



DREHFUTTER



Kundendaten:

Branche: Spannmittelhersteller,
Süddeutschland

Spannaufgabe:

Spannen von Schmiederohlingen
D 700 mm in 2 Aufspannungen

Die Beladung erfolgt manuell!

Spannmittel:

ROTA THW 630

- max. Betätigungskraft: 133 kN
- max. Spannkraft: 240 kN
- max. Drehzahl: 1700 min⁻¹
- max. Kolbenhub: 34 mm
- Gewicht: 382 kg

Besonderheit:

Um mehr Kraft auf das Werkstück übertragen zu können, werden sowohl für die 1. und 2. Aufspannung Krallenbacken verwendet. Das Werkstück wird im Anschluß geschliffen.

Maschinendaten:

Daewoo Puma 700
45 KW Antriebsleistung

Bearbeitung:

Werkstück:
Gewicht: ca. 300 KG
Schwerzerspannung

Schnittdaten:

Vc = 160 m/min
Vorschub = 0,8 mm
Spanntiefe = 8-10 mm

Vorteil / Kundennutzen:

Durch geringe Losgrößen in der Fertigung muß das Futter häufig umgerüstet werden. Der Backenwechsel beim THW erfolgt schnell und präzise. Die Backen für die einzelnen Werkstücke sind vorbereitet und können minutenschnell gewechselt werden. Das THW 630 bietet höchste Spannkraft und so maximale Sicherheit auch in der Schwerzerspannung

Customer data:

Industry: Clamping tool
manufacturer, South-Germany

Clamping task:

Clamping of forgins OD 700 mm in
two clamping operations.

*The loading process is done
manually!*

Lathe Chuck:

ROTA THW 630

- max. actuation force: 133 kN
- max. clamping force: 240 kN
- max. rpm: 1700 min⁻¹
- max. piston stroke: 34 mm
- weight: 382 kg

Features:

In order to apply more force to the
workpiece, claw jaws are used for
1st and 2nd clamping operation.
The workpiece gets ground
afterwards.

Machine data:

Daewoo Puma 700
45 KW drive force

Machining:

Workpiece:
Weight: approx. 300 KG
Heavy milling operation

Cutting data:

Vc = 160 m/min
= 0.8 mm
= 0.15 mm/U

Advantage/Customer benefits:

Due to low workpiece quantities
more often jaw change is required.
The THW jaw-change is fast and
precise. The jaws are prepared for
the respective workpiece and can get
changed in less than 1 minute.
The THW 630 offers highest
clamping force and therefore
maximum safety also for heavy
milling operation.

