



Effizienter fertigen!

**Clevere Helfer
für Ihre Werkzeugmaschine**

ÜBERLEGEN! PRÄZISION VOM KOMPETENZFÜHRER.

Produktivitätssteigerung mit kleinem Invest

Wenn Sekunden entscheiden, Rüstzeiten zu lang und Kosten zu hoch sind, hat SCHUNK die ideale Lösung für Sie. Sie werden staunen: Ihre Maschine kann mehr, als Sie glauben! Lassen Sie das Handhaben von Werkstücken Ihre Maschine übernehmen. Spann- und Wechselvorgänge werden prozesssicher und schneller.

SCHUNK bietet auch für die Aufgaben Werkzeug- sowie Werkstückspannung und Wechseln eine passende und effiziente Lösung.

Handhaben



1 GSW-V



2 GSW-B*
mit PGN-plus



* auch mit Ausgleichseinheit

3 GSW-B*
mit PZN-plus



* auch mit Ausgleichseinheit

Spannen



Wechseln



Reinigen



4 RGG



Maschinenselbstbedienung

Greifer mit Schaftschnittstelle GSW für Werkzeughalter



Ihr Mehrwert

- Maximierte Anlagenproduktivität durch Lean Automation
- Antriebsmedium standardmäßig in fast jeder Maschine vorhanden
- Minimierte Investitionen, da flexibel passend für viele Werkzeughalter

Maschinenselbstbeladung mit SCHUNK

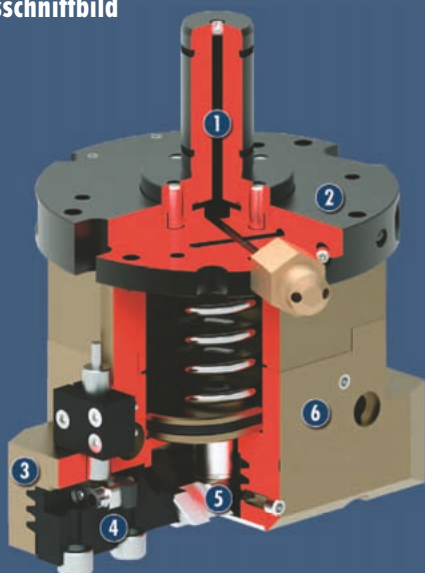
Der Greifer mit Schaftschnittstelle GSW be- und entlädt Werkzeugmaschinen vollautomatisch mit Hilfe der eigenen Achse. Wie ein Werkzeug wird er blitzschnell aus dem Werkzeugmagazin eingewechselt und ohne Roboter oder Portal direkt von der Maschine bewegt.

Ein in die Adapterplatten integrierter Druckteiler sorgt für einen reduzierten Druck aus der inneren Kühlmittelzufuhr. Damit wird der Greifer beaufschlagt und über Kolben und Keilhaken betätigt. Während des Zugreifens gibt er über eine seitliche Drossel kontinuierlich Kühlschmiermittel ab.

Noch kürzere Taktzeiten sind möglich, wenn der Greifer statt mit Kühlschmiermittel mit Druckluft betätigt wird.



Funktionsschnittbild



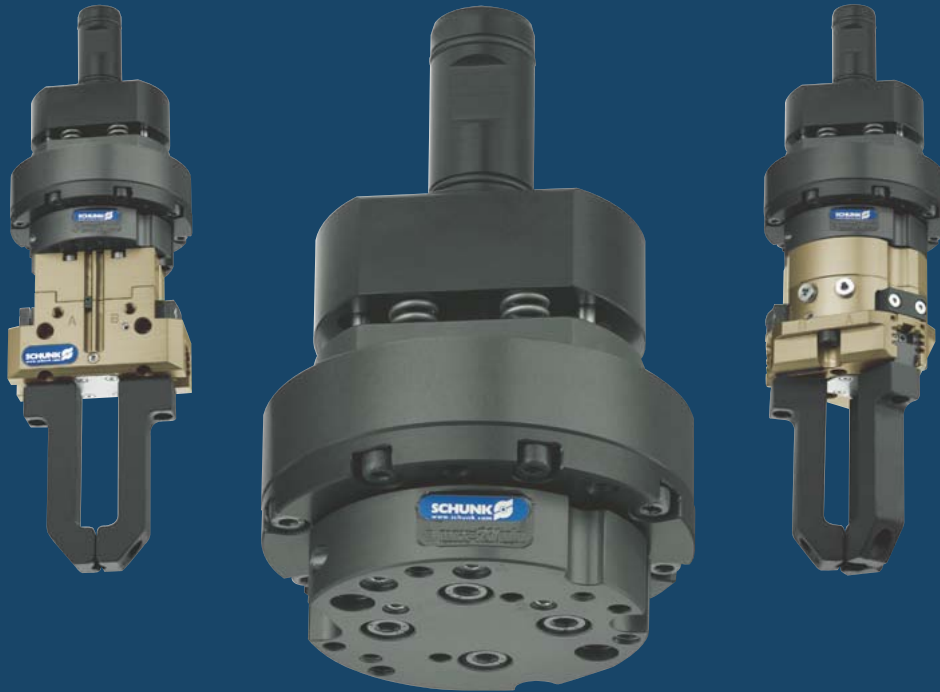
- ① Aufnahme
- ② Adapterplatte mit integriertem Druckteiler
- ③ Vielzahn-Gleitführung
- ④ Grundbacken
- ⑤ Kinematik
- ⑥ Gehäuse

Technische Daten

Bezeichnung		GSW
Spanndurchmesser	[mm]	20
Greifkraft	[N]	70 – 1200
Hub pro Finger	[mm]	4 – 10

Spindelschonend handhaben

Greifen mit nachgiebiger Ausgleichseinheit GSW-AGE



Ihr Mehrwert

- Höhere Maschinenstandzeit durch verringerte Spindelbelastung
- Maximierte Anlagenproduktivität durch Lean Automation
- Antriebsmedium standardmäßig in fast jeder Maschine vorhanden
- Minimierte Investitionen, da flexibel passend für viele Werkzeughalter

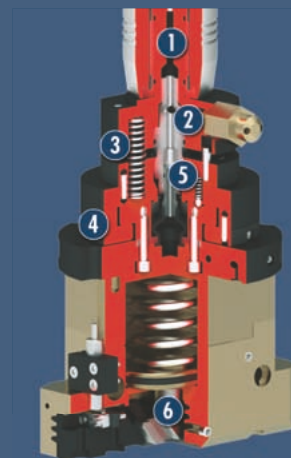
Hohen Kräften aus dem Weg gehen

Das Verbindungsmodul GSW-B-AGE ist auf einer Seite mit einer Schnittstelle zum Greifer, auf der anderen Seite mit einem 20 mm-Schaft ausgestattet, der in vielen konventionellen Werkzeughaltern gespannt werden kann.

Wenn bei der automatisierten Beladung hohe Kräfte auf die Spindel oder den Greifer wirken, sorgt das Modul GSW-B-AGE mit einer Ausgleichseinheit für Abhilfe. Es gleicht Toleranzen und Ungenauigkeiten in allen sechs Freiheitsgraden aus. Bei Werkstücken, die über Bolzen oder Stifte fixiert werden, erleichtert die Einheit den automatisierten Fügeprozess. Zudem kann der Greifer mit Ausgleichseinheit Werkstücke so lange beispielsweise gegen die feste Backe eines Kraftspannblocks drücken, bis der Spannvorgang komplett abgeschlossen ist.

Ein und derselbe Greifer lässt sich also unabhängig von der jeweiligen Spindelschnittstelle flexibel auf unterschiedlichsten Maschinen einsetzen.

Funktionsschnittbild



- ① Spann-Schaft
- ② Adapterplatte mit integriertem Druckverteiler
- ③ Axialer Ausgleich
- ④ Planarer Ausgleich
- ⑤ Winkelausgleich
- ⑥ Greifer Kinematik

Technische Daten

Bezeichnung		GSW-AGE
Spanndurchmesser	[mm]	20
Greifkraft	[N]	70 - 1200
Hub pro Finger	[mm]	4 - 10
Axialer Ausgleich	[mm]	3
Radialer Ausgleich	[mm]/[°]	±1.5/±3

Unter-Druck-Greifen

Vakuumgreifer GSW-V löst Ihren Zeit- und Kostendruck



Ihr Mehrwert

- Maximierte Anlagenproduktivität durch Lean Automation
- Antriebsmedium standardmäßig in fast jeder Maschine vorhanden
- Vakuumfunktionalität ohne zusätzlichen Vakuumanschluss machbar
- Höhere Produktivität, da kein verschleißbedingter Stillstand

Universelles Handhabungsinstrument

Der neue Vakuumgreifer für Spindelschnittstellen ist hervorragend für die Handhabung von flächigen Bauteilen geeignet. Er kann in jeder Maschine eingesetzt werden, die eine Druckluft- oder Kühlschmiermittelversorgung über die Werkzeugaufnahme zur Verfügung stellt. Der Vakuumgreifer besitzt eine integrierte Venturi-Düse und braucht daher zur Erzeugung des Unterdrucks keinen zusätzlichen Vakuumanschluss.

Der zum Patent angemeldete Greifer kommt ohne bewegliche Teile aus, ist daher wartungsfrei und kann als universelles Instrument ohne weitere Anpassung für die Handhabung ganz unterschiedlicher Teile genutzt werden. Das Werkstück muss dazu lediglich eine Ansaugfläche bieten, die mindestens so groß ist wie der Sauger selbst. Bei einem Saugerdurchmesser von 70 mm können Werkstücke bis 12 kg Gewicht mit einer Haltekraft von 900 N gehandhabt werden. Für noch mehr Flexibilität können unterschiedlichste Saugnäpfe mit Gewinde eingesetzt werden.

Funktionsschnittbild



- ① Vakuumsauger, für ein flexibles Teilespektrum
- ② Ansaugkanal, zur Saugkrafterzeugung
- ③ Medienzuführung über Spindelschnittstelle
- ④ Venturi-Düse, zur Erzeugung eines Unterdrucks
- ⑤ Austrittsöffnung zur Ausleitung des Überdrucks

Technische Daten

Bezeichnung		GSW-V
Spanndurchmesser	[mm]	20/25/32
Greifkraft	[N]	20 - 3000

Picobello

Reinigungsgerät RGG für Ihren Maschinenraum



Ihr Mehrwert

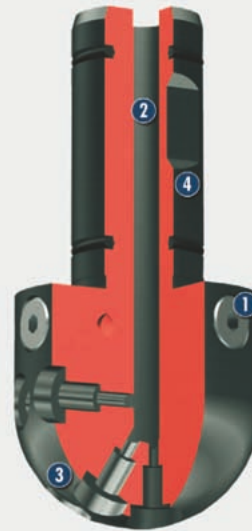
- Automatisches Reinigungsgerät
- Betrieb mit Druckluft oder Kühlschmiermittel
- Reduziert Nebenzeiten
- Erhöht die Sicherheit für Bediener

Blitzblanker Maschinentisch – ganz von alleine

Zusätzlich zur Beladung kann auch die Reinigung des Arbeitsraums der Maschine selbst überlassen werden. Hierfür hat SCHUNK ein spezielles Reinigungsgerät entwickelt, das ebenfalls in Werkzeugaufnahmen mit Durchmesser 20 mm passt.

Ein kleines Steuerprogramm genügt, um in Minutenschnelle den Arbeitsraum zu säubern, sämtliche Ecken und Nischen abzufahren, sowie Tische und Spannvorrichtungen von Spänen zu reinigen. Die Maschine erledigt dies schneller und systematischer, im Vergleich zu einer manuellen Reinigung durch den Bediener.

Funktionsschnittbild



- ① Verschlusschrauben und Drosseleinsätze zum Verändern des Reinigungsstrahls
- ② Zentrale Bohrung, zur Zuführung des Reinigungsmediums
- ③ Austrittsöffnungen, zur Erzeugung der Reinigungsstrahlen
- ④ Spanndurchmesser, zur Aufnahme in beliebige Werkzeughaltersysteme

Technische Daten

Bezeichnung	RGG	
Spanndurchmesser	[mm]	20
Eigenmasse	[kg]	0.1

Faxantwort kopieren, ausfüllen, faxen an +49-7133-103-2189

Bitte setzen Sie sich mit mir in Verbindung

☐ für eine telefonische Beratung

☐ für eine persönliche Beratung durch den SCHUNK-Außendienst

Firma	Name	Abteilung
Straße	PLZ	Ort
Tel.	Fax	E-Mail