



Bis zu **300 %** höhere
Werkzeugstandzeiten

1945 – 2015

70 Jahre

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK ®

T | E | N | D | O® E compact

Das Universal-Hydro-Dehnspannfutter

Superior Clamping and Gripping

Es ist Zeit, Potenziale zu nutzen!

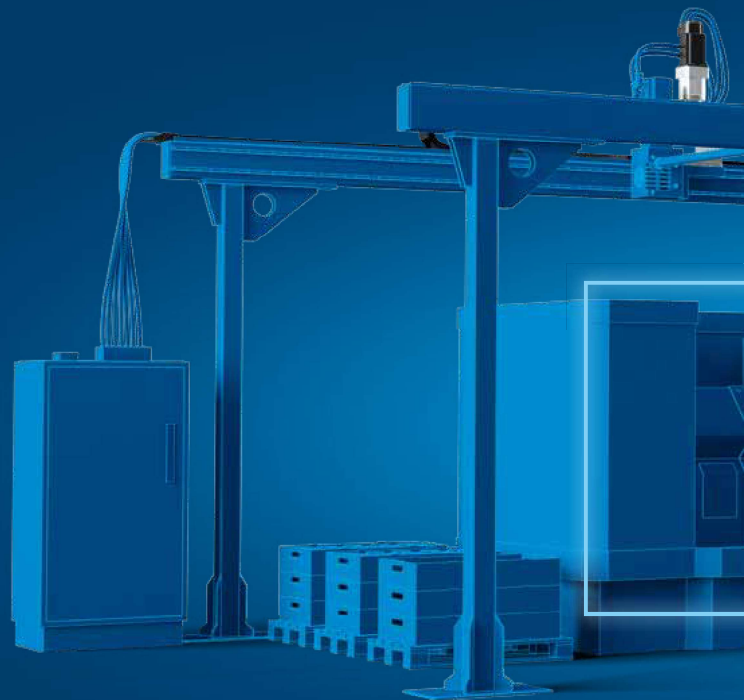
**Mit überlegenen Komponenten wecken wir Reserven,
wo sie niemand erwartet. In Ihrer Maschine.**

**Schöpfen Sie Ihre Maschinenleistung voll aus
mit dem umfangreichen Produktportfolio von SCHUNK.**

SCHUNK, der Kompetenzführer für Spanntechnik und Greifsysteme, erschließt Ihnen das volle Potenzial Ihrer Bearbeitungsmaschinen und Produktionsprozesse. Reduzieren Sie Kosten mit der Verbindung aus präziser, flexibler Werkstückbearbeitung und dynamischer Produktionsautomatisierung.

Synergie SCHUNK – wenn alles zusammen passt.

Mit Synergie SCHUNK profitieren Sie von überlegenen Komponenten unseres innovativen Familienunternehmens und dem Ergebnis eines perfekt aufeinander abgestimmten Zusammenspiels aus Spanntechnik und Greifsystemen. Je mehr SCHUNK, desto effizienter.





Drehfutter

Die ganze Welt des Drehens. Präziser Halt bei voller Dynamik.



Magnetetechnik

5-seitige Bearbeitung in einer Aufspannung. Deformationsfrei und sekundenschnell.



Werkzeughalter

Mit System zur perfekten Werkzeugspannung.



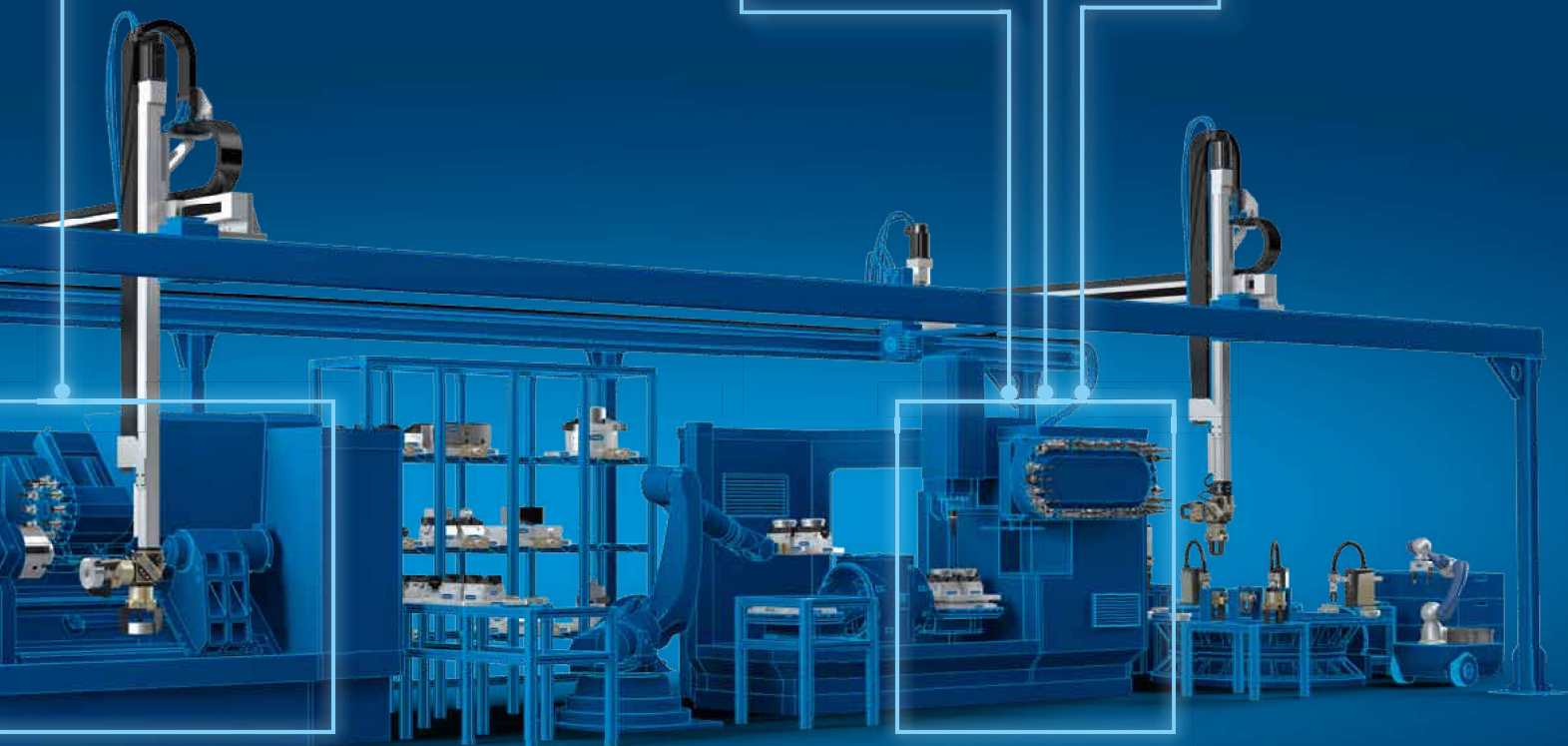
Spannbacken

Einzigartige Vielfalt. Das weltgrößte Standard-Spannbacken-Programm aus einer Hand.



Stationäre Spanntechnik

Der größte Baukasten für Individualisten. Pneumatisch, hydraulisch oder mechanisch.



... in Ihrer Drehmaschine

... in Ihrem Bearbeitungszentrum

T | E | N | D | O[®] E compact

Das Universal-Hydro-Dehnspannfutter

Bis zu **300 %** höhere
Werkzeugstandzeiten*

2.000 Nm
Drehmoment bei Ø 32 mm

Das Nonplusultra

- für alle Schneiden
- für alle Anwendungen: Fräsen (Schruppen, Schlichten), Bohren, Gewinden, Reiben

* Belegt durch eine Studie des wbk, Institut für Produktionstechnik am Karlsruher Institut für Technologie (KIT).



www.schunk.com/tendo/wbk



T | E | N | D | O[®] E compact

Das Universal-Hydro-Dehnspannfutter

Engere Toleranzen, enormer Kostendruck, bessere Qualität – TENDO E compact ist die Antwort auf die steigenden Anforderungen in der Volumenzerpannung, die von ER-Spannzangen, Warmschrumpffuttern, Weldon-Aufnahmen und technisch minderwertigen Hydro-Dehnspannfuttern nicht mehr wirtschaftlich erfüllt werden können.

SCHUNK verdichtet im Hydro-Dehnspannfutter TENDO E compact alle Hochleistungsparameter zu einem zeitgemäßen Werkzeughalter, der sämtliche Anforderungen nicht nur erfüllt, sondern sogar übertrifft.

TENDO E compact überzeugt mit einem Preis, der den Wechsel von mechanischen und thermischen Futtern zur deutlich präziseren TENDO-Qualität leicht macht.



- Bis zu 300 % höhere Werkzeugstandzeiten*
- Höchste Drehmomente, jetzt bis 2.000 Nm bei Ø 32 mm unter trockenen Spannbedingungen, 900 Nm bei öligem Werkzeugschaft
- Beste Oberflächen – keine Rattermarken
- Minimierte Geräusch-Emission
- Reduzierte Werkzeugkosten
- Sekundenschneller Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte
- Dauerhafter Rundlauf und Wechselwiederholgenauigkeit < 0,003 mm

* Belegt durch eine Studie des wbk, Institut für Produktionstechnik am Karlsruher Institut für Technologie (KIT).





Sensationell! Jetzt mit Vollgas fräsen! T | E | N | D | O® E compact

① Fräsen

TENDO E compact ist das erste Hydro-Dehnspannfutter, das sich für die schwere Volumenerspanung mit bis zu 2.000 Nm Drehmoment bei $\varnothing$ 32 mm (unter trockenen Spannbedingungen) eignet.

② Reiben

Beim Reiben sorgt die hervorragende Schwingungsdämpfung für beste Werkstückoberflächen und der dauerhafte Rundlauf für eine hohe Maßhaltigkeit.

③ Bohren

Bohren – eine der klassischen Stärken der TENDO-Familie. Schwingungsdämpfung und Rundlaufgenauigkeit $< 0,003$ mm sind auch hier die Top-Argumente für TENDO E compact.

④ Gewinden

Mit hohen Drehmomenten und der hervorragenden Schwingungsdämpfung ist TENDO E compact für das Gewinden geradezu prädestiniert.

Ihre Vorteile



Hohes Drehmoment bis 900 Nm (Ø 20) und 2.000 Nm (Ø 32) für höchste Volumenzerspanung

Durch die kompakte Bauweise sind Haltekräfte und dadurch eine hohe Drehmomentübertragung dauerhaft garantiert.

Ihr Vorteil:

Höheres Zeitspanvolumen.



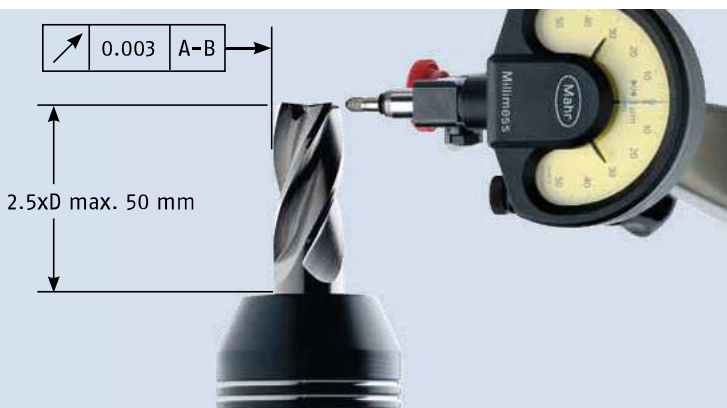
Hohe Radialsteifigkeit für beste Formgenauigkeit

Die optimale Radialsteifigkeit durch einen robusten Grundkörper verhindert ein seitliches Auslenken während des Zerspanprozesses.

Ihr Vorteil:

Hohe Formgenauigkeit am Werkstück bei gleichzeitig höchsten Abtragsraten (z. B. 400 cm³/min bei 42CrMo4*).

* abhängig von Werkzeugmaschine und Werkzeug

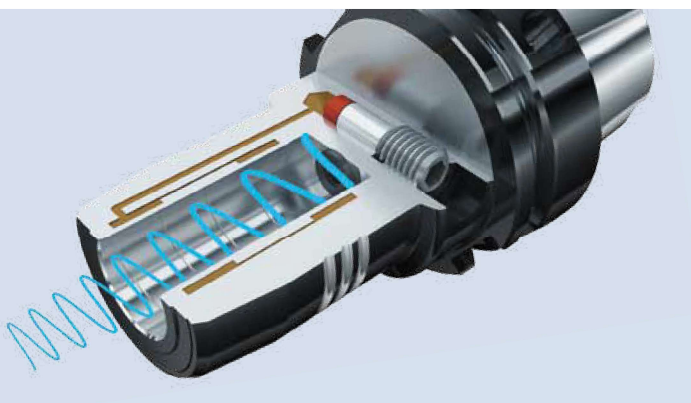


Dauerhafter Rundlauf < 0,003 mm – ohne Schwankungen

Dies gewährleistet beste Oberflächenergebnisse durch einen gleichmäßigen Schneideneingriff und höchste Reproduzierbarkeit.

Ihr Vorteil:

Präziseste Bearbeitung und sichere Prozesse.



Hervorragende Schwingungsdämpfung

Das Hydrauliksystem dämpft hervorragend Schwingungen, sorgt für absolute Laufruhe und garantiert somit beste Werkstückoberflächen.

Ihr Vorteil:

Garantiert hohe Oberflächengüte, Schonung der Maschinenspindel, Werkzeugstandzeiten werden erhöht und Kosten gesenkt.

Sekundenschneller Werkzeugwechsel, μ -genau ohne Peripheriegeräte. Einfach auf Anschlag

Einfachste Handhabung. Spannschraube einfach mit einem Sechskantschlüssel auf Anschlag eindrehen – fertig. Das Spannergebnis ohne zusätzliche Peripheriegeräte: Rundlauf < 0,003 mm.

Ihr Vorteil:

Zeitersparnis durch Rüstzeitreduzierung und keine Investitions- und Energiekosten durch zusätzliche Spanngeräte.

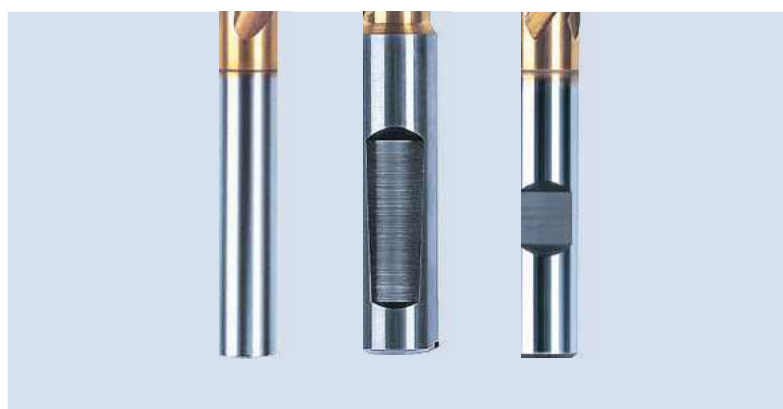


Alle Schafttypen spannbar

Mit TENDO E compact können alle handelsüblichen Werkzeuge ($\varnothing$ 3 bis 32 mm) mit glattem Zylinderschaft sowie mit Ausnehmungen nach DIN 1835 Form B, E und DIN 6535 Form HB, HE problemlos direkt oder über Zwischenbüchsen prozesssicher gespannt werden.

Ihr Vorteil:

Keine zusätzlichen Kosten für neue Werkzeuge.



Geeignet für die HSC / HPC-Bearbeitung – da serienmäßig feingewuchtet

Mit einer Wuchtgüte von G2.5 bei 25.000 min⁻¹ ist die HSK-A 63-Ausführung für hohe Drehzahlen und somit bestens für HPC / HSC-Bearbeitungszentren geeignet.

Ihr Vorteil:

Optimale Eignung für HSK-Hochgeschwindigkeits-Spindeln.



Wartungsfrei

Das vollkommen geschlossene System von TENDO E compact verhindert das Eindringen von Schmutz, Kühl- / Schmierstoffen oder Spänen. Der Spannbereich wird nicht beschädigt und die Funktion bleibt erhalten.

Ihr Vorteil:

Keine Wartung und hohe Lebensdauer.



T|E|N|D|O® E compact im Detail

Innovative Hydro-Dehnspanntechnik

1 Die Spannschraube

Mit der Spannschraube wird der Spannkolben betätigt. Die Spannschraube kann ohne Drehmomentschlüssel auf Anschlag gespannt werden.

2 Der Spannkolben

Mit dem Spannkolben wird das Hydraulik-Medium in das Kammersystem gepresst.

3 Die Dehnbüchse und das Kammersystem

Die Dehnbüchse wölbt sich gleichmäßig gegen den Werkzeugschaft. Durch diesen Spannprozess wird zuerst der Werkzeugschaft zentriert und anschließend vollflächig und kräftig gespannt. Das mit dem Hydraulik-Medium gefüllte Kammersystem hat eine dämpfende Wirkung auf das eingespannte Werkzeug. Die Abnutzung der Werkzeugschneide wird minimiert, die Standzeit um bis zu 40 % erhöht.

4 Der Grundkörper

Am Grundkörper befindet sich die maschinenseitige Schnittstelle, z. B. HSK, SK, JIS-BT, CAT usw.

5 Die Längenverstellerschraube

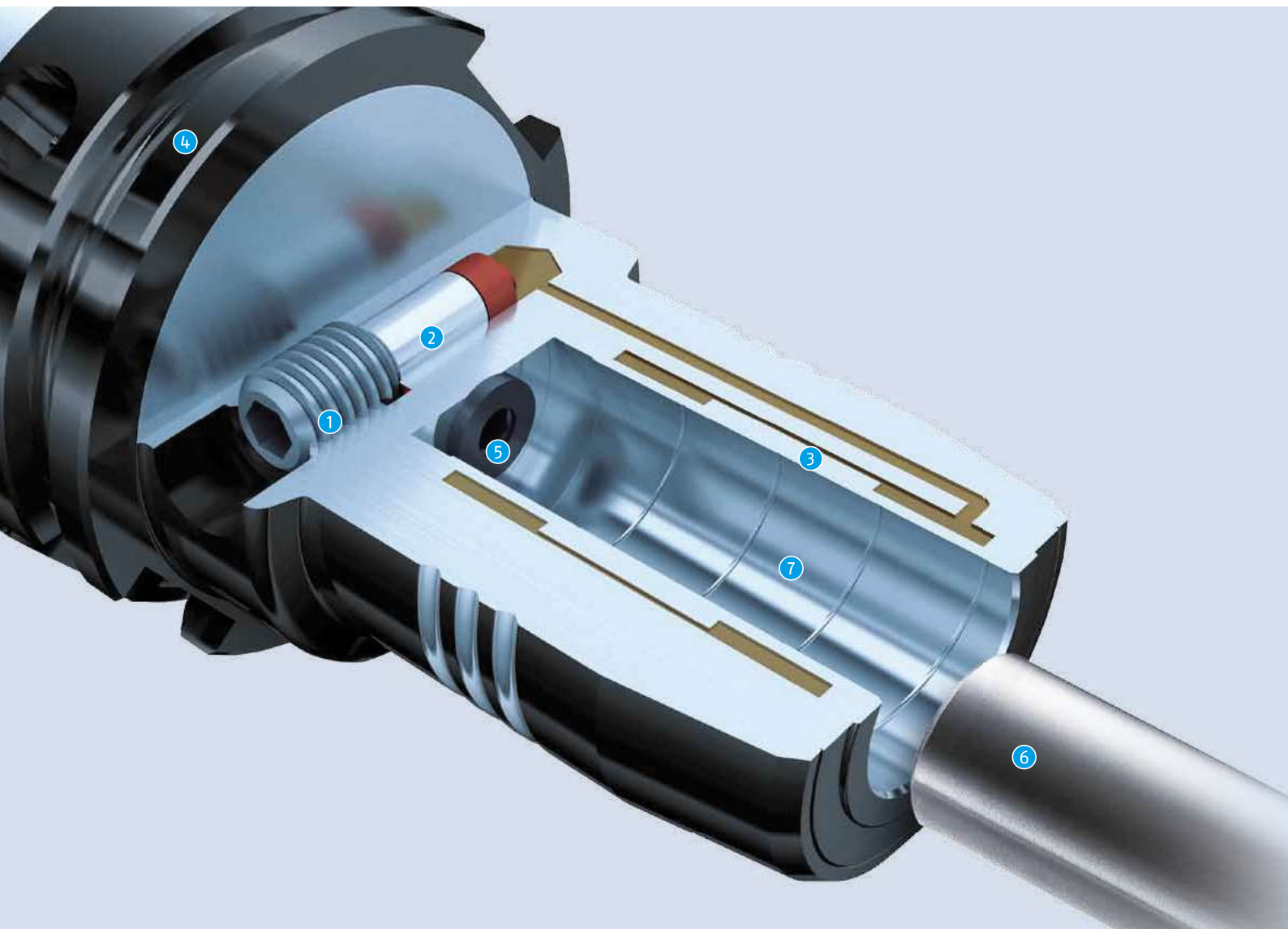
Für eine schnelle und einfache Werkzeugvoreinstellung.

6 Das Werkzeug

Das Werkzeug wird zentrisch zur Mittelachse gespannt – höchste Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit < 0.003 mm.

7 Die Schmutzrinne

Der enorme Spanndruck des TENDO E compact Hydro-Dehnspannfutters erzeugt eine Verdrängung von Öl-, Fett- oder Schmierstoffresten in die Rinne, wodurch die Spannflächen trocken bleiben.



T | E | N | D | O® E compact im Vergleich

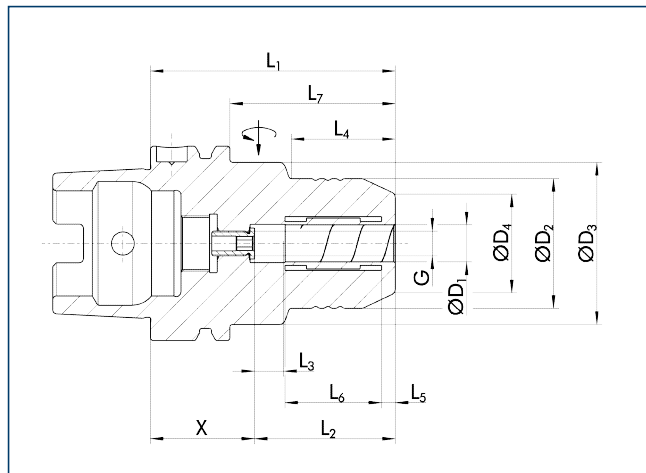
Eigenschaften	TENDO E compact	ER-Spannzange	Weldon	Warmschrumpffutter
Rundlaufgenauigkeit – Gleichmäßiger Schneideneingriff – Einfluss auf Dämpfung und Wuchtgüte – Kostenreduzierung	++ 0.003 mm (gemessen bei 2.5 x D dauerhaft)	– 0.01 – 0.02 mm	– 0.01 – 0.02 mm	+ 0.003 mm (gemessen in der Bohrung)
Prozesssicherheit – Konstant gleichbleibende Rundlaufgenauigkeit	++	–	–	–
Drehmoment bei Ø 20 mm – Höchste Volumenverspannung – Prozesssicherheit	++ bis 900 Nm	○ 220 Nm	++ Formschluss	+ 420 Nm
Radialsteifigkeit – Höhere Formgenauigkeit am Werkstück bei kräftiger Zerspanung – Geringerer Aufwand für Nachbearbeitung	++	–	++	–
Dämpfung – Standzeiterhöhung Werkzeug – Schonung der Maschinenspindel – Geringerer Aufwand für Nachbearbeitung – Vermeidung von Rattermarken	++	○	–	–
Variabel durch Zwischenbüchsen – Erweiterte Einsatzbereiche – Kostenreduzierung – Höhere Spannkraft bei gegebenem Schaft – Peripheriekühlung	++	++ (Spannzangen)	–	–
Spannung aller Schäfte (Weldon, Whistle Notch, ...)	++	++	–	–
Handhabung und Bedienbarkeit – Kein Schulungsaufwand – Vermeidung von Spannfehlern – Geringe Rüstkosten	++	+	+	–
Schmutzunempfindlichkeit – Keine Wartung – Weniger Kosten	++	–	+	–
Exakte Längenvoreinstellung	++	–	–	–
Notwendige Peripheriegeräte (hinsichtlich Kosten)	++ Sechskantschlüssel	○ Hakenschlüssel + Montageblock	○ Sechskantschlüssel + Montageblock	– Induktionsanlage

++ sehr gut + gut ○ neutral – schlecht

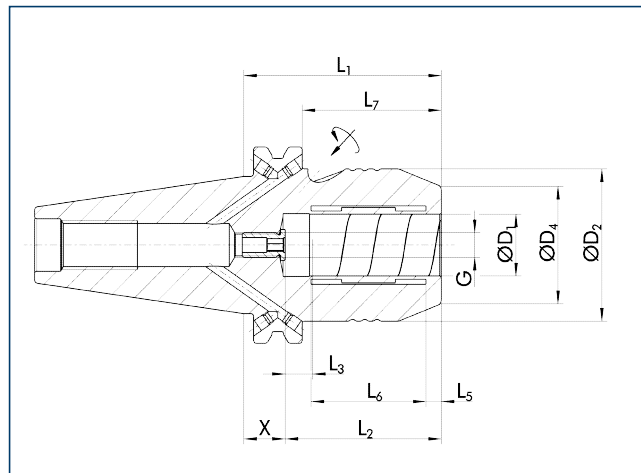
Resümee: In TENDO E compact sind alle Leistungsparameter konzentriert.

Technische Daten

HSK-A 63 / HSK-A 100



SK 40 / BT 30 / BT 40 / SK 50 / BT 50



Aufnahme	Ident.-Nr.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	X	G
HSK-A 63	0206404	12.0	42.00	52.50	32.00	80.00	46.00	10.00	34.00	4.50	31.00	54.00	34.00	M8x1
SK 40	0206414	12.0	42.00	-	32.00	50.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	4.00	M8x1
BT 30	0206554	12.0	42.00	-	32.00	69.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	47.00	23.00	M8x1
BT 40	0206434	12.0	42.00	-	32.00	58.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	12.00	M8x1
HSK-A 63	0206405	16.0	53.00	-	38.00	80.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	54.05	29.0	M8x1
SK 40	0206415	16.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.45	13.5	M8x1
BT 40	0206435	16.0	49.25	-	38.00	72.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	21.50	M8x1
HSK-A 63	0206406	20.0	52.50	-	38.00	80.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	54.00	29.00	M8x1
HSK-A 100	0206566	20.0	52.50	-	38.00	90.0	51.00	10.00	-	5.00	37.00	61.05	39.00	M8x1
SK 40	0206416	20.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1
SK 50	0206426	20.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1
BT 30	0206556	20.0	42.00	-	38.00	90.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	47.00	39.00	M8x1
BT 40	0206436	20.0	49.25	-	38.00	72.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	21.50	M8x1
BT 50	0206446	20.0	49.25	-	38.00	83.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	32.50	M8x1
HSK-A 100	0206568	32.0	72.00	-	58.50	100.0	61.00	10.00	-	6.00	44.00	71.05	39.00	M8x1
SK 50	0206428	32.0	72.00	-	58.50	81.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	62.00	20.00	M8x1
BT50	0206448	32.0	72.00	-	58.50	90.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	52.00	29.00	M8x1

Reinigungsgerät RGG

Blitzblanker Maschinentisch – ganz von alleine

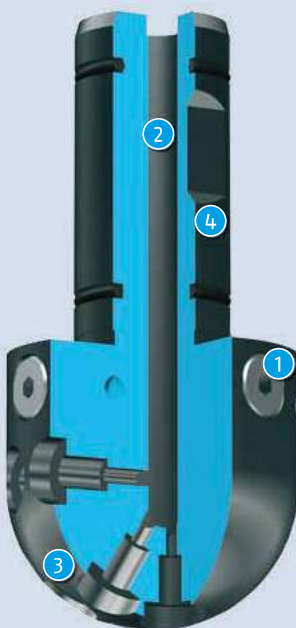
Die denkbar einfachste Art zu reinigen. Das Reinigungsgerät RGG von SCHUNK ist konzipiert für die Reinigung von Werkstücken und den Maschineninnenraum mit Luft oder Kühlschmiermittel. Es passt auf jede klassische Werkzeugaufnahme mit einem Spanndurchmesser von 20 mm und reduziert Nebenzeiten in jeder Werkzeugmaschine.

Aus insgesamt sechs Düsen tritt am Kugelkopf ein kräftiger Strahl Luft oder Kühlschmiermittel aus, der aus der Werkzeugaufnahme über eine Bohrung im Schaft des Reinigungsgerätes gepresst wird. Der Kopf kann beim Verfahren der Werkzeugmaschinen-spindel zusätzlich rotieren und erreicht damit auch den letzten Winkel im Arbeitsraum.

Vorteile:

- Preiswerte Einheit für eine flexible Automatisierung in Ihrer Maschine
- Schnelles, automatisiertes Reinigen für eine maximale Auslastung Ihrer Maschine
- Nebenzeiten auf ein Minimum reduziert
- Erhöhte Sicherheit für Maschinenbediener
- Passend für alle SCHUNK Werkzeugaufnahmen (außer Warmschrumpfen)

Funktionsschnittbild



- 1 Verschlusschrauben und Drosseleinsätze zum Verändern des Reinigungsstrahls
- 2 Zentrale Bohrung zur Zuführung des Reinigungsmediums
- 3 Austrittsöffnungen zur Erzeugung der Reinigungsstrahlen
- 4 Spanndurchmesser zur Aufnahme in beliebige Werkzeug-haltersysteme



Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanndurch-messer	Eigenmasse
RGG	0308590	20 mm	0.1 kg

Zwischenbüchsen GZB-S

Flexible Spannbereiche durch Zwischenbüchsen

SCHUNK Zwischenbüchsen ermöglichen das Spannen mehrerer unterschiedlicher Schaftdurchmesser mit nur einem Werkzeughalter. Die Universal-Zwischenbüchsen GZB-S gibt es in zwei Ausführungen: bewährt kühlmitteldicht und mit innovativer Peripheriekühlung. Beide sind in den SCHUNK Werkzeughaltersystemen **TENDO**, **TRIBOS** und **SINO-R** sowie in allen markt-gängigen Hydro-Dehnspannfuttern einsetzbar.

Ihr Vorteil:

- Höchste Flexibilität bei optimaler Kostenkontrolle:
Ein Futter, mehrere Spanndurchmesser
- Flexible Längenvoreinstellung durch verschiebbaren Anschlag
- Mehr Zerspanvolumen als bei Direktspannung, da höheres Drehmoment

Produkteigenschaften:

- Zwei Ausführungen: kühlmitteldicht bis 80 bar oder mit Peripheriekühlung
- Rundlauf < 3 μ
- Zwischenbüchsen mit Peripheriekühlung:
6 Kühlmittelschlitze mit spezieller Düsengeometrie
- Zwischenbüchsen kühlmitteldicht
- Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage



Gezielt gekühlt mit Peripheriekühlung

Sechs Kühlmittelschlitze machen bei der Peripheriekühlung jetzt den Unterschied. Mit ihrer speziellen Düsengeometrie sorgen sie für die optimale und gezielte Kühlmittelversorgung oder Schmierung der Werkzeugschneide.

Ihre Vorteile mit Peripheriekühlung:

- Optimierter Kühlmittelaustritt
- Markante Steigerung der Werkzeugstandzeiten
- Bestmöglicher Späneabtransport durch gezielte Kühlmittelspülung
- Extrem verbesserte Bearbeitungsergebnisse



Optimierter Kühlmittelaustritt:
GZB-S 20/16 für Peripheriekühlung
in einem TENDO E compact.

Werkzeughalter von SCHUNK

Mit System zur perfekten Werkzeugspannung.

Werkzeughalter von SCHUNK. Mit System zur perfekten Werkzeugspannung.



Werkzeughalter von SCHUNK

Jede spezifische Anwendung stellt andere Ansprüche an den Werkzeughalter. Vor allem wenn es um Präzision geht dürfen keine Kompromisse eingegangen werden. Hier setzt SCHUNK mit seinen Technologien an. Die innovativen und hochpräzisen Werkzeughalter decken ein einzigartiges Spektrum von Kundenanforderungen ab. Von Mikro- und Feinstbearbeitung bis Schwerst- und Volumenzerspanung.

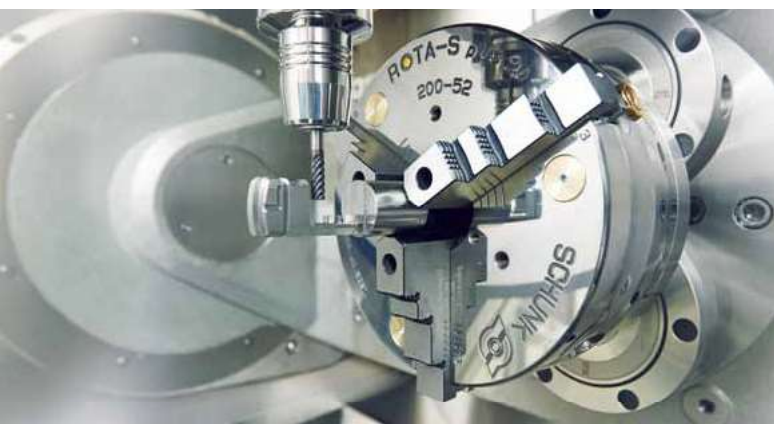
Entdecken Sie die Programmvietfalt von SCHUNK.

Wir orientieren uns am speziellen Anwendungsfall und finden den optimalen Werkzeughalter für Ihre Aufgabe.

Fordern Sie jetzt unseren Katalog Werkzeughalter an.

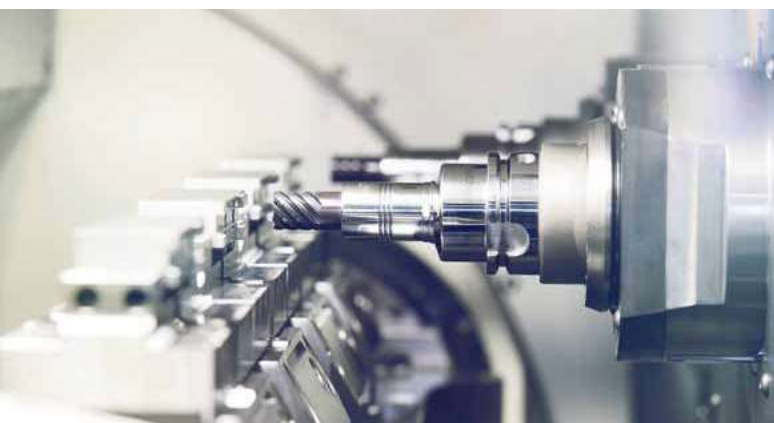


SCHUNK Werkzeughalter



TENDO Hydro-Dehnspannfutter

TENDO „das Original“ ist das technologisch führende Hydro-Dehnspannfutter von SCHUNK – universell einsetzbar, wirtschaftlich und absolut präzise. Profitieren Sie von den einzigartigen Eigenschaften der **TENDO**-Familie: **TENDO** mit dauerhafter Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit von < 0,003 mm zum hochpräzisen Bohren, Fräsen, Gewindefräsen und Reiben.



TRIBOS Polygonspannfutter

Mit **TRIBOS** Polygonspanntechnik bietet SCHUNK ein Werkzeugsystem mit flexiblem und umfassendem Einsatzspektrum – von der Schwerzerspannung bis zur Mikrozerspannung. Hervorragende Rundlaufeigenschaften von 0,003 mm ermöglichen längere Standzeiten und beste Oberflächen. Die **TRIBOS** Polygonspanntechnik ist HSC-tauglich und getestet bis 205.000 min⁻¹.



SINO-R Dehnspannfutter

Mit **SINO-R** bietet SCHUNK ein Dehnspannfutter auf Basis der Dehnspanntechnik. Drei Eigenschaften machen die **SINO-R**-Reihe beim Gewindefräsen unschlagbar in Qualität und Produktivität. Die hohe Radialsteifigkeit, die das Auslenken des Werkzeugs verhindert. Die höhere Drehmomentübertragung für eine volle Nutzung der Werkzeugleistungsfähigkeit. Und die Top-Schwingungsdämpfung für beste Gewindeoberflächen ohne Rattermarken. Dafür sorgt das wettbewerbslose Zusammenwirken aus Monoblockbauweise, Mehrschichtsystem-Aufbau und stärkeren Wandungen.

SCHUNK Service



Wir setzen uns kompetent und engagiert für die Optimierung der Verfügbarkeit und die Werterhaltung Ihrer SCHUNK Produkte ein.

Ihre Vorteile:

- Schnelle Versorgung mit Originalteilen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Das gesamte Teilespektrum aus einer Hand
- Qualität und Verfügbarkeit, die nur der Hersteller garantiert
- 12 Monate Gewährleistung



Inbetriebnahme

- Fachmännische Montage
- Schnell und reibungslos



Inspektion

- Inspektion durch qualifizierte Service-Techniker
- Vermeidung von ungeplanten Spannmittelausfällen



Wartung

- Regelmäßige Wartungen durch qualifizierte Service-Techniker
- Erhöhung und Sicherung der Verfügbarkeit Ihres Spannmittels



Instandsetzung

- Kurze Ausfallzeiten durch schnelle Reaktion der SCHUNK Service Techniker
- Ersatzteile und Zubehör

Schulung

- Schnelle und praxisnahe Schulung
- Effiziente Anwendung Ihrer SCHUNK Produkte durch Ausbildung Ihres Bedienpersonals
- Basis für die fehlerfreie Bearbeitung der Werkstücke
- Sicherung der Langlebigkeit Ihrer SCHUNK Produkte

Individueller Service – für bessere Ergebnisse

- Telefonische Hotline zu unseren Spezialisten im Innendienst an allen Arbeitstagen von 07:00 bis 18:00 Uhr
- Projektorientierte technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Schulungen zu Neuheiten und SCHUNK Produkten – deutschlandweit in unseren Niederlassungen

Online-Service – für Ihre schnelle Übersicht

Alle Informationen digital, übersichtlich und tagesaktuell auf unserer Homepage www.de.schunk.com/service

- Ansprechpartnerliste
- Online-Produktrecherche nach Produktbezeichnung
- Produktneuheiten und Trends
- Datenblätter
- Bestellformulare für die einfache und bequeme Bestellung
- Kostenloser Downloadbereich für Produkt-Katalogseiten und technische Daten, für Software- und Berechnungsprogramme zu unseren Greif- und Schwenkmodulen
- 2-D / 3-D CAD-Modelle kostenlos und in den unterschiedlichsten CAD-Formaten – für die einfache Einbindung in Ihre Konstruktion!



www.de.schunk.com/service



Germany – Head Office

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 – 134
74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com



Austria

SCHUNK Intec GmbH
Friedrich-Schunk-Sträße 1
4511 Allhaming
Tel. +43-7227 223 99-0
Fax +43-7227 210 99
info@at.schunk.com
www.at.schunk.com



Belgium, Luxembourg

SCHUNK Intec N.V./S.A.
Industrielaan 4 | Zuid III
9320 Aalst-Erembodegem
Tel. +32-53-853504
Fax +32-53-836351
info@be.schunk.com
www.be.schunk.com



Brazil

SCHUNK Intec-BR
Av. Santos Dumont, 733
BR 09015-330 Santo André – SP
Tel. +55-11-4468-6888
Fax +55-11-4468-6883
info@br.schunk.com
www.schunk.com



Canada

SCHUNK Intec Corp.
370 Britannia Road E, Units 3
Mississauga, ON L4Z 1X9
Tel. +1-905-712-2200
Fax +1-905-712-2210
info@ca.schunk.com
www.ca.schunk.com



China

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
Xinzhuang Industrial Park,
1F, Building 1, No. 420 Chundong Road,
Minhang District
Shanghai 201108
Tel. +86-21-54420007
Fax +86-21-54420067
info@cn.schunk.com
www.cn.schunk.com



Czech Republic

SCHUNK Intec s.r.o.
Drážní 7b | 627 00 Brno-Slatina
Tel. +420-531-022066
Fax +420-531-022065
info@cz.schunk.com
www.cz.schunk.com



Denmark

SCHUNK Intec A/S
c/o SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje Sweden
Tel. +45-43601339
Fax +45-43601492
info@dk.schunk.com
www.dk.schunk.com



Finland

SCHUNK Intec Oy
Hatanpään valtatie 34 A/B
33100 Tampere
Tel. +358-9-23-193861
Fax +358-9-23-193862
info@fi.schunk.com
www.fi.schunk.com



France

SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3
Tel. +33-1-64663824
Fax +33-1-64663823
info@fr.schunk.com
www.fr.schunk.com



Great Britain, Ireland

SCHUNK Intec Ltd.
Cromwell Business Centre
10 Howard Way
Interchange Park
Newport Pagnell MK16 9QS
Tel. +44-1908-611127
Fax +44-1908-615525
info@gb.schunk.com
www.gb.schunk.com



Hungary

SCHUNK Intec Kft.
Széchenyi út. 70. | 3530 Miskolc
Tel. +36-46-50900-7
Fax +36-46-50900-6
info@hu.schunk.com
www.hu.schunk.com



India

SCHUNK Intec India Private Ltd.
80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs
Bangalore 560022
Tel. +91-80-40538999
Fax +91-80-40538998
info@in.schunk.com
www.in.schunk.com



Italy

SCHUNK Intec S.r.l.
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)
Tel. +39-031-4951311
Fax +39-031-4951301
info@it.schunk.com
www.it.schunk.com



Japan

SCHUNK Intec K.K.
45-28 3-Chome Sanno
Ohta-Ku Tokyo 143-0023
Tel. +81-3-37743731
Fax +81-3-37766500
info@jp.schunk.com
www.jp.schunk.com



Mexico

SCHUNK Intec S.A. de C.V.
Calle Pirineos # 513 Nave 6
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. 76120
Tel. +52-442-211-7800
Fax +52-442-211-7829
info@mx.schunk.com
www.mx.schunk.com



Netherlands

SCHUNK Intec B.V.
Speldenmakerstraat 3d
5232 BH 's-Hertogenbosch
Tel. +31-73-6441779
Fax +31-73-6448025
info@nl.schunk.com
www.nl.schunk.com



Norway

SCHUNK Intec AS
Hvervenmoveien 45 | 3511 Hønefoss
Tel. +47-210-33106
Fax +47-210-33107
info@no.schunk.com
www.no.schunk.com



Poland

SCHUNK Intec Sp. z o.o.
ul. Puławska 40A
05-500 Piaseczno
Tel. +48-22-7262500
Fax +48-22-7262525
info@pl.schunk.com
www.pl.schunk.com



Russia

SCHUNK Intec 000
ul. Samojlovoy, 5, lit. C
St. Petersburg 192102
Tel. +7-812-326-78-35
Fax +7-812-326-78-38
info@ru.schunk.com
www.ru.schunk.com



Singapore

SCHUNK Intec Pte. Ltd.
25 International Business Park
#03-51/52 German Centre
Singapore 609916
Tel. +65-6240-6851
Fax +65-6240-6852
info@sg.schunk.com
www.sg.schunk.com



Slovakia

SCHUNK Intec s.r.o.
Levická 7 | SK-949 01 Nitra
Tel. +421-37-3260610
Fax +421-37-3260699
info@sk.schunk.com
www.sk.schunk.com



South Korea

SCHUNK Intec Korea Ltd
#1207 ACE HIGH-END Tower 11th,
883 Gwangyang-dong | Dongan-gu,
Anyang-si, Gyeonggi-do 431-804 | Korea
Tel. +82-31-382-6141
Fax +82-31-3826142
info@kr.schunk.com
www.kr.schunk.com



Spain, Portugal

SCHUNK Intec S.L.U.
Foneria, 27 | 08304 Mataró (Barcelona)
Tel. +34-937 556 020
Fax +34-937 908 692
info@es.schunk.com
www.es.schunk.com



Sweden

SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje
Tel. +46-8 554 421 00
Fax +46-8 554 421 01
info@se.schunk.com
www.se.schunk.com



Switzerland, Liechtenstein

SCHUNK Intec AG
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon
Tel. +41-52-35431-31
Fax +41-52-35431-30
info@ch.schunk.com
www.ch.schunk.com



Turkey

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
Küçükyalı İş Merkezi, Girne Mahallesi
Irmak Sokak, A Blok, No: 9
34852 Maltepe | İstanbul
Tel. +90-216-366-2211
Fax +90-216-366-2277
info@tr.schunk.com
www.tr.schunk.com



USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com
www.us.schunk.com



Australia
Romheld Automation PTY. LTD.
Unit 30 | 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-97211799
Fax +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
www.romheld.com.au



Chile
Comercial Araneda y CIA. LTDA.
Quinta Normal
Vargas Fontecilla # 4550 | Santiago
Tel. +56-2-7248123
Fax +56-2-7102036
caraneda@rotar.cl | www.rotar.cl



Colombia
Cav -
Control y Automatización Virtual Ltda.
43 Oficina 101 Avenida Esperanza N. 728
Bogotá D.C.
Tel. +57-1-6608719
Fax +57-1-4109846
info@cavingenieros.com
www.cavingenieros.com

MIKRA CAD CAM CAE, LTDA
AC-3 # 310-87, Bogotá
Tel. +571-201-6319



Costa Rica
RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.
100m al Oeste y 75m al Sur del
Cementerio Central de Alajuela, Alajuela
Tel. +506-2430-5111



Croatia
Bibus Zagreb d.o.o.
Anina 91 | 10000 Zagreb
Tel. +385-138-18004
Fax +385-138-18005
info@bibus.hr | www.bibus.hr

Okret d.o.o.
Majurina 16 | 21215 Kastel Luksic
Tel. +385-21-228449
Fax +385-21-228464
okret@okret.hr



Ecuador
ELIMED CIA. LTDA.
Calle El Progreso 0E1-111 y Manglaralto
Quito
Tel. +59-39-7784740



Estonia
DV-Tools OÜ
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn
Mobile Phone +372-56-655954
Fax +372-6030508
info@dv-tools.ee



Greece
Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfosi-Athens
Tel. +30-210-2846771
Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr | www.gousoulis.gr



Iceland
Formula 1 ehf
Bredamörk 25 | P.O. Box 1 61
810 Hveragerdi
Tel. +354-5172200 | Fax +354-5172201
formula1@formula1.is



Indonesia
PT. Metaltech Indonesia
Komplek Puri Niaga 1 Blok K7/1T
Puri Kencana | Jakarta Barat
Tel. +62-21-58350434
Fax +62-21-5918553
info@metaltechindonesia.com



Iran
Iran Int. Procurement of Industries Co.
(I.I.P.I.)
No. 10, First alley, Golshan St.,
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771
Tel. +98-21-88750965
Fax +98-21-88750966
info@iilpico.com



Israel
Ilan and Gavish Automation Service Ltd.
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118 | Petach-Tikva 49001
Tel. +972-3-9221824
Fax +972-3-9240761
nava@ilan-gavish.com
www.ilan-gavish.co.il

M. K. Sales
Arimon 44 St. | Mosave Gealya 76885
Tel. +972-52-828391
Fax +972-8-9366026
moti@mk-sales.com
www.mk-sales.com



Latvia
Sia Instro
Lacplesa 87 | Riga, 1011
Tel. +371-67-28546
Fax +371-67-28787
maris@instro.lv | www.instro.lv



Malaysia
Precisetech Sdn. Bhd
Plant 1, 15 Lorong Perusahan Maju 11
13600 Peral | Prai Penang
Tel. +604-5080288
Fax +604-5080988
sales@precisetech.com.my
www.precisetech.com.my

SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 54-A, Jalan PU7/3,
Taman Puchong Utama
47100 Puchong
Selangor Darul Ehsan
Tel. +603-8060-8771
Fax +603-8060-8772
jeffery.koo@sk-tec.com.my
www.sk-tec.com.my



Peru
ANDES TECHNOLOGY S.A.C.
Avenida Flora Tristan 765
Lima
Tel. +51-1-3487611

MAQUINAS CNC, S.A.C.
Los Jazmines #143, Lima
Tel. +51-1-2750649



Philippines
Bon Industrial Sales
35 Macopa St. | Sta. Mesa Heights
Quezon City
Tel. +63-2-7342740
Fax +63-2-7124771
bonind@skyinet.net



Romania
S.C. Inmaacro S.R.L.
Industrial Machines and Accessories Romania
Avram Iancu Nr. 86
505600 Sacele-Brasov
Tel. +40-368-443500
Fax +40-368-443501
info@inmaacro.com
www.inmaacro.com



Saudi Arabia
Alruqee Machine Tools Co. Ltd.
Head Office
P.O. Box 36 57 | Alkhobar 31952
Tel. +966-3-8470449
Fax +966-3-8474992
mailbox2@alruqee.com
www.alruqee.net



Singapore
BALLUFF ASIA PTE LTD
18 Sin Ming Lane
#06-41 Midview City
Singapore 573960
Tel. +65-625-24384
Fax +65-625-29060
balluff@balluff.com.sg
www.balluff.com.sg

Eureka Tools Pte Ltd.
194 Pandan Loop, # 04-10 Pantech,
Industrial Complex | Singapore 128383
Tel. +65-687-45781
Fax +65-687-45782
eureka@eureka.com.sg
www.eureka.com.sg



Slovenia
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo
Tel. +386-42-771700
Fax +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si
www.mb-naklo.si



South Africa
AGM Maschinenbau Pty. Ltd.
42 Sonnenblom Road, East Village
Sunward Park 1659, Boksburg
Tel. +27-11-913-2525
Fax +27-11-913-2994
alfred@agm-machinery.com
www.agm-maschinenbau.co.za



South Korea
Mapal Hiteco Co., Ltd.
1NA-502, Shihwa Ind. Complex 1254-10,
Jungwang-dong, Shihung-city
Kyunggi-do, 429-450
Tel. +82-1661-0091
Fax +82-31-3190-861
hiteco@kornet.net | www.hiteco.co.kr



Taiwan
Accudyna Engineering Co., Ltd.
2 F, No. 885, Youn-Chun East 1st. Rd
40877 Taichung City
Tel. +886-4-23801788
Fax +886-4-23805511
sales@accudyna.com.tw
www.accudyna.com.tw

Yonchin Enterprises, Inc.
5F, No. 100, Hsing Der Rd.
San Chung City 241, Taiwan
Tel. +886-2-2278-9330
Fax +886-2-2278-9320
yon.chin@msa.hinet.net
www.yonchin.com



Thailand
Brainworks Co., Ltd.
18/6, Soi Ram-Intra 65, Tha-Rang
Bangkhen, Bangkok 10220
Tel. +66-2-5105908
Fax +66-2-5105903
chatchai@brainworks.co.th
www.brainworks.co.th



Ukraine
Center of Technical Support „Mem“ LLC
Malysheva str., 11/25
Dnipropetrovsk 49026
Tel. | Fax. +38-056-378-4905
maxim.bayer@gmail.com
www.ctp-mem.com.ua