

Produkt



Nr. 1 Position

Die schnellste pneumatische Pick & Place Einheit am Markt

Zykluszeit über 100% schneller als der bestehende Wettbewerb

Produktmerkmale

Alleinstellungsmerkmale:

- ü Hochflexible Ansteuerung
- ü Durch intelligente Ventilbox – Plug & Play möglich
- ü Kompakte Bauform – einfache Montage

Weitere Produktmerkmale:

- ü Steife Bauweise
- ü Kurze Taktzeiten
- ü Allein durch die Ansteuerung zwei Wartepositionen realisierbar
- ü Durch verschleiften Betrieb besonders ruhiger und schneller Lauf möglich
- ü Lieferbar ab 09/2010
- ü Preis auf Anfrage

Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber

- ü Festo
System-Vorteile gegenüber HSP (High-Speed-Picker)
 - min. Zykluszeit 2000 ms (pneumatisch) im vgl. zu SCHUNK 1000 ms (inkl. 2 x 50ms Greifzeit - kleine Baugröße)
 - flexibler da allein durch Ansteuerung Wartepositionen realisierbar
 - Zwischenposition möglich
 - Intelligente Ventilbox optional erhältlich
 - Durch intelligente Ventilbox bis zu zwei Handhabungskomponenten ansteuerbar
- ü e.p.s. automation
System-Vorteile gegenüber EDP Standard (pneumatisch)
 - min. Zykluszeit 1800 ms im vgl. zu SCHUNK 1000 ms (inkl. 2 x 50 ms Greifzeit - kleine Baugröße)
 - deutlich robustere Bauweise
 - auch ohne Steuerblock erhältlich, zum Selbstprogrammieren

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

Maximale Produktivität durch kürzere Zykluszeiten und maximale Robustheit.

- ü Höhere Taktraten dadurch geringeren Zykluszeiten und deutlich höhere Produktivität
- ü Hochflexible Ansteuerung dadurch kann direkt über der Aufnahme- oder Ablagepositionen gestoppt werden falls diese noch nicht bereit sind. Durch Freigabesignal wird Prozess dann fortgesetzt. Dadurch insgesamt höhere Prozesssicherheit.
- ü Horizontalhub je Seite um 18 mm einstellbar dadurch Aufbautoleranzen kompensierbar.
- ü Vertikalhub je Seite um 20 mm unabhängig voneinander einstellbar dadurch verschiedene Aufnahme- und Ablagepositionen realisierbar.
- ü Voll im Systembaukasten GEMOTEC integriert dadurch höchste Flexibilität/Modularität.
- ü Option intelligente Ventilbox, dadurch hoher Bedienkomfort und kurze Zeiten für Inbetriebnahme

Technische Daten / Funktionen

Technische Daten

Horizontalhub 210 mm
 Vertikalhub 60 mm (30 mm linear)
 Max. Nutzlast 3 kg
 Horizontalkraft 100 N
 Vertikalkraft 246 N
 Max. Picks pro Minute (Zykluszahl) 75 1/min
 Zwei Wartepositionen anfahrbar

Funktion

Die Bewegungen eines vertikalen und eines horizontalen Zylinders werden über eine Kurvenrolle in einer Kurve zwangsgeführt. Dadurch können die Zylinder früher geschaltet werden als bei konventionellen Pick & Place Lösungen. Dies ermöglicht eine Pickrate von bis zu 90 Takten/min.

Komplementärprodukte:

- ü Ventile
- ü SCHUNK Greifer die im System GEMOTEC integriert sind
- ü System GEMOTEC (Greifer, Drehmodule, Greifdrehmodule)

Branchen und Einsatzgebiete

PPU-P überzeugt in diesen Branchen besonders

- ü Elektronikmontage
- ü Montage und Handhabungstechnik
- ü Freizeitgüter/Haushaltswaren
- ü Medizintechnik

Anwendungen

- ü Montage von Elektrostecker
- ü Platinenbestückung
- ü Montage von Kanülen
- ü Montage von ABS Ventilen
- ü Montage von Sicherungsschaltern

Zusatzinfos

Teil des Gemotec Baukasten

Schnittbild



1. Kurvenrolle
2. Kreuzrollenführung
3. Endlagenverstellung horizontal
4. Endlagenverstellung vertikal
5. Antriebszylinder vertikal
6. Antriebszylinder horizontal