die Beladung erfolgt manuell!

The loading process is done manually!

Spannmittel:

Vorderendfutter TB 500
• max. Betätigungdruck: 6 bar
• Spannkraft bei 6 bar: 300 kN
• max. Drehzahl: 1300 min⁻¹
• Hub pro Backe: 8.5 mm
• Gewicht: 260 Kg

Lathe Chuck:

Pneumatic lathe chuck TB 500
• max. actuation force: 6 bar
• clamping force at 6 bar: 300 kN
• max. rpm: 1.300 min⁻¹
• Jaw stroke: 8.5 mm
• weight: 260 kg

Besonderheit:

Aufgrund drohender, starker Verschmutzung wurden die Futter ohne Schweberinge montiert. Die Betätigung erfolgt direkt über Schnellwechsellkupplungen auf die Futter.
Die Futter werden zum öffnen/schließen von Hand andockt und manuell gespannt.

Features:

Due to heavy contamination, the chucks get mounted without distributor ring. The actuating is done directly by quick change couplings at the chucks.
For opening and closing the coupling is done manually.

Bisherige Vorgehensweise:

- Aufspannung im Handspannfutter
- Oft kam es zum durchrutschen der Dornstangen, da die Oberfläche keine optimalen Bedingungen zum Spannen bietet.
- Krallenbacken konnten wegen möglicher Beschädigung der Rohre nicht verwendet werden.

Previously procedure:

- clamping by manual lathe chuck
- bad conditions for clamping the arbor bars, because the workpiece surface often slips through the jaws.
- Possibly the pipes get damaged in case of using claw jaws, so they cannot be used.

Vorteil / Kundennutzen:

Die Spannung erfolgt jetzt pneumatisch und ist für den Maschinenbediener komfortabler und sicherer.
Die Spannkraft konnte um ca. 30% auf 30 t gesteigert werden.
Aufbau und Inbetriebnahme erfolgte durch das SCHUNK SERVICE TEAM.

Customer benefits:

Now the clamping application is done pneumatically. The clamping is safe and user-friendly.
The clamping force gets improved by 30% up to 30 t.
Professional assembly and initial operation done by SCHUNK SERVICE TEAM.