



Superior Clamping and Gripping



Produktinformation

Vakuumgreifer mit Schaftschnittstelle GSW-V

Kompakt. Kosteneffizient. Produktiv.

Vakuumgreifer GSW-V

Vakuumgreifer für Spindelschnittstellen für die Handhabung von flächigen Bauteilen

Einsatzgebiet

Einheit zur vollautomatisierten Be- und Entladung von Bearbeitungszentren durch deren eigene Achsen, die eine Druckluft- oder Kühlschmiermittelversorgung über die Werkzeugaufnahme zur Verfügung stellen.

Vorteile – Ihr Nutzen

Preiswerte Einheit für eine flexible Automatisierung in Ihrer Maschine

Schnelles, automatisiertes Einwechseln des Greifers aus dem Werkzeugmagazin

Vollautomatischer Werkstückwechsel ohne Roboter- oder Portaleinsatz

Universell für viele verschiedene Werkstücke geeignet



Sauger Durchmesser
30 .. 125 mm



Spanndurchmesser
20 .. 32 mm



Eigenmasse
0.12 .. 0.39 kg



Greifkraft
55 .. 980 N



Werkstückgewicht
0.28 .. 4.9 kg

Funktionsbeschreibung

Der Greifer kann in jeder Maschine eingesetzt werden, die eine Druckluft- oder Kühlschmiermittelversorgung über die Werkzeugaufnahme zur Verfügung stellt. Der Vakuumgreifer besitzt eine integrierte Venturi-Düse und braucht daher zur Erzeugung des Unterdrucks keinen

Vakuumanschluss.

Während des Zugreifens gibt der Greifer über die Austrittsöffnung kontinuierlich Kühlschmiermittel bzw. Druckluft ab.



① **Vakuumsauger**
für ein flexibles Teilespektrum

② **Ansaugkanal**
zur Saugkrafterzeugung

③ **Medienzuführung**
über Spindelschnittstelle

④ **Venturi-Düse**
zur Erzeugung eines Unterdrucks

⑤ **Austrittsöffnung**
zur Ausleitung des Überdrucks

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Wirkprinzip: Venturi-Düse

Gehäusematerial: Aluminium

Spindelschnittstellenmaterial: Aluminiumlegierung

Saugermaterial: NBR-60

Betätigung: hydraulisch über Maschinenkühlflüssigkeit (gefiltert, max. Partikelgröße 30 µm) oder pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Gewährleistung: 24 Monate

Lebensdauer kennwerte: auf Anfrage

Lieferumfang: Montage- und Betriebsanleitung

Sauger: Gute Anpassung an ebene Oberflächen, mit Dämpfungseffekt beim Aufsetzen und Hubeffekt beim Ansaugen. Spezielle Sauger auf Anfrage.

Zeiten: sind stark abhängig vom Durchfluss und Druck des Antriebmediums und den daraus resultierenden Strömungswiderständen.

Werkstückgewicht: wird errechnet bei Kraftschluss, angegebenem Nenndurchfluss und -druck sowie einer Sicherheit von 2 gegen die Gewichtskraft der Erdbeschleunigung.



Anwendungsbeispiel

Handhabung von Ritzeln in
Fräszentrum

① Vakuumgreifer GSW-V

② Magnetgreifer GSW-M

③ Greifer mit Schaftschnittstelle
GSW-B und PGN-plus

④ Greifer mit Schaftschnittstelle
GSW-B und PZN-plus

⑤ Reinigungsgerät RGG

SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



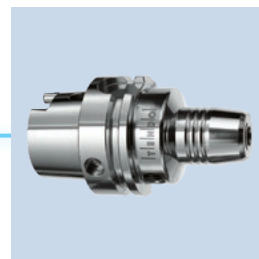
Greifer mit
Schaftschnittstelle



Magnetgreifer



Reinigungsgerät



Werkzeughalter



Stationäre Spanntechnik

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter schunk.com.

Optionen und spezielle Informationen

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Bedingungen (z. B. Kühlschmiermittel, Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Produkte deutlich reduzieren kann.

Weitere Schaftdurchmesser auf Anfrage.

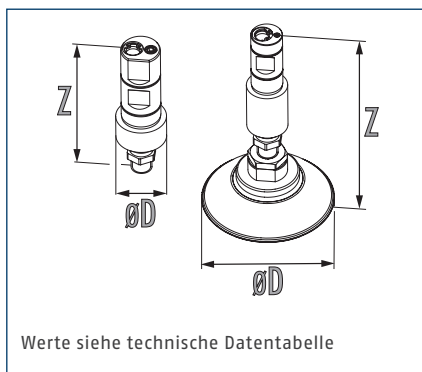
Bitte beachten Sie, dass das Produkt nicht für Warmschrumpffutter geeignet ist.

Voraussetzung: Maschinen müssen bei nicht rotierender Spindel Druckluft oder Kühlschmiermittel bereitstellen können.

GSW-V 20

Vakuumgreifer mit Schaftschnittstelle

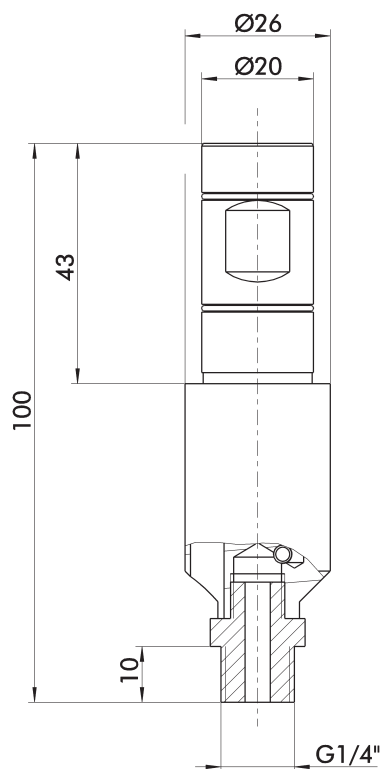
Dimensionen



Technische Daten

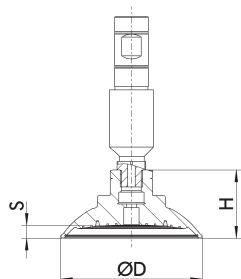
Bezeichnung		GSW-V20	GSW-V20-SND030	GSW-V20-SND080	GSW-V20-SND125
Ident.-Nr.		0309120	0309121	0309122	0309123
Eigenmasse	[kg]	0.12	0.14	0.19	0.28
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]		0.28	2	4.9
Zeit Evakuierung	[s]		1	1.1	1.2
Zeit Absetzen	[s]		0.7	0.7	0.7
Saugkraft	[N]		55	400	980
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Max. zul. Drehzahl	[1/min]	20	20	20	20
Nennbetriebsdruck Druckluft	[bar]	6	6	6	6
Nenndurchfluss Druckluft	[l/min]	300	300	300	300
Min./max. Betriebsdruck Druckluft	[bar]	4/8	4/8	4/8	4/8
Min. Durchfluss Druckluft	[l/min]	220	220	220	220
Nennbetriebsdruck Kühlmittel	[bar]	40	40	40	40
Nenndurchfluss Kühlmittel	[l/min]	25	25	25	25
Min./max. Betriebsdruck Kühlmittel	[bar]	20/60	20/60	20/60	20/60
Nennvakuum	[bar]	-0.8	-0.8	-0.8	-0.8
Min. Vakuum	[bar]	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6
Schalldruckpegel	[dB(A)]	90	90	90	90
Abmaße Ø D x Z	[mm]	26 x 100	34 x 110	89 x 130	135 x 138

Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt die Einheit in der Grundausführung, ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

Saugnapfabmessungen



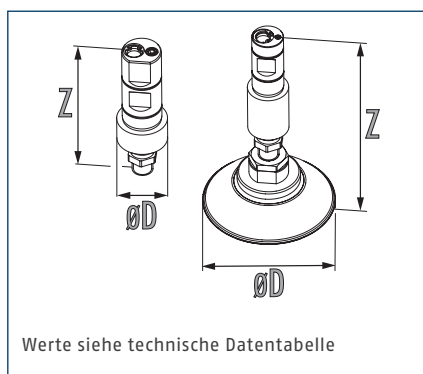
Bezeichnung	Ident.-Nr.	D	H	S
		[mm]	[mm]	[mm]
Sauger				
SND 125-G1/4	0309137	135	48	12.5
SND 30-G1/4	0309135	34	20	3
SND 80-G1/4	0309136	89	40	7.6

GSW-V 25

Vakuumgreifer mit Schaftschnittstelle



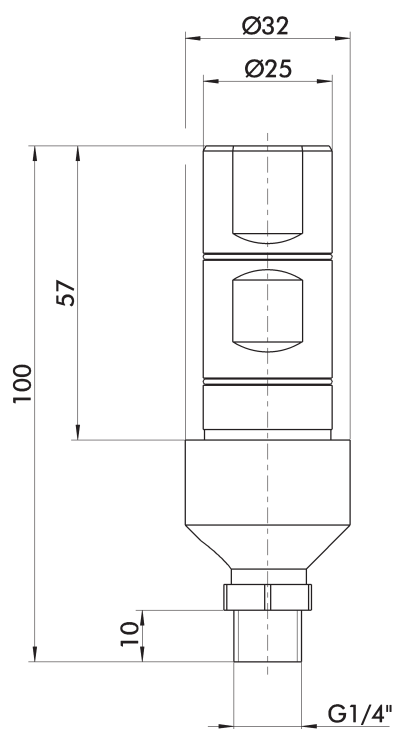
Dimensionen



Technische Daten

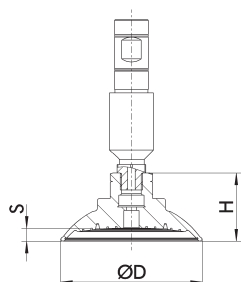
Bezeichnung		GSW-V25	GSW-V25-SND030	GSW-V25-SND080	GSW-V25-SND125
Ident.-Nr.		0309125	0309126	0309127	0309128
Eigenmasse	[kg]	0.15	0.17	0.22	0.31
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]		0.28	2	4.9
Zeit Evakuierung	[s]		1	1.1	1.2
Zeit Absetzen	[s]		0.7	0.7	0.7
Saugkraft	[N]		55	400	980
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Max. zul. Drehzahl	[1/min]	20	20	20	20
Nennbetriebsdruck Druckluft	[bar]	6	6	6	6
Nenndurchfluss Druckluft	[l/min]	300	300	300	300
Min./max. Betriebsdruck Druckluft	[bar]	4/8	4/8	4/8	4/8
Min. Durchfluss Druckluft	[l/min]	200	200	200	200
Nennbetriebsdruck Kühlmittel	[bar]	40	40	40	40
Nenndurchfluss Kühlmittel	[l/min]	25	25	25	25
Min./max. Betriebsdruck Kühlmittel	[bar]	20/60	20/60	20/60	20/60
Nennvakuum	[bar]	-0.8	-0.8	-0.8	-0.8
Min. Vakuum	[bar]	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6
Schalldruckpegel	[dB(A)]	94	94	94	94
Abmaße Ø D x Z	[mm]	32 x 100	34 x 110	89 x 130	135 x 138

Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt die Einheit in der Grundausführung, ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

Saugnapfabmessungen



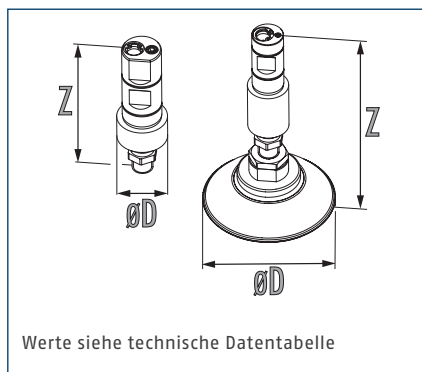
Bezeichnung	Ident.-Nr.	D	H	S
		[mm]	[mm]	[mm]
Sauger				
SND 125-G1/4	0309137	135	48	12.5
SND 30-G1/4	0309135	34	20	3
SND 80-G1/4	0309136	89	40	7.6

GSW-V 32

Vakuumgreifer mit Schaftschnittstelle



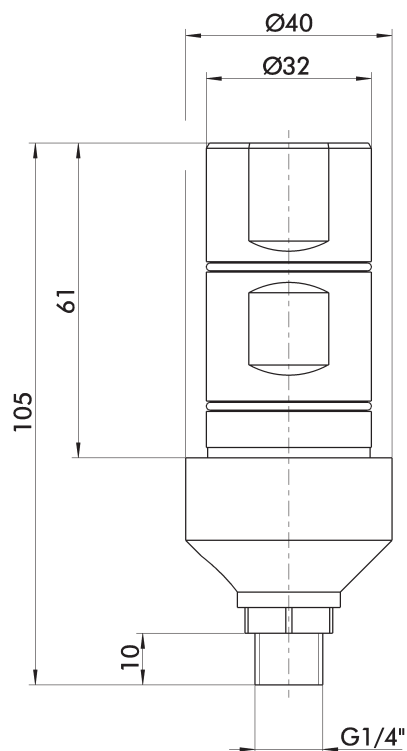
Dimensionen



Technische Daten

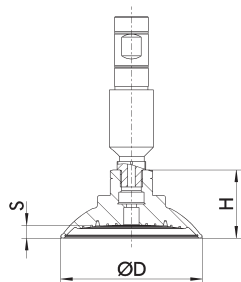
Bezeichnung		GSW-V32	GSW-V32-SND030	GSW-V32-SND080	GSW-V32-SND125
Ident.-Nr.		0309130	0309131	0309132	0309133
Eigenmasse	[kg]	0.23	0.24	0.3	0.39
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]		0.28	2	4.9
Zeit Evakuierung	[s]		1	1.1	1.2
Zeit Absetzen	[s]		0.7	0.7	0.7
Saugkraft	[N]		55	400	980
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Max. zul. Drehzahl	[1/min]	20	20	20	20
Nennbetriebsdruck Druckluft	[bar]	6	6	6	6
Nenndurchfluss Druckluft	[l/min]	350	350	350	350
Min./max. Betriebsdruck Druckluft	[bar]	4/8	4/8	4/8	4/8
Min. Durchfluss Druckluft	[l/min]	250	250	250	250
Nennbetriebsdruck Kühlmittel	[bar]	40	40	40	40
Nenndurchfluss Kühlmittel	[l/min]	25	25	25	25
Min./max. Betriebsdruck Kühlmittel	[bar]	20/60	20/60	20/60	20/60
Nennvakuum	[bar]	-0.8	-0.8	-0.8	-0.8
Min. Vakuum	[bar]	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6
Schalldruckpegel	[dB(A)]	98	98	98	98
Abmaße Ø D x Z	[mm]	40 x 105	34 x 115	89 x 135	135 x 143

Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt die Einheit in der Grundausführung, ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

Saugnapfabmessungen



Bezeichnung	Ident.-Nr.	D	H	S
		[mm]	[mm]	[mm]
Sauger				
SND 125-G1/4	0309137	135	48	12.5
SND 30-G1/4	0309135	34	20	3
SND 80-G1/4	0309136	89	40	7.6



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

