

Das Turbopakete

Präzise, schnell, flexibel –
mehr Leistung durch zwei Antriebsarten

Elektro-pneumatische
Schwenkeinheit SRU-MD

WELTNEUHEIT
Genial kombiniert:
Elektrik und Pneumatik



- Perfekt aufeinander abgestimmte Dynamik
- Verkürzt die Schwenkzeiten bei hoher Präzision
- Beliebige Zwischenpositionen sind anfahrbar
- Kompakte Bauweise
- Kräftig für hohe Belastung und Beschleunigung

In der Weltneuheit der Schwenkeinheit SRU-Masterdrive sind zwei Antriebsarten genial vereint. Der Elektromotor sorgt für ein schnelles Anfahren. Im „fliegenden Start“ kommt der Pneumatiktrieb als Turbo hinzu und beschleunigt mit voller Kraft. Am Ende der Schwenkbewegung unterstützt der Pneumatikbetrieb den Bremsvorgang und „übergibt“ dann zur genauen Positionierung an den Elektromotor.

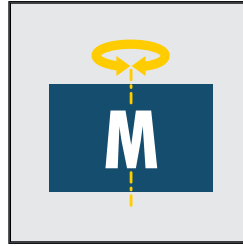




Baugrößen
25 .. 60



Eigenmasse
2 kg .. 18 kg



Drehmoment
3.6 Nm .. 52 Nm

Technische Daten

Bezeichnung		SRU 25.1-180-MD	SRU 40.1-180-MD	SRU 60.1-180-MD
	Ident.-Nr.	0357580	0357980	0358380
Antriebskonzept		pneumatisch/servoelektrisch	pneumatisch/servoelektrisch	pneumatisch/servoelektrisch
Drehmoment	[Nm]	3.6	13	52
Drehwinkel	[°]	180	180	180
Positioniergenauigkeit	[°]	0.03	0.03	0.03
Dichtheit IP		63	63	63
Eigenmasse	[kg]	2	6	18
Nenndruck	[bar]	6	6	6
Mindestdruck	[bar]	5.5	5.5	5.5
Maximaldruck	[bar]	6.5	6.5	6.5
Durchmesser Anschlusschlauch	[mm]	6	8	10
min. Umgebungstemperatur	[°C]	5	5	5
max. Umgebungstemperatur	[°C]	55	55	55
max. zul. Betriebstemperatur	[°]	85	85	85
Motortyp		Bürstenmotor	Bürstenmotor	bürstenloser Motor
Spannungsart		DC	DC	DC
Nennspannung	[V]	24	24	24
Kommunikationsschnittstelle		CAN	CAN	CAN
garantierte Zyklenzahl	[Mio]	6	6	6

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Wirkprinzip

Hybrider Antrieb aus einem pneumatischen Doppelkolben und einem Elektromotor mit Spindel, die über das Zahnstangen-Ritzel-Prinzip eine Drehbewegung erzeugen

Gehäusematerial

Aluminium-Strangpressprofil

Betätigung

pneumatisch, über gefilterte Druckluft (10 µm): trocken, geölt oder ungeölt
Druckmittel: Anforderung an die Güteklasse der Druckluft nach DIN ISO 8573-1:
Güteklasse 4 elektrisch über die Ansteuerelektronik MD-SE mit 24 VDC

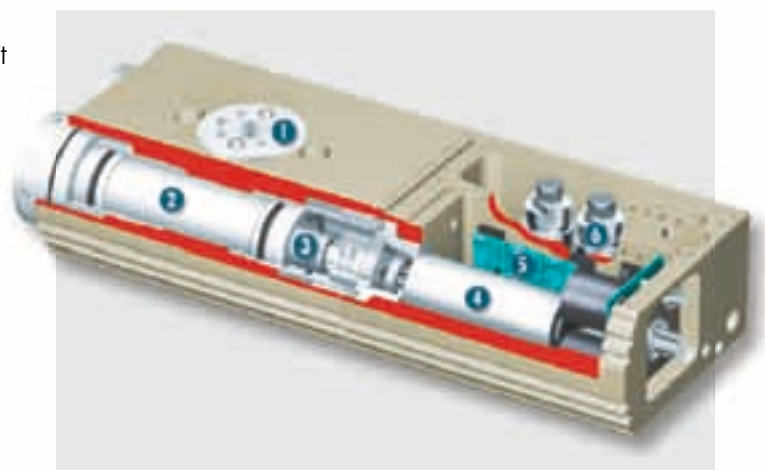
Gewährleistung

24 Monate

Lieferumfang

Zentrierhülsen, Montage- und Betriebsanleitung mit Herstellererklärung

Funktionsschnittbild



- ① Ritzel (Antrieb)
- ② Kolben mit Spindelmutter
- ③ Spindel
- ④ Elektromotor
- ⑤ Steuerelektronik
- ⑥ Mikroventil

SRU-MD 25/60
lieferbar ab
November 2007