



DREHFUTTER



Kundendaten:

Branche: Antriebstechnik
AD: J. Parowka

Spannaufgabe:

Spannung von Eisenbahnradern in 2 Spannungen (1. OP: Rohteil, 2. OP: vorbearbeitet)

Die Beladung erfolgt manuell!

Spannmittel:

ROTA NCR 1000
• max. Betätigungskraft: 150 kN
• max. Spannkraft: 300 kN
• max. Drehzahl: 600 U/min
• Gewicht: 1250 Kg

Customer data:

Industry: drive technology
Outside Sale: J. Parowka

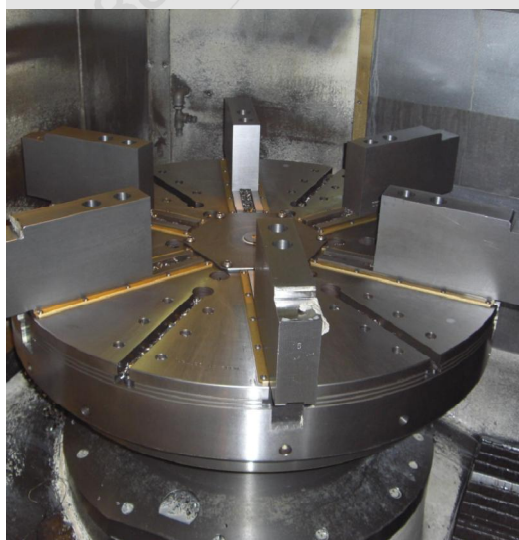
Clamping task:

1 OP: Clamping of unmachined railway wheels
2 OP: Clamping of machined railway wheels

The loading process is done manually!

Lathe Chuck:

ROTA NCR 1000
• max. actuating force: 150 kN
• max. clamping force: 300 kN
• max. R.p.m.: 600 U/min
• Weight: 1250 Kg



Besonderheit:

Backenschnittstelle 3/32" x 90° zur Verwendung der Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
Zusätzliche Abstreiferleisten an den Grundbackenführungen für vertikal stehenden Einsatz

Features:

standard chuck jaw interface 3/32" x 90°, standard top jaws can be used. Qualified for using on vertical lathe due to guidance stripes at the base jaw guideways.

Maschinendaten:

OKUMA V 100,
Vertikaldrehmaschine

Machin data:

OKUMA V 100,
vertical lathe

Bearbeitung:

Schrupp- und Schlichtbearbeitung der Eisenbahnradern in beiden Aufspannungen mit hohen Anforderungen an die Genauigkeit (Rundheit)

Machining:

Roughing and finishing operations of the railway wheels in both clamping operations. High exactness (roundness) is required !

Vorteil:

sehr flexible Innen- und Außenspannung von verformungsempfindlichen sowie massiven Bauteilen möglich.

Advantage:

very flexible clamping applications (ID + OD) of deformations sensitive or solid workpieces

Kundennutzen:

geringe Kosten für Wechselteile durch Verwendung von Standardaufsatzbacken. Durch die Krafteinleitung über 6 Spannstellen konnte die Spannkraft erhöht werden, somit sind bei der Schrubbearbeitung größere Schnitttiefen und Vorschübe möglich --> kürzere Durchlaufzeiten

Customer benefits:

Large selection of low-cost standard jaws. Power introduction through 6 clamping points offers higher clamping force and more efficiency machining data during roughing. --> enormous time saving

