



Superior Clamping and Gripping



Produktinformation

Großhubgreifer PEH

Flexibel. Leistungsdicht. Busfähig.

Großhubgreifer PEH

Servoelektrischer 2-Finger-Parallelgreifer mit großem Backenhub für große Teile und vielfältigem Teilespektrum

Einsatzgebiet

Universell einsetzbarer, hochflexibler Greifer bei großer Teilevielfalt in sauberer bis leicht verschmutzter Arbeitsumgebung

Vorteile – Ihr Nutzen

Greifkraftregelung im Bereich von 100 N – 1.800 N für kraftvolles Greifen von unterschiedlichen Werkstücken

Großer Hub von 200 mm für flexible Werkstückhandhabung

Komplette Integration der Regel- und Leistungselektronik zum Aufbau eines dezentralen Steuerungssystems

Vielfältige Ansteuerungsmöglichkeiten zur einfachen Einbindung in bestehende Steuerungskonzepte über PROFIBUS-DP oder CAN

Robuste Gleitführung für präzise Handhabung unterschiedlicher Werkstücke

Große Momentenaufnahme möglich geeignet für den Einsatz langer Greiferfinger

Befestigung an zwei Greiferseiten in drei Anschraubrichtungen für universelle und flexible Montage des Greifers



Baugrößen
Anzahl: 3



Eigenmasse
5.4 .. 16.8 kg



Greifkraft
750 .. 1800 N



Hub pro Backe
60 .. 100 mm

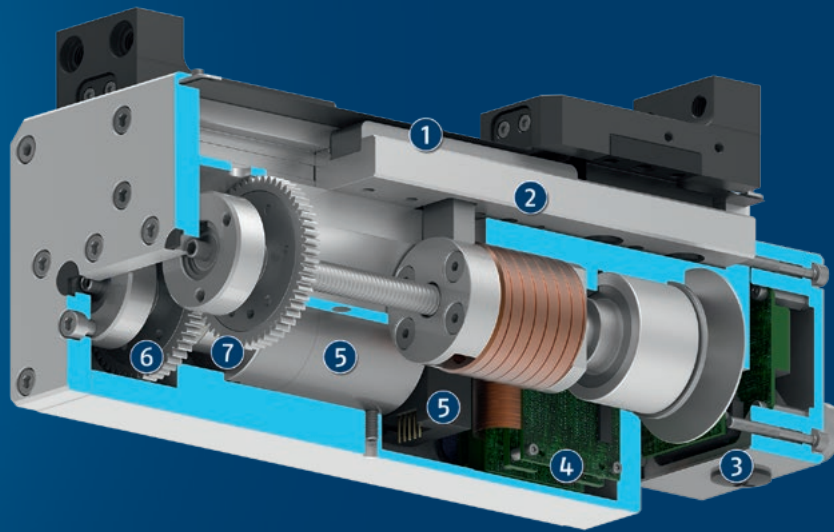


Werkstückgewicht
2 .. 9 kg

Funktionsbeschreibung

Der bürstenlose Servomotor treibt über ein Zahnradgetriebe die Kugelrollspindel an. Über einen Mitnehmer an der Spindel wird eine Grundbacke bewegt.

Die Synchronisation des Backenhubes erfolgt durch eine Ritzel-Zahnstangen-Kinematik.



- ① **Kinematik**
Ritzel-Zahnstangen-Prinzip für zentrisches Spannen
- ② **Gleitführung**
für präzises und spielarmes Greifen bei hoher Belastbarkeit
- ③ **Anschlusskappe DMI**
elektrischer Anschluss für Energieversorgung und Kommunikation

- ④ **Steuerelektronik**
Integrierte Regelungs- und Leistungselektronik zur dezentralen Ansteuerung des Servomotors
- ⑤ **Antrieb**
bürstenloser DC-Servomotor mit Hallsensoren und Encoder
- ⑥ **Zahnradgetriebe**
Kraftübertragung vom Servomotor auf die Antriebsspindel
- ⑦ **Bremse**
für Positionserhaltung bei Stillstand und Spannungsausfall

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Wirkprinzip: Spindelantrieb, durch Ritzel-Zahnstangen-Prinzip synchronisiert

Gehäusematerial: Aluminiumlegierung, oberflächenveredelt

Grundbackenmaterial: Stahl

Betätigung: servoelektrisch, über bürstenlosen DC-Servomotor

Gewährleistung: 24 Monate

Lieferumfang: Beipack mit Zentrierhülsen, Montage- und Betriebsanleitung mit Einbauanleitung, DVD mit SCHUNK-Software und Inbetriebnahmeassistent, Funktionsbaustein zur Ansteuerung über Siemens S7-300/400. Zum Betrieb des Greifers ist eine elektrische Anschlusskappe DMI notwendig. Diese ist nicht im Lieferumfang enthalten und separat zu bestellen.

Greifkraft: ist die arithmetische Summe der an jeder Backe wirkenden Einzelkraft, im Abstand P (siehe Zeichnung)

Fingerlänge: wird ab derselben Bezugsfläche wie der Abstand P in Richtung der Hauptachse gemessen.

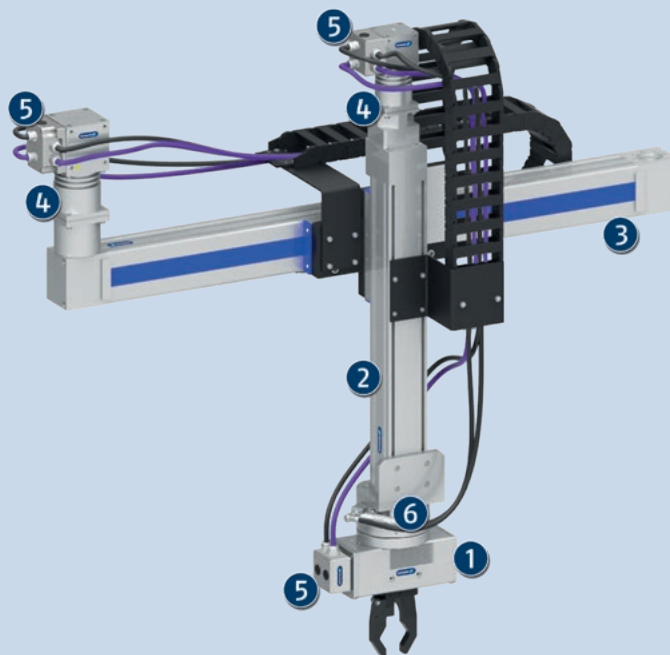
Wiederholgenauigkeit: ist definiert als Streuung der Endlage bei 100 aufeinanderfolgenden Hüben.

Werkstückgewicht: wird errechnet bei Kraftschluss mit einem Haftreibwert von 0,1 und einer Sicherheit von 2 gegen Rutschen des Werkstücks bei Erdbeschleunigung g. Bei Formschluss ergeben sich deutlich höhere zulässige Werkstückgewichte.

Schließ- und Öffnungszeiten: Minimale Schließ- und Öffnungszeiten sind reine Bewegungszeiten der Grundbacken bzw. Finger bei max. Geschwindigkeit, max. Beschleunigung, ohne Strombegrenzung (Maximalstrom) und Beachtung der maximal zulässigen Massen pro Finger.

Nennströme: dürfen dauerhaft anliegen. Bei allen Strömen oberhalb des Nennstroms bis zum Maximalstrom sind die Hinweise in der jeweiligen Produktdokumentation zu beachten.

Elektrische Bremse: Die eingebaute, elektrische Haltebremse dient der Fixierung und dem Erhalt der Position der Greiferbacken bei Spannungsabfall. Sie kann keine vollständigen Sicherheits- oder Greifkrafterhaltungsfunktionen abdecken.



Anwendungsbeispiel

Komplett elektrisch angetriebenes Achsportal zur Be- und Entpalettierung unterschiedlicher Bauteile.

- ① Großhubgreifer PEH
- ② Vertikalachse mit Spindelantrieb Beta
- ③ Linearmodul mit Zahnriemenantrieb Beta

- ④ Servoelektrischer Antrieb mit Getriebe PDU
- ⑤ Anschlusskappe DMI
- ⑥ Universaldrehmodul ERS

SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt PEH noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Drehmodul



Schwenk-Neigeeinheit



Linearmodul



Antrieb



Leistungskabel



Anschlusskappe



Kraft-Momenten-Sensor



Schnellwechselsystem



Kommunikationskabel

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter schunk.com. Sprechen Sie uns an: SCHUNK Technik Hotline +49-7133-103-2696

Optionen und spezielle Informationen

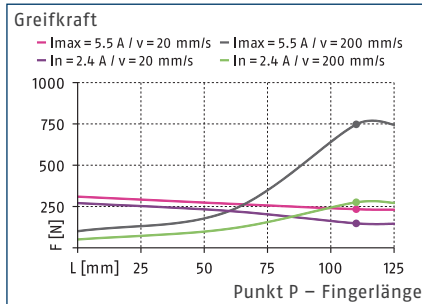
Integrierte Elektronik: Die elektrische Ansteuerung des Greifers erfolgt über die komplett integrierte Regelungs- und Leistungselektronik. Somit sind keine zusätzlichen externen Regelungseinheiten für das Modul notwendig.

Einfache Integration: Als Kommunikationsarten stehen vielfältige Schnittstellen wie PROFIBUS-DP oder CAN zur Verfügung. Damit ist der Aufbau von industriellen Busnetzen gewährleistet und eine einfache Integration in bestehende Steuerungskonzepte möglich.

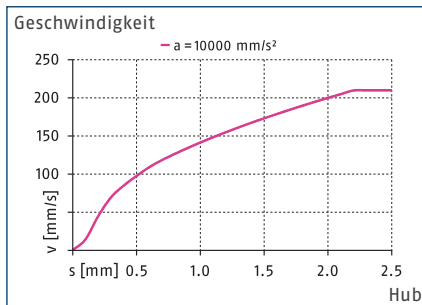
Anschlusskappe DMI: Zum Anschluss des Greifers an die Spannungsversorgung oder übergeordnete Steuerung steht die Anschlusskappe DMI zur Verfügung. Diese ist nicht im Lieferumfang enthalten und separat zu bestellen.



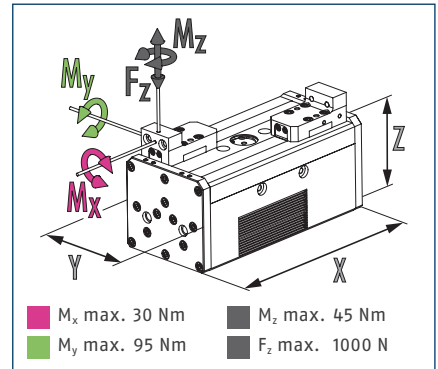
Greifkraft



Geschwindigkeit



Dimensionen und max. Belastungen



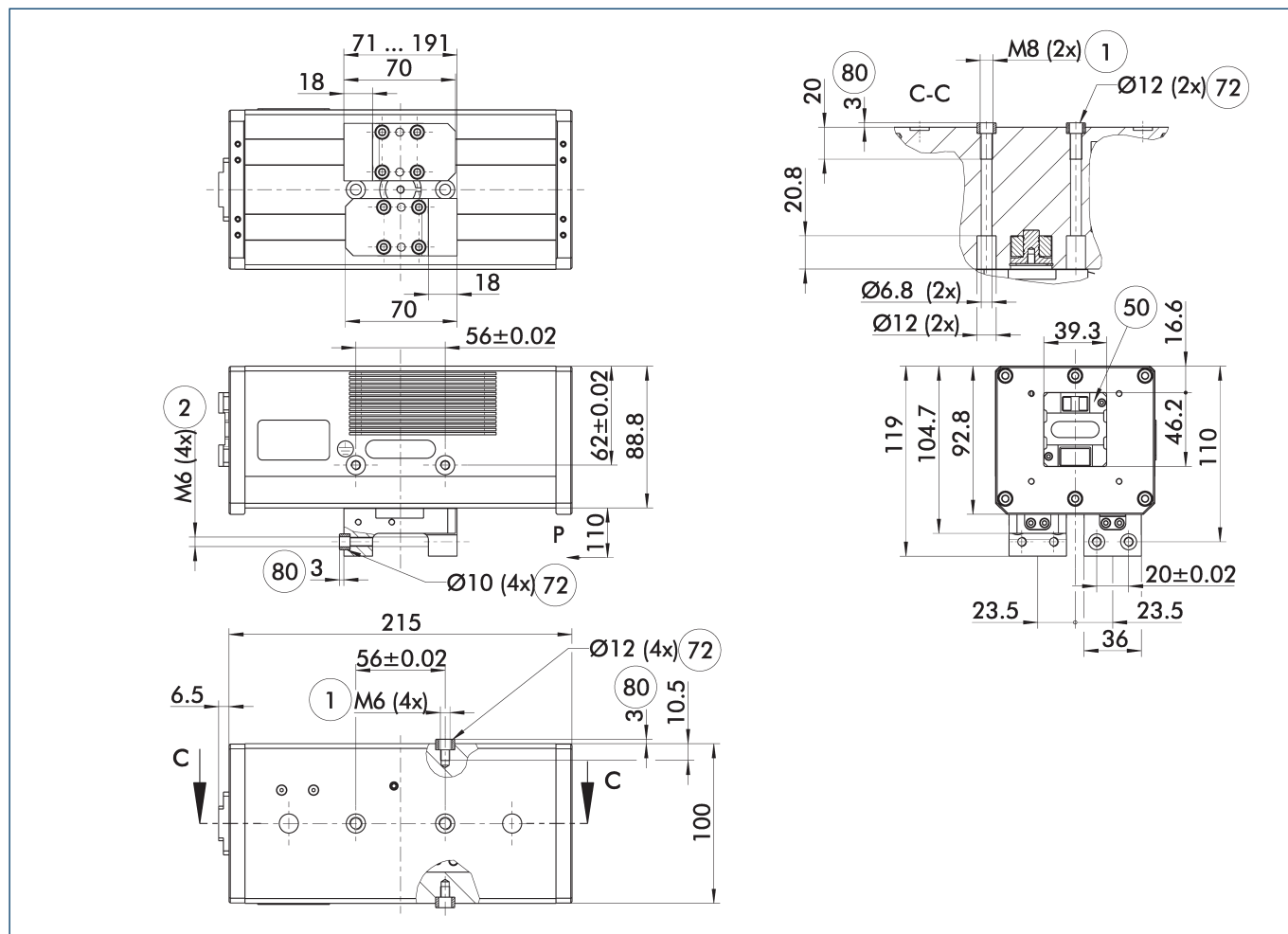
① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		PEH 30
Ident.-Nr.		0306060
Allgemeine Betriebsdaten		
Hub pro Backe	[mm]	60
Min./max. Greifkraft	[N]	150/750
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	2
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	125
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	2
Wiederholgenauigkeit	[mm]	±0.05
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	1/1
Max. Geschwindigkeit	[mm/s]	210
Max. Beschleunigung	[mm/s ²]	10000
Eigenmasse	[kg]	5.4
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/45
Schutzart IP		41
Abmaße X x Y x Z	[mm]	215 x 100 x 92.8
Elektrische Betriebsdaten		
Nennspannung	[V DC]	24
Nennstrom	[A]	2.4
Max. Strom	[A]	8
Reglerelektronik		integriert
Kommunikationsschnittstelle		PROFIBUS, CAN, digitale I/O
Datenrate	[Mbit/s]	1.5
Datenrate	[Mbit/s]	1
Anzahl digitaler I/O		4/4
Parametrierschnittstelle		RS232

① Das empfohlene Werkstückgewicht wurde bei der maximalen Greifkraft berechnet. Die maximale Greifkraft kann bei max. Geschwindigkeit und max. Strom erreicht werden, diese dürfen aber nur kurzzeitig anliegen. Bitte kontaktieren Sie für weitere Fragen den Technischen Vertrieb bei SCHUNK.

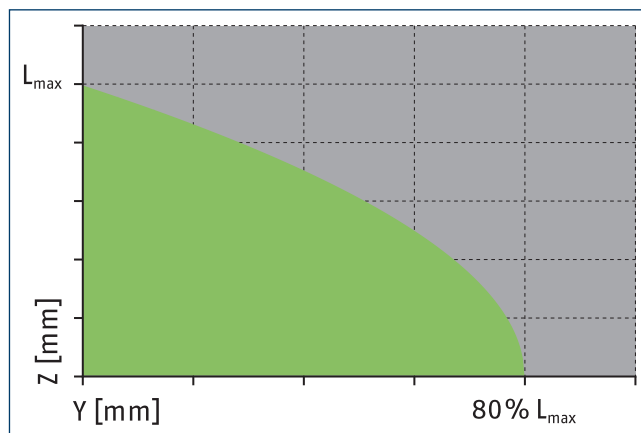
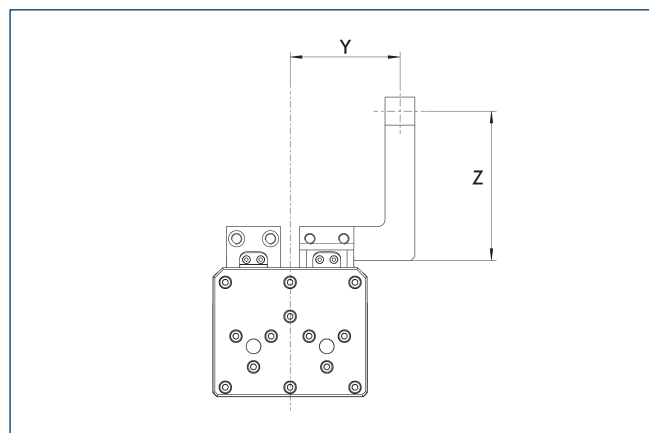
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Greiferanschluss
- ② Fingeranschluss
- ⑤⑩ Elektrischer Anschluss
- ⑦② Passung für Zentrierhülse
- ⑧⑩ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

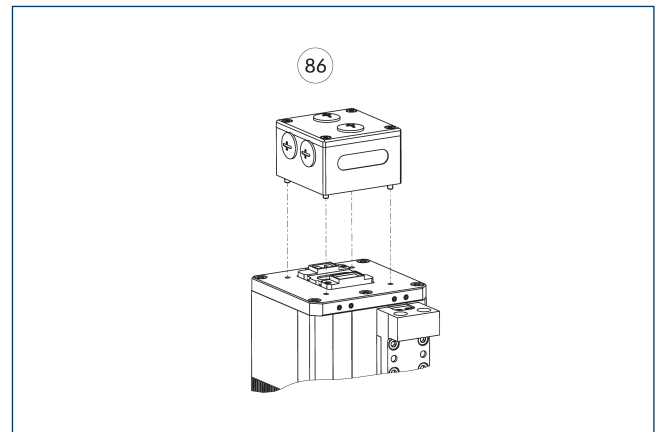
Maximal zulässige Auskrantung



■ Zulässiger Bereich ■ Unzulässiger Bereich

$L_{\max}$ entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Anschlusskappen

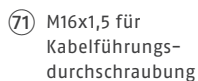


- ⑧ Anschlusskappe DMI

Zum Anschluss der Module an die Spannungsversorgung oder übergeordnete Steuerung wird die Anschlusskappe DMI benötigt. Der Anschluss der Leitungslitzen erfolgt über Anschlussklemmen.

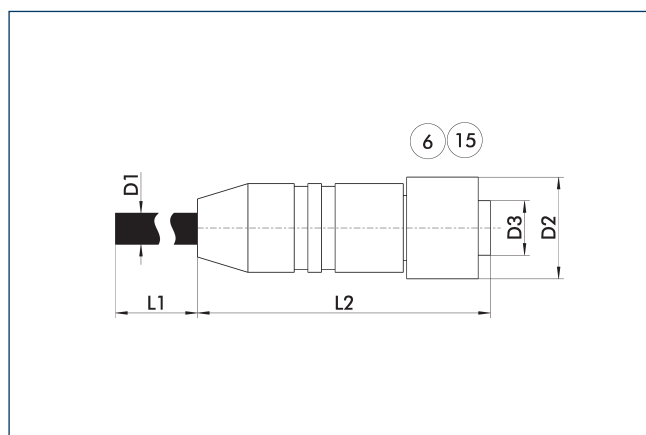
Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anschlusskappe		
DMI 070-V05-B	0307732	

- ## Anschlusskappe DMI



Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anschlusskappe		
DMI 070-V05-B	0307732	

Kommunikationskabel PROFIBUS



⑥ Anschluss moduleseitig

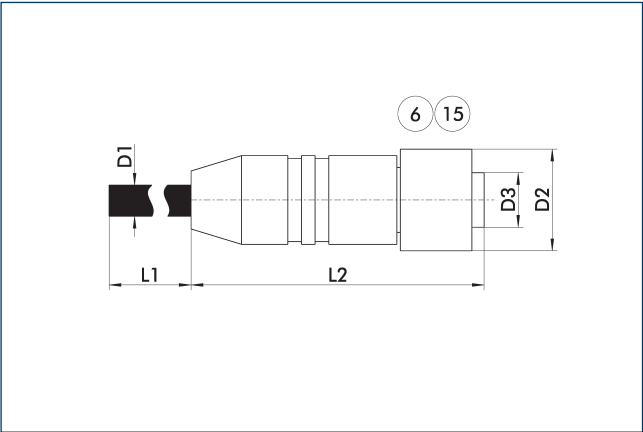
⑮ Buchse

Die Kommunikationskabel sind passend konfektioniert für die mechatronischen SCHUNK-Produkte. Sie verfügen beidseitig über M12-Steckverbinder.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kommunikationskabel PROFIBUS – schleppkettentauglich						
KA GGN1204-PB-00150-A	0349750	1.5	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-00300-A	0349751	3	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-00500-A	0349752	5	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-01000-A	0349753	10	8	47	15	M12

① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionsstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Kommunikationskabel CAN



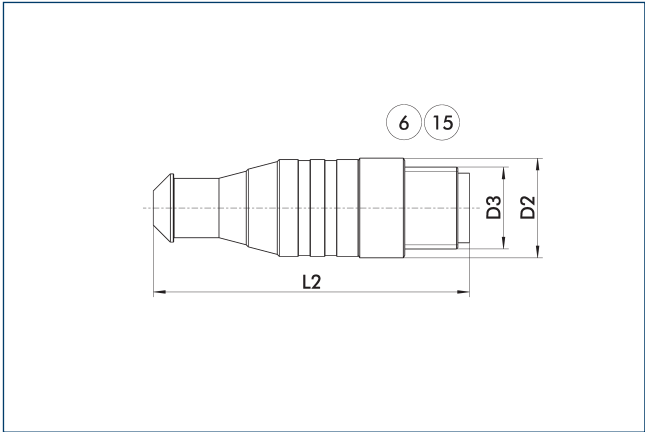
⑥ Anschluss moduleseitig ⑮ Buchse

Die Kommunikationskabel sind passend konfektioniert für die mechatronischen SCHUNK-Produkte. Sie verfügen beidseitig über M12-Steckverbinder.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kommunikationskabel CAN – schleppkettentauglich						
KA GGN1204-CN-00150-A	0349770	1.5	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-00300-A	0349771	3	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-00500-A	0349772	5	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-01000-A	0349773	10	7	47	15	M12

① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Abschlusswiderstand



⑥ Anschluss moduleseitig ⑮ Buchse

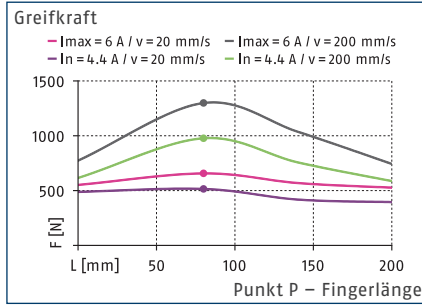
Die Abschlusswiderstände dienen zur Terminierung des Bus-Strangs direkt am SCHUNK-Modul.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L2	D2	D3
		[mm]	[mm]	
Abschlusswiderstand – CAN				
ST SG1204-CN-A-A	0349660	47	15	M12
Abschlusswiderstand – PROFIBUS				
ST SG1204-PB-A-A	0349650	47	15	M12

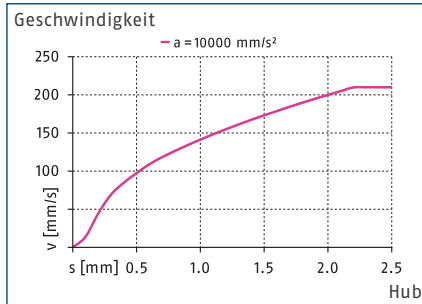
① Am letzten Modul im CAN- oder PROFIBUS-strang muss ein entsprechender Abschlusswiderstand angebracht werden.



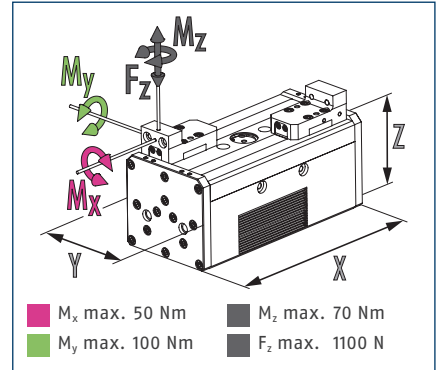
Greifkraft Außengreifen



Geschwindigkeit



Dimensionen und max. Belastungen



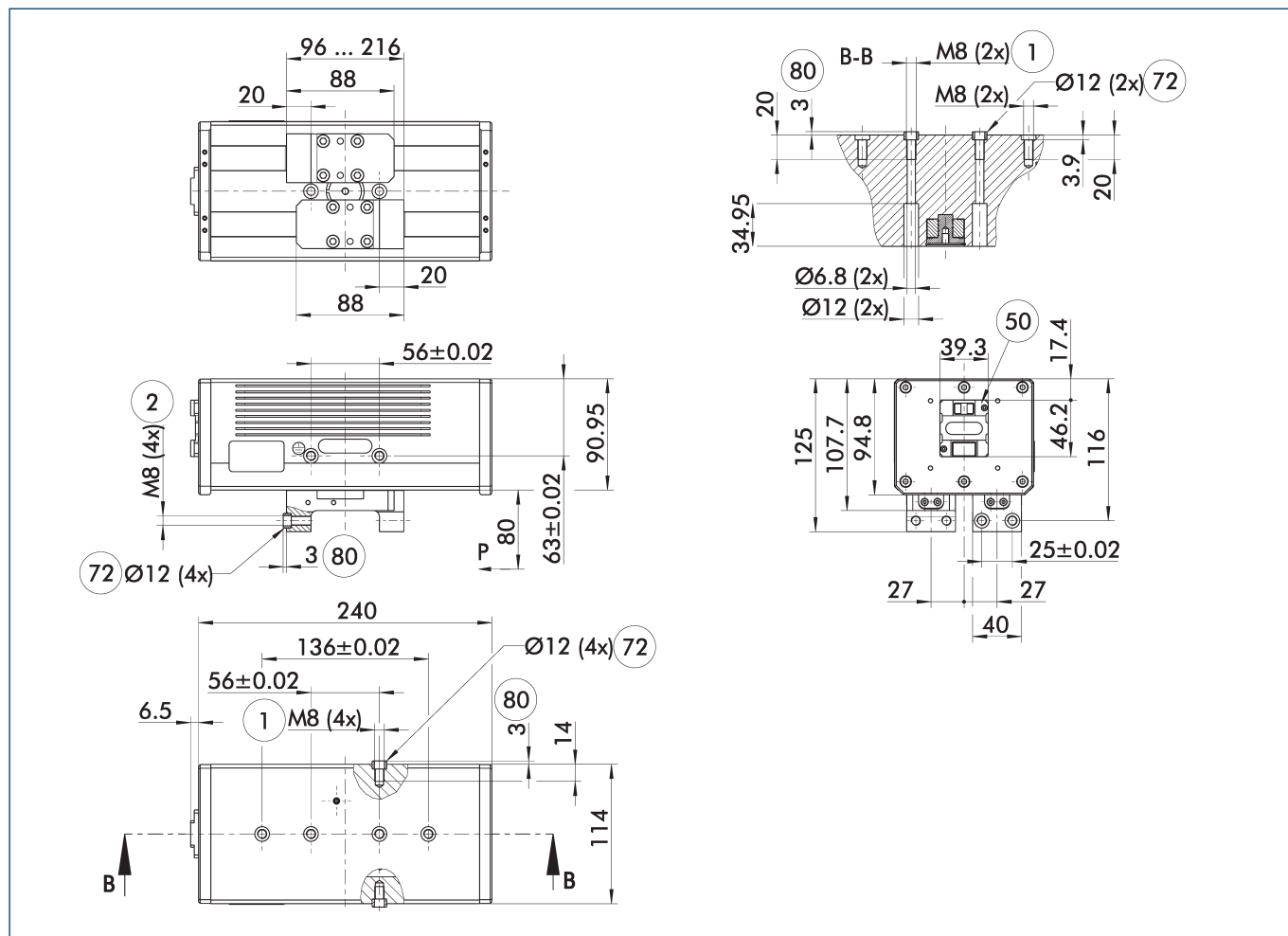
① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		PEH 40
Ident.-Nr.		0306062
Allgemeine Betriebsdaten		
Hub pro Backe	[mm]	60
Min./max. Greifkraft	[N]	150/1300
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	4
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	200
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	3
Wiederholgenauigkeit	[mm]	±0.05
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	1/1
Max. Geschwindigkeit	[mm/s]	210
Max. Beschleunigung	[mm/s²]	10000
Eigenmasse	[kg]	7.8
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/55
Schutzart IP		41
Abmaße X x Y x Z	[mm]	240 x 114 x 94.8
Elektrische Betriebsdaten		
Nennspannung	[V DC]	24
Nennstrom	[A]	4,4
Max. Strom	[A]	12.4
Reglerelektronik		integriert
Kommunikationsschnittstelle		PROFIBUS, CAN, digitale I/O
Datenrate	[Mbit/s]	1.5
Datenrate	[Mbit/s]	1
Anzahl digitaler I/O		4/4
Parametrierschnittstelle		RS232

① Das empfohlene Werkstückgewicht wurde bei der maximalen Greifkraft berechnet. Die maximale Greifkraft kann bei max. Geschwindigkeit und max. Strom erreicht werden, diese dürfen aber nur kurzzeitig anliegen. Bitte kontaktieren Sie für weitere Fragen den Technischen Vertrieb bei SCHUNK.

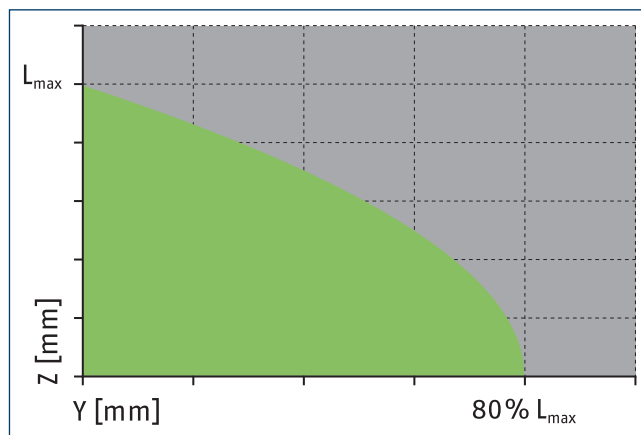
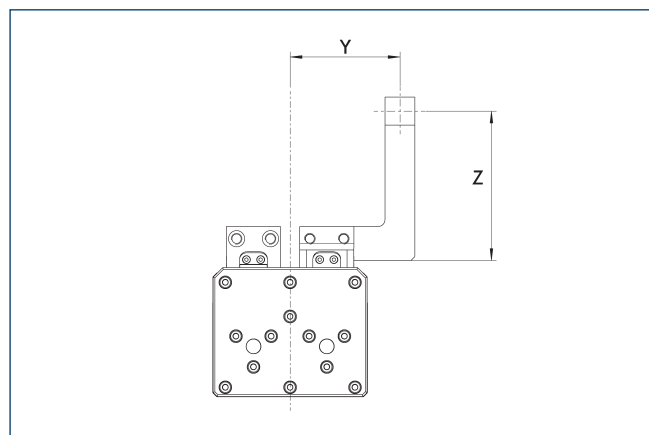
Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Greiferanschluss
- ② Fingeranschluss
- ⑤ Elektrischer Anschluss
- ⑦2 Passung für Zentrierhülse
- ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Maximal zulässige Auskrantung

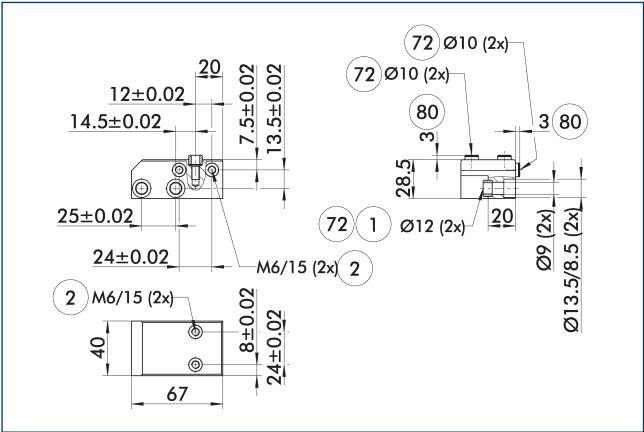


■ Zulässiger Bereich

■ Unzulässiger Bereich

$L_{\max}$ entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Zwischenbacken ZBA-PFH 40-125

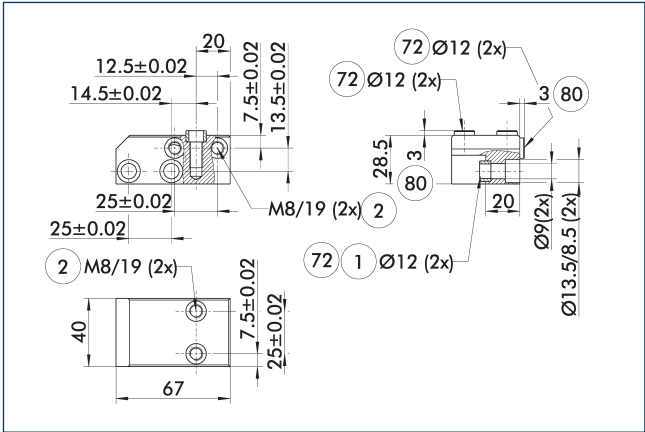


- ① Greiferanschluss
- ② Fingeranschluss
- ⑦② Passung für Zentrierhülse
- ⑧② Tiefe der Zentrierhülsebohrung im Gegenstück

Die optionale Zwischenbacke ermöglicht die Anschraubung der Greiferfinger in Z-Richtung. Weiterhin gleichen die Zwischenbacken den parallelen Versatz der Grundbacken in Y-Richtung aus und bieten eine fluchtende Anschlussmöglichkeit. Die Konstruktion der kundenspezifischen Greiferfinger kann sich dadurch vereinfachen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Material	Fingerschnittstelle	Lieferumfang
Zwischenbacke				
ZBA-PFH 40-125	0300223	Stahl	PGN-plus 125	2

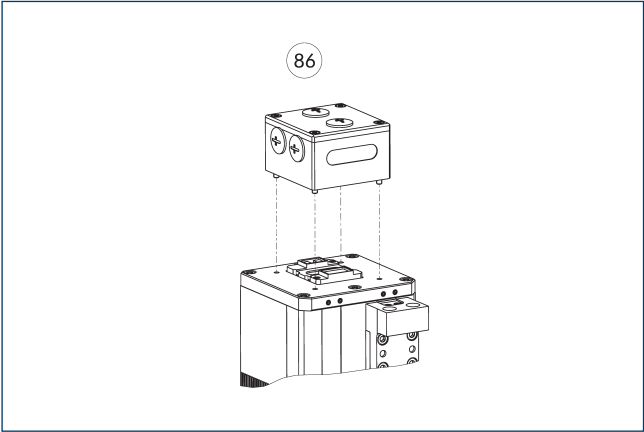
Zwischenbacken ZBA-PFH 40



- ① Greiferanschluss
- ② Fingeranschluss
- ⑦② Passung für Zentrierhülse
- ⑧② Tiefe der Zentrierhülsebohrung im Gegenstück

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Material	Lieferumfang
Zwischenbacke			
ZBA-PFH 40	0300221	Stahl	2

Anschlusskappen



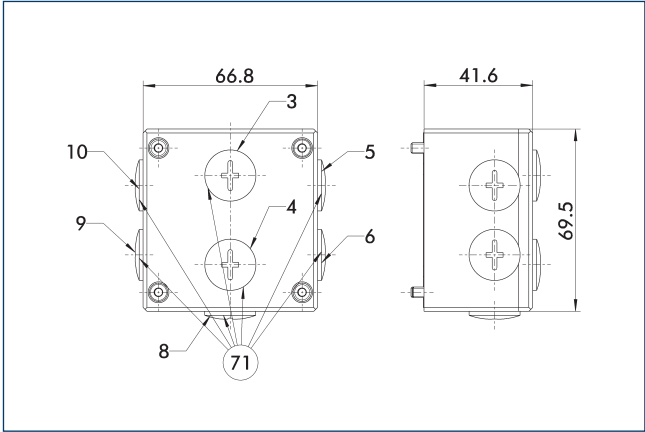
⑧⑥ Anschlusskappe DMI

Zum Anschluss der Module an die Spannungsversorgung oder übergeordnete Steuerung wird die Anschlusskappe DMI benötigt. Der Anschluss der Leitungslitzen erfolgt über Anschlussklemmen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.
Anschlusskappe	
DMI 070-V05-B	0307732

- ① Weitere Informationen und Zubehör finden Sie in den nachfolgenden Ansichten.

Anschlusskappe DMI

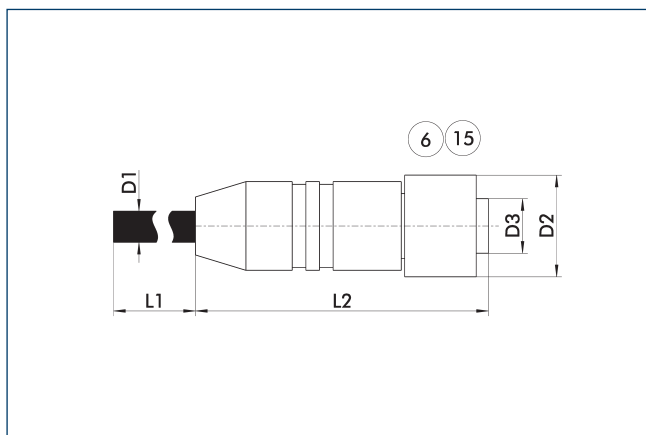


⑦① M16x1,5 für Kabelführungsdurchschraubung

Bei der DMI erfolgt der Anschluss der Leitungslitzen über Anschlussklemmen. Die DMI ist vorbereitet für die Kommunikationsschnittstellen PROFIBUS und CAN.

Bezeichnung	Ident.-Nr.
Anschlusskappe	
DMI 070-V05-B	0307732

Kommunikationskabel PROFIBUS



⑥ Anschluss moduleseitig

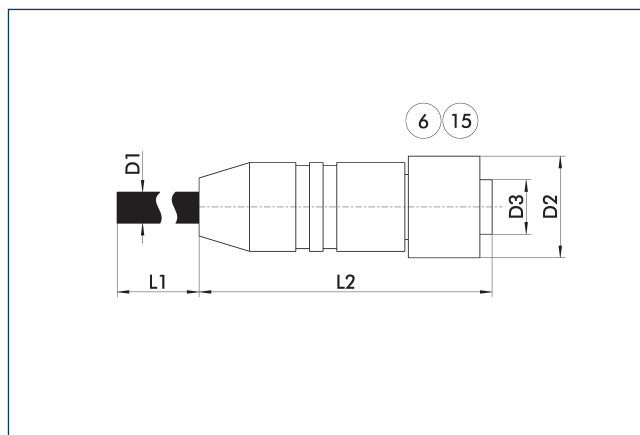
⑮ Buchse

Die Kommunikationskabel sind passend konfektioniert für die mechatronischen SCHUNK-Produkte. Sie verfügen beidseitig über M12-Steckverbinder.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kommunikationskabel PROFIBUS – schleppkettentauglich						
KA GGN1204-PB-00150-A	0349750	1.5	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-00300-A	0349751	3	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-00500-A	0349752	5	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-01000-A	0349753	10	8	47	15	M12

① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Kommunikationskabel CAN



⑥ Anschluss moduleseitig

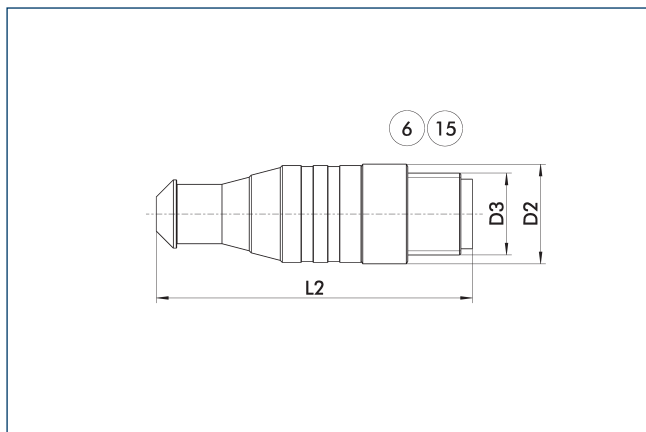
⑮ Buchse

Die Kommunikationskabel sind passend konfektioniert für die mechatronischen SCHUNK-Produkte. Sie verfügen beidseitig über M12-Steckverbinder.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kommunikationskabel CAN – schleppkettentauglich						
KA GGN1204-CN-00150-A	0349770	1.5	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-00300-A	0349771	3	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-00500-A	0349772	5	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-01000-A	0349773	10	7	47	15	M12

① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Abschlusswiderstand



⑥ Anschluss moduleseitig

⑮ Buchse

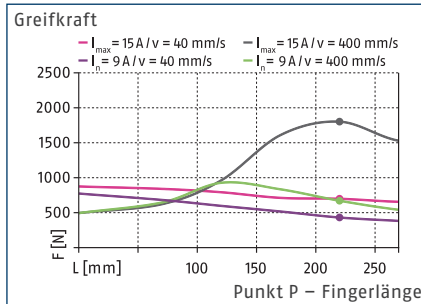
Die Abschlusswiderstände dienen zur Terminierung des Bus-Strangs direkt am SCHUNK-Modul.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L2	D2	D3
		[mm]	[mm]	
Abschlusswiderstand – CAN				
ST SG1204-CN-A-A	0349660	47	15	M12
Abschlusswiderstand – PROFIBUS				
ST SG1204-PB-A-A	0349650	47	15	M12

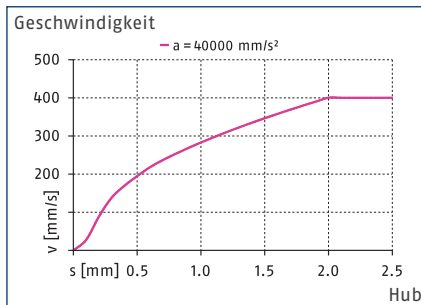
① Am letzten Modul im CAN- oder PROFIBUS-strang muss ein entsprechender Abschlusswiderstand angebracht werden.



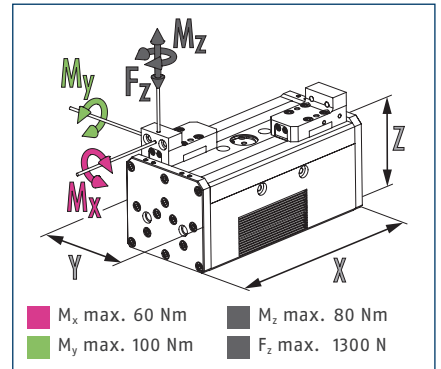
Greifkraft Außengreifen



Geschwindigkeit



Dimensionen und max. Belastungen



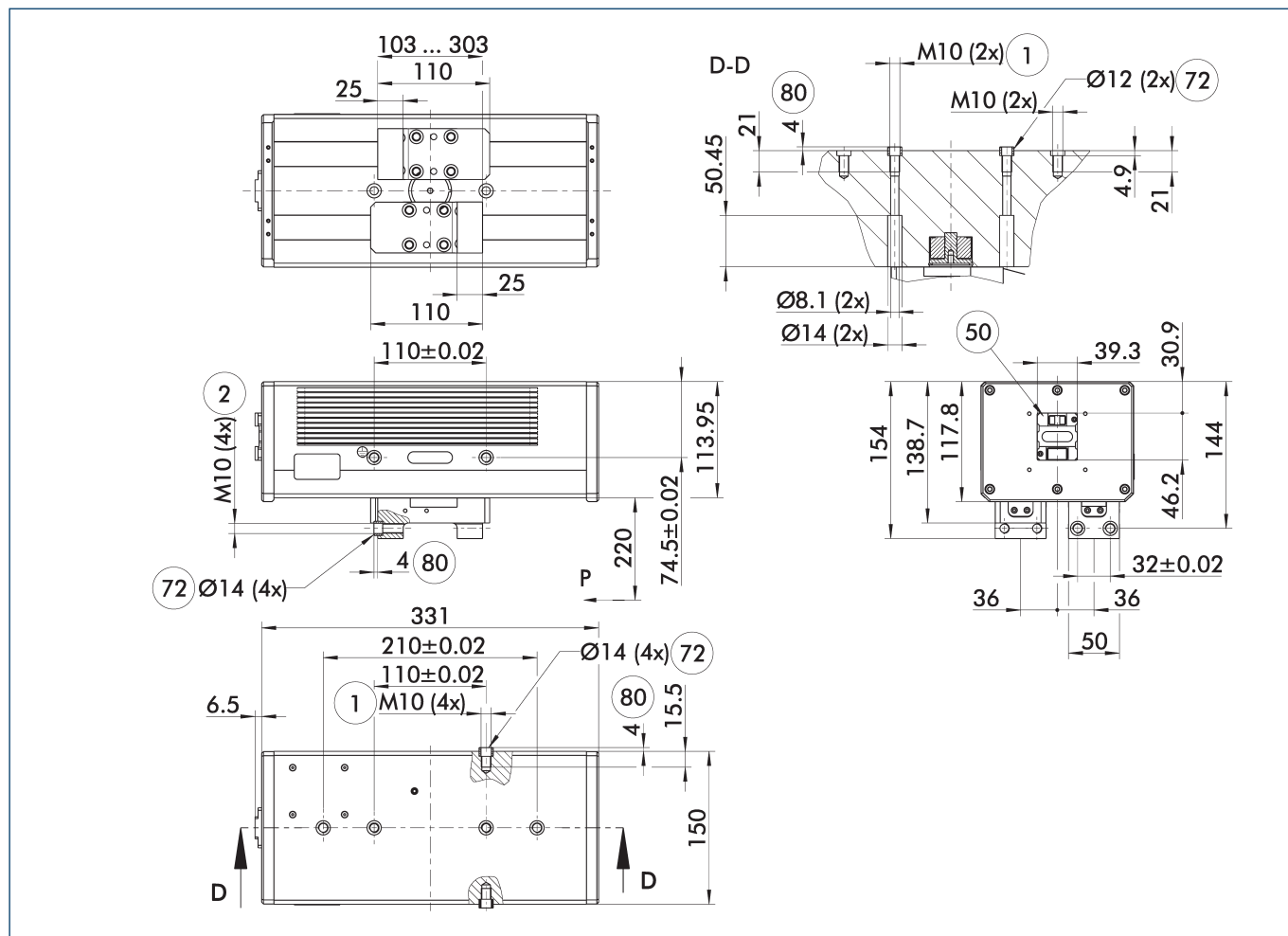
① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		PEH 50
Ident.-Nr.		0306064
Allgemeine Betriebsdaten		
Hub pro Backe	[mm]	100
Min./max. Greifkraft	[N]	150/1800
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	9
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	270
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	4
Wiederholgenauigkeit	[mm]	±0.05
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	1.5/1.5
Max. Geschwindigkeit	[mm/s]	400
Max. Beschleunigung	[mm/s ²]	40000
Eigenmasse	[kg]	16.8
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/45
Schutzart IP		41
Abmaße X x Y x Z	[mm]	331 x 150 x 117.8
Elektrische Betriebsdaten		
Nennspannung	[V DC]	24
Nennstrom	[A]	10
Max. Strom	[A]	25
Reglerelektronik		integriert
Kommunikationsschnittstelle		PROFIBUS, CAN, digitale I/O
Datenrate	[Mbit/s]	1.5
Datenrate	[Mbit/s]	1
Anzahl digitaler I/O		4/4
Parametrierschnittstelle		RS232

① Das empfohlene Werkstückgewicht wurde bei der maximalen Greifkraft berechnet. Die maximale Greifkraft kann bei max. Geschwindigkeit und max. Strom erreicht werden, diese dürfen aber nur kurzzeitig anliegen. Bitte kontaktieren Sie für weitere Fragen den Technischen Vertrieb bei SCHUNK.

Hauptansicht

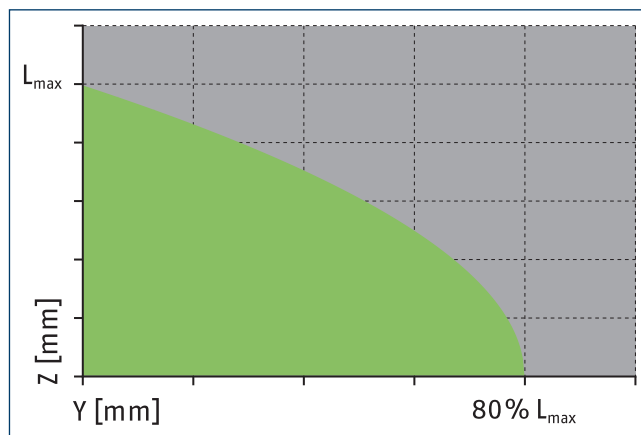
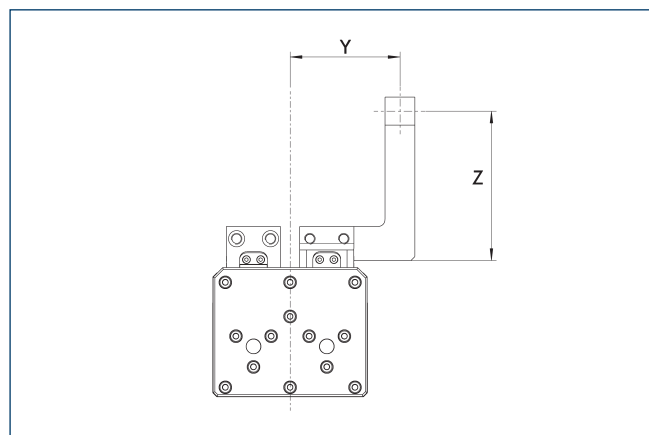


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Greiferanschluss
- ② Fingeranschluss
- ⑤⑥ Elektrischer Anschluss

- ⑦② Passung für Zentrierhülse
- ⑧⑦ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Maximal zulässige Auskrantung

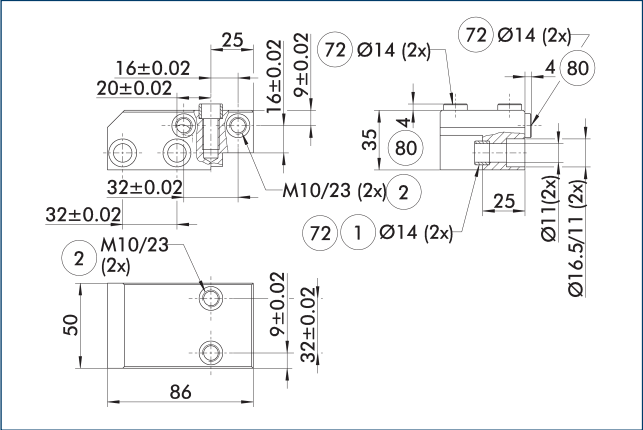


■ Zulässiger Bereich

■ Unzulässiger Bereich

L_{max} entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Zwischenbacken ZBA-PFH 50-160



- ① Greiferanschluss

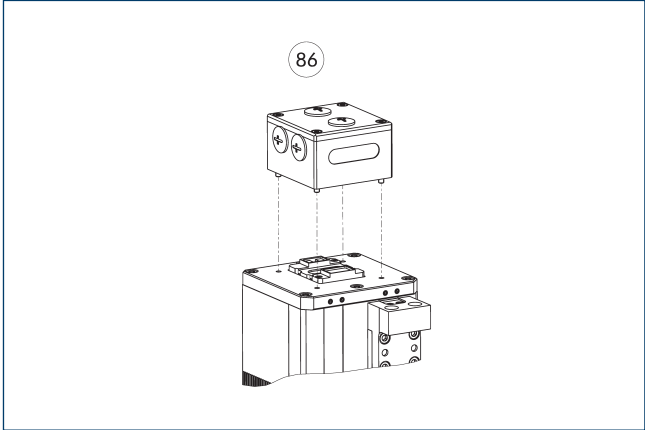
② Fingeranschluss
- ⑦② Passung für Zentrierhülse

⑧① Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die optionale Zwischenbacke ermöglicht die Anschraubung der Greiferfinger in Z-Richtung. Weiterhin gleichen die Zwischenbacken den parallelen Versatz der Grundbacken in Y-Richtung aus und bieten eine fluchtende Anschlussmöglichkeit. Die Konstruktion der kundenspezifischen Greiferfinger kann sich dadurch vereinfachen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Material	Fingerschnittstelle	Lieferumfang
Zwischenbacke				
ZBA-PFH 50-160	0300222	Stahl	PGN-plus 160	2

Anschlusskappen

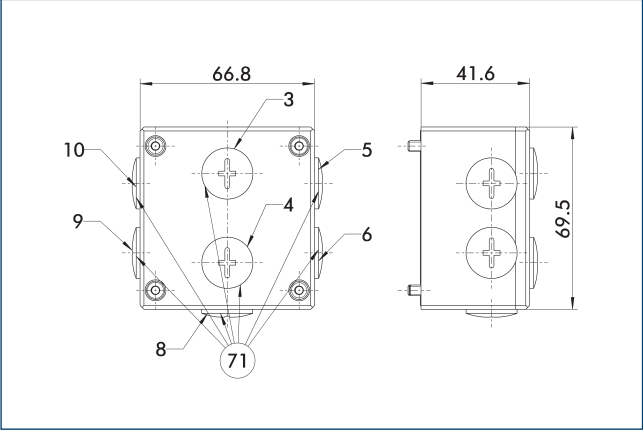


- ⑧⑥ Anschlusskappe DMI
- Zum Anschluss der Module an die Spannungsversorgung oder übergeordnete Steuerung wird die Anschlusskappe DMI benötigt. Der Anschluss der Leitungslitzen erfolgt über Anschlussklemmen.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anschlusskappe		
DMI 070-V05-B	0307732	

- ① Weitere Informationen und Zubehör finden Sie in den nachfolgenden Ansichten.

Anschlusskappe DMI

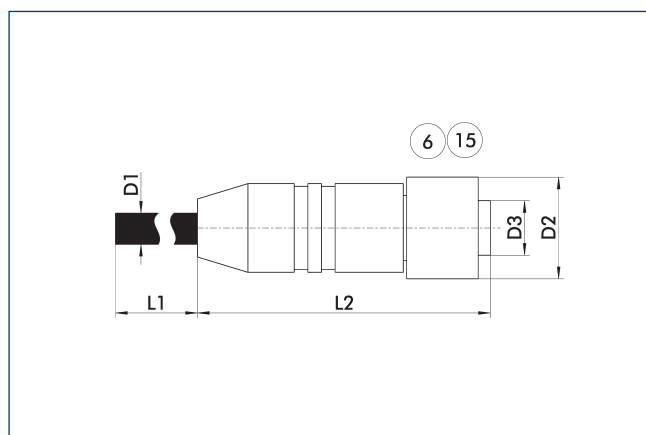


- ⑦① M16x1,5 für Kabelführungsdurchschraubung

Bei der DMI erfolgt der Anschluss der Leitungslitzen über Anschlussklemmen. Die DMI ist vorbereitet für die Kommunikationsschnittstellen PROFIBUS und CAN.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Anschlusskappe		
DMI 070-V05-B	0307732	

Kommunikationskabel PROFIBUS



⑥ Anschluss moduleseitig

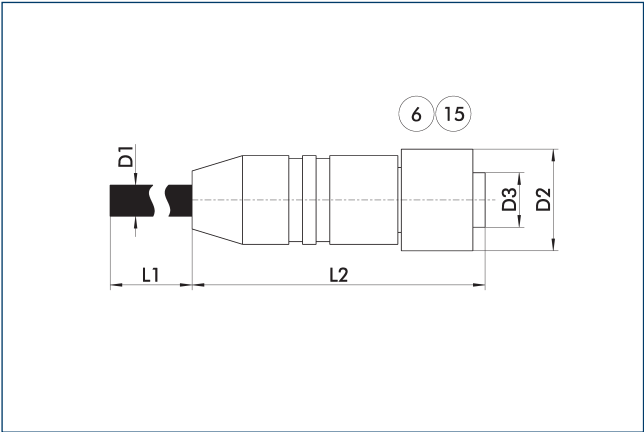
⑮ Buchse

Die Kommunikationskabel sind passend konfektioniert für die mechatronischen SCHUNK-Produkte. Sie verfügen beidseitig über M12-Steckverbinder.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kommunikationskabel PROFIBUS – schleppkettentauglich						
KA GGN1204-PB-00150-A	0349750	1.5	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-00300-A	0349751	3	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-00500-A	0349752	5	8	47	15	M12
KA GGN1204-PB-01000-A	0349753	10	8	47	15	M12

① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionsstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Kommunikationskabel CAN



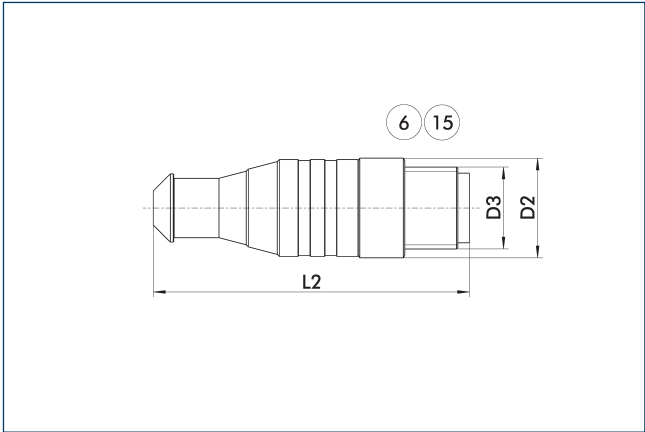
⑥ Anschluss moduleseitig ⑮ Buchse

Die Kommunikationskabel sind passend konfektioniert für die mechatronischen SCHUNK-Produkte. Sie verfügen beidseitig über M12-Steckverbinder.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kommunikationskabel CAN – schleppkettentauglich						
KA GGN1204-CN-00150-A	0349770	1.5	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-00300-A	0349771	3	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-00500-A	0349772	5	7	47	15	M12
KA GGN1204-CN-01000-A	0349773	10	7	47	15	M12

- ① Bitte beachten Sie den min. Biegeradius bei schleppkettentauglichen Kabeln oder den max. Torsionswinkel bei torsionsstauglichen Kabeln. Diese betragen im Allgemeinen das 10fache des Kabeldurchmessers oder +/- 180°/m.

Abschlusswiderstand



⑥ Anschluss moduleseitig ⑮ Buchse

Die Abschlusswiderstände dienen zur Terminierung des Bus-Strangs direkt am SCHUNK-Modul.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	L2	D2	D3
		[mm]	[mm]	
Abschlusswiderstand – CAN				
ST SG1204-CN-A-A	0349660	47	15	M12
Abschlusswiderstand – PROFIBUS				
ST SG1204-PB-A-A	0349650	47	15	M12

- ① Am letzten Modul im CAN- oder PROFIBUS-strang muss ein entsprechender Abschlusswiderstand angebracht werden.

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns

