



DREHFUTTER



Kundendaten:

Branche: Maschinenbau
AD: Thomas Moldenhauer

Customer data:

Industry: machines
Outside Sales: Thomas Moldenhauer

Spannaufgabe:

Zwei Segmentwellen sollen an der Kontur der radial angeordneten 3 Zähne und des gegenüberliegenden Durchmessers gespannt werden.

Clamping task:

Two segment shafts need to be clamped at the outline of the radial placed 3 teeth and also at the opposite diameter.

Die Beladung erfolgt über die PickUp-spindel automatisch.

The loading process is done through the PickUp-spindle - automatic !

Spannmittel:

2-Backen Kraftspannfutter
ROTA 2B 200 MODIFIZIERT

Lathe Chuck:

2-jaw power chuck
ROTA 2B 200 MODIFIED
In case of using the ROTA 2B as a console chuck, only the half of the max. forces is allowed !

Bei der Verwendung als Konsolfutter mussten die techn. Daten zur Hälfte reduziert werden !!

Technical datas for this application:

Technische Daten zu dieser Aufspannung:

- max. Betätigungskraft: 23 kN
- max. Drehzahl: 1700 min⁻¹

- max. actuation force: 23 kN
- max. rpm: 1700 min⁻¹

Besonderheit:

Eine Backe starr, als Konsole auf dem Futter verschraubt und verstiftet mit zwei übereinander liegenden, getrennt voneinander einstellbaren Spanneinsätzen. (Bild links oben)

Features:

One jaw is rigid, as a console plate threaded and pinned on the chuck - provided with two on top of each other independent adjustable clamping inserts. (Photo left, top)

Maschinendaten:

EMAG VSC 200
Vertikaldrehmaschine

Machine data:

EMAG VSC 200 vertical lathe

Bearbeitung:

Werkstück: Segmentwellen
(Gesensschmiedeteil)

Machining:

Workpiece: segment shafts
(castings)

Vorteil:

Die Spanneinsätze liegen jeweils im untersten und obersten Bereich des Zahngrundes an, somit kann die axiale Richtung der Spannbacken eingestellt und der Mittenversatz, resultierend aus der Herstellung des Werkstücks, ausgeglichen werden.

Advantage:

The clamping inserts are located each in the lower and upper section of the tooth ground. Therefore, the axial jaw direction and the center offset, based on the workpiece production, can be compensated.

Kundennutzen:

Das gesamte System ist einfach einzustellen und bietet für den Kunden eine variable und kostengünstige Lösung !

Customer benefits:

The system offers easy and variable handling and leads to low-cost manufacturing and solution!

