

Für den internen Gebrauch!

Produkt



Leistungsmerkmale

- ✓ **Direktmontage (Aktor)** garantiert hohe Wirtschaftlichkeit
- ✓ Modularer Aufbau und kompakte Bauweise
- ✓ Einfache Installation und direkter Anbau
- ✓ Hohe Durchflusswerte
- ✓ Kurze Aktor-Taktzeiten und extrem hohe Anzahl an Schaltzyklen
- ✓ Wartungsfrei
- ✓ Ventil Patronen sind in engstem Einbauraum integrierbar

Technische Daten/Funktionen

- ✓ Baugrößen: MV 15/25/30
- ✓ Nennwerte: 1.5 mm .. 3.0 mm
- ✓ Nenndurchfluss bei 6 bar: 45 NI/min .. 175 NI/min
- ✓ Leistungsaufnahme: 2.8 W .. 5.4 W
- ✓ Einschaltdauer mit Druckluft bei 25°C: 100% ED
- ✓ -15°C – 95°C Ventilspulentemperatur
- ✓ -15°C – 80°C Oberflächentemperatur

Die Mikroeinbauventile MV bestehen aus verschiedenen kombinierbaren Komponenten:

- ✓ Ventiltrone
- ✓ Ventildeckel (Festdeckel, Drehdeckel)
- ✓ Zubehör

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ Geringe Störkontur, dadurch direkter Anbau am Aktor möglich.
- ✓ Direkte Montage am Aktor möglich, dadurch kann Luft gespart werden, da Zuluftschläuche nicht mit entlüftet werden.
- ✓ Sehr robuste Ventile, dadurch dauerhaft sichere Prozesse.
- ✓ Modularer Aufbau, dadurch genaue Konfiguration des Ventils möglich. (Flexibilität)
- ✓ Kurze Taktzeiten, dadurch mehr Zyklen pro Zeiteinheit möglich.
- ✓ Wartungsfrei, dadurch keine störenden Ausfallzeiten.
- ✓ Für die relativ kompakte Baugröße hohe Durchflusswerte.
- ✓ Lange Lebensdauer (Mio. Schaltzyklen ohne Ausfall).
- ✓ Ventile sind auch im Vakuumbereich einsetzbar.
- ✓ Es sind durch Einsatz von Elektronik hohe Durchflüsse bei geringer Stromaufnahme möglich.

Preis von 29 Euro (Patrone) bis 72 Euro (Komplett Ventil)
(Hinweis gilt nicht für ABV Ventil)

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist Gregor Metzler (+49 - 7133 - 103 - 2752)



Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ✓ Staiger GmbH & Co.KG (Ventilserie Spider)
- ✓ SMC
- ✓ ASCO/Joucomatic
- ✓ FAS
- ✓ Norgen

Argumentationskette

Welche Vorteile hat es, die SCHUNK Mikroventile direkt an den Aktoren zu verbauen?

Weniger Luftverbrauch und somit Einsparung von Energie-ressourcen. Der direkte Anbau der Mikroventile führt zu einer optimaleren Luftversorgung des Aktors (Greifer) und bei definierten Baureihen zu deutlich kürzeren Taktzeiten bzw. Bewegungszyklen. Die einfache Installation erfolgt über eine Schwenkverschraubung wobei die Modularität alle Möglichkeiten der Kombination von Ventilpatronen, Ventildeckeln und Drosseln bietet.

Der Störkreis durch ABV am Greifer könnte größer werden!

Je nach Anbauart wird der Störkreis zwar größer, allerdings wird die störende Verschlauchung reduziert auf eine Luftversorgung. Derzeit wird an einer kompakten Anbaubox gearbeitet. Der Störkreis wird dadurch weiter verkleinert.

Die Mikroventile sind relativ teuer für das ABV wie auch für die kompletten Mikroventile! (Deckel, Ventilpatrone und Schwenk-Verschraubung)

Die Preise sind marktkonform. Die Varianten in der Bauweise bieten ein breites und individuelles Einsatzgebiet durch die Kombinationsmöglichkeiten. Somit sind die Mikroventile in ihrem Einsatz flexibel.

Branchen und Einsatzgebiete

Branchen

- ✓ Dosiertechnik (Luft keine Flüssigkeiten)
- ✓ Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- ✓ Verpackungsindustrie
- ✓ Montage- und Handhabung
- ✓ Elektronik Industrie
- ✓ Sondermaschinen

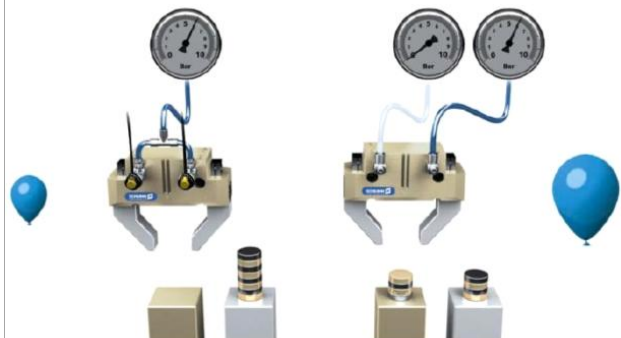
Anwendungen

- ✓ Melkroboteranlage
- ✓ Rundtaktmaschine
- ✓ Bestückungsautomat (Automation Siemens)
- ✓ Gas Chromatographie (Medizintechnik)
- ✓ Vakuumsauger (Automation)
- ✓ Dosiertechnik (Firma Rampf)
- ✓ Landwirtschaftliche Anlagen
- ✓ Druckindustrie (Förderanlagen)
- ✓ Sondermaschinenbau Zuführtechnik
- ✓ Automation - direkter Anbau der Ventile an Greifer

mit Anbauventil

Weniger Luftverbrauch
Kürzere Taktzeiten

mit herkömmlicher Pneumatikzufuhr



Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist Gregor Metzler (+49 - 7133 - 103 - 2752)

