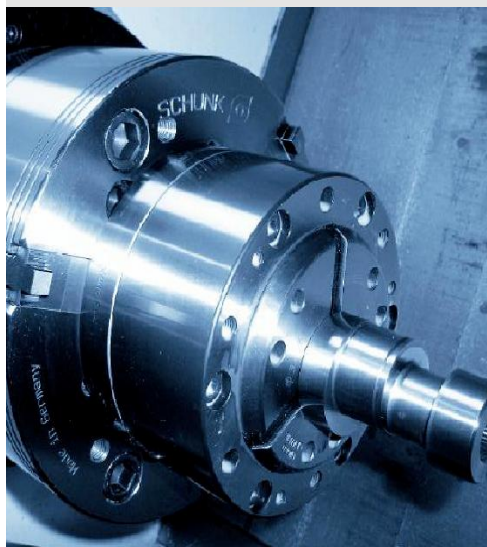




DREHFUTTER



Kundendaten:

Branche: Prozesstechnik
AD: Jens Martin

Spannaufgabe:

Verschiedenste Werkstücke sollen flexibel gespannt werden. Dabei sollen die Rüstzeiten auf ein Minimum reduziert werden, ohne Kompromisse bei der Spannwiederholgenauigkeit einzugehen.

Die Beladung erfolgt manuell!

Spannmittel:

- ROTA THW vario
- max. Betätigungskraft: 46 kN
 - max. Spannkraft: 82 kN
 - max. Drehzahl: 5400 min⁻¹
 - max. Kolbenhub: 25 mm
 - Gewicht: 30 Kg
 - Spannzangenfutter Vario F65
 - Spanndorn Vario D2

Besonderheit:

Schnelles Umrüsten auf Spannzange oder Spanndorn ohne Futterwechsel

Maschinendaten:

Monforts RNC 400 AC

Vorteil

Mittels der wechselbaren Segmentspannzange wird ein hoher Dämpfungseffekt erreicht und Vibrationen werden reduziert. Das hochgenaue Adaptersystem vom THW vario ermöglicht eine Rundlaufgenauigkeit von weniger als 5 µm.

Kundennutzen:

Mit dem Schnellwechselfutter lassen sich die vorteilhaften Eigenschaften jedes einzelnen Spannmittels im Verbund auf der Spindel als Dreibackten-Schnellwechsel- und Spannzangenfutter oder Segmentspanndorn optimal nutzen.

Customer data:

Industry: Process technology
Outside Sales: Jens Martin

Clamping task:

Different workpieces need to be clamped flexible. The set-up time must be reduced without any compromises regarding the clamping repeatability.

The loading process is done manually!

Lathe Chuck:

- ROTA THW vario
- max. actuation force: 46 kN
 - max. clamping force: 82 kN
 - max. rpm: 5400 min⁻¹
 - max. piston stroke: 25 mm
 - weight: 30 kg
 - Collet chuck Vario F65
 - Arbor Vario D2

Features:

Fast changeover from lathe chuck to collet chuck or arbor without changing the lathe chuck.

Machine data:

Monforts RNC 400 AC

Advantage

exchangeable segment expansion sleeves offer high vibration damping and vibration reduction. The high precise adapter-system of THW vario offers a T.I.R of less than 5 micron.

Customer benefits:

- With the quick-jaw-change chuck there is a perfect use of the advantageous features of each clamping device during the teamwork on the spindle as
- 3 jaw quick-jaw-change chuck
 - Collet chuck
 - Expansion arbor

