

Produkt



Leistungsmerkmale

- ✓ **Bestandteil eines der vollständigsten Baukästen für die Modulare Montageautomation am Markt**
- ✓ Präzisions-Kreuzrollenführung (vorgespannt)
- ✓ Hohe Steifigkeit durch geschlossene Schlittenplatte
- ✓ Führung durch Abstreifer geschützt
- ✓ Einsatz als Schlitten oder Hubmodul möglich
- ✓ Alle Teile, wie Dämpfer und Sensoren innerhalb der Projektionsfläche
- ✓ Unerreichte Variabilität durch Kombinationsmöglichkeiten mit Modulen aus dem Systembaukasten der Modulen Montageautomation
- ✓ Mehrere Zwischenstellungen möglich sowie problemlose Integration der Absenksperre

Technische Daten/Funktionen

Baugrößen

25 .. 300

Eigenmasse

0.44 kg .. 15.81 kg

Antriebskraft

50 N .. 753 N

Hub

25 mm .. 450 mm

Wiederholgenauigkeit

+/- 0.005 mm .. +/- 0.01 mm

Wirtschaftlichkeit / Kundennutzen

- ✓ Geschlossene Schlittenkonstruktion dadurch höhere Steifigkeit dadurch schnellere Taktzeiten möglich.
- ✓ Stoßdämpfer und Näherungsschalter integriert in die Projektionsflächen, dadurch geringere Störkontur.
- ✓ Kompakte Bauweise, dadurch schlanke Anlagendesigns möglich.
- ✓ Vorgespannte Kreuzrollenführungen, dadurch langlebige, robuste Funktion sichergestellt.
- ✓ Hohe Tragzahlen machen die Nutzung kleinster Modellbaugrößen möglich.
- ✓ Mehrere Zwischenpositionen möglich, dadurch flexibles Anlagendesign möglich.
- ✓ Standardisierte Befestigungsbohrungen, dadurch einfache Montage aus dem Baukasten.

Preis von 501 Euro bis 2.671 Euro

Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist Jakob Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)



Markt und Wettbewerb

Hauptwettbewerber Afag

Bei Afag muss der Baukasten verglichen werden, da das der große Kundennutzen ist:

- ✓ Ähnliches Preisniveau, Qualität und Robustheit
- ✓ SCHUNK bietet deutlich mehr Vielfalt
- ✓ Differenzierung ist die Unterstützung der technischen Auslegung durch Softwaretools
- ✓ Integration der gängigsten Greifer in der Montageautomation aus dem SCHUNK Greifmodule Programm in den Systembaukasten
- ✓ Breiteres Portfolio durch zus. Integration Achsprogramm System HSB und Direktantriebe MLD

Hauptwettbewerber Festo

- ✓ SCHUNK erlaubt deutlich robustere Konstruktionen
- ✓ SCHUNK steht für steifere Einheiten und dadurch schnellere Zyklen
- ✓ SCHUNK arbeitet präziser, Zwischenpositionen können hochgenau und mit niedrigsten Taktzeiten angefahren werden

Argumentationskette

Storytelling

- ✓ Das Medizintechnikunternehmen B. Braun Melsungen hat große Teile seiner Anlagen in Malaysia mit dem Systembaukasten von SCHUNK automatisiert. Damit werden unter anderem Urinbeutel und Spritzen gefertigt und montiert. Grund ist die Präzision und Langlebigkeit der LM Module und die Modularität des Baukastens.
- ✓ Ein Hersteller von berührungslosen Lichtschaltern hat seine Montagelinie mit dem Systembaukasten ausgestattet. Grund hierfür waren die Robustheit der Komponenten (höhere Zykluszeiten) und die Genauigkeit der Module.
- ✓ Der Sondermaschinenbauer AUTEC den Baukasten, um seine Planungs- und Konstruktionszeiten für Sondermaschinen zu minimieren.
- ✓ Der Montagespezialist Ohrmann setzt die Produkte ein, um in seinen Linien „Gutteile“ schnell und präzise zu positionieren.

Branchen und Einsatzgebiete

Für den Einsatz in sauberer Umgebung wie z. B. Montage- und Prüfanlagen. Optimale Standardlösung für hochpräzise Anwendungen.

Branchen

- ✓ Montage und Handhabung
- ✓ Pharma
- ✓ Konsumgüter

Anwendungen

- ✓ Montage von Steckverbindern
- ✓ Vollautomatisierte Spritzenmontage
- ✓ Montage von Lamy Schreibgeräten

Baukastenübersicht



Fragen zum Produkt? Ihr Ansprechpartner im Produktmanagement Greifsysteme ist Jakob Khoury (+49 - 7133 - 103 - 2667)

